

Voeg de gegevens als bijlage C6 bij het formulier, tenzij anders vermeld.

1 Beschrijf het productieproces van de ingedeelde inrichting of activiteit.

Verduidelijk het productieproces aan de hand van een schema waarop alle relevante inkomende en uitgaande materiaalstromen (grondstoffen, bijproducten en eindproducten) en afvalstoffen en alle relevante emissies worden aangeduid. Vermeld voor de materiaalstromen en afvalstoffen de jaarcapaciteit.

Saflex®-afdeling:

De grondstoffen voor het maken van Saflex®, zijnde de harsen en weekmakers, worden opgeslagen in silo's, respectievelijk tanks. Vanuit de silo's en tanks worden de grondstoffen getransporteerd naar de procestoren. De hoeveelheden hars en weekmaker worden in mengers gehomogeniseerd. Aan dit mengsel wordt fijn versneden te herwerken film toegevoegd. Dit mengsel gaat naar de extruder waar het wordt omgevormd tot een taai deeg. Het deeg wordt onder hoge druk doorheen een fijne spleetopening geperst. Naargelang de specificaties wordt er een film geproduceerd van een bepaalde breedte en dikte en met specifieke eigenschappen. De film wordt vervolgens geconditioneerd en afgekoeld in waterbaden. In functie van het product wordt er soms een bepaald patroon ingedrukt in de film. Vervolgens wordt de film droog geblazen met een luchtmes en nagedroogd met warme lucht. Tenslotte volgt het transport tot aan de opwikkelmachine, opgesteld in een stofvrije zone. De rollen worden verpakt in aluminiumzakken en meestal opgeslagen in een gekoeld magazijn. De temperatuur in de doorvoerruimtes moet beneden 14°C blijven om het aan elkaar kleven van de opgerolde film te vermijden. De temperatuur in de opslagruimtes is 6 tot 10 °C.

Er zijn drie gelijkaardige extrusielijnen, elk met hun eigen voorbehandeling, menging en nabehandeling. Er worden

verschillende grondstoffen gebruikt, in functie van het proces en de productmix.

De 4e productielijn wordt analoog als de drie reeds bestaande productielijnen gebouwd.

Menging van chemicaliën

Het mengen van additief voor de productie van film vindt plaats in een daartoe bestemd lokaal. Het lokaal is uitgerust met de nodige opvanggoten om in geval van lek de vloeistof te kunnen opvangen. De opvanggoten staan niet in verbinding met de riolering. In geval van lek wordt de opgevangen vloeistof afgevoerd naar een erkend verwerker.

Deze aanvraag wijzigt niets aan het proces.

2 Geef de maatregelen, met inbegrip van de beste beschikbare technieken en rekening houdend met de ladder van Lansink (preventie, voorbereiding voor hergebruik, recycling, andere nuttige toepassing, verwijdering), die in de ingedeelde inrichting of activiteit worden genomen om:

- a) waar mogelijk gerecycleerde materialen en materialen die makkelijk recycleerbaar zijn in te zetten;
 - b) materiaalverspilling te beperken;
 - c) materiaalefficiëntie te verhogen door de productieprocessen en de productontwerpen te optimaliseren;
 - d) rest- en nevenstromen te valoriseren, indien mogelijk in gesloten materialenkringlopen.
- Vermeld tevens de bestemming van de voortgebrachte afvalstoffen en bijproducten.

U kunt eventueel ook verwijzen naar een uitgevoerde studie over materialenbeheer.

Er is steeds een streven naar beperken van afvalstoffen en verminderen van het verbruik van grondstoffen. Dit wordt gemonitord via indicatoren die het procesrendement aanduiden.

In samenwerking met Veolia en verschillende toeleveranciers werden verschillende verbeteringsprojecten i.v.m. het afvalbeheer opgestart. Deze projecten zijn in eerste instantie gericht op het vermijden van afval, waar mogelijk, o.a. d.m.v. herbruikbare boxen/kisten/paletten, ook voor toelieferingen van onze leveranciers. Vervolgens worden houten paletten, ... zoveel mogelijk hergebruikt. De inzameling van afval of herbruikbare verpakkingen werd ook geoptimaliseerd om het aantal corresponderende transporten te minimaliseren.

Tenslotte werden er ook afvaleilanden gecreëerd in de verschillende departementen, om een betere sortering van de restafval mogelijk te maken, en aldus nog meer afval te recycleren.

Bij de productie van de veiligheidsfolie komen er boorden vrij, deze worden terug in het proces als grondstof verwerkt. De boorden die vrijkomen bij de verwerking van de folie bij klanten, wordt ook terug ingezameld en in het proces verwerkt. Zodoende wordt de hoeveelheid afval en ruwe grondstof beperkt.

De hoeveelheid gevaarlijke afvalstoffen is beperkt. Het omvat afvalstoffen afkomstige van labo-activiteiten of gebruik van grondstoffen eigen aan de procesvoering.

De aanvraag van de nieuwe productielijn heeft een beperkte impact op afval, daar het eindproduct in herbruikbare verpakking verpakt zal worden.

3 Geef een overzicht van de hoeveelheid water die in de ingedeelde inrichting of activiteit wordt gebruikt per waterbevoorradingsbron en per aanwendingswijze.

	huishoudelijke toepassingen (m ³ /j)	proceswater (m ³ /j)	koelwater (m ³ /j)	beregening (m ³ /j)	drinkwater vee (m ³ /j)	drinkwater-productie (m ³ /j)	andere doeleinden (m ³ /j)	totaal (m ³ /j)
waterleiding	1.997	84					1.047	3.128
grondwater								
oppervlakte-waterwinning								
hemelwater			8551					8.551
Andere: demiwater		129256	14726					152.532
totaal	1.997	129.340	23277				1.047	164.211

Deze aanvraag heeft een impact op het verbruik van water. De koeltorens hebben een jaarlijkse watervraag van 23277 m³ per jaar. Door de hemelwater citerne die nu zal worden gebouwd zal er een jaarlijks hergebruik van 8551 m³ hemelwater voor de koeltorens mogelijk worden. Zie hiervoor ook "Nota aanvullingen hemelwater" in bijlage.

- 4 Geef een beschrijving van de eventuele waterverliezen (bv. verdamping, opname in producten), beschrijf de maatregelen die worden genomen om het watergebruik te beperken en geef aan hoeveel water er hergebruikt wordt.**

Er is hergebruik van het water van de waterbaden in de vacuümpompen. Verder zal met deze aanvraag hemelwater ook worden gebruikt in de koeltorens.

- 5 Geef het huidig, en een inschatting van het toekomstig totaal finaal energiegebruik van de vestiging waartoe de ingedeelde inrichting of activiteit behoort. Geef in het geval het toekomstig finaal energiegebruik hoger is dan 0,1 PJ een inschatting van de som van het energiegebruik door alle nieuwe toestellen of installaties die u met deze aanvraag beoogt.**

Huidig energiegebruik:	0.225	PJ _{finaal} /jaar
Toekomstig energiegebruik:	0.225	PJ _{finaal} /jaar
Energiegebruik door nieuwe installaties: /		TJ _{finaal} /jaar

- 6 Beschrijf de energiebesparende maatregelen, met inbegrip van de beste beschikbare technieken. Voeg in het geval het toekomstig finaal energiegebruik hoger is dan 0,1 PJ de berekening toe van het energiegebruik door nieuwe toestellen of installaties die u met deze aanvraag beoogt .**

Niet van toepassing op deze aanvraag.

- 7 Voeg bij het formulier als bijlage C6.7 een energiestudie (als vermeld in artikel 6.5.1 tot en met 6.5.8 van het Energiebesluit) als de aanvraag een van de onderstaande mogelijkheden betreft:**

- een nieuwe vestiging met een totaal jaarlijks finaal energiegebruik van ten minste 0,1 PJ;
- de verandering van een vestiging met een toekomstig totaal jaarlijks finaal energiegebruik van ten minste 0,1 PJ, als die verandering een jaarlijks finaal energiegebruik van ten minste 10 TJ met zich meebrengt. Daarbij wordt gekeken naar het energiegebruik van de nieuwe installatie(s) op zich.

- 8 Voor zover van toepassing, voeg bij het formulier als bijlage C6.8**

- een energieplan (als vermeld in artikel 6.5.1 tot en met 6.5.8 van het Energiebesluit) als deze voor de vestiging opgemaakt werd. Een energieplan wordt opgesteld op initiatief van de exploitant, binnen negen maanden nadat uit het eerstvolgend ingediend integraal milieujarverslag blijkt dat een vestiging van een onderneming een totaal finaal energiegebruik van 0,1 PJ per jaar heeft.

- Als u bent toegetreden tot de energiebeleidsovereenkomst voor Vlaamse energie-intensieve ondernemingen (niet-VER-bedrijven en VER-bedrijven), het bewijs van toetreding.