

Voeg de gegevens als bijlage C6 bij het formulier, tenzij anders vermeld.

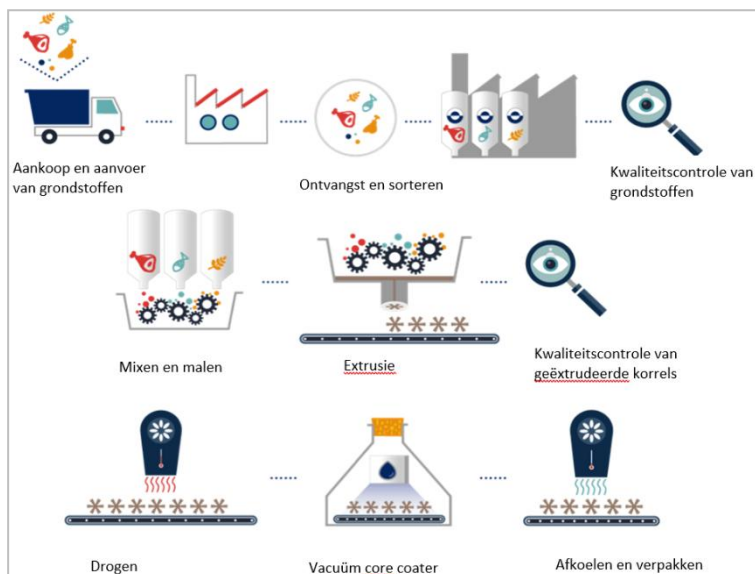
1 Beschrijf het productieproces van de ingedeelde inrichting of activiteit.

Verduidelijk het productieproces aan de hand van een schema waarop alle relevante inkomende en uitgaande materiaalstromen (grondstoffen, bijproducten en eindproducten) en afvalstoffen en alle relevante emissies worden aangeduid. Vermeld voor de materiaalstromen en afvalstoffen de jaarcapaciteit.

De kernactiviteit van United Petfood is de productie van geëxtrudeerde droge honden- en kattenvoeding, hondenkoekjes én snacks.

Het productieproces van honden- en kattenvoeding omvat volgende stappen (zie ook figuur):

- Ontvangst grondstoffen
- Doseren ingrediënten
- Malen
- Mengen
- Extruderen,
- Drogen,
- Coaten,
- Koelen,
- Zeven,
- Verpakken,
- Stockage.



1. Ontvangst en opslag van grondstoffen

Er worden in het bedrijf verschillende grondstoffen in bulk verwerkt. Het bedrijf beschikt voor de ontvangst van deze grondstoffen over verschillende silo's. Deze grondstoffen worden gelost met een stortput en verder mechanisch getransporteerd met elevatoren en redlers. Bij deze ontvangst worden de grondstoffen ook al een eerste keer gezeefd.

Er wordt eveneens gebruik gemaakt van vloeibare grondstoffen, (vb. cat 3 materiaal: zalmolie, kippenvet...). Hiervoor heeft het bedrijf verschillende opslagtanks. Tot slot worden ook enkele grondstoffen verpakt in zakgoed, bigbags of IBC's aangeleverd.

Elke grondstof wordt volgens de GMP-norm beschreven.

2. Doseren van de ingrediënten

De grondstoffen worden computergestuurd, afhankelijk van het recept en de gevraagde batchgrootte, afgewogen. Van hier wordt het gedoseerde mengsel mechanisch getransporteerd naar de voormenger, welke batchgewijs gevuld worden.

3. Malen

De voorgemengde grondstoffen worden in de hamermolens fijn gemalen en naar de doseersilo's gebracht. De maalfijnheid is afhankelijk van de vorm en de grootte van het gewenste eindproduct.

4. Mengen

De gemalen grondstoffen worden in een menger intensief gemengd, met toevoeging van vloeistoffen.

5. Extruderen

Het gemengde meel wordt, na een tijdelijke tussenopslag, in een mixer gebracht waar het intensief vermengd wordt met water, overige vloeibare componenten en stoom tot een vochtgehalte van 25 % bij een temperatuur van ruim 90 °C. Vervolgens gaat dit mengsel door de extruder waar de druk en de temperatuur nog verhoogd worden. Het geheel wordt door een matrijs geperst, waar het eindproduct zijn finale vorm krijgt. Na de extrusie vindt een kwaliteitscontrole plaats van de geëxtrudeerde korrels.

6. Drogen

Het geëxtrudeerde product heeft nu een vochtgehalte van ongeveer 25 %. Dit dient herleid te worden naar ongeveer 8 % om een stabiel eindproduct te bekomen. De lucht van de droger wordt verwarmd met stoom die wordt aangemaakt in de stoomketel op basis van gas.

7. Coaten

In een menger wordt op het petfood uitwendig een extra laagje aangebracht (met een poedervormig of vloeibaar additief) om de eigenschappen van het voeder te verbeteren.

8. Koelen

Na het drogen en eventueel coaten van het eindproduct wordt het product afgekoeld.

9. Verpakken

Het afzakken gebeurt grotendeels automatisch, hierbij worden plastic of papieren zakken gebruikt. (of mogelijks via tussenverpakking (bigbags) alvorens af te zakken in kleinere verpakking)

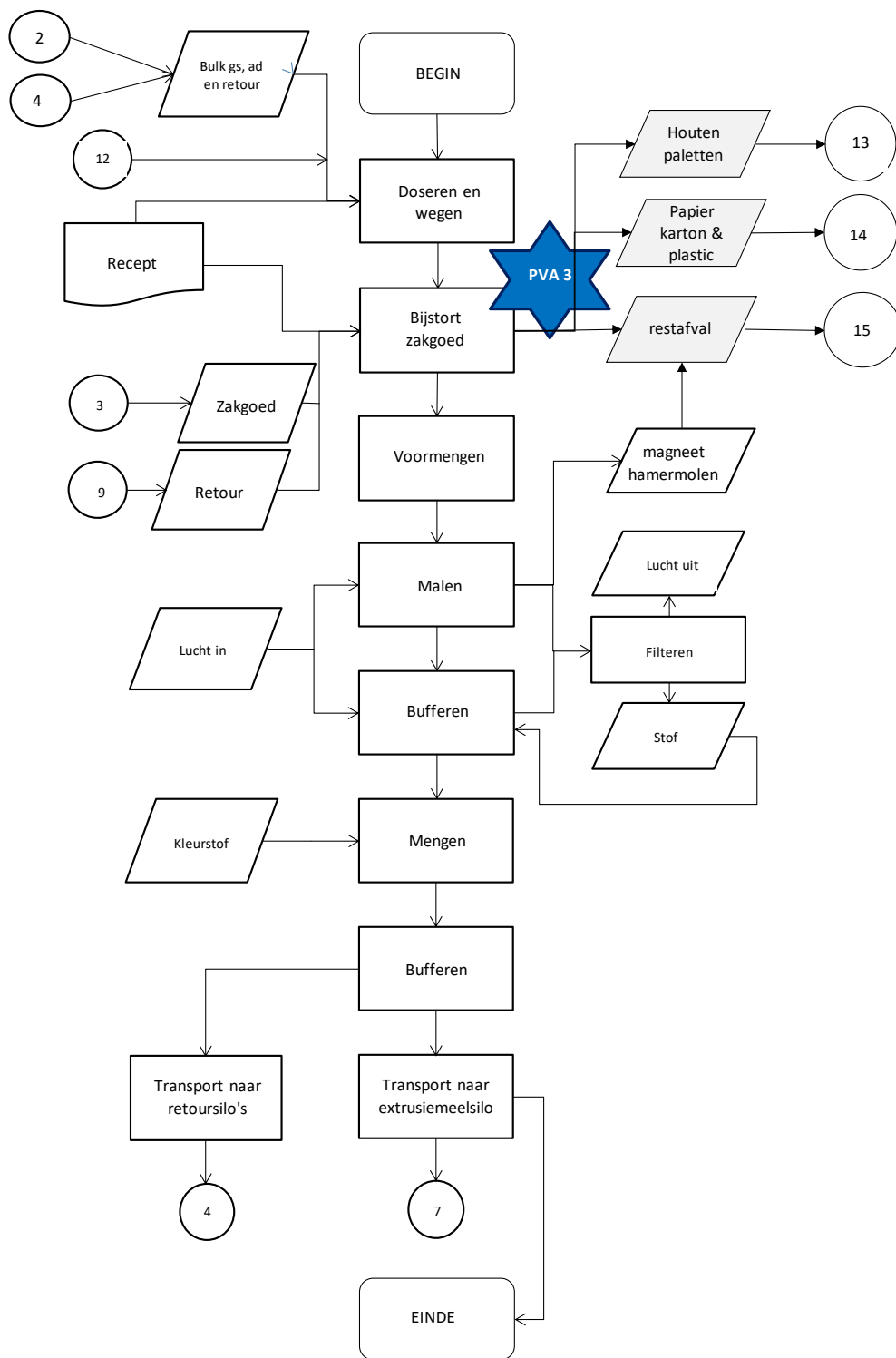
10. Stockage

In het magazijn gebeurt een tijdelijke opslag van het eindproduct, in afwachting van de expeditie.

Ondersteunende technieken betreffen afzuig- en transportventilatoren, perslucht- en stoomproductie.

Een schematische weergave van de voornaamste processtappen is te vinden op de volgende pagina's. De bijkomende processtappen door de uitbreiding met de nieuwe extrusielijn werden aangeduid in het rood.

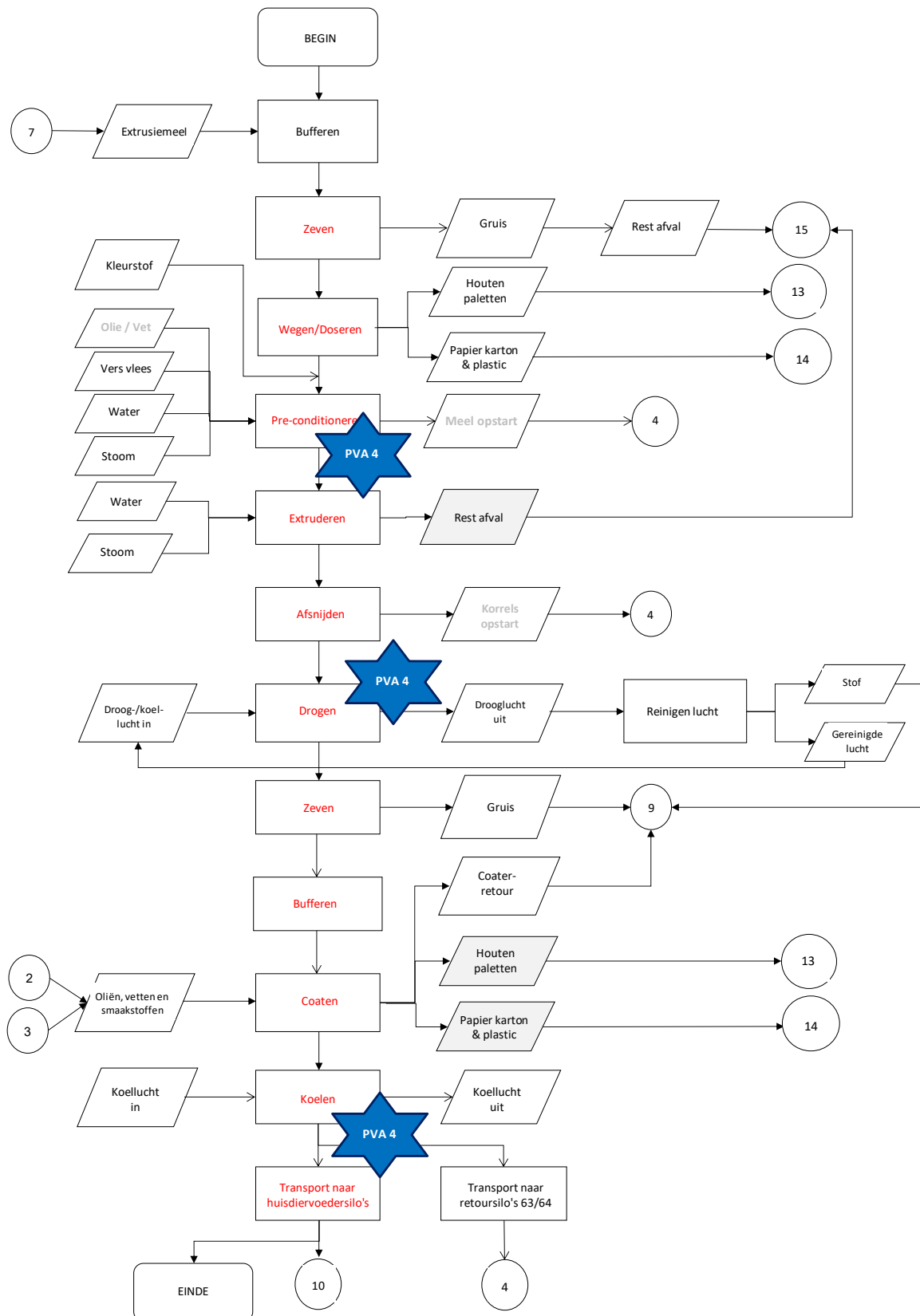
➤ Schematische weergave meng- en maalproces:



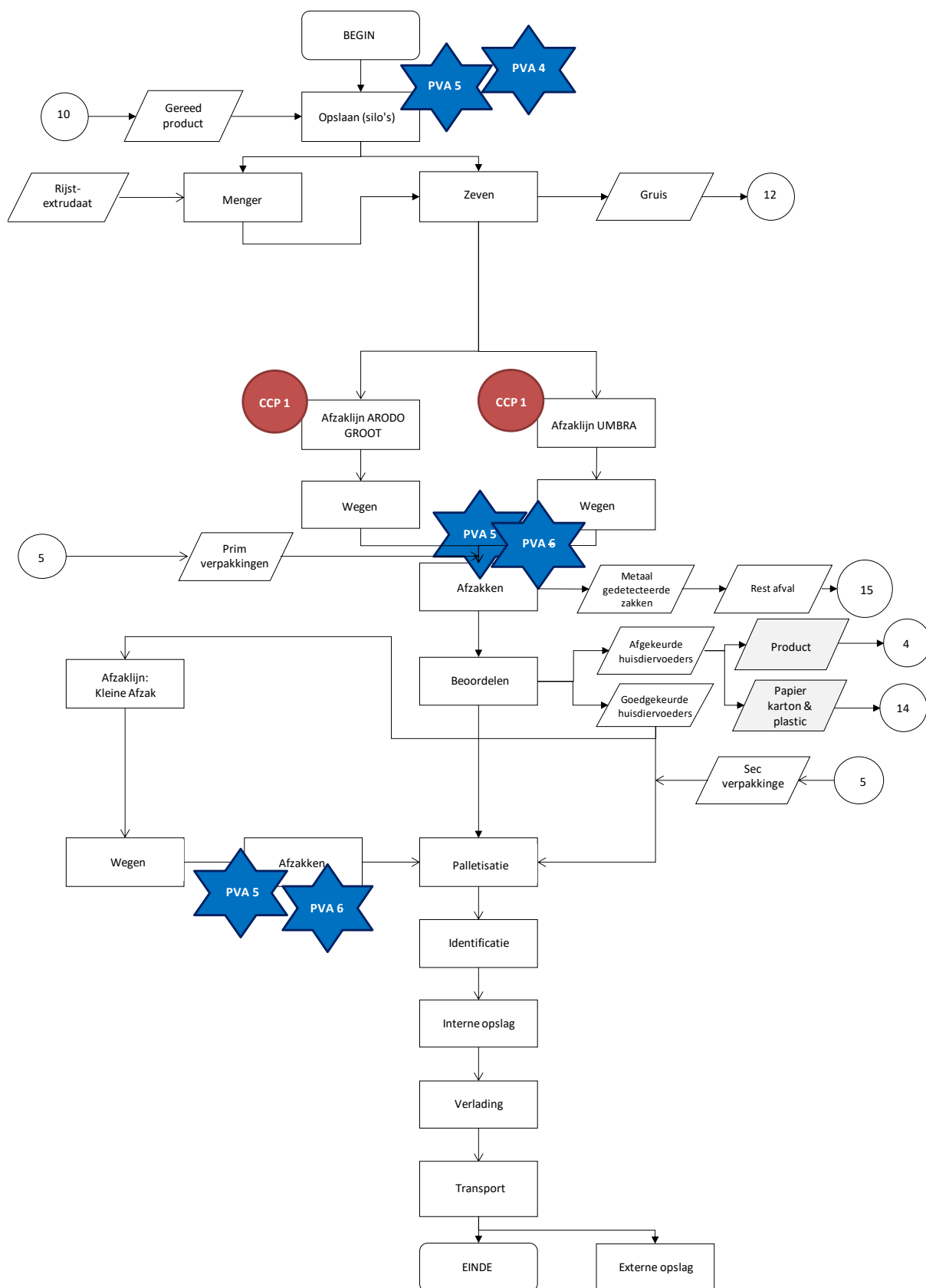
Waarbij:

- 13 Houtafval
- 14 Container papier, plastic en karton
- 15 Container restafval

➤ Schematische weergave extrusieproces:



➤ Schematische weergave afzak en opslag:



2 Geef de maatregelen, met inbegrip van de beste beschikbare technieken en rekening houdend met de ladder van Lansink (preventie, voorbereiding voor hergebruik, recycling, andere nuttige toepassing, verwijdering), die in de ingedeelde inrichting of activiteit worden genomen om:

- a) waar mogelijk gerecycleerde materialen en materialen die makkelijk recycleerbaar zijn in te zetten;
- b) materiaalverspilling te beperken;
- c) materiaalefficiëntie te verhogen door de productieprocessen en de productontwerpen te optimaliseren;
- d) rest- en nevenstromen te valoriseren, indien mogelijk in gesloten materialenkringen.

Vermeld tevens de bestemming van de voortgebrachte afvalstoffen en bijproducten.

U kunt eventueel ook verwijzen naar een uitgevoerde studie over materialenbeheer.

De afvalstoffen bij United Petfood worden maximaal gescheiden ingezameld en aangeboden aan IHM's met het oog op recyclage waar mogelijk (volgens VLAREMA 9).

Enkel de noodzakelijke materialen worden aangewend. De korrels die geproduceerd worden bij de opstart van de productielijn voldoen niet aan de kwaliteitseisen. Deze worden opnieuw gemalen en hergebruikt in het extrusieproces.

3 Geef een overzicht van de hoeveelheid water die in de ingedeelde inrichting of activiteit wordt gebruikt per waterbevoorradingsbron en per aanwendingswijze.

U kunt hiervoor de onderstaande tabel gebruiken.

Met huishoudelijke toepassing wordt onder andere het sanitair bedoeld.

Bij andere doeleinden vermeldt u bijvoorbeeld bluswater.

	huishoudelijke toepassingen (m ³ /j)	proceswater (m ³ /j)	Spui van stoomketel (m ³ /i)	beregening (m ³ /j)	drinkwater vee (m ³ /j)	drinkwater- productie (m ³ /i)	andere doeleinden (m ³ /i)	totaal (m ³ /j)
waterleiding	960	6780	1100					8.840
grondwater								
oppervlakte- waterwinning								
hemelwater								
andere								
totaal	960	6780	1100					8.290

Het productieproces wordt nog verder geoptimaliseerd zodat een minimum aan proceswater wordt afgevoerd via erkende IHM.

4 Geef een beschrijving van de eventuele waterverliezen (bv. verdamping, opname in producten), beschrijf de maatregelen die worden genomen om het watergebruik te beperken en geef aan hoeveel water er hergebruikt wordt.

- Het grootste aandeel van het waterverbruik bevindt zich in het eindproduct. Dit water wordt onder de vorm van vocht toegevoegd aan het mengproces en komt zo in het eindproduct terecht.
 - Omwille van de aard van de eindproducten wordt een studie – project bekeken om hemelwater te hergebruiken in het productieproces. Leidingwater wordt momenteel wel al hergebruikt (bijv. het leidingwater dat gebruikt wordt om de machines te reinigen, wordt opgevangen en hergebruikt in de productielijn). In het kader van continue verbeterprocessen wordt er ook gekeken in de toekomst naar hergebruik van hemelwater m.b.v. reverse osmose.
 - Vandaar dat UPP investeert in grote hemelwaterputten en dat het regenwater nu al opgevangen wordt in een regenwaterputten (2x65 m³) en ook voor hergebruik voor de sanitaire voorzieningen (246 m³).
 - Bij de bouw van de nieuwe gebouwen en installaties wordt er voorzien om regenwater per jaar te hergebruiken voor de stoomketelinstallatie. Hierdoor zal er minder leidingwater ingezet moeten worden. Het reinigen van de machines gebeurt verder met leidingwater, dat wel gerecupereerd zal worden in het productieproces.
-

- 5 Geef het huidig, en een inschatting van het toekomstig totaal finaal energiegebruik van de vestiging waartoe de ingedeelde inrichting of activiteit behoort. Geef in het geval het toekomstig finaal energiegebruik hoger is dan 0,1 PJ een inschatting van de som van het energiegebruik door alle nieuwe toestellen of installaties die u met deze aanvraag beoogt.

Huidig energiegebruik:	0,068	PJ _{finaal} /jaar
Toekomstig energiegebruik:	0,072792	PJ _{finaal} /jaar

U kunt hiervoor de onderstaande tabel gebruiken of u kunt de berekening maken met een tool die door VEKA ter beschikking wordt gesteld.

Om het finale energiegebruik (PJ_{finaal}) te berekenen, hanteert u de onderstaande omrekeningen. U zet de berekende GJ_{finaal} om in PJ_{finaal} door te delen door 1.000.000.

- Zet het elektriciteitsverbruik in MWh_{sec} om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 3,6.
- Zet het aardgasverbruik in MWh_{ovw} om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 3,6.
- Zet het aardgasverbruik in MWh_{bvw} om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 3,2508.
- Zet het gasolieverbruik (lichte fuel) in liters om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 0,03593715.
- Zet het verbruik van residuale stookolie (zwarte fuel) in kilogram om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 0,040604.
- Zet het verbruik van lpg in liter om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 0,02527195.
- Zet het verbruik van butaan in liter om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 0,0267345.
- Zet het verbruik van propaan in liter om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 0,0243012.
- Zet het verbruik van steenkool in kg om in GJ_{finaal} door het te vermenigvuldigen met 0,0207.

Energiebron	jaarlijks verbruik (MWh, liter, kg, ...)	finaal energieverbruik (GJ _{finaal})	finaal energieverbruik (PJ _{finaal})
Elektriciteit	5934	21,3624	0,0213624
Aardgas	1428	51,4296	0,0514296
		totaal	0,072792

- 6 Beschrijf de energiebesparende maatregelen, met inbegrip van de beste beschikbare technieken. Voeg in het geval het toekomstig finaal energiegebruik hoger is dan 0,1 PJ de berekening toe van het energiegebruik door nieuwe toestellen of installaties die u met deze aanvraag beoogt .**

Met deze aanvraag wordt de uitbreiding gevraagd van de te produceren tonnages. Hiermee zal de grens van 0,1 PJ niet worden overschreden. Een energieplan is bijgevolg niet nodig. Het totale energieverbruik (voornamelijk gas) zal door deze uitbreiding beperkt stijgen.

Bij het aankopen van installaties staat energie-efficiëntie centraal aangezien dit ook vanuit financieel oogpunt relevant is. Zie verder bijlage Rx Gezien de grens van 0,1 PJ niet veraf is, zal het energieverbruik nauw opgevolgd worden en indien van toepassing zal aan de wettelijke vereisten voldaan worden. Zie ook de feedback hieromtrent in de GPBV-checklijst in bijlage Rx bis bij deze aanvraag.

-
- 7 Voeg bij het formulier als bijlage C6.7 een energiestudie (als vermeld in artikel 6.5.1 tot en met 6.5.8 van het Energiebesluit) als de aanvraag een van de onderstaande mogelijkheden betreft:**

- een nieuwe vestiging met een totaal jaarlijks finaal energiegebruik van ten minste 0,1 PJ;
- de verandering van een vestiging met een toekomstig totaal jaarlijks finaal energiegebruik van ten minste 0,1 PJ, als die verandering een jaarlijks finaal energiegebruik van ten minste 10 TJ met zich meebrengt. Daarbij wordt gekeken naar het energiegebruik van de nieuwe installatie(s) op zich.

Niet van toepassing.

- 8 Voor zover van toepassing, voeg bij het formulier als bijlage C6.8**

- een energieplan (als vermeld in artikel 6.5.1 tot en met 6.5.8 van het Energiebesluit) als deze voor de vestiging opgemaakt werd. Een energieplan wordt opgesteld op initiatief van de exploitant, binnen negen maanden nadat uit het eerstvolgend ingediend integraal milieujaarverslag blijkt dat een vestiging van een onderneming een totaal finaal energiegebruik van 0,1 PJ per jaar heeft.
- Als u bent toegetreden tot de energiebeleidsovereenkomst voor Vlaamse energie-intensieve ondernemingen (niet-VER-bedrijven en VER-bedrijven), het bewijs van toetreding.

Niet van toepassing.