

Addendum RX GPBV-installaties

Zoals reeds aangegeven in addendum C1 Omschrijving van het voorwerp van de aanvraag, heeft voorliggende aanvraag betrekking op het hernieuwen en veranderen van een bestaande IIOA voor het drukken en het vervaardigen van bedrukte en onbedrukte, flexibele verpakkingsfolies.

De basisvergunning klasse 1 werd verleend op 23 november 2006 voor een termijn van 20 jaar, verstrijkend op 23 november 2026.

Voorliggende aanvraag omvat ondermeer de hernieuwing van rubriek 4.6.b. Bij Amcor is het drukken en lamineren van kunststoffolies met een solventverbruik van ca. 2.240 ton/jaar (rubriek 4.6 b), een GPBV-installatie.

Amcor dient voldoen aan de relevante conclusies van de BREF oppervlaktebehandeling met organische oplosmiddelen. In 2014 werd op vraag van LNE de checklijst van BBT grafische industrie ingevuld.

Volgens het Meerjarenplan algemene evaluaties 2020-2025 werd Amcor aan een algemene GPBV-evaluatie onderworpen in maart 2022, op basis van de BREF "STE – oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen". Op 18/01/2024 werd een bijstelling van de milieuvoorwaarden goedgekeurd door de Deputatie. Er wordt voldaan aan de 4 bijzondere voorwaarden betreffende solventemissies.

Tot op heden hebben er geen veranderingen plaats gevonden die tot een andere toetsing zouden leiden.

Jaarlijks worden het IMJV en de monitoringsgegevens aan respectievelijk de overheid en de toezichthouder bezorgd.

Zie ook bij de aanvraag toegevoegd addenda:

- Onder Materialen en processen:
 - C6 Procesbeschrijving.
 - C6 Materialenbeheer.
 - Beschrijving van de aard van de energiebronnen en het verbruik.
- E Effecten op de omgeving.
- E4 bis emissiemetingen.
- R3 lozen afvalwater.

a) de installatie en de activiteiten die daar plaatsvinden

De inrichting is een kunststoffenverpakkingsbedrijf dat zich specialiseert in de productie van flexibele verpakkingsfolies. Het productieproces omvat meerdere stappen en installaties die nauw met elkaar verbonden zijn:

- Co-extrusie: Hierbij worden polymeren in de vorm van granulaat gesmolten en via blaasmachines of vlakextruders verwerkt tot folies. Elke machine beschikt over meerdere extruders, waardoor meerklaagige folies geproduceerd worden die specifieke eigenschappen hebben (barrièrewerking, mechanische sterkte, doorzicht, enz.).
- Conversie: De geproduceerde folies worden verder verwerkt. Dit omvat ondermeer:
 - Inktvoorbereiding: aanmaken en mengen van inkten, vaak met oplosmiddelen.
 - Drukkerij: folies worden bedrukt via flexodruk of diepdruk (heliodruk), voornamelijk met oplosmiddelhoudende technieken.
 - Laminage: samenvoegen van twee of meer folies tot een samengestelde verpakking. Dit kan met oplosmiddelhoudende lijmen of oplosmiddelvrije alternatieven.

- Rolsnijdienst: de folies worden versneden tot kleinere rollen die door de klanten gebruikt worden in verpakkingslijnen.

Naast de productie omvat het bedrijf ondersteunende diensten zoals onderhoudswerkplaatsen, magazijnen, opslagplaatsen voor grondstoffen en gevaarlijke stoffen, laboratoria, kantoren en nutsvoorzieningen.

Zie ook bij de aanvraag toegevoegd addendum C6 Procesbeschrijving.

Een overzicht van de installaties/toestellen en opslagplaatsen vindt u terug in addendum C7 inventarislijst.

b) de grondstoffen en hulpmaterialen, andere stoffen, en energie die in de installatie worden gebruikt of door de installatie worden gegenereerd

Een overzicht van de opslagplaatsen vindt u terug in addendum C7 inventarislijst.

Er zijn ook een aantal maatregelen genomen in het kader van materialenbeheer: zie hiervoor addendum C6 materialenbeheer.

Grondstoffen en hulpmaterialen

De belangrijkste grondstoffen zijn polymeergranulaten (polyethyleen, polypropyleen, enz.), papier en aluminiumfolies. Voor de conversie worden grote hoeveelheden oplosmiddelen gebruikt (ethanol, ethylacetaat, isopropanol, enz.), evenals pigmenten, inkt en lijmen.

- Grondstoffen: kunststoffen, papier, aluminium.
- Hulpmaterialen: oplosmiddelen, inkt, lijmen, additieven voor folies (antiblokmiddelen, UV-stabilisatoren, kleurstoffen).
- Energieverbruik: elektriciteit voor aandrijving van extruders, persen en snijmachines; aardgas voor thermische processen en naverbrander; perslucht voor machines.
- Bijproducten: reststromen van folie, oplosmiddelhoudende afvalstromen.

Afvalstoffen

De beschrijving van de aard en hoeveelheid van de geproduceerde afvalstoffen vindt u terug onder Materialen en processen.

Energie

De beschrijving van de aard van de energiebronnen en het verbruik vindt u terug onder Materialen en processen.

c) de emissiebronnen van de installatie

De belangrijkste emissiebronnen zijn:

- Lucht: afgassen van de drukkerij en laminage, die worden behandeld in een thermische nabehandelingsinstallatie (naverbrander). Diffuse emissies ontstaan bij manipulatie van oplosmiddelen.
- Water: lozing van bedrijfsafvalwater via vergunde lozingspunten. Er wordt hiervoor verwezen naar het toegevoegd addendum R3 – lozen afvalwater.
- Bodem: transformatoren, opslagplaatsen van oplosmiddelen en chemicaliën, ..
- Geluid: afkomstig van extrusiemachines en transport op de site.
- Indirecte emissies: CO₂-emissies verbonden aan energieverbruik (elektriciteit en gas).

Er wordt verwezen naar het toegevoegd addendum E – Effecten op de omgeving, bij deze aanvraag.

Er wordt ook verwezen naar de toegevoegde rookgasemissiemetingen en addendum E4bis bij deze aanvraag.

d) de toestand van het terrein van de installatie

Het bedrijf is gelegen in een industriezone in Gent (Zwijnaarde).

Het terrein is volledig ingericht voor industriële activiteiten en bestaat uit productiegebouwen, opslagplaatsen, parkeerterreinen en toegangswegen.

- Huidig gebruik: industriële exploitatie (kunststoffolies).
- Bodemgebruik: grotendeels verhard en bebouwd.
- Begroeiing: beperkte groenzones rond de site, onder meer bufferzones bij het decantatiebekken.
- Bebouwing: productiehallen, hoogstapelmagazijnen, silo's, koelgroepen, laadkades en kantoren.

e) voor installaties met een indelingsrubriek die in de achtste kolom van de indelingslijst met de kenletter S worden aangeduid

Voor deze inrichting geldt een bodemonderzoeksplicht met kenletter S voor de rubriek 4.6.b).

Er geldt een 10-jaarlijkse verplichting van uitvoering van een periodiek bodemonderzoek.

Er werden reeds diverse oriënterende en beschrijvende bodemonderzoeken uitgevoerd. Het recentste oriënterend bodemonderzoek dat kadert in de periodieke onderzoekplicht dateert van 7/1/2021 en het recentste beschrijvend onderzoek dateert van 20/1/2023.

Het OVAM-nummer: 5274.

f) de aard en de omvang van de te voorziene emissies van de installatie in elk milieucompartiment met een overzicht van de significante milieueffecten van de emissies

Er wordt hiervoor verwezen naar het toegevoegd addendum E – Effecten op de omgeving, bij deze aanvraag.

De exploitatie veroorzaakt emissies naar verschillende milieucompartimenten:

Lucht:

- stikstofoxiden (NOx) en vluchtige organische stoffen (VOS). Vanaf 9 december 2024 gelden strengere voorwaarden:
 - $\text{NOx} \leq 20 \text{ mg/Nm}^3$ bij gemeten O_2 -gehalte.
 - Totale VOS $\leq 0,15 \text{ kg/kg}$ input vaste massa.
 - diffuse VOS $\leq 4,5\%$ van input oplosmiddelen én afgassen $\leq 20 \text{ mg C/Nm}^3$ bij gemeten O_2 -gehalte.

Er wordt verwezen naar het toegevoegd addendum E – Effecten op de omgeving, bij deze aanvraag.

Er wordt ook verwezen naar de toegevoegde rookgasemissiemetingen en addendum E4bis - emissiemetingen, alsook addendum R59 - solventenbalans.

Water:

- bedrijfsafvalwater wordt geloosd na behandeling; bevat voornamelijk reststoffen van spoelwater en proceswater.
- Via de voorliggende hernieuwingsaanvraag worden nieuwe lozingsnormen aangevraagd.

Er wordt hiervoor verwezen naar het toegevoegd addendum R3 – lozen afvalwater en voor het bijstellen van de lozingsnormen naar het toegevoegd addendum Q1 – bijstelling bijzondere voorwaarden.

Afvalstoffen:

- Productieafval (kunststoffolie), inkt- en lijmresten, solventafval, verpakkingsafval.
- Er zijn een aantal maatregelen genomen in het kader van materialenbeheer - afvalstoffen: zie hiervoor addendum C6 - materialenbeheer.

g) de beoogde technologie en de andere technieken ter voorkoming of, als dat niet mogelijk is, ter vermindering van de emissies van de installatie

De installatie is onderworpen aan de GPBV-regelgeving en past de BBT (Best Beschikbare Technieken) toe zoals beschreven in de BREF STS (Oppervlaktebehandeling van metalen en kunststoffen).

- Emissiebeperking: thermische naverbrander voor oplosmiddelhoudende afgassen.
- Monitoring: massabalansmethodiek voor VOS, periodieke emissiemetingen voor NOx.
- Energie-efficiëntie: optimalisatie van extrusieprocessen, warmte-terugwinning, gebruik van frequentiegeregelde motoren.

Er wordt verwezen naar het toegevoegd addendum E – Effecten op de omgeving.

h) de maatregelen voor de preventie, de voorbereiding voor hergebruik, de recycling en de terugwinning van de door de installatie voortgebrachte afvalstoffen

Er zijn een aantal maatregelen genomen in het kader van materialenbeheer: zie hiervoor addendum C6 materialenbeheer.

De bedrijfseigen afvalstoffen worden zoveel mogelijk gescheiden ingezameld om een efficiënte verwerking mogelijk te maken. De beschrijving van de voortgebrachte afvalstoffen en de voorziene verwerkingswijze vindt u terug in addendum Materialen en processen.

Het bedrijf neemt maatregelen om afvalstromen te beperken en maximaal te valoriseren:

- Preventie: optimalisatie van processen om afval te reduceren.
- Recycling: interne terugwinning van kunststofafval door herextrusie.
- Gevaarlijk afval: oplosmiddelresten en inktafval worden afgevoerd naar erkende verwerkers.
- Niet-gevaarlijk afval: papier/karton en kunststof worden gescheiden ingezameld en gerecycleerd.

Er wordt ook verwezen naar het toegevoegd addendum E – Effecten op de omgeving.

i) de maatregelen die worden getroffen ter controle van de emissies in het milieu

- Continue monitoring van emissies door massabalansen.
 - Teneinde te voldoen aan de voorwaarden opgenomen in Vlare II afdeling 5.59.3 wordt jaarlijks een solventenboekhouding met betrekking tot het voorgaande kalenderjaar opgemaakt. Die balansen/boekhouding liggen steeds ter inzage op het bedrijf.
- Periodieke metingen door erkende laboratoria voor lucht en water.
 - De analyserapporten voor emissiemetingen lucht en wateranalyses liggen steeds ter inzage op het bedrijf.
- Registratie en rapportering conform VLAREM-verplichtingen:

- Jaarlijkse rapporteringen via de VMM-aangifte en IMJV-aangifte.
- Bijhouden van een afvalstoffenregister.
- Interne milieucoördinator volgt naleving op en rapporteert aan de overheid.

Er wordt hiervoor ook verwezen naar de bij de aanvraag toegevoegde addenda:

- E – effecten op de omgeving en addendum
- E4bis – emissiemetingen
- R3 - lozen afvalwater
- R59 - solventenbalans

j) een schets van de voornaamste door de aanvrager bestudeerde alternatieven voor de voorgestelde technologie, technieken en maatregelen

In de aanvraagbijlagen zijn verschillende alternatieven bestudeerd, waaronder:

- Gebruik van oplosmiddelarme of oplosmiddelvrije druktechnieken.
- Alternatieve lijmtypes (watergebaseerd i.p.v. solventhoudend).
- Optimalisatie van energievoorziening en mogelijkheden voor hernieuwbare energie.

De keuze voor de huidige technologie is gebaseerd op technische haalbaarheid en kwaliteitseisen van de markt.

Het bedrijf beschikt over zeer goede contacten met leveranciers van machines, inkten, folies,.... waardoor zij continu op de hoogte blijven van de nieuwste ontwikkelingen en mogelijkheden die er zich op de markt bevinden.

k) de maatregelen die worden getroffen om ongevallen te voorkomen de gevolgen daarvan te beperken

Amcor neemt de nodige preventieve maatregelen:

Het bedrijf beschikt over een uitgebreid intern noodplan en de nodige preventiemaatregelen, zijnde:

- Opslag van gevaarlijke stoffen in vergunde opslagplaatsen met inkuiping en lekdetectie.
- Brandbeveiliging met sprinklersystemen, blusvoorzieningen en samenwerking met Hulpverleningszone Centrum.
- Opleiding van personeel in veiligheidsprocedures en EHBO.

Er wordt hiervoor ook verwezen naar het toegevoegd addendum E – Effecten op de omgeving.

l) de maatregelen die bij de definitieve stopzetting van de activiteiten zullen worden getroffen om elk risico van verontreiniging te voorkomen en om het bedrijfsterrein weer in de bevredigende toestand, vermeld in artikel 2.2.3 van Vlarem III, te brengen

Bij de definitieve stopzetting van de activiteiten zullen de nodige maatregelen getroffen worden om elk risico van verontreiniging te voorkomen en om het bedrijfsterrein weer in de bevredigende toestand te brengen.

Bij stopzetting van de activiteiten worden volgende maatregelen getroffen:

- Verwijdering van alle gevaarlijke stoffen en residuen.
- Sanering van eventuele bodemverontreiniging conform de OVAM-richtlijnen.

- Terugbrengen van het terrein in een bevredigende toestand, met mogelijkheid tot herbestemming voor industriële activiteiten.

m) een niet-technische samenvatting van de hierboven vermelde gegevens.

Het bedrijf Amcor Flexibles Transpac produceert flexibele verpakkingsfolies voor de voedings- en andere sectoren. De productie bestaat uit extrusie en conversie, met gebruik van kunststoffen, papier, aluminium en oplosmiddelen.

De belangrijkste milieueffecten zijn luchtverontreiniging (NOx en VOS), energieverbruik en afvalproductie.

Het bedrijf past best beschikbare technieken toe om deze effecten te beperken.

Er zijn maatregelen voorzien voor afvalbeheer, emissiebeperking, veiligheid en stopzetting van activiteiten. Hierdoor worden de milieueffecten beperkt en blijft de exploitatie verenigbaar met de omgeving.

Amcor bezit een ISO14001-certificaat, wat weergeeft dat er intern aan milieuzorg gedaan wordt. Verder werden ook certificaten bekomen in het kader van volgende ISO-systemen: ISO 9001, ISO 45001 en ISO 50001.