

Addendum C6.1: Productieproces

Deze exploitatie omvat geen productieproces daar het de uitbating van een bandencentrale betreft.

Er vindt geen onderhoud van wagens plaats, er wordt geen olie ververst of andere onderhoudsproducten vervangen of bijgevuld.

Er worden dus geen gebruikte accu's, motorolie of andere vloeistoffen gestockeerd worden.

Werking Bandenbedrijf Vandekerckhove NV

De klanten brengen hun wagen binnen voor het vervangen van de banden en blijven dan wachten tot deze klaar is. Niettemin worden ook een aantal personenwagens tijdelijk gestald (max. 1 dag) op de site zelf, in afwachting van de ophaling na de bandenwissel.

Het stallen van personenwagens is niet ingedeeld volgens Vlareem, enkel het stallen van de 2 eigen vrachtwagens, de 4 bestelwagen, de 2 heftrucks en de aanhangwagen is ingedeeld.

Gezien er ook bandenwissels voor vrachtwagens gebeuren en deze ook soms tijdelijk blijven staan in de werkplaats, worden deze ook gemeld onder rubriek 15.

Er is dus geen productie aanwezig op deze site.

Er ontstaan wel afvalstoffen, meer bepaald afvalbanden.

Deze worden apart ingezameld en opgehaald door een geregistreerd IHM'r met het oog op recyclage.

De inputfactoren voor deze exploitatie zijn aldus:

- Elektriciteit
- Nieuwe banden

De outputfactoren voor deze exploitatie zijn:

- Geluid door interne en externe transporten
- Mobiliteitsbewegingen
- Afvalstoffen wordt gescheiden ingezameld en opgehaald door een geregistreerd IHM'r. Het betreft afvalbanden, vuile voden, papier en karton, restafval

Er is geen productie van geur of ammoniak.

Procédé:

1. wagens worden binnengereden
2. banden worden op de brug losgeschroefd
3. banden worden op de stand gelegd en van de velg afgehaald
4. een nieuwe band wordt gemonteerd
5. band wordt op de wagen gemonteerd
6. oude banden worden gestapeld in speciale afvalcontainer en meegenomen door een erkende

ophaler zoals Recytyre

Werking Belgian Tyre Services BV

De activiteiten van BELGIAN TYRE SERVICES lopen deels gelijk met die van VANDEKERCKHOVE maar met dat verschil dat deze exploitant volledig gericht is op industriële klanten, met name voor heftruck- en industriebanden.

De activiteiten voor bandenwissel gebeuren hier zo goed als altijd bij de klanten, in de bedrijfsgebouwen ter plaatse dus. Een heftruck kan immers niet per openbare weg naar de bandencentrale komen.

Bovendien zijn de banden niet gevuld met lucht maar met polyurethaan. Deze vulling gebeurt op de exploitatie in de Skaldenstraat.

Hiertoe worden twee componenten samengevoegd, component A en B. Deze vormen samen een polyurethaanvulling die de band volledig vult. De beide componenten worden samen in de band gepompt, via het ventiel, waarbij de vloeistof de lucht in de band vervangt.

Het aandeel van beide componenten in het mengsel bedraagt 50 %. De vulling is volledig uitgehard na 24 uur. De vuile voden voor reiniging van het werkmateriaal worden apart ingezameld en opgehaald.

De

Er is een apart lokaal voorzien, met vloeistofdichte vloer, voor het vullen van de heftruckbanden met deze componenten. Dit lokaal is voorzien van de nodige verluchting en voorzieningen.

BTS bv beschikt eveneens over 3 vrachtwagens, 1 bestelwagen, 1 heftruck en 1 transpallet die worden gemeld onder rubriek 15.

Opsplitsing van de activiteiten tussen beide exploitanten

De activiteiten zijn uit te splitsen tussen BTS en VDK als volgt:

Rubriek	Totaal	VDK	BTS
3.4.1.a	Lozing afvalwater: 0,69 m ³ /uur	0,4 m ³ /uur	0,29 m ³ /uur
15.1.2	Voertuigen: 45 stuks	9 eigen voertuigen + 30 trailers	6 eigen voertuigen
15.2	Werkplaats: 1 smeerput, 3 hefbruggen	1 smeerput, 3 hefbruggen	NVT
15.4.1	Wasplaats: 3 voertuigen/dag	2 voertuigen/dag	1 voertuig/dag
16.3.2.a	Compressoren	11 kW	12 kW
17.3.6.1.a – 17.3.7.1.a – 17.3.8.2	Opslag componenten A en B: totaal 12,42 ton	NVT	12,42 ton
36.3.1.a.1	Bandenmachines: 16,2 kW	16,2 kW	NVT
36.4.1	Opslag van 161 ton banden in gebouw	146 ton	15 ton