

Bijlage C7 Toestellen

BAT Services

1 Geef een overzicht van alle relevante toestellen die in de ingedeelde inrichting of activiteit aangewend worden of zullen worden.

<i>toestel</i>	<i>vermogen / inhoud</i>	<i>indelingsrubriek</i>	<i>nummer op uitvoeringsplan</i>
Vloeibare OBA in tanks	4 x 4.000 m ³ = 16.000 m ³ == 16.000 ton	2.1.2.d)2° 2.2.3.e)2° 2.2.4.1° 2.2.4.2°a)	1
Vaste OBA in ontvangstloods	25.000 ton == 40.000 m ³	2.1.2.d)2° 2.2.3.e)2° 2.2.4.1° 2.2.4.2°a)	2
Opslag en schreddering GFT en dikke fractie digestaat	800 ton == 1.000 m ³	2.2.2.f)2°	4
Shredder	250 kW	2.2.2.f)2°	4
Biologische behandeling door compostering	Verwerkingscapaciteit van 100.000 ton/jaar of 274 ton/dag: - 50.000 ton/jaar GFT - 50.000 ton/jaar dikke fractie digestaat	2.2.3.b)3° 2.2.3.c)3° 2.4.3°b)1°	3
GFT voor compostering/Dikke fractie digestaat in composteerloods	100.000 ton/jaar bestaande uit: 50.000 ton/jaar GFT 50.000 ton/jaar dikke fractie digestaat	2.2.3.b)3° 2.2.3.c)3°	4
Compost in composteerloods	5 x 650 ton = 3.250 ton == 3.900 m ³	2.2.3.b)3° 2.2.3.c)3° 28.4.c)2°	14
Biocirculaire meststof in nutriëntenloods	20.825 ton == 25.000 m ³	2.2.3.b)3° 2.2.3.c)3° 28.4.c)2°	5
Biocirculaire meststof in opslag naast composteerloods	3.332 ton == 4.000 m ³	2.2.3.b)3° 2.2.3.c)3° 28.4.c)2°	18
Een vergistingsinstallatie van niet-gevaarlijke afvalstoffen met een opslagcapaciteit van 348.400 m ³ en een maximale capaciteit van 600.000 ton/jaar	opslagcapaciteit van 348.400 m ³ en een maximale capaciteit van 600.000 ton/jaar of 1.643 ton/dag	2.4.3°b)1° 2.2.3.e)2°	6

Biogasproductie: Productie van biogas 26.667 Nm³/u biogas 16.1.b)3° 6
(biologische vergassing)

Bunkers in voorbehandelingsloods	4 x 1.000 m ³ + 4 x 4.000 m ³ = 20.000 m ³	2.2.3.e)2° 2.2.4.2°a)	7
Tanks in voorbehandelingsloods	8 x 500 m ³ = 4.000 m ³	2.2.3.e)2° 2.2.4.2°a)	8
Mengkelders in voorbehandelingsloods	4 x 750 m ³ = 3.000 m ³	2.2.3.e)2° 2.2.4.2°a)	9
Hydrolysetanks	4 x 1.000 m ³ (thermisch) + 4 x 4.500 m ³ (biologisch) = 22.000 m ³	2.2.3.e)2° 2.2.4.2°a)	10
Vergisters	16 x 12.500 m ³ = 200.000 m ³	2.2.3.e)2° 28.4.c)2°	11
Evaporators, inclusief voorbehandeling (diverse tanks)	20.000 m ³	2.2.3.e)2°	12
NPK concentraat	8 x 50 m ³ = 400 m ³	2.2.3.e)2° 28.4.c)2°	13A + 13B
Gedroogde dikke fractie in loods droge nutriënten	1.000 ton == 1.500 m ³	28.4.c)2°	15
Biogasopslag	2 x 2.500 m ³ = 5.000 m ³	2.2.3.e)2° 17.2.1	16A + 16B
Biogasopslag	16 x 500 m ³ = 8.000 m ³	2.2.3.e)2° 17.2.1	17
Opslag brandbare vloeistoffen	- 2 x 10.000 liter olie - 2 x 10.000 liter afvalolie - 4 x 200 liter olie	6.4.1°	20
Verdeelslang	1 stuk in de opslag naast de WKK	6.5.2°	21A
Verdeelslang	1 stuk in de composteerloods	6.5.2°	21B
Verdeelslang	1 stuk in de voorbehandelingsloods	6.5.2°	21C
WKK-motoren	4 WKK-motoren met een vermogen van elk 3.360 kWe (7,5 kWth) == 13.440 kWe == 16.800 kVA	12.1.1.3° 31.1.3° 43.3.1° 43.4.	22
Transformatoren	6 x 5.000 kVA = 30.000 kVA	12.2.2°	23B-G
Transformatoren	4 x 4.500 kVA = 18.000 kVA	12.2.2°	23A
Stallen van voertuigen	7 voertuigen:	15.1.1°	29A

	- 2 stuks in voorbehandelingsloods - 2 stuks in composteerloods (1 in reine zone en 1 in onreine zone) - 1 stuk in loods droge nutriënten - 1 stuk in ontvangsthal - 1 stuk in nutriëntenloods		29Ba + 29Bb
			29C
			29D
			29E
Wassen van voertuigen: afspuiten van voertuigen na leveren afval	56 vrachtwagens/dag	15.4.1°	30A + 30B
Productie van stikstofgas	1 stuk	16.2.1°	31
Productie van zuurstofgas	1 stuk	16.2.2°	31
Membraanscheiding CO ₂ van CH ₄ biogasupgrading	1 stuk	16.2.3°	32
BMU biogas compressor type 1	5 x 1.120 kW = 5.600 kW	16.3.2°b)	33
BMU biogas compressor type 2	5 x 220 kW = 1.100 kW	16.3.2°b)	34
BMU chiller 1	5 x 110 kW = 550 kW	16.3.2°b)	35
BMU chiller 2	5 x 45 kW = 225 kW	16.3.2°b)	36
BMU chiller 3	110 kW	16.3.2°b)	37
Chiller voor biogas condensor	4 x 220 kW = 880 kW	16.3.2°b)	38A + 38B
Chiller voor fluxys compressor	3 x 55 kW = 165 kW	16.3.2°b)	39
Compressor Fluxysinjectie	3 x 560 kW = 1.680 kW	16.3.2°b)	40
Compressor pulsjetreiniging	4 x 7,5 kW = 30 kW	16.3.2°b)	41
Compressor werktuiglucht	6 x 7,5 kW = 45 kW	16.3.2°b)	42A + 42B
Compressor zuurstofontwikkeling	10 x 11 kW = 110 kW	16.3.2°b)	43A + 43B
Voorkamer gascompressor	4 x 4 kW = 16 kW	16.3.2°b)	44
CO ₂ -liquefaction	3.300 kW	16.3.2°b)	45
Opslag CO ₂	6 x 300 m ³ = 1.800 m ³	17.1.2.2.3°	46
Opslag zuurstofgas	10 m ³ == 13,3 ton	17.1.2.2.3°	47
		17.2.1	
Opslag stikstofgas	10 m ³	17.1.2.2.3°	48
Opslag mazout bij verdeelslang WKK	1 x 10 m ³ = 8.330 kg	17.3.2.1.1.2°	49A
		17.2.1	
Opslag mazout bij verdeelslang composteerloods	1 x 10 m ³ = 8.330 kg	17.3.2.1.1.2°	49B
		17.2.1	

Opslag mazout bij verdeelslang voorbehandelingsloods	$1 \times 10 \text{ m}^3 = 8.330 \text{ kg}$	17.3.2.1.1.2° 17.2.1	49C
Zoutzuur (HCl)	$10 \text{ m}^3 \Rightarrow 9 \text{ ton}$	17.3.4.3° 17.3.6.1°a)	50
Zwavelzuur (H ₂ SO ₄)	$150 \text{ m}^3 + 30 \text{ m}^3 \Rightarrow 209,4 \text{ ton}$	17.3.4.3°	51 +64
Opslag salpeterzuur (HNO ₃)	$10 \text{ m}^3 \Rightarrow 13,3 \text{ ton}$	17.2.1 17.3.4.3° 17.3.5.3°	54
De opslag van maximaal 5.000 kg aan diverse gevaarlijke stoffen in verplaatsbare recipiënten	5.000 kg	17.4	55
Laboratoria waar geen afvalwater, eigen aan de laboratoriumtechnieken, gegenereerd wordt	1 labo	24.4	60
Ammoniumsulfaat	$2 \times 20 \text{ m}^3 = 40 \text{ m}^3 \Rightarrow 34 \text{ ton}$	28.1°f)1°	61A 65
Metaalbewerkingstoestellen	25 kW	29.5.2.1°a)	62
Noodgroep	500 kW (waarvan 50%, zijnde 250 kW, in rekening wordt gebracht gezien de werkingsuren)	31.1.3°	63
Warmtewisselaar voor koeling biogas	$16 \times 5.000 \text{ L} = 80.000 \text{ L}$	39.4.1°	56A + 56B
Drogers	$4 \times 4.750 \text{ kWth} = 19.000 \text{ kWth}$	43.1.3° 43.3.1° 43.4.	57
Agrarisch residu	$10.000 \text{ m}^3 \Rightarrow 10.000 \text{ ton}$	2.2.3.e)2°	58
Watervrije ammoniak in koelinstallatie	6 ton	17.2.1	66
Lozing bedrijfsafvalwater na WZI	$30 \text{ m}^3/\text{u} - 720 \text{ m}^3/\text{dag} - 262.800 \text{ m}^3/\text{jaar op oppervlaktewater}$	3.6.3.2°	59