

1 Welke sectorale lozingsvoorwaarden voor bedrijfsafvalwater zijn volgens bijlage 5.3.2 van titel II van het VLAREM van toepassing per lozingspunt?

Niet van toepassing, zie ook vraag 2.

2 Vermeld de karakteristieken van het geloosde bedrijfsafvalwater per lozingspunt.

Er zijn geen sectorale lozingsvoorwaarden vastgelegd voor bedrijfsafvalwater afkomstig van vergistingsinstallaties voor OBA. Onder sub 61° "Overige bedrijvigheden" staat vermeld:

"Voor de bedrijvigheden die niet onder 1° t.e.m. 60° vallen, gelden onverminderd de algemene emissiegrenswaarden, vastgesteld in hoofdstuk 4.2."

Er wordt dus verwezen naar de algemene lozingsvoorwaarden.

Volgens artikel 4.2.3.1 2° gelden voor de lozing van bedrijfsafvalwater dat één of meerdere gevaarlijke stoffen van bijlage 2C bevat, dezelfde algemene emissiegrenswaarden als in de Afdeling 4.2.2 voorgeschreven voor de lozing van bedrijfsafvalwater dat geen gevaarlijke stoffen bevat, behoudens het bepaalde onder 3° hierna.

Volgens artikel 4.2.3.1 3° mogen van de gevaarlijke stoffen als bedoeld in bijlage 2C, in concentraties hoger dan de indelingscriteria, vermeld in de kolom "indelingscriterium GS (gevaarlijke stoffen)" van artikel 3 van bijlage 2.3.1 [...], enkel die stoffen worden geloosd waarvoor in de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de IIOA emissiegrenswaarden zijn vastgesteld overeenkomstig het bepaalde in art. 2.3.6.1.

Aanvullend op artikel 4.2.3.1 2° worden volgende lozingsnormen gevraagd:

- COD: 115 mg/l;
- BOD: 25 mg/l;
- Totaal N: 5,8 mg/l;
- Totaal P: 0,41 mg/l;
- Chloriden: 1.150 mg/l;
- Sulfaten: 390 mg/l;
- Zwevende stoffen: 60 mg/l.

3 Wenst u een relevante studie met betrekking tot het bedrijfsafvalwater of representatieve analyseresultaten conform artikel 4.2.5.3 van titel II van het VLAREM toe te voegen ter ondersteuning van uw aanvraag?

☒ Ja. Voeg deze gegevens als bijlage R3Bbis bij het formulier.

☐ Nee

4 Beschrijf de maatregelen, met inbegrip van de beste beschikbare technieken, die worden ingezet om de effecten op het watersysteem te voorkomen of te beperken.

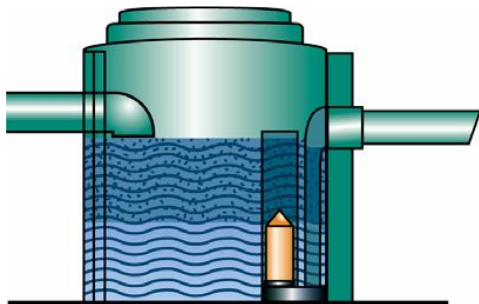
Het huishoudelijk afvalwater zal gezuiverd worden m.b.t. een IBA voor lozing.

Bij de wasplaatsen wordt er een KWS-afscheider met coalescentiefilter voorzien vooraleer het waswater afgeleid wordt naar de vergistingsinstallatie. Een KWS-afscheider is een toestel dat dient om water te zuiveren waarin oliën gemengd zijn. Een voorafgaande slibopvangput die de zwaardere deeltjes tegenhoudt is verplicht.

De slibvanger laat toe de bezinkbare deeltjes op te vangen, in dit geval vooral zand, klei, steentjes enz.

In de KWS-afscheider (KWS staat voor koolwaterstoffen), die gevuld is met gewoon water, ontstaat een natuurlijk proces, waarbij de zwaardere deeltjes (zand, aarde, steentjes) naar de bodem zakken en daar een sliblaag vormen. Benzine, diesel en olie zijn evenwel lichter dan water en blijven boven drijven waar ze op hun beurt een aparte laag vormen.

In de KWS-afscheider krijgen we dus stevast drie lagen: het slib onderin, het water in het midden en de koolwaterstoffen bovenaan. De toplaag van de KWS-afscheider wordt regelmatig geledigd door een erkend ophaler/verwerker.



KWS-scheider

Er wordt een klasse I KWS-afscheider voorzien voor lozing in oppervlaktewaters (afscheidingsrendement 5 mg/liter). Na de KWS wordt een coalescentiefilter voorzien. De coalescentiefilter bestaat uit losse, drijvende dragers. Deze zorgen ervoor dat de afstand tussen in- en uitgang vergroot wordt en zo de kleinere deeltjes koolwaterstoffen de tijd geeft om zich af te scheiden van het water. Deze kleinere deeltjes zijn te klein om te gaan drijven, en bevestigen zich op de dragers. Na verloop van tijd komen er steeds meer kleine belletjes samen, tot ze voldoende groot zijn om te gaan drijven.

Er is bedrijfsafvalwater afkomstig van het condensaat na indamping van de dunne fractie digestaat. Indien de vereiste lozingsnormen nog niet gehaald worden, zal het afvalwater verder worden behandeld met een omgekeerde osmose-installatie (RO), eventueel in combinatie met een ultrafiltratie (UF). Dit permeaat wordt vervolgens geloosd.

Ultrafiltratie is een scheidingstechniek waarbij gebruik gemaakt wordt van een membraan, een semi-permeabel materiaal, waar in het geval van ultrafiltratie enkel deeltjes doorheen kunnen kleiner dan 20 nm. Tijdens het filtratieproces vormt zich een 'vervuilingslaag' op het membraanoppervlak. Deze laag bevat alle deeltjes die zijn afgescheiden op basis van hun grootte (zeefwerking). Deze laag wordt periodiek verwijderd van de membranen.

Bij omgekeerde osmose wordt het effluent onder druk door een semi-permeabel membraan gepompt. Een omgekeerde osmosemembraan bevat geen poriën. Water en andere kleine niet geladen moleculen migreren doorheen het membraan via diffusie door de moleculaire structuur. Dit gebeurt onder druk omdat de verplaatsing van water tegen de natuurlijke osmoserichting in gebeurt.

Het permeaat zal geloosd worden op oppervlaktewater (via RWA-leiding in het Kanaal Gent-Terneuzen), het concentraat wordt terug in de vergistingstanks ingebracht.

5 Als u reeds over een saneringscontract met Aquafin beschikt, geef dan het referentienummer op (zie punt 8. Kennisgeving van het contract) en kruis aan waarop de aanvraag voor een saneringscontract betrekking heeft.

Niet van toepassing.



- 6 Als de aanvraag betrekking heeft op een noodlozing: geef de karakteristieken van het via de noodlozing beoogde (deels) ongezuiverde bedrijfsafvalwater aan de hand van analyses.**

Niet van toepassing.

- 7 Voeg als bijlage RH bij het formulier een hydrogeologische studie, zoals beschreven in addendum RH, als de aanvraag betrekking heeft op een lozing in grondwater.**

Niet van toepassing.