

Evaluatie van de nieuwe omgevingsvergunning: afvalbehandeling

Naam GPBV-installatie: **Envisan, site Kuhlmannkaai**

GPBV-installatienummer: /

De GPBV-activiteiten die van toepassing zijn:

- Fysisch-chemisch behandelen voor nuttige toepassing van gevaarlijke slibs, afvalstoffen en bagger- en ruimingsspecie:
 - Fysisch-chemische reiniging,
 - Immobiliseren
- Fysisch chemisch behandelen voor verwijderen van niet-gevaarlijke en gevaarlijke slibs en bagger- en ruimingsspecie:
 - Immobiliseren,
- Biologische behandeling van bagger- en ruimingsspecie en gronden
- Opslag van gevaarlijke afvalstoffen (teerhoudend asfalt, niet reinigbare gronden, asbest) in afwachting van behandeling
- Opslag en behandeling van ferro-slakken en assen, deze vallen in onderstaande evaluatie onder de noemer niet-gevaarlijke afvalstof

--

Inhoud

A. BBT-conclusies

Toepassingsgebied, definities & algemene overwegingen

1. Algemene BBT-conclusies
2. Mechanische behandeling van afval
3. Biologische behandeling van afval
4. Fysisch-chemische behandeling van afval
5. Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstoffen

B. Activiteiten of type productieprocessen in een installatie waarop geen BBT-conclusies van toepassing zijn

Meer informatie voor de exploitant

1. In de derde rij van deel A. worden volgende zaken vermeld:
 - a. Hoe wordt invulling gegeven aan de BBT-conclusies en hun implementatie in titel III van het VLAREM.
 - b. Indien gebruik gemaakt wordt van andere beste beschikbare technieken dan deze vermeld in titel III van het VLAREM, vermeldt de exploitant de gebruikte BBT's met bijzondere aandacht voor de criteria van bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM.
 - c. Indien de BBT-conclusies niet alle mogelijke milieueffecten van de activiteit of het proces behandelen, vermeldt de exploitant voor de relevante milieueffecten de gebruikte BBT's met bijzondere aandacht voor de criteria van bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM.
2. In de eerste kolom van deel B. wordt de activiteit of het type productieproces in een installatie waarop geen BBT-conclusies van toepassing zijn, vermeld. In de tweede kolom van deel B. vermeldt de exploitant de technieken die hij toepast en toont aan de hand van bijlage 3.3 van titel II van het VLAREM dat deze technieken BBT zijn.

A. BBT-conclusies

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

Toepassingsgebied

Deze BBT-conclusies hebben betrekking op de volgende in bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU omschreven activiteiten:

- 5.1. De verwijdering of nuttige toepassing van gevaarlijke afvalstoffen met een capaciteit van meer dan 10 t per dag door middel van een of meer van de volgende activiteiten:
 - a) biologische behandeling;
 - b) fysisch-chemische behandeling;
 - c) mengen of vermengen voorafgaand aan een van de onder de punten 5.1 en 5.2 van bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU vermelde behandelingen;
 - d) herverpakking voorafgaand aan een van de onder de punten 5.1 en 5.2 van bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU vermelde behandelingen;
 - e) terugwinning/regeneratie van oplosmiddelen;
 - f) recycling/terugwinning van andere anorganische materialen dan metalen of metaalverbindingen;
 - g) regeneratie van zuren of basen;
 - h) terugwinning van bestanddelen die worden gebruikt om vervuiling tegen te gaan;
 - i) terugwinning van bestanddelen uit katalysatoren;
 - j) herraffinage van olie en ander hergebruik van olie.
- 5.3. a) De verwijdering van ongevaarlijke afvalstoffen met een capaciteit van meer dan 50 t per dag door middel van een of meer van de volgende activiteiten, met uitzondering van de activiteiten bedoeld in Richtlijn 91/271/EEG van de Raad (1):
 - i) biologische behandeling;
 - ii) fysisch-chemische behandeling;
 - iii) voorbehandeling van afval voor verbranding of meeverbranding;
 - iv) behandeling van as;
 - v) behandeling in shredders van metaalafval, met inbegrip van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en autowrakken en de onderdelen daarvan.b) Nuttige toepassing, of een combinatie van nuttige toepassing en verwijdering, van ongevaarlijke afvalstoffen met een capaciteit van meer dan 75 t per dag, door middel van een of meer van de volgende activiteiten, met uitzondering van activiteiten die onder Richtlijn 91/271/EEG vallen:
 - i) biologische behandeling;
 - ii) voorbehandeling van afval voor verbranding of meeverbranding;
 - iii) behandeling van as;
 - iv) behandeling in shredders van metaalafval, met inbegrip van afgedankte elektrische en elektronische apparatuur en autowrakken en de onderdelen daarvan.Indien de behandeling van het afval beperkt blijft tot anaerobe vergisting, bedraagt de maximale capaciteit voor deze activiteit 100 t per dag.
- 5.5. Tijdelijke opslag van niet onder punt 5.4 van bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU vallende gevaarlijke afvalstoffen, in afwachting van een van de onder de punten 5.1, 5.2, 5.4 en 5.6 van bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU vermelde behandelingen, met een totale capaciteit van meer dan 50 t, met uitsluiting van tijdelijke opslag, voorafgaande aan inzameling, op de plaats van productie.
- 6.11. Een niet onder het toepassingsgebied van Richtlijn 91/271/EEG vallende zelfstandig geëxploiteerde behandeling van afvalwater dat is geloosd door een installatie waarin de onder de punten 5.1, 5.3 of 5.5 hierboven vallende activiteiten worden uitgevoerd.

Voor wat betreft de niet onder Richtlijn 91/271/EEG vallende zelfstandig geëxploiteerde behandeling van afvalwater, hebben deze BBT-conclusies tevens betrekking op de gecombineerde behandeling van afvalwater van verschillende herkomst indien de belangrijkste verontreinigingsbelasting afkomstig is van de onder de punten 5.1, 5.3 en 5.5 hierboven vallende activiteiten

Deze BBT-conclusies hebben geen betrekking op:

- [opslag in waterbekkens](#);
- de destructie of verwerking van kadavers of dierlijk afval zoals beschreven in punt 6.5 van bijlage I bij Richtlijn 2010/75/EU, wanneer deze activiteit onder de BBT-conclusies voor de sector slachthuizen en bijproducten van dierlijke oorsprong (SA) valt;
- verwerking van mest op landbouwbedrijven, wanneer deze activiteit onder de BBT-conclusies voor de intensieve pluimvee- of varkenshouderij (IRPP) valt;
- directe terugwinning (d.w.z. zonder voorbehandeling) van afval als vervanging voor grondstoffen in installaties waarin activiteiten worden uitgevoerd die onder andere BBT-conclusies vallen, zoals:
- directe terugwinning van lood (bv. uit batterijen), zink- of aluminiumzouten of terugwinning van de metalen uit katalysatoren; deze activiteit valt mogelijk onder de BBT-conclusies voor de non-ferrometaalindustrie (NFM);
- verwerking van papier met het oog op recycling; deze activiteit valt mogelijk onder de BBT-conclusies voor de productie van pulp, papier en karton (PP);
- gebruik van afval als brandstof/grondstof in cementovens; deze activiteit valt mogelijk onder de BBT-conclusies voor de productie van cement, ongebluste kalk en magnesiumoxide (CLM);
- afval(mee)verbranding, pyrolyse en vergassing; deze activiteiten vallen mogelijk onder de BBT-conclusies voor afvalverbranding (WI) of de BBT-conclusies voor grote verbrandingsinstallaties (LCP);
- storten van afval; deze activiteit wordt behandeld in Richtlijn 1999/31/EG van de Raad (1). Met name de ondergrondse permanente en langdurige opslag (≥ 1 jaar voor verwijdering, ≥ 3 jaar voor terugwinning) vallen onder Richtlijn 1999/31/EG;
- bodemsanering ter plaatse van verontreinigde grond (d.w.z. niet-uitgegraven grond);
- [behandeling van slakken en bodemas](#); deze activiteiten vallen mogelijk onder de BBT-conclusies voor afvalverbranding (WI) en/of de BBT-conclusies voor grote verbrandingsinstallaties (LCP);
- smelten van schroot en metaalhoudende materialen; deze activiteit valt mogelijk onder de BBT-conclusies voor de non-ferrometaalindustrie (NFM), de BBT-conclusies voor de ijzer- en staalproductie (IS), en/of de BBT-conclusies voor de smederijen en gieterijen (SF);
- regeneratie van verbruikte zuren en basen wanneer deze activiteit onder de BBT-conclusies voor de bewerking van ferrometalen (FMP) valt;
- verbranding van brandstoffen wanneer hierbij geen hete gassen worden geproduceerd die rechtstreeks met het afval in contact komen; deze activiteit valt mogelijk onder de BBT-conclusies voor grote verbrandingsinstallaties (LCP) of onder Richtlijn (EU) 2015/2193 van het Europees Parlement en de Raad (2).

Andere BBT-conclusies en referentiedocumenten die relevant kunnen zijn voor de activiteiten waarop deze BBT- conclusies betrekking hebben:

- economische aspecten en cross-media-effecten (ECM);
- emissie uit opslag (EFS);
- energie-efficiëntie (ENE);
- monitoring van emissies naar lucht en water afkomstig van IED-installaties (ROM);
- productie van cement, ongebluste kalk en magnesiumoxide (CLM);
- gemeenschappelijke afvalwater- en afgasbehandelings-/beheersystemen in de chemiesector (CWW);
- intensieve pluimvee- of varkenshouderij (IRPP).

Deze BBT-conclusies gelden onverminderd de toepasselijke bepalingen van de EU wetgeving, zoals de afvalhiërarchie.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.1. Toepassingsgebied en definities

Art. 3.14.1.1. §1. Dit hoofdstuk is van toepassing op:

- 1° de inrichtingen, vermeld in rubriek 2.4.1, a) tot en met j), en rubriek 2.4.3 en 2.4.5 van de indelingslijst;
- 2° de inrichtingen, vermeld in rubriek 3.6.7 van de indelingslijst, in een van de volgende gevallen:
 - a) als het behandelde afvalwater afkomstig is van een of meer installaties waarin een of meer activiteiten die onder de toepassing van rubriek 2.4.1, a) tot en met j), en rubriek 2.4.3 en 2.4.5 van de indelingslijst vallen, worden uitgevoerd;
 - b) bij een gecombineerde behandeling van afvalwater van verschillende herkomst: als de belangrijkste vuilvracht afkomstig is van een of meer activiteiten die onder de toepassing van rubriek 2.4.1, a) tot en met j), en rubriek 2.4.3 en 2.4.5 van de indelingslijst vallen.

Bestaande installaties, als vermeld in artikel 3.14.1.2, 2°, voldoen uiterlijk op 17 augustus 2022 aan dit hoofdstuk.

De overeenkomstige GPBV-activiteiten zijn de activiteiten, vermeld in punt 5.1, a) tot en met j), 5.3 en 5.5, van bijlage 1, die bij dit besluit is gevoegd.

§2. Dit hoofdstuk is niet van toepassing op:

- 1° de opslag in waterbekkens, vermeld in rubriek 2.4.1, k), van de indelingslijst;
- 2° de destructie of verwerking van kadavers of dierlijk afval als vermeld in rubriek 2.4.7 van de indelingslijst, als die activiteit onder het toepassingsgebied valt van het referencedocument on Best Available Techniques in the Slaughterhouses and Animal By-products Industries, gepubliceerd door de Europese Commissie in mei 2005;
- 3° de directe terugwinning, zonder voorbehandeling, van afval als vervanging van grondstoffen in installaties waarin activiteiten worden uitgevoerd die onder het toepassingsgebied van andere referencedocuments on Best Available Techniques vallen, zoals:
 - a) de directe terugwinning van lood-, zink- of aluminiumzouten of terugwinning van de metalen uit katalysatoren;
 - b) de verwerking van papier met het oog op recycling;
 - c) het gebruik van afval als brandstof of grondstof in cementovens;

- 4° de afvalverbranding, afvalmeeverbranding, pyrolyse en vergassing;
 5° het storten van afval als vermeld in rubriek 2.4.4 van de indelingslijst;
 6° de bodemsanering ter plaatse van verontreinigde niet-uitgegraven grond;
 7° de behandeling van slakken en bodemas;
 8° het smelten van schroot en metaalhoudende materialen;
 9° de regeneratie van verbruikte zuren en basen, als die activiteit onder het toepassingsgebied valt van het referencedocument on Best Available Techniques in the Ferrous Metals Processing Industry, gepubliceerd door de Europese Commissie in december 2001;
 10° de verbranding van brandstoffen als daarbij geen hete gassen worden geproduceerd die rechtstreeks met het afval in contact komen.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

Definities

In deze BBT-conclusies zijn de volgende **definities** van toepassing:

Gebruikte term	Definitie
Algemene termen	
Affakkelen	Oxidatie bij hoge temperatuur om brandbare verbindingen van afgassen afkomstig van industriële activiteiten met een open vlam te verbranden. Affakkelen wordt hoofdzakelijk om veiligheidsredenen of tijdens niet-routinematige bedrijfsomstandigheden toegepast voor het verbranden van ontvlambaar gas.
Afvalinput	Het inkomende afval dat in de afvalverwerkingsinstallatie moet worden behandeld.
Autowrakken	Autowrakken zoals gedefinieerd in artikel 2, punt 2, van Richtlijn 2000/53/EG van het Europees Parlement en de Raad ⁽¹⁾ .
Behandeling van afval met calorische waarde	Behandeling van afvalhout, afgewerkte olie, kunststofafval, afgewerkte oplosmiddelen enz. om een brandstof te verkrijgen of om een betere terugwinning van de calorische waarde ervan mogelijk te maken.

Belangrijke verbetering van een installatie	Een belangrijke wijziging in het ontwerp of de technologie van een installatie, met grote aanpassingen of vervangingen van de verwerkings- en/of reductie-technieken en de bijbehorende apparatuur.
Bestaande installatie	Een installatie die geen nieuwe installatie is.
Continue meting	Meting met behulp van een „geautomatiseerd meetsysteem” dat permanent ter plaatse is geïnstalleerd.
Diffuse emissies	Niet-geleide emissies (bv. stof, organische verbindingen, geur) die afkomstig kunnen zijn van oppervlaktebronnen (bv. tanks) of puntbronnen (bv. pijpfleuzen). Dit omvat ook emissies afkomstig van ril-/tafelcompostering in de openlucht.
Directe lozing	Lozing in een ontvangend waterlichaam zonder verdere stroomafwaartse afvalwaterbehandeling.
Emissiefactoren	Getallen die gebruikt kunnen worden om emissies te ramen, door ze met bekende gegevens, zoals installatie- of procesgegevens of gegevens over het debiet te vermenigvuldigen.
Fugatieve emissies	Diffuse emissies uit puntbronnen.
Geleide emissies	Emissies van verontreinigende stoffen naar het milieu via kanalen, leidingen, schoorstenen enz. Dit omvat ook emissies uit open biofilters.
Gevaarlijk afval	Gevaarlijke afvalstof als gedefinieerd in artikel 3, punt 2, van Richtlijn 2008/98/EG van het Europees Parlement en de Raad ⁽²⁾ .
Gevoelige receptor	Zone die speciale bescherming behoeft, zoals: — woonzones; — zones waar menselijke activiteiten worden verricht (bv. aangrenzende werkplekken, scholen, kinderdagverblijven, recreatiegebieden, ziekenhuizen of verpleegthuizen).
Herraffinage	Behandelingen die worden uitgevoerd op afgewerkte olie om deze om te zetten in basisolie.

Houder van afval (afvalstoffenhouder)	Afvalstoffenhouder zoals gedefinieerd in artikel 3, punt 6, van Richtlijn 2008/98/EG.
Indirecte lozing	Een lozing die geen directe lozing is.
Mechanische biologische behandeling (MBB)	Behandeling van niet selectief ingezameld vast afval waarbij een mechanische behandeling wordt gecombineerd met een biologische behandeling zoals aerobe of anaerobe behandeling.
Nieuwe installatie	Een installatie die voor het eerst wordt vergund op het terrein van de installatie na de publicatie van deze BBT-conclusies of een volledige vervanging van een installatie na de publicatie van deze BBT-conclusies.
Opslag in waterbekkens	De opslag van vloeibaar of slibachtig afval in putten, vijvers, lagunen enz.
Op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Afvalstromen die bestaan uit waterige vloeistoffen, zuren/basen of verpompbaar slib (bv. emulsies, afgewerkte zuren, waterig scheepsafval) en die geen vloeibaar biologisch afbreekbaar afval zijn.
Output	Het behandelde afval dat de afvalverwerkingsinstallatie verlaat.
Pasteus afval	Slibvormig afval dat niet vrij kan stromen.
Periodieke meting	Meting op gespecificeerde tijdsintervallen, handmatig of geautomatiseerd.
Regeneratie	Behandelingen en processen die voornamelijk zijn ontworpen om het behandelde materiaal (bv. afgewerkte actieve kool of afgewerkt oplosmiddel) opnieuw geschikt te maken voor een soortgelijk gebruik.
Terugwinning (nuttige toepassing)	Nuttige toepassing zoals gedefinieerd in artikel 3, punt 15, van Richtlijn 2008/98/EG.
Verklaring van reinheid	Schriftelijk document dat door de producent/houder van het afval is verstrekt en waaruit blijkt dat de betrokken lege afvalverpakking (bv. vaten, containers) schoon is voor wat de acceptatiecriteria betreft.

VFK's	Vluchtige fluorkool(water)stoffen: VOS bestaande uit gefluoreerde kool(water) stoffen, met name chloorfluorkoolstoffen (CFK's), chloorfluorkoolwaterstoffen (HCFK's) en fluorkoolwaterstoffen (HFK's).
VKW's	Vluchtige koolwaterstoffen: VOS die geheel uit waterstof en koolstof bestaan (bv. ethaan, propaan, isobutaan, cyclopentaan).
Vliegassen	Deeltjes die uit de verbrandingskamer afkomstig zijn of die worden gevormd binnen de rookgasstroom, en die in het rookgas worden getransporteerd.
Vloeibaar biologisch afbreekbaar afval	Afval van biologische oorsprong met een relatief hoog watergehalte (bv. inhoud van vetafscheiders, organisch slib, keukenafval en etensresten).
VOS	Vluchtige organische stof zoals gedefinieerd in artikel 3, punt 45, van Richtlijn 2010/75/EU.
Verontreinigende stoffen/parameters	
AOX	Adsorbeerbare organische halogeenvverbindingen, uitgedrukt als Cl, met inbegrip van adsorbeerbare organische chloor-, broom- en jodiumverbindingen.
Arseen	Arseen, uitgedrukt als As, met inbegrip van alle anorganische en organische arseenverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
BZV	Biochemisch zuurstofverbruik: hoeveelheid zuurstof die nodig is voor de biochemische oxidatie van organisch en/of anorganisch materiaal in vijf (BZV ₅) of zeven (BZV ₇) dagen.
Cadmium	Cadmium, uitgedrukt als Cd, met inbegrip van alle anorganische en organische cadmiumverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
CFK's	Chloorfluorkoolwaterstoffen: VOS die bestaan uit koolstof, chloor en fluor.
Chroom	Chroom, uitgedrukt als Cr, met inbegrip van alle anorganische en organische chroomverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.

Cyanide	Vrij cyanide, uitgedrukt als CN ⁻ .
CZV	Chemisch zuurstofverbruik: hoeveelheid zuurstof die nodig is voor de totale chemische oxidatie van het organisch materiaal tot koolstofdioxide; indicator voor de massaconcentratie van organische verbindingen.
Fenolindex	Som van fenolverbindingen, uitgedrukt als fenolconcentratie en gemeten volgens EN ISO 14402.
Geurconcentratie	Aantal Europese geureenheden (ouE) in één kubieke meter, gemeten bij standaardomstandigheden door dynamische olfactometrie volgens EN 13725.
HCl	Alle anorganische gasvormige chloorverbindingen, uitgedrukt als HCl.
HF	Alle anorganische gasvormige fluorverbindingen, uitgedrukt als HF.
HOI	Minerale-olie-index (hydrocarbon oil index): som van de verbindingen die met een koolwaterstofoplosmiddel kunnen worden geëxtraheerd (met inbegrip van alifatische, alicyclische, aromatische of alkylgesubstitueerde aromatische koolwaterstoffen, met lange keten of vertakt).
H ₂ S	Waterstofsulfide, met uitzondering van carbonylsulfide en mercaptanen.
Koper	Koper, uitgedrukt als Cu, met inbegrip van alle anorganische en organische koperverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
Kwik	Kwik, uitgedrukt als Hg, met inbegrip van elementair kwik en alle anorganische en organische kwikverbindingen, gasvormig, opgelost of aan deeltjes gebonden.
Lood	Lood, uitgedrukt als Pb, met inbegrip van alle anorganische en organische loodverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
NH ₃	Ammoniak.

Nikkel	Nikkel, uitgedrukt als Ni, met inbegrip van alle anorganische en organische nikkelverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
PCB	Polychloorbifenyyl.
PCB's, dioxineachtige	Polychloorbifenylen zoals vermeld in Verordening (EG) nr. 199/2006 van de Commissie (3).
PCDD's/PCDF's	Polychloordibenzo- <i>p</i> -dioxinen/-furanen.
PFOA	Perfluorooctaanzuur.
PFOS	Perfluorooctaansulfonzuur.
Stof	Totaal aan vaste deeltjes (in lucht).
TOC	Totaal aan organische koolstof, uitgedrukt als C (in water), met inbegrip van alle organische verbindingen.
Totaal N	Totaal aan stikstof, uitgedrukt als N, met inbegrip van vrije ammoniak en ammoniumstikstof (NH ₄ -N), nitrietstikstof (NO ₂ -N), nitraatstikstof (NO ₃ -N) en organische stikstofverbindingen.
Totaal P	Totaal aan fosfor, uitgedrukt als P, met inbegrip van alle anorganische en organische fosforverbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
TSS	Totaal aan zwevende deeltjes. Massaconcentratie van alle zwevende deeltjes (in water), gemeten door middel van filtratie door glasvezelfilters en gravimetrie.
TVOS	Totaal aan vluchtige organische stoffen, uitgedrukt als C (in lucht).
Zeswaardig chroom	Zeswaardig chroom, uitgedrukt als Cr(VI), met inbegrip van alle chroomverbindingen waarbij het chroom in de oxidatietoestand +6 verkeert.

Zink	Zink, uitgedrukt als Zn, met inbegrip van alle anorganische en organische zink-verbindingen, opgelost of aan deeltjes gebonden.
------	---

(1) Richtlijn 2000/53/EG van het Europees Parlement en de Raad van 18 september 2000 betreffende autowrakken (PB L 269 van 21.10.2000, blz. 34).
(2) Richtlijn 2008/98/EG van het Europees Parlement en de Raad van 19 november 2008 betreffende afvalstoffen en tot intrekking van een aantal richtlijnen (PB L 312 van 22.11.2008, blz. 3).
(3) Verordening (EG) nr. 199/2006 van de Commissie van 3 februari 2006 tot wijziging van Verordening (EG) nr. 466/2001 tot vaststelling van maximumgehalten aan bepaalde verontreinigingen in levensmiddelen, wat betreft dioxinen en dioxineachtige PCB's (PB L 32 van 4.2.2006, blz. 34).

Voor de toepassing van deze BBT-conclusies worden de volgende **afkortingen** gebruikt:

Afkorting	Definitie
AEEA	Afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (zoals gedefinieerd in artikel 3, punt 1, van Richtlijn 2012/19/EU van het Europees Parlement en de Raad ⁽¹⁾)
HEPA-filter (high-efficiency particle air filter)	Hoogefficiënt deeltjesluchtfilter
IBC (intermediate bulk container)	Vervoercontainer voor stortgoed
LDAR (leak detection and repair)	Lekdetectie en -reparatie
LEV (local exhaust ventilation system)	Plaatselijk afzuigsysteem
MBS	Milieubeheersysteem
POP (persistent organic pollutant)	Persistente organische verontreinigende stof (zoals opgenomen in Verordening (EG) nr. 850/2004 van het Europees Parlement en de Raad ⁽²⁾)

- (1) Richtlijn 2012/19/EU van het Europees Parlement en de Raad van 4 juli 2012 betreffende afgedankte elektrische en elektronische apparatuur (AEEA) (PB L 197 van 24.7.2012, blz. 38).
(2) Verordening (EG) nr. 850/2004 van het Europees Parlement en de Raad van 29 april 2004 betreffende persistente organische verontreinigende stoffen en tot wijziging van Richtlijn 79/117/EEG (PB L 158 van 30.4.2004, blz. 7).

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III	
Afdeling 3.14.1. Toepassingsgebied en definities	
Art. 3.14.1.2. In dit hoofdstuk wordt verstaan onder:	
1°	Nieuwe installatie: een installatie die voor het eerst wordt vergund op het terrein van de installatie na 17 augustus 2018, of een volledige vervanging van een installatie na 17 augustus 2018;
2°	Bestaande installatie: een andere dan een nieuwe installatie;
3°	Behandeling van afval met calorische waarde: de behandeling van onder meer afvalhout, afgewerkte olie, kunststofafval en afgewerkte oplosmiddelen om een brandstof te verkrijgen of om een betere terugwinning van de calorische waarde ervan mogelijk te maken;
4°	Herraffinage: de behandelingen die worden uitgevoerd op afgewerkte olie om die om te zetten in basisolie;
5°	Mechanisch-biologische behandeling: de behandeling van niet selectief ingezameld vast afval, waarbij een mechanische behandeling wordt gecombineerd met een biologische behandeling, zoals een aerobe of anaerobe behandeling;
6°	Afvalinput: het inkomende afval dat in de afvalverwerkingsinstallatie wordt behandeld;
7°	Output: het behandelde afval dat de afvalverwerkingsinstallatie verlaat;
8°	Steekvast slib: het slibvormige afval dat niet vrij kan stromen;
9°	Op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen: de afvalstromen die bestaan uit waterige vloeistoffen, zuren of basen of verpompbaar slib, zoals emulsies, afgewerkte zuren of waterig scheepsafval, en die geen vloeibaar biologisch afbreekbaar afval zijn;
10°	Vloeibaar biologisch afbreekbaar afval: het afval van biologische oorsprong met een relatief hoog watergehalte, zoals de inhoud van vetafscidders, organisch slib, mest, keukenafval en etensresten;
11°	Geleide emissies: de emissies van verontreinigende stoffen naar het milieu via onder meer kanalen, leidingen en schoorstenen. Ook emissies uit open biofilters vallen hieronder;
12°	Diffuse emissies: de niet-geleide emissies die afkomstig kunnen zijn van oppervlaktebronnen of puntbronnen. Ook emissies van ril- of tafelcompostering in de openlucht vallen hieronder;
13°	Directe lozing: de lozing in oppervlaktewater zonder verdere stroomafwaartse afvalwaterbehandeling;
14°	Indirecte lozing: een lozing die geen directe lozing is;
15°	Gevoelige receptor: de zone die speciale bescherming nodig heeft, zoals:
a)	De woongebieden;
b)	De zones waar menselijke activiteiten worden verricht, zoals aangrenzende werkplekken, scholen, kinderdagverblijven, recreatiegebieden, ziekenhuizen of verpleegtehuizen;
16°	Vluchtige organische stof, afgekort VOS: een organische verbinding, alsook de fractie creosoot, die bij 293,15 K een dampspanning van 0,01 kPa of meer heeft of die onder de specifieke gebruiksomstandigheden een vergelijkbare vluchtigheid heeft;
17°	Vluchtige fluorkool(water)stoffen, afgekort VFK's: VOS die bestaan uit gefluoreerde kool(water)stoffen, namelijk chloorfluorkoolstoffen (CFK's), chloorfluorkoolwaterstoffen (HCFK's) en fluorkoolwaterstoffen (HFK's);
18°	Vluchtige koolwaterstoffen, afgekort VKW's: VOS die volledig uit waterstof en koolstof bestaan;

19° BBT-conclusies voor afvalbehandeling: het uitvoeringsbesluit (EU) 2018/1147 van de Commissie van 10 augustus 2018 tot vaststelling van BBT-conclusies (beste beschikbare technieken) op grond van Richtlijn 2010/75/EU van het Europees Parlement en de Raad, voor afvalbehandeling;

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

Algemene overwegingen

Beste beschikbare technieken

De technieken die in deze BBT-conclusies worden opgesomd en beschreven, zijn niet prescriptief, noch limitatief. Er mogen andere technieken worden gebruikt die ten minste een gelijkwaardig milieubeschermingsniveau garanderen.

Tenzij anders aangegeven, kunnen de BBT-conclusies algemeen worden toegepast.

Met de beste beschikbare technieken geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor emissies naar lucht

Tenzij anders vermeld, hebben de met de beste beschikbare technieken geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor emissies naar lucht in deze BBT-conclusies betrekking op concentratieniveaus (massa uitgestoten stoffen per volume afgas) onder de volgende standaardomstandigheden: droog gas bij een temperatuur van 273,15 K en een druk van 101,3 kPa, zonder correctie voor zuurstofgehalte, en uitgedrukt in $\mu\text{g}/\text{Nm}^3$ of mg/Nm^3 .

Voor de middelingstijden van BBT-GEN's voor emissies naar lucht zijn de volgende **definities** van toepassing:

Type meting	Middelingstijd	Definitie
Continu	Daggemiddelde	Gemiddelde over een periode van één dag op basis van geldige uur- of halfuurgemiddelden.
Periodiek	Gemiddelde van de bemonsteringsperiode	Gemiddelde waarde van drie opeenvolgende metingen van elk ten minste 30 minuten ⁽¹⁾ .

⁽¹⁾ Voor parameters waarvoor metingen van 30 minuten niet geschikt zijn vanwege beperkingen op het gebied van bemonstering of analyse, kan een meer geschikte meetperiode worden gebruikt (bv. voor de geurconcentratie). Voor PCDD's/PCDF's of dioxineachtige PCB's wordt één bemonsteringsperiode van 6 tot 8 uur gebruikt.

Indien continue meting wordt gebruikt, kunnen de BBT-GEN's worden uitgedrukt als daggemiddelden.

Met de beste beschikbare technieken geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor emissies naar water

Tenzij anders vermeld, hebben de met de beste beschikbare technieken geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor emissies naar water in deze BBT-conclusies betrekking op concentraties (massa uitgestoten stoffen per volume water) uitgedrukt in µg/l of mg/l.

Tenzij anders vermeld, hebben de met de BBT-GEN's geassocieerde middelingstijden betrekking op een van de volgende gevallen:

- in geval van continue lozingen, daggemiddelde waarden, d.w.z. op 24 uur-debietsproportionele mengmonsters;
- in geval van batchlozingen, gemiddelde waarden tijdens de duur van de lozing, genomen als debietsproportionele mengmonsters of, indien het effluent correct gemengd en homogeen is, als een steekproefmonster vóór de lozing.

Tijdsproportionele mengmonsters kunnen worden gebruikt op voorwaarde dat een toereikende stabiliteit van het debiet is aangetoond.

Alle BBT-GEN's voor emissies naar water gelden op het punt waar de emissie de installatie verlaat.

Doeltreffendheid van de emissiereductie

De berekening van de gemiddelde doeltreffendheid van de emissiereductie, zoals bedoeld in deze BBT-conclusies (zie tabel 6.1), omvat voor CZV en TOC geen initiële behandelingsstappen die tot doel hebben de hoeveelheid organische bulkstoffen te scheiden van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen, zoals evapocondensatie, breuk van emulsies of fasescheiding.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2

Onderafdeling 3.14.2.4 Emissies naar lucht

Art. 3.14.2.4.1. Voor periodieke metingen van emissies naar lucht wordt de meetwaarde bepaald als de gemiddelde waarde van drie opeenvolgende metingen van ten minste dertig minuten elk.

Voor parameters waarvoor, door beperkingen op het vlak van bemonstering of analyse, een meting van ten minste dertig minuten niet geschikt is, zoals voor de geurconcentratie, kan er in de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit een meer geschikte meetperiode worden vastgelegd.

Art. 3.14.2.4.2. De emissiegrenswaarden in dit hoofdstuk gelden zonder correctie voor het zuurstofgehalte.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling	
1. Algemene BBT-conclusies	
1.1 Algehele milieuprestaties	
BBT 1	
De BBT om de algehele milieuprestaties te verbeteren, is de invoering en naleving van een milieubeheersysteem (MBS) waarin alle volgende elementen zijn opgenomen:	
I.	Betrokkenheid van het management, met inbegrip van het hoger management;
II.	Uitwerking door het management van een milieubeleid dat de continue verbetering van de milieuprestaties van de installatie omvat; 17.8.2018 L 208/45 Publicatieblad van de Europese Unie NL
III.	Planning en vaststelling van de noodzakelijke procedures, doelstellingen en streefcijfers, samen met de financiële planning en investeringen;
IV.	Uitvoering van procedures met bijzondere aandacht voor: a) bedrijfsorganisatie en verantwoordelijkheid, b) aanwerving, opleiding, bewustmaking en bekwaamheid, c) communicatie, d) betrokkenheid van de werknemers, e) documentatie, f) efficiënte procescontrole, g) onderhoudsprogramma's, h) noodplan en rampenbestrijding, i) waarborgen van de naleving van de milieuwetgeving;
V.	Controle van de prestaties en nemen van corrigerende maatregelen, met bijzondere aandacht voor: a) monitoring en meting (zie ook het referentieverlag van het JRC inzake de monitoring van emissies naar water en lucht afkomstig van IED-installaties — ROM), b) corrigerende en preventieve maatregelen, c) bijhouden van gegevens, d) onafhankelijke (waar mogelijk) interne of externe audits om vast te stellen of het MBS voldoet aan de voorgenomen regelingen en of het op de juiste wijze wordt uitgevoerd en gehandhaafd;
VI.	Beoordeling door het senior management van het EMS en de blijvende geschiktheid, adequaatheid en doeltreffendheid ervan;
VII.	Volgen van de ontwikkelingen op het vlak van schonere technologieën;
VIII.	Bij de ontwerpfase van een nieuwe installatie rekening houden met de milieueffecten tijdens de volledige levensduur en de latere ontmanteling ervan;
IX.	Op regelmatige basis een sectorale benchmarking uitvoeren;
X.	Afvalstroombeheer (zie BBT 2);
XI.	Een inventarisatie van afvalwater- en afgasstromen (zie BBT 3);
XII.	Residuenbeheerplan (zie de beschrijving in punt 6.5);
XIII.	Ongevallenbeheerplan (zie de beschrijving in punt 6.5);
XIV.	Geurbeheerplan (zie BBT 12);
XV.	Beheerplan voor geluid en trillingen (zie BBT 17).

Toepasbaarheid

Het toepassingsgebied (bv. de mate van gedetailleerdheid) en de aard (bv. gestandaardiseerd of niet-gestandaardiseerd) van het MBS hebben in het algemeen te maken met de aard, omvang en complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan (medebepaald door de soort en hoeveelheid verwerkt afval).

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.2 Totale milieuprestaties

Art. 3.14.2.2.1. Om de totale milieuprestatie te verbeteren, wordt een milieubeheersysteem ingevoerd en nageleefd dat al de volgende elementen omvat:

- 1° betrokkenheid van het management, met inbegrip van het hoger management;
- 2° uitwerking van een milieubeleid voor de continue verbetering van de installatie door het management;
- 3° planning en vaststelling van de noodzakelijke procedures, doelstellingen en streefcijfers, samen met de financiële planning en investeringen;
- 4° uitvoeren van procedures met bijzondere aandacht voor:
 - a) bedrijfsorganisatie en verantwoordelijkheid;
 - b) aanwerving, opleiding, bewustmaking en bekwaamheid;
 - c) communicatie;
 - d) betrokkenheid van de werknemers;
 - e) documentatie;
 - f) efficiënte procescontrole;
 - g) onderhoudsprogramma's;
 - h) noodplan en rampenbestrijding;
 - i) waarborgen van de naleving van de milieuwetgeving;
- 5° controle van de uitvoering en nemen van corrigerende maatregelen, met bijzondere aandacht voor:
 - a) monitoring en meting;
 - b) corrigerende en preventieve maatregelen;
 - c) bijhouden van gegevens;
 - d) waar mogelijk onafhankelijke interne of externe audit om te bepalen of het milieubeheersysteem voldoet aan de voorgenomen regelingen en naar behoren wordt uitgevoerd en gehandhaafd;
- 6° evaluatie van het milieubeheersysteem en de continue controle door het hoger management om te verzekeren dat het systeem nog altijd geschikt, adequaat en doeltreffend is;
- 7° volgen van de ontwikkelingen op het vlak van schonere technologieën;
- 8° bij de ontwerpfasen van een nieuwe installatie rekening houden met de milieueffecten tijdens de volledige levensduur en de latere ontmanteling ervan;
- 9° op regelmatige basis een sectorale benchmarking;
- 10° afvalstroombeheer als vermeld in artikel 3.14.2.2.2;
- 11° een overzicht van afvalwater- en afgasstromen als vermeld in artikel 3.14.2.2.3;

12° residuenbeheerplan. Dat plan bestaat uit een reeks maatregelen die de volgende doelstellingen hebben:

- a) de productie van residuen als gevolg van de behandeling van afval tot een minimum te beperken;
- b) het hergebruik, de regeneratie, de recycling of de terugwinning van energie uit de residuen te optimaliseren;
- c) de correcte verwijdering van residuen te garanderen;

13° ongevallenbeheerplan. In dat plan worden de gevaren die aan de installatie verbonden zijn en de bijbehorende risico's geïdentificeerd en worden maatregelen vastgesteld om die risico's aan te pakken. In het plan wordt rekening gehouden met de inventarisatie van de verontreinigende stoffen die aanwezig zijn of waarschijnlijk aanwezig zijn en die milieugevolgen kunnen hebben als ze vrijkomen.

Het milieubeheersysteem, vermeld in het eerste lid, is algemeen toepasbaar. Afhankelijk van de aard, de omvang en de complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan (medebepaald door de soorten en hoeveelheid verwerkt afval) zullen het toepassingsgebied, zoals de mate van gedetailleerdheid, en de aard van het milieubeheersysteem, zoals gestandaardiseerd of niet-gestandaardiseerd, verschillen.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

I. Betrokkenheid van het management, met inbegrip van het hoger management;

Envisan beschikt over de volgende gecertificeerde zorgsystemen, welke ook betrekking zullen hebben op het nieuwe verwerkingscentrum

- ISO9001 sinds 2003 en huidig geldig certificaat ISO9001:2015 van 05/02/2023 tot 04/02/2026 in bijlage 1&2
- ISO14001 sinds 2006 en huidig geldig certificaat ISO 14001:2015 van 05/02/2023 tot 04/02/2026 in bijlage 1&2
- OHSAS 18001 sinds 2007/huidig geldig certificaat ISO45001:2018 van 05/02/2023 tot 04/02/2026 in bijlage 1&2
- VCA, Ecovadis en CO2 Prestatieladder van Jan De Nul Group in bijlage 3&4&5

Inzake deze zorgsystemen volgt het management van Envisan volledig het QHSSE-beleid van de Jan De Nul groep welke staat voor de toewijding en motivatie in het bereiken van hogere kwaliteits-, gezondheids-, veiligheids- en omgevingsstandaarden. Ter bevestiging hiervan wordt jaarlijks een audit uitgevoerd door Jan De Nul om niet enkel deze standaarden te behouden, maar deze ook verder te ontwikkelen en te optimaliseren. Inhoudelijk betekent dit dat alle systemen inzake beleid, kwaliteit, veiligheid, gezondheid en milieu volledig door Jan De Nul worden opgezet en gecontroleerd. Envisan volgt hierin de groep. Zo werd een matrix opgesteld dat de verantwoordelijkheden op ieder niveau van de onderneming weergeeft. Dit verplicht senior-managers om periodiek HSE-inspecties uit te voeren en mee te werken aan risicoanalyses/opleidingen en hieromtrent meetings te organiseren om hun engagement naar HSE toe te tonen.

De betrokkenheid van het management, met inbegrip van het hoger management blijkt bovendien uit de QHSSE Beleidsverklaring d.d. december 2024 in bijlage 6

II. Uitwerking door het management van een milieubeleid dat de continue verbetering van de milieuprestaties van de installatie omvat; 17.8.2018 L 208/45 Publicatieblad van de Europese Unie NL

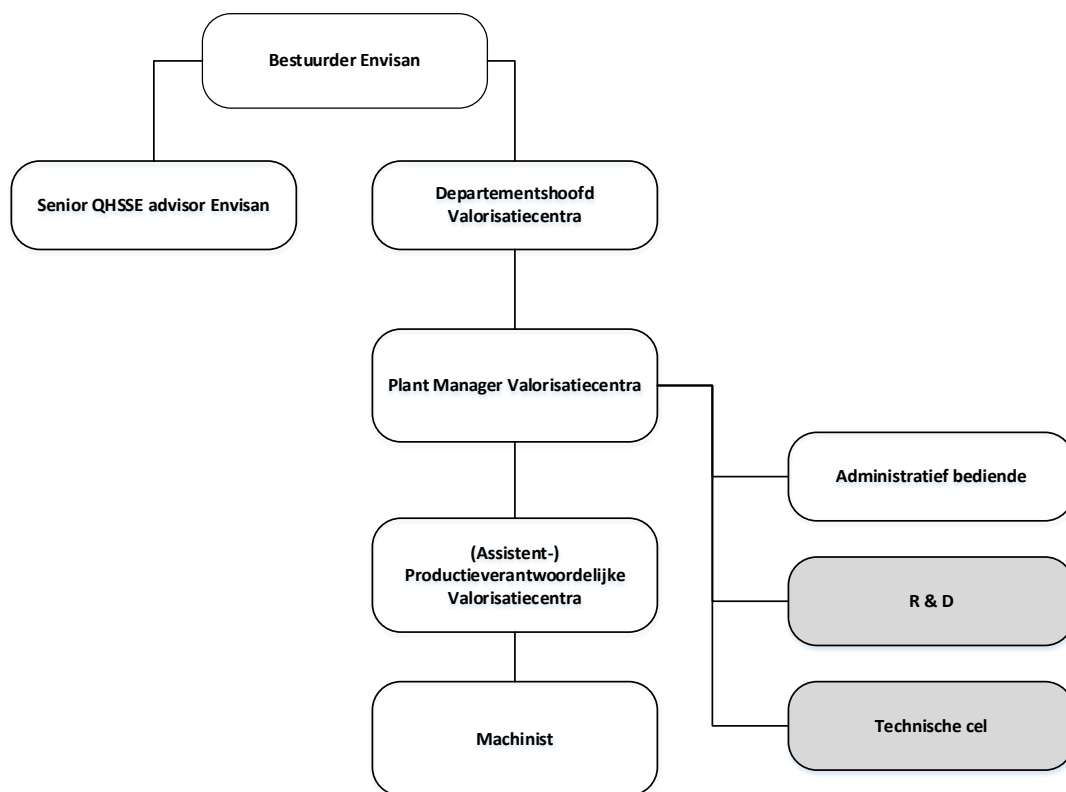
In de bijgevoegde QHSSE Beleidsverklaring staat het milieubeleid vermeld alsook het engagement tot voortdurende verbetering en duurzame groei om zo bij te dragen aan een duurzame wereld door middel van een strategie die gebaseerd is op input van stakeholders en datagedreven doelstellingen & acties.

III. Planning en vaststelling van de noodzakelijke procedures, doelstellingen en streefcijfers, samen met de financiële planning en investeringen;

Door het management van Envisan worden jaarlijks een aantal Key Performance Indicators (KPI's) vastgelegd in het kader van de ISO-certificatie met als doel de prestaties te verbeteren, doelstellingen te halen en daar de nodige procedures voor op te maken of aan te passen. Daarnaast beslist het management van Envisan eveneens autonoom over de financiële planning en investeringen van het bedrijf.

IV. Uitvoering van procedures met bijzondere aandacht voor:

a) Bedrijfsorganisatie en verantwoordelijkheid,



b) Aanwerving, opleiding, bewustmaking en bekwaamheid,

De algemene procedure binnen Jan de Nul, die ook voor Envisan van toepassing is, omtrent opleiding is “JDN-PRC-0004-en 02.00 People Management”. Een overzicht van alle mogelijk te volgen opleidingen is beschikbaar in de JDN-Academy catalogus.

Daarnaast zal de QHSSE Manager nagaan of aan de opleidingsvereisten zoals neergeschreven in de werkpostfiche van de betrokken werknemer voldaan is.

Zoniet zal de werknemer op korte of middellange termijn:

- uitgenodigd worden voor de interne opleiding
- ingeschreven worden voor een externe opleiding

c) Communicatie,

Terminologie

BUM: Business Unit Manager

EDMT: Externe Dienst Medisch Toezicht = Arbeidsgeneeskundige Dienst (i.c. Adhesia)

Externe belanghebbende: ieder(e) persoon, groep personen of organisatie die niet contractueel in het kader van een of ander werk met een bedrijf binnen de Jan De Nul Group in relatie staat of erdoor op een of andere manier gefinancierd wordt.

HNDDD: Hoofd Nationale Divisie Jan De Nul Ontwerp (Civiel Technisch Ontwerp)

HSD: Hoofd Veiligheidsdienst = Hoofd Interne Dienst voor Preventie en Bescherming Jan De Nul Group =

Interne Preventieadviseur Jan De Nul N.V.

KVGM: Kwaliteit – Veiligheid – Gezondheid – Milieu

NAVB: Nationaal Actiecomité voor Veiligheid en Hygiëne in het Bouwbedrijf

PBW: Preventie & Bescherming op het Werk

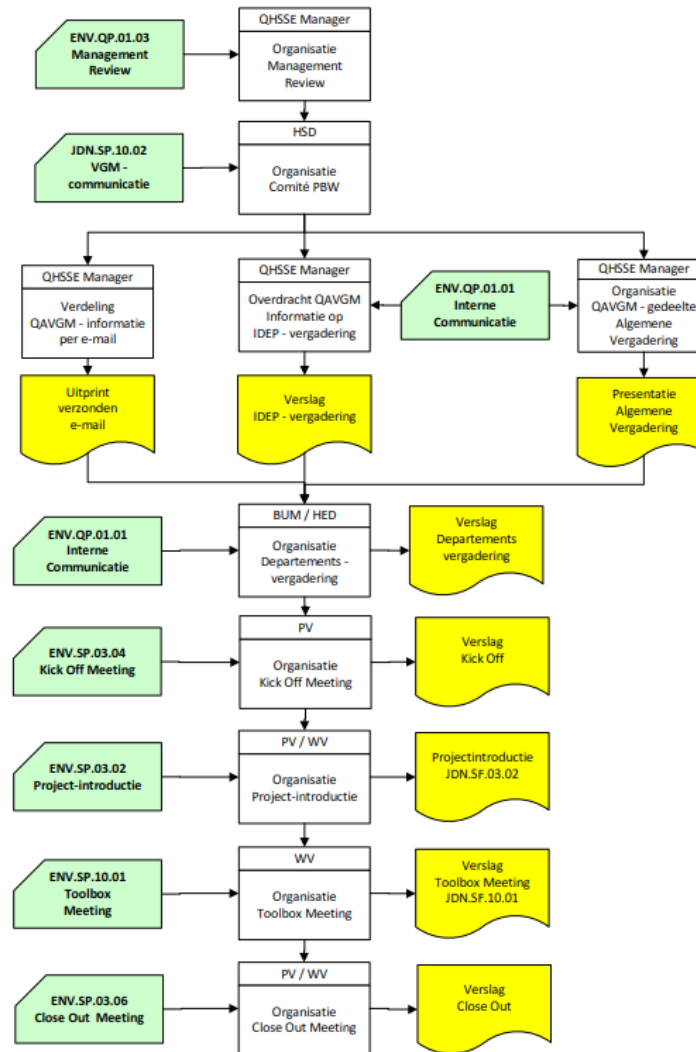
PV: Projectverantwoordelijke

QHSSE: Quality Health Safety Security Environment

TD: Technische Dienst

WV: Werkverantwoordelijke

AV: Administratief Verantwoordelijke



d) Betrokkenheid van de werknemers,

Bijeenkomen en input leveren is het proces waarin het management en de werknemers samen de gemeenschappelijke werkpunten en bezorgdheden bespreken en evalueren. In dit proces worden acceptabele oplossingen gezocht doorheen een objectieve uitwisseling van gedachten, informatie en inzichten. Inspraak van werknemers betekent niet dat hierbij de beslissingen worden genomen door werknemers, maar dat deze in overweging zullen worden genomen door het management die de eindverantwoordelijkheid heeft.

De Jan De Nul groep heeft dit proces succesvol geïmplementeerd met het zicht op behoud op alle toepasbare niveaus van de onderneming. Waar het mogelijk is, eveneens inspraak in de QHSSE-zorgsystemen.

Participatie & Consulteren van werknemers

Het betrekken van werknemers in het QHSSE-zorgsysteem is een essentiële factor voor een effectief systeem omdat werknemers de meest waardevolle aspect zijn van een onderneming. De input van werknemers zorgt ervoor dat de organisatie de correcte beslissingen kan nemen en het engagement van de werknemers stijgt.

- Bijeenkomsten organiseren betekent in dialoog gaan zodat de werknemers feedback kunnen geven alvorens beslissingen worden genomen.
- Bijdragen betekent het meewerken van de werknemers in het proces van QHSSE en voorgestelde veranderingen. Het engagement van de werknemers is hierdoor groter.

JDN laat de werknemers in het volgende bijdragen:

- Ontwikkeling van een QHSSE-beleid, KPI's en het jaaractieplan.
- Voorstellen voor verbeteringen inzake QHSSE
- Het invullen van wetgevende verplichtingen en andere doelen.
- ...

Werknemers werken mee aan de volgende zaken:

- Het identificeren van gevaren en de beoordeling hiervan
- Arbeidsongevallenonderzoek
- De selectie van passende beheersmaatregelen
- Preventie van onveilig gedrag
- ...

Binnen Jan De Nul worden de volgende systemen gebruikt om de input van werknemers te verkrijgen:

- Bijeenkomsten van het comité.
- Teammeetings doorheen de verschillende functies.
- Bevragen van de werknemers/workshops
- Identificatie van gevaren en het gebruik van risicoanalyses
- Feedback inzake de zorgsystemen
- ...

Bijeenkomsten van het comité

Overleg inzake QHSSE-zaken tussen management en de vertegenwoordigers van de werknemers wordt georganiseerd tijdens de bijeenkomst van het comité voor preventie en bescherming op het werk.

Teammeeting

Tijdens de teammeetings komen verschillende werknemers uit verschillende functies en afdelingen samen om gemeenschappelijke doelen te bereiken. Deze teams (tijdelijk of permanent) krijgen specifieke taken waarvoor de input nodig is van verschillende afdelingen. Door de samenstelling is het mogelijk om te coördineren zodoende een oplossing wordt gevonden dat voor iedereen geschikt is.

S.A.F.E.-ambassadeurs

Begin 2025 werd het interne S.A.F.E. -programma: Safety Always For Everyone gelanceerd bij Jan de Nul. De S.A.F.E.-ambassadeurs zijn leiders binnen de organisatie die zich toespitsen op het waakzaam houden van alle betrokken partijen om veilig en efficiënt te werken. Hiervoor worden workshops georganiseerd zodat de ambassadeurs zich comfortabel voelen in het communiceren, het raadplegen van teams en medewerking te promoten.

Managen van gevaren

JDN beschikt over een procedure, JDN.PR.001.e2 – Risk Management, of intern ook gekend als See Stop Shift -programma. Zo beschrijft deze procedure hoe de werknemers moeten omgaan met het zien, analyseren, beoordelen en het communiceren van gevaren evenals het treffen beheersmaatregelen om de gevaren/risico's in te perken. Er worden HAZID-meetings georganiseerd en gevaren-/risicoanalyses worden gebruikt als tool om de werknemers in te lichten hieromtrent.

e) Documentatie

Terminologie

Document: Informatie (betekenisvolle gegevens) en het medium waarop zij bewaard wordt. Enkele voorbeelden: rapport, procedure, schets, verslag enz. Voorbeelden van het medium: papier, magnetische, elektronische of optische computerschijf, foto enz.

Rapport: Een document waarin staat welke resultaten behaald werden of waarin het bewijs geleverd wordt van de uitgevoerde werken. Rapporten kunnen gebruikt worden om de traceerbaarheid te formaliseren en om het bewijs te leveren dat er een controle of een preventieve en corrigerende maatregel werd genomen.

Handleiding: Een handleiding geeft een overzicht en beschrijft de richtlijnen van een managementsysteem, inclusief de relevante processen.

Plan: Een reeks activiteiten om het systeembeleid, de doelstellingen en de vereisten te definiëren en te verklaren hoe dit beleid toegepast zal worden, hoe deze doelstellingen bereikt zullen worden en hoe er aan de vereisten voldaan zal worden. Het is altijd toekomstgericht.

Procedure: Een procedure beschrijft op een meer gedetailleerde manier een onderdeel van, of een bepaald proces van het managementsysteem (proces-georiënteerd), naast de algemene richtlijnen vermeld in de handleiding.

Instructie: Een instructie beschrijft bepaalde regels in verband met een specifieke activiteit of situatie (taakniveau).

Formulieren: Verwijst naar vooraf gedefinieerde documenten die gebruikt worden om informatie of gegevens op te slaan afkomstig van de productie of andere transacties die het managementsysteem moeten ondersteunen. De ingevulde formulieren kunnen rapporten worden.

Sjabloon: Verwijst naar vooraf gedefinieerde documenten die gebruikt worden om nieuwe documenten aan te maken die het managementsysteem moeten ondersteunen. De ingevulde sjablonen kunnen documenten worden.

Meso: De intern ontwikkelde software van Jan De Nul Group voor de controle van documenten en rapporten. Deze software zorgt voor een correcte workflow (namelijk de publicatie, de herziening en de goedkeuring) en codering van documenten en rapporten en vergemakkelijkt bovendien de traceerbaarheid door extra informatie (metadata).

HAD: Head Administrative Department (Administratief diensthoofd)

PQHSSER: Verantwoordelijke van een QHSSE-Project

QHSSE: Kwaliteit, Gezondheid, Veiligheid, Beveiliging en Milieu

PM: Project Manager (projectleider) van een project of persoon die verantwoordelijk is voor een site.

Verantwoordelijkheden en bevoegdheden

De verantwoordelijkheden en bevoegdheden met betrekking tot de eigenlijke uitvoering van de procedure/instructie worden altijd bepaald in de inhoud van het betreffende document (hier de redactie en wijziging, de goedkeuring, de kwaliteitsrelease, de verspreiding en de introductie van documenten).

De verantwoordelijken en bevoegdheden worden enkel met de functie en niet met naam vermeld.

Inhoud

Controle van bedrijfsdocumenten

Gezien de grote hoeveelheid documenten die in het bedrijf worden geproduceerd, wordt er een onderscheid gemaakt tussen de gecontroleerde bedrijfsdocumenten (of de “gedocumenteerde informatie”) en de niet gecontroleerde bedrijfsdocumenten.

De gecontroleerde bedrijfsdocumenten maken integraal deel uit van het managementsysteem en zijn nodig om de processen van Jan De Nul Group op een gecontroleerde manier te ondersteunen, in overeenstemming met de opgelegde normen. De niet gecontroleerde bedrijfsdocumenten zijn meestal documenten die beschouwd worden als handige tools om het personeel van Jan De Nul Group te helpen bij de implementatie van de managementsystemen, terwijl ze hun dagelijkse activiteiten uitvoeren. Deze documenten worden niet gecontroleerd op niveau van het bedrijf en kunnen gereviseerd worden indien nodig (b.v. op het niveau van een project/ site/ schip om zich te houden aan de eisen van zijn superieur of de wettelijke eisen). Deze procedure voor documentmanagement behandelt enkel de gecontroleerde bedrijfsdocumenten.

Goedkeuring van documenten

Merk op dat documenten met een lagere hiërarchische status, zoals instructies en formulieren, niet het volledig hieronder vermelde proces volgen, maar enkel door de HAD moeten worden goedgekeurd.

Verspreiding van de documenten

Enmaal een gecontroleerd document gevalideerd wordt voor gebruik binnen Jan De Nul Group of voor een project en voor verspreiding wordt vrijgegeven, wordt het beschikbaar gesteld op Meso en, indien nodig, via het AMOS-systeem ook verdeeld naar de schepen/sites. De goedkeuring, de verspreiding en de bekrachtiging worden vermeld in een handtekeningenformulier, waarvan het origineel door de aangestelde personen ondertekend en op de QHSSE-afdeling bewaard wordt.

Enkel documenten die op Meso staan of die via AMOS naar de schepen worden verdeeld, kunnen als gecontroleerde en correcte versie van een document beschouwd worden. Gedrukte documenten zijn slechts tijdelijk geldig aangezien ze als werkdocumenten beschouwd worden. Ze zijn voor onmiddellijk gebruik bedoeld en moeten altijd:

- Volledig zijn: ontbreken er geen pagina's?
- Leesbaar zijn: is het exemplaar (kopie) duidelijk?
- Van identificaties voorzien zijn: staat de hoofdtekst/voettekst er volledig op?

Evaluatie en revisie van de documenten

Documenten worden op hun juistheid en toepasbaarheid geëvalueerd en, indien nodig, gereviseerd. Het evaluatieproces ziet er als volgt uit: de auteurs van een document worden verzocht om intern te controleren of de documenten die voor hen van toepassing zijn, nog steeds geldig zijn. Wanneer er een revisie nodig is, gebeurt dit in overleg met de QHSSE-afdeling. De registratie van die revisie wordt vermeld in de lijst met revisies.

Opmerking: in het kader van het revisieproces, worden de procedures willekeurig gecontroleerd gedurende de interne audits.

Voor iedere wijzigingen aan een document is een revisie nodig (hoger nummer) van dit document, behalve wanneer er enkel een spellingsfout wordt verbeterd of er geen enkele wijziging wordt aangebracht aan de inhoud. Voor elke revisie wordt het revisienummer aangepast door het bestaande cijfer te verhogen met één. (00 > 01 > 02 > 03 > ...)

Op de eerste pagina van het document worden de datum en het revisienummer toegevoegd aan de tabel, om zo een overzicht te krijgen van de recentste historiek van het document. Belangrijke wijzigingen in normale tekstdocumenten (namelijk wijzigingen aan de context exclusief kleine wijzigingen zoals spellingsaanpassingen) worden aangeduid door de wijzigingen aan te duiden in het grijs, tenzij het om een volledige revisie gaat. In dat geval staat op de eerste pagina van het document de opmerking “Totale herziening”.

Elke wijziging aan een tekening, berekening of gegevensblad die wordt uitgevoerd tijdens een revisie zal “met een vlag aangeduid worden”. Dit betekent dat er een “vlag” Bij elke nieuwe editie van die technische documenten moeten de vlaggetjes van de vorige revisies behouden worden.
Elke werknemer moet ervoor zorgen dat de identificatie en de leesbaarheid van de gecontroleerde documenten steeds bewaard blijven.

f) Efficiënte procescontrole

Een efficiënte procescontrole gebeurt via de verschillende procedures die opgesteld zijn voor de verwerkingsstappen vanaf de aanvoer tot de afvoer van Materialen (bodemmaterialen of minerale afvalstoffen).

Volgende procedures zijn hierop van toepassing.

Bij de aanvoer worden volgende procedures gevolgd:

Projectintroductie: ENV.QP. 09.03.01.

Spoedlevering: ENV.QP 09.03.08

Afwijkende partijen ENV.QP.13.01.01

Bij de keuring zijn volgende procedures van toepassing:

Ingangskeuring: ENV.QP. 10.03.01

Tussenkeuring: ENV.QP. 10.03.04, ENV.QP.10.03.08, ENV.QP.10.03.09 en ENV.QP.10.03.10 afhankelijk van de behandelingsmethode

Eindkeuring: ENV.QP. 10.03.06

Voor de behandeling (procesbeheersing) worden volgende procedures gevolgd:

Biologische reiniging: ENV.QP.09.03.04

Zeven en bekalking: ENV.QP.09.03.03

Bewerking en samenvoeging: ENV.QP.09.03.02

Lagunering : ENV.QP.09.03.12

Fysicochemische reiniging: ENV.QP.09.03.10

Immobilisatie ENV.QP.09.03.11

g) Onderhoudsprogramma's,

Er is een procedure met referentie JDN.QP.09.05.N.05 van toepassing voor het periodiek onderhoud en herstelling van zwaar en rollende materieel dat ingezet wordt voor de uitvoering van de aan Jan De Nul N.V. toevertrouwde opdrachten. Ze beschrijft eveneens het proces inzake de opvolging van het klein materieel en het voertuigpark.

zie procedure JDN.QP.09.05.N.05

h) Noodplan en rampenbestrijding,

TERMINOLOGIE

Calamiteit: Situatie die via de risicoanalyse een risicograad opleveren van meer dan 400 rekening houdend met de bestaande infrastructuur.

EHBO: Eerste Hulp Bij Ongevallen

GME: General Management Envisan

BUM: Business Unit Manager

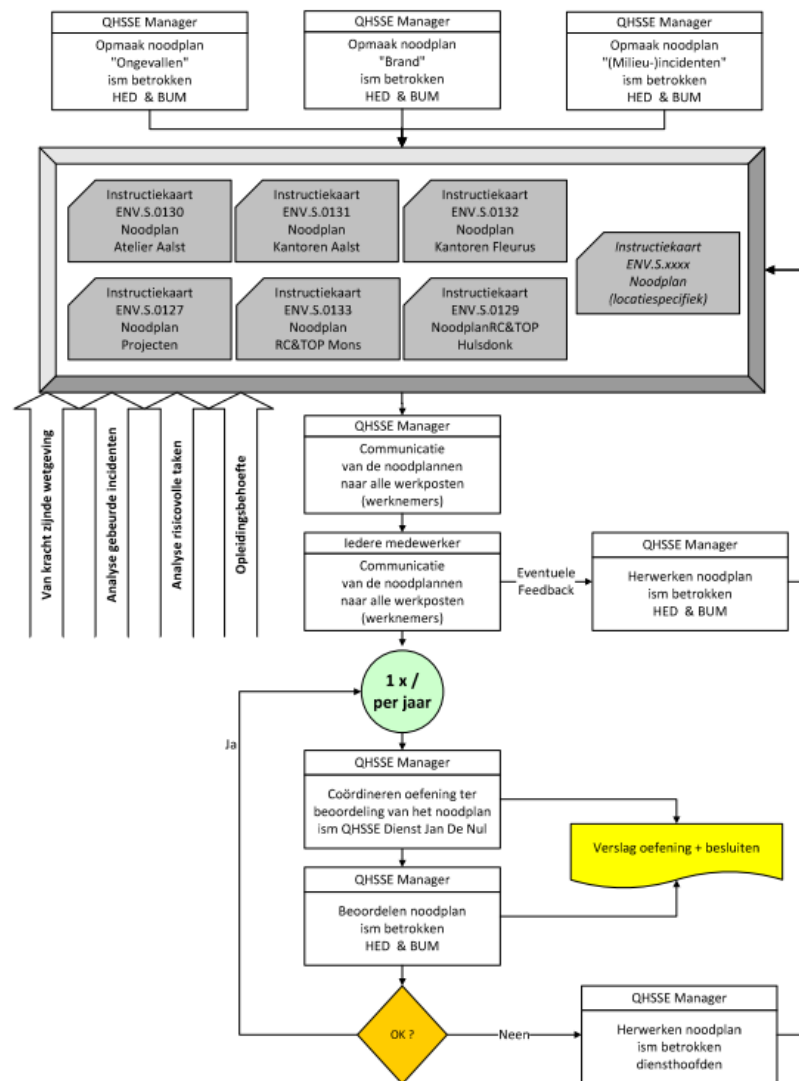
HED: Departementshoofd Envisan (Technische Dienst, R&D, QAHSE, ...)

PV: Projectverantwoordelijke

WV: Werkverantwoordelijke

AV: Administratief Verantwoordelijke

Stroomdiagram 1 : Algemeen noodplan



EHBO

Op iedere afdeling dient een noodnummerblad beschikbaar te zijn waarop alle relevante contacten (medische diensten, antigif, brandwondencentra, ...) opgenomen zijn.

Over de diverse vaste locaties zullen personeelsleden, met een E.H.B.O. (Nijverheidshelper) beschikbaar zijn.

De namen worden ad valvas bekend gemaakt.

Brand / calamiteit / noodsituatie

Iedere vast locatie dient te beschikken over:

- noodplan (intern)
- evacuatieplan (intern)
- interventiedossier (brandweer)

Iedere werknemer wordt ingelicht over de maatregelen (o.a. alarmering) die getroffen dienen te worden bij een calamiteit (brand, explosie, ...).

Voor volgende vaste locaties zijn noodplannen (brand / ongeval / incidenten / milieu-incidenten) beschikbaar:

- ENVISAN Hulsdonk instructiekaart ENV.S.0129

Verificatie effectiviteit

Regelmatig (minstens éénmaal per jaar) zal de effectiviteit van een noodplan geverifieerd worden door middel van een oefening/ training.

Opleiding

Onthaal nieuwe medewerker

Iedere nieuwe medewerker wordt ingelicht over de noodmaatregelen die van kracht zijn door middel van een onthaalbrochure/ onthaalprocedure

EHBO

Deze opleidingen worden georganiseerd en opgevolgd (herhalingscursussen) door de QHSSE dienst.

De QHSSE dienst waakt erover dat iedere WV een EHBO – opleiding succesvol afrond.

De registratie van de opleiding gebeurt door de Personeelsdienst.

Brand blussen

Deze opleidingen worden georganiseerd en opgevolgd (herhalingscursussen) door de QHSSE dienst.

De QHSSE dienst waakt erover dat er voldoende medewerkers een brandblus – opleiding succesvol afronden.

De registratie van de opleiding gebeurt door de Personeelsdienst.

Interne opleiding S1

Iedere medewerker zal uitgenodigd worden voor een interne opleiding S 1 waarbij volgende elementen besproken worden:

- Hoe reageren bij brand?
- Basisprincipes brandblussers
- Hoe reageren bij ongevallen?
- Basisprincipes EHBO
- Hoe reageren bij incidenten?
- Hoe reageren bij explosie?
- Een gevaarlijke situatie - wat nu?
- Relevante telefoonnummers

De QHSSE Manager waakt over de organisatie en opfrissing van deze opleidingen.

Communicatie

Interne communicatie

Calamiteiten en incidenten zullen door middel van procedure het programma Intelex gemeld worden aan de QHSSE Manager

Wanneer toepasselijk zullen betrokken diensten binnen Jan De Nul Group ingelicht worden in overeenstemming met procedure JDN-PRO-0025 en -03.00.

Externe communicatie

Zie procedure JDN-PRO-0025 en -03.00

Onthaal van hulpdiensten

Standaard wordt de ingang van de werf als onthaalpunt ingesteld.

Indien dit niet praktisch haalbaar is, wordt door de WV een alternatieve locatie aangeduid.

Bij voorkeur wordt één persoon (andere dan WV, EHBO'er of lid interventieteam) aangesteld om de hulpdiensten op te wachten en te begeleiden naar de plaats van onheil.

Indien dit niet praktisch haalbaar is (frequente wisseling aanwezige personeel), wordt deze persoon door de WV (of bij ontsteltenis door EHBO'er (bij ongeval) of lid interventieteam) aangesproken om deze taak uit te voeren tijdens de bestrijding van de noodsituatie.

Tijdens de projectintroductie worden de aanwezige medewerkers duidelijk gemaakt waar en hoe de hulpdiensten dienen ontvangen te worden.

Bij langlopende werven wordt dit herhaald op een Toolbox Meeting.

Onderzoek, analyse en bijsturing

Calamiteiten en incidenten zullen door middel van Intelix gemeld worden aan de QHSSE Manager waarna deze onderzocht worden : oorzaak, risico-inschatting en mogelijke preventieve acties.

i) Waarborgen van de naleving van de milieuwetgeving;

Naleving en opvolging van vigerende milieuwetgeving gebeurt intern door de kwaliteitsdienst die hierin wordt bijgestaan door een externe partner (vroeger:BOVA ENVIRO+, nu: Emelia), die eveneens werd aangesteld als extern milieucoördinator op de site te Gent. Binnen het takenpakket van deze externe partner werden contractueel afspraken gemaakt. Hierin werd ondermeer vastgelegd dat Emelia zal waken over de naleving van de milieuwetgeving door op regelmatige tijdstippen controles uit te oefenen op de werkplaatsen, de zuiveringstechnische werken en de afvalstromen, waarbij vastgestelde tekortkomingen worden gerapporteerd aan de bedrijfsleiding en eventueel voorstellen worden geformuleerd om deze te verhelpen.

V. Controle van de uitvoering en nemen van corrigerende maatregelen, met bijzondere aandacht voor:

a. Monitoring en meting

Alles inzake monitoring en meting wordt besproken bij de desbetreffende BBT-aftoetsing.

b. Corrigerend en preventieve maatregelen

Envisan beschikt via de Jan De Nul Group over een systeem (AFM) om bevindingen betreffende het managementsysteem van Jan De Nul Group te identificeren, te rapporteren, op te volgen, bij te werken en te registreren.

Deze procedure geldt voor niet-conformiteiten die systematisch voorkomen en voor situaties waarin mogelijke verbeteringen aan het QHSSE-managementsysteem van Jan De Nul Group worden waargenomen.

Ongevallen, incidenten, gevaarlijke situaties en site-specifieke non-conforme outputs (producten en diensten, bijv. betonproefkubussen die niet aan de vereiste sterkte voldoen) behoren niet tot de reikwijdte van deze procedure en worden in specifieke procedures behandeld (zie oa. procedures in IV h) en ENV.QP.10.03.06).

Dit document voldoet aan de normen waarvoor Jan De Nul Group momenteel gecertificeerd is.

Procedures

Bevindingenbeheer: JDN.PRO.0056.nl 03.00

Interne audit: JDN.PRC-0022 en 04.00

Wetgeving, normen & richtlijnen

Recentste editie van (niet limitatief):

- ISO 9001 norm
- ISO 14001 norm

- ISO 45001 norm
- VCA (Veiligheidschecklist voor aannemers) norm REv. 2017/6.0
- ISM-code
- ISPS-code
- MLC
- IMO MSC/Circ.1059 MEPC/Circ.401 (Procedures betreffende nageleefde belangrijke niet-conformiteiten volgens de ISM-code)
- Ecovadis 2023 Zilver award
- CO₂-Prestatieladder niveau 5

Afkorting	Betekenis
HSE/VGM	Gezondheid, veiligheid en milieu
ISM	Internationale veiligheidsmanagementcode
ISPS	Internationale code voor de beveiliging van schepen en havenfaciliteiten
MLC	Maritiem Arbeidsverdrag
MR	Managementherziening
OFI	Opportunity for Improvement [Mogelijkheid voor verbetering]
QHSSE	Kwaliteit, Gezondheid, Veiligheid en Milieu
SCC / VCA	VGM Checklist Aannemers
SMS	Veiligheidsbeleidssysteem
NC	Non-conformiteiten

Interne auditors identificeren OFI's, als onderdeel van het auditverslaggevingsproces.

Een niet-conformiteitsrapport opstellen

Voor alle niet-conforme producten of diensten die door werknemers van Jan De Nul of door externe partijen en personen worden vastgesteld, moet er een niet-conformiteitsrapport worden opgesteld.

Om echter geen massa NC-rapporten te creëren, kunnen de volgende uitzonderingen worden gemaakt:

- diverse gelijklopende anomalieën kunnen in een enkel rapport worden behandeld;

- bepaalde niet-conforme reserves kunnen worden hermixt / andere producten kunnen worden toegevoegd om conforme reserves te verkrijgen;
- voor bepaalde schade kan er een vooraf overeengekomen herstelprocedure worden gevolgd om conformiteit te bereiken;
- gevallen die in andere vooraf overeengekomen procedures worden beschreven.

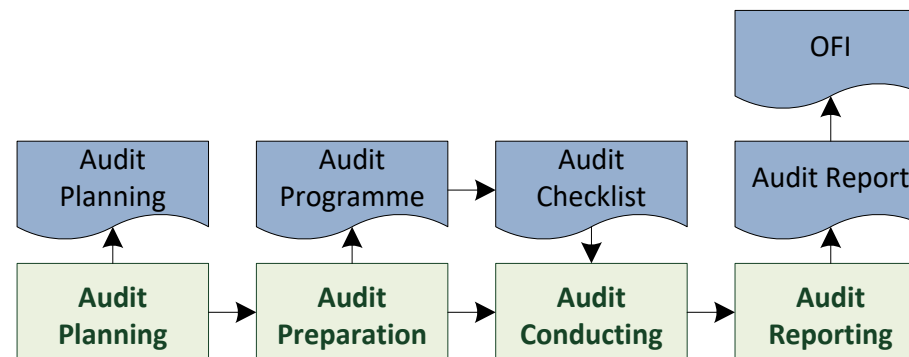
In geval van systematische niet-conformiteiten waarbij mogelijke verbeteringen aan het QHSSE Managementsysteem van Jan De Nul Group worden vastgesteld, moet er een bevinding volgens de procedure JDN. PRO.0056.nl 03.00 worden opgesteld.

c. Bijhouden van gegevens

Gegevens worden geklasseerd op het intern systeem, Meso. Dit programma laat toe om documenten op verschillende locaties telkens de meest recente versie weer te geven. Ook voorgaande versies zijn raadpleegbaar.

- d. Waar mogelijk onafhankelijke interne of externe audit om te bepalen of het milieubeheersysteem voldoet aan de voorgenomen regelingen en naar behoren wordt uitgevoerd en gehandhaafd.

Algemeen stroomschema



Planning van audits

Managementsystemen worden ten minste **eenmaal per jaar** gecontroleerd. Alle elementen en/of processen van de managementsystemen worden gecontroleerd volgens een driejarige cyclus.

Elk jaar stelt het QHSSE Departement een auditschema op waarbij rekening wordt gehouden met de status en het belang van de activiteiten en processen. Wanneer het QHSSE Departement de ontwerpplanning heeft opgesteld en gecontroleerd, wordt ze ter goedkeuring aan de voorzitter van de raad van bestuur van Jan De Nul Group en aan de QHSSE Manager voorgelegd.

Naast de geplande audits kunnen er ook ad-hoc-audits van procedures of vereisten worden uitgevoerd teneinde na te gaan of die procedures of vereisten in alle divisies/ departementen / voor projecten / op de schepen worden toegepast.

De QHSSE Manager kan de frequentie van de audits of de planning evenwel wijzigen of aanpassen ingevolge:

- externe of interne audits
- gewijzigde wetgeving
- de (hangende) implementatie / certificering van managementsystemen & protocollen
- de impact van procedures of vereisten op managementsystemen
- de status van activiteiten en processen in het kader van managementsystemen
- klachten
- beoordelingen van het management
- belangrijke wijzigingen in het management, de organisatie, het beleid, de methoden of technologie die een impact hebben op de managementsystemen
- aanzienlijke wijzigingen van managementsystemen
- ...

In geval van belangrijke veranderingen moet de planning opnieuw worden goedgekeurd.

De QHSSE Manager, of een aangesteld persoon, houdt toezicht op de vorderingen van de audits en updatet de auditdatabase. Wanneer de streefdata niet worden gehaald, worden er acties ondernomen.

VI. Beoordeling door het senior management van het EMS en de blijvende geschiktheid, adequaatheid en doeltreffendheid ervan;

Zie volgende pagina

PROCESS : Management Review

Purpose:
Process for yearly review of the Management System of Jan De Nul Group

Objectives:
To ensure continuing suitability, adequacy, effectiveness and alignment with the strategic direction of Jan De Nul Group

Reference to ISO 9001:2015, ISO 14001:2015, ISO 45001, ISO 27001

Clause 9.3

Reference to ISM, ISPS, SCC (VCA), CO2 PL, Asbestos Management System**

Control of the process :

Management Reviews
Internal Audits
Monitoring, measurement, analysis and evaluations

Performance Indicators:

JDN 2.03: Meeting the KPI targets

Process Owner:

QHSSE Manager

Process Sponsor:

Managing Director of Jan De Nul Group,
Division directors

Risks and opportunities:

Management System is not suitable
Management System is not adequate
Management System is not effective
Management System is not in line with strategy
Actions for improvement not being executed

Interested parties:

(1) Top Management
(2) Employees / Crew
(3) Principal
(4) Regulatory Authorities
(5) Local Communities

Operational planning and control:

Changes to processes
Extra resources for processes
Improvement of the processes
Actions, when objectives have not been achieved
Status of previous MR shall be discussed during new MR

Related documentation:

Standards ISO 9001, ISO 45001, ISO 14001, ISO 27001, SCC, ISM, ISPS and/or MLC, Achilles, CO2 Performance Ladder, Asbestos Management System
Agenda for Management Review
Management Review Reports
Global Prevention Plan, Year Action Plan
Internal Audit Reports
Finding Reports
Register of Performance Indicators
Business plan
Objectives
Policies

Related Processes:

Monitoring, measurement, analysis and evaluations
Improvements
Feedback
Incident Management
Finding Management
Internal audits

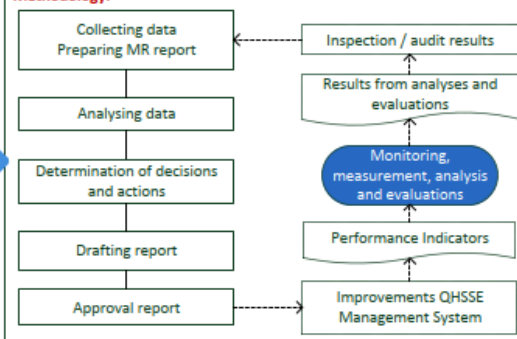
Input:

Status actions previous MR
Changes in external and internal issues / in the needs and expectations
Objectives met
Performance Indicators
Adequacy of resources
Customer satisfaction
Effectiveness of actions taken
Audit results
Policy

Needs and Expectations:

(1) Performance improvement
(2) Safe and secure working environment
(3) Compliance with Principal requirements
(4) Compliance with applicable standards (ISO, IMO, SCC, ...)
(5) Compliance with environmental regulations

Methodology:



Resources:

Competent People
ICT

Related Processes:

People Management
Knowledge Management

Output:

Findings
Need for changes
Need for new / extra resources
Actions, when objectives have not been achieved
Year Action Plan, Global Prevention Plan
Policy

Related Processes:

Establishing, implementing, maintaining and continually improving processes

Result:

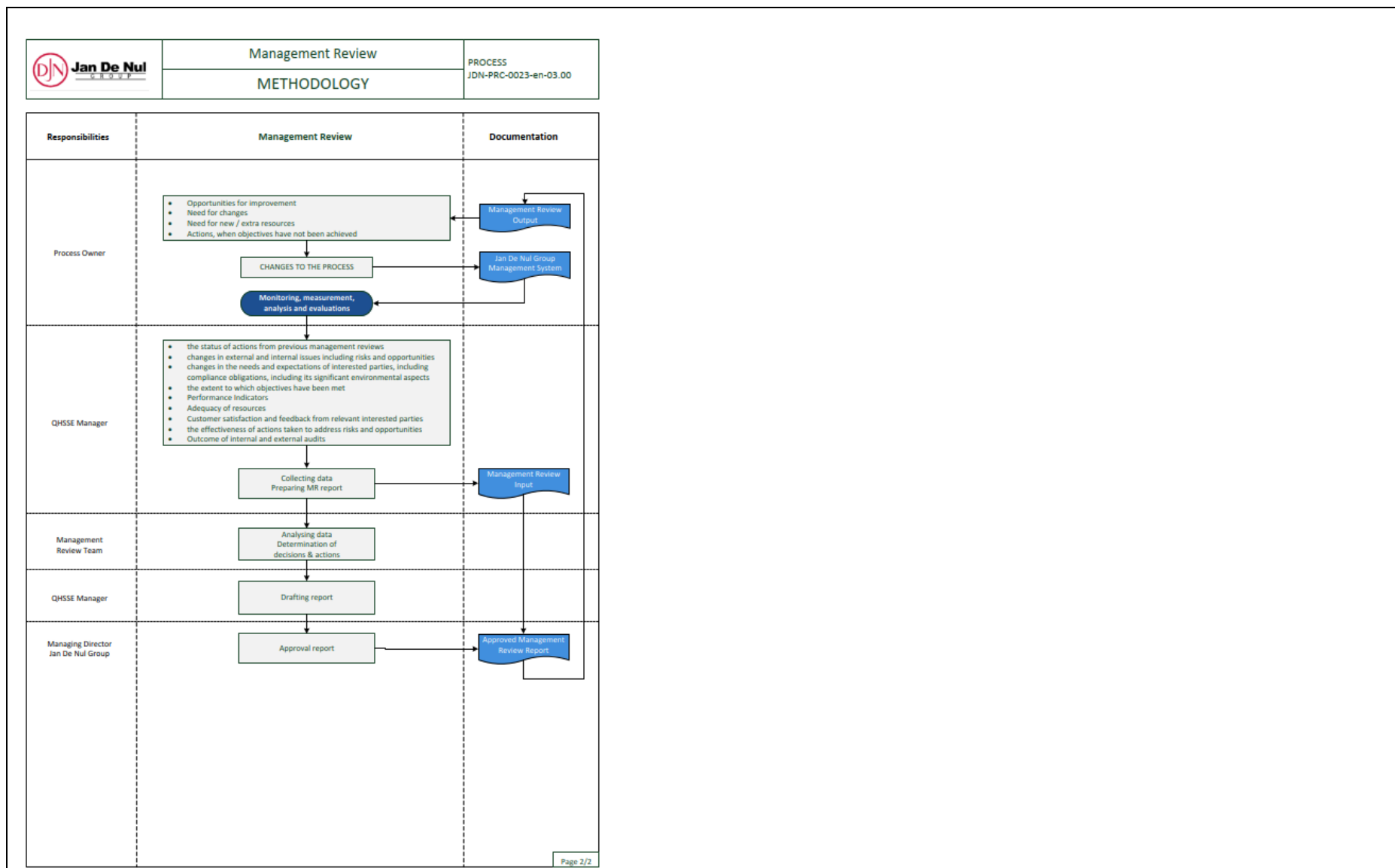
A suitable, adequate, effective Management System aligned with the strategic direction of Jan De Nul Group



PROCESS
JDN-PRC-0023-en-03.00

Approved by:
Name: Christophe Leroy

Date: 19/06/2024



VII. Volgen van de ontwikkelingen op het vlak van schonere technologieën;

Envisan beschikt over een eigen R&D en innovatie-afdeling waarbij men naast het opvolgen van nieuwe technologieën ook instaat voor het ontwikkelen en optimaliseren van verwerkingstechnieken.

Bij de ontwerpfase van een nieuwe installatie rekening houden met de milieueffecten tijdens de volledige levensduur en de latere ontmanteling ervan.
Bij het ontwerp van een nieuwe installatie wordt het BATNEEC-principe (best available technique, not entailing excessive costs) gerespecteerd.

Zie procedures : JDN-PRC-0028 en -01.01 R&D and Innovation

VIII. Bij de ontwerpfase van een nieuwe installatie rekening houden met de milieueffecten tijdens de volledige levensduur en de latere ontmanteling ervan;

Zie procedures : JDN-PRC-0028 en -01.01 R&D and Innovation

IX. Op regelmatige basis een sectorale benchmarking uitvoeren;

Door actief mee te werken met vakorganisaties zoals OVB (Ondernemersvereniging Bodemsaneerders, stichtend lid, lid raad van bestuur, lid werkgroep QAHSE, lid werkgroep centra voor grondreiniging), BVDA (Businessnetwerk voor Duurzaam Afvalbeheer, lid), Pianc werkgroep Beneficial use of dredged sediments, Netwerk de Vlaamse Waterweg vzw (lid raad van bestuur en lid werkgroep Bovenschelde).

X. afvalstroombeheer (zie BBT 2);

Zie BBT 2.

XI. Een inventarisatie van afvalwater- en afgasstromen (zie BBT 3);

Zie BBT 3.

XII. Residuenbeheerplan (zie de beschrijving in punt 6.5);

Zie bijlage 7 . Alle verschillende stromen worden steeds apart gestockeerd en aangeduid met eigen label.

XIII. Ongevallenbeheerplan (zie de beschrijving in punt 6.5);

Zie ook H.

Alle werknemers van Jan De Nul Group en alle personeelsleden van onderaannemers moeten alle incidenten, inclusief bijna-ongevallen, aan hun directe supervisor ter plaatse melden.

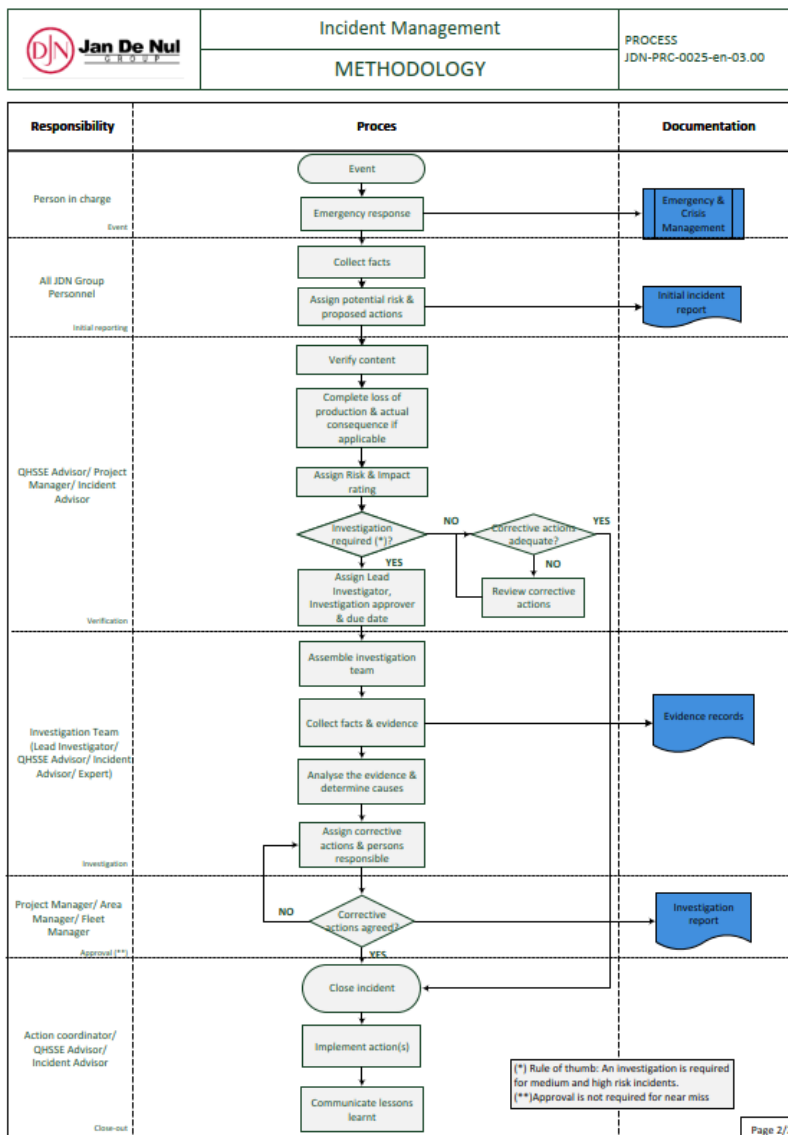
Hoewel men in de eerste plaats wil leren uit incidenten, is Jan De Nul Group ook verantwoordelijk en verplicht om incidenten te melden aan bijv. de opdrachtgever, de overheid, vooral wat "Arbeidsongevallen" en "Beroepsziekten" betreft.

Voorvallen die gemeld moeten worden

Er dient steeds een duidelijk onderscheid te worden gemaakt tussen incidenten die wel en niet gerelateerd zijn aan het werk. Alleen wanneer het incident een doktersbezoek inhoudt voor een niet-werkgerelateerde medische aandoening, is het niet verplicht om het incident in iRep te registreren. Er zijn evenwel een aantal uitzonderingen op deze regel:

- Ingeval kan worden vastgesteld dat de oorzaak waarschijnlijk te maken heeft met de werkplek, of ingeval de betrokken persoon beweert dat het werkgerelateerd is.
- Ingeval de gewonde of zieke persoon onmiddellijk een arts raadpleegt in zijn/haar thuisland tijdens zijn vrije tijd, ingeval het letsel/de ziekte in de toekomst zou kunnen verslechteren of weer opduiken, of wanneer het letsel/de ziekte zich zou kunnen verspreiden (besmettelijk is).

Voor technische problemen moet er een onderscheid worden gemaakt tussen de gevallen van normale slijtage en technische storingen die bijv. door onjuist gebruik van materieel of apparatuur veroorzaakt zijn. Onveilige situaties of handelingen die bijv. tijdens HSSE-inspecties worden vastgesteld, worden doorgaans niet als incidenten beschouwd en worden bijgevolg volgens een andere procedure behandeld.



XIV. Geurbeheerplan(zie BBT 12);

Zie BBT12.

XV. Beheerplan voor geluid en trillingen (zie BBT 17).

Zie BBT17.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.1 Algehele milieuprestaties

BBT 2

De BBT om de algehele milieuprestaties van de installatie te verbeteren, is de toepassing van alle hieronder vermelde technieken.

Techniek	Beschrijving
a. Opstelling en invoering van procedures voor de karakterisering en preacceptatie van afval	Deze procedures moeten waarborgen dat afvalverwerkingsactiviteiten voor een bepaald soort afval technisch (en wettelijk) geschikt zijn vóór de aankomst van het afval in de installatie. Zij omvatten procedures voor het verzamelen van informatie over de afvalinput en kunnen afvalbemonstering en -karakterisering omvatten om voldoende kennis over de samenstelling van het afval te verkrijgen. De preacceptatie van afval is een risico gebaseerde procedure waarbij bijvoorbeeld rekening wordt gehouden met de gevaarlijke eigenschappen van het afval, de met het afval verbonden risico's op het gebied van procesveiligheid, arbeidsveiligheid en milieueffecten, en de informatie die door de vorige houder(s) van het afval is verstrekt.
b. Opstelling en invoering van procedures voor de acceptatie van afval	Acceptatieprocedures hebben tot doel de eigenschappen van het afval, die tijdens de preacceptatie zijn vastgesteld, te bevestigen. In deze procedures worden de elementen gedefinieerd die bij aankomst van het afval in de installatie moeten worden geverifieerd, alsmede de criteria voor de acceptatie en de afwijzing van het afval. Deze procedures omvatten mogelijk afvalbemonstering, -inspectie en -analyse. De acceptatie van afval is een risico gebaseerde procedure waarbij bijvoorbeeld rekening wordt gehouden met de

	gevaarlijke eigenschappen van het afval, de met het afval verbonden risico's op het gebied van procesveiligheid, arbeidsveiligheid en milieueffecten, en de informatie die door de vorige houder(s) van het afval is verstrekt.
c. Opstelling en invoering van een traceersysteem en inventarisatie voor afval	Een traceersysteem en inventarisatie voor afval hebben tot doel de locatie en de hoeveelheid van het afval in de installatie te traceren. Deze bevatten alle informatie die is verkregen tijdens de preacceptatie van het afval (bv. de datum van aankomst in de installatie en het unieke referentienummer van het afval, informatie over de vorige houder(s) van het afval, analyseresultaten van de preacceptatie en acceptatie, het voorgenomen behandelingstraject, en de aard en hoeveelheid van het afval dat op het bedrijfsterrein is opgeslagen, met inbegrip van alle vastgestelde gevaren), de acceptatie, opslag, behandeling en overbrenging van het bedrijfsterrein naar elders. Het traceersysteem voor afval is risico gebaseerd waarbij, bijvoorbeeld, rekening wordt gehouden met de gevaarlijke eigenschappen van het afval, de met het afval verbonden risico's op het gebied van procesveiligheid, arbeidsveiligheid en milieueffecten, en de informatie die door de vorige houder(s) van het afval is verstrekt.
d. Opstelling en invoering van een kwaliteitsbeheersysteem voor de output	Bij deze techniek wordt een kwaliteitsbeheersysteem voor de output opgesteld en ingevoerd om ervoor te zorgen dat de output van de afvalverwerking in overeenstemming is met de verwachtingen, bijvoorbeeld aan de hand van bestaande EN-normen. Met dit beheersysteem kunnen ook de prestaties van de afvalverwerking worden gemonitord en geoptimaliseerd, en daartoe kan in het systeem een materiaalstroomanalyse van de relevante bestanddelen gedurende de hele afvalverwerking worden opgenomen. Het gebruik van een materiaalstroomanalyse is risico gebaseerd waarbij bijvoorbeeld rekening wordt gehouden met de gevaarlijke eigenschappen van het afval, de met het afval verbonden risico's op het gebied van procesveiligheid, arbeidsveiligheid en milieueffecten, en de informatie die door de vorige houder(s) van het afval is verstrekt.
e. Waarborgen van afvalscheiding	Afval wordt afhankelijk van de eigenschappen gescheiden gehouden om de opslag en behandeling gemakkelijker en veiliger voor het milieu te maken. Afvalscheiding vereist dat afval fysiek wordt gescheiden en dat procedures aangeven waar en wanneer afval wordt opgeslagen.
f. Waarborgen van de compatibiliteit van afval vóór het mengen of vermengen van afval	De compatibiliteit wordt gewaarborgd door een reeks verificatiemaatregelen en -testen teneinde ongewenste en/of potentieel gevaarlijke chemische reacties tussen soorten afval (bv. polymerisatie, gasontwikkeling, exotherme reactie, ontbinding, kristallisatie, precipitatie) te detecteren bij het mengen, vermengen of verrichten van andere behandelingen. De compatibiliteitstesten zijn op risico's gebaseerd waarbij bijvoorbeeld rekening wordt gehouden met de gevaarlijke eigenschappen van het afval, de met het afval verbonden risico's op het

	gebied van procesveiligheid, arbeidsveiligheid en milieueffecten, en de informatie die door de vorige houder(s) van het afval is verstrekt.
g. Sortering van inkomend vast afval	De sortering van inkomend vast afval (1) heeft tot doel te voorkomen dat ongewenst materiaal in de daaropvolgende afvalverwerkingsprocessen terechtkomt. Het kan daarbij gaan om: — handmatige scheiding door middel van visuele onderzoeken; — scheiding van ferrometalen, non-ferrometalen of alle metalen; — optische scheiding, bv. door middel van nabij-infraroodspectrometrie of röntgensystemen; —scheiding naar dichtheid, bv. door windzifters, drijf-zinktanks, triltafels; — scheiding naar grootte door ziften/zeven.
(1) Sorteertechnieken worden beschreven in punt 6.4	
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III	
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen	
Onderafdeling 3.14.2.2 Totale milieuprestaties	
Art. 3.14.2.2.2. De totale milieuprestatie van de installatie wordt verbeterd door al de volgende technieken toe te passen: 1° procedures voor de karakterisering en preacceptatie van afval opstellen en invoeren, zodat er gewaarborgd wordt dat afvalverwerkingsactiviteiten voor een bepaald soort afval technisch en wettelijk geschikt zijn vóór het afval in de installatie aankomt. Het gaat om procedures voor het verzamelen van informatie over de afvalinput en kunnen de bemonstering en karakterisering van het afval omvatten om voldoende kennis over de samenstelling van het afval te verkrijgen. 2° procedures voor de acceptatie van afval opstellen en invoeren, zodat de eigenschappen van het afval, die tijdens de preacceptatie zijn vastgesteld, worden bevestigd. In die procedures worden de elementen gedefinieerd die bij aankomst van het afval in de installatie moeten worden geverifieerd, alsook de criteria voor de acceptatie en de afwijzing van het afval. Die procedures kunnen de bemonstering, de inspectie en de analyse van het afval omvatten; 3° een traceersysteem en inventarisatie voor afval opstellen en invoeren, zodat de locatie en de hoeveelheid van het afval in de installatie kan worden getraceerd. Dit traceersysteem en inventarisatie bevat alle informatie die is verkregen tijdens de preacceptatie, de acceptatie, de opslag, de behandeling en de overbrenging van het afval van het bedrijfsterrein naar elders; 4° een kwaliteitsbeheersysteem voor de output opstellen en invoeren om ervoor te zorgen dat de output van de afvalverwerking in overeenstemming is met de verwachtingen. Met dat beheersysteem kunnen ook de prestaties van de afvalverwerking worden gemonitord en geoptimaliseerd. In het systeem kan daarvoor een materiaalstroomanalyse van de relevante bestanddelen gedurende de hele afvalverwerking worden opgenomen; 5° afvalscheiding verzekeren. Afval wordt afhankelijk van de eigenschappen gescheiden gehouden om de opslag en behandeling gemakkelijker en veiliger voor het milieu te maken. Afvalscheiding vereist dat afval fysiek wordt gescheiden en dat procedures aangeven waar en wanneer afval wordt opgeslagen; 6° de compatibiliteit van afval vóór het mengen of vermengen ervan verzekeren. De compatibiliteit wordt verzekerd door een reeks verificatiemaatregelen en -testen om ongewenste of potentieel gevaarlijke chemische reacties tussen soorten afval te detecteren bij het mengen, vermengen of verrichten van andere behandelingen; 7° inkomend vast afval sorteren, zodat wordt voorkomen dat ongewenst materiaal in de daaropvolgende afvalverwerkingsprocessen terechtkomt. Het kan daarbij gaan om de volgende technieken: a) handmatige scheiding via visuele onderzoeken;	

- b) scheiding van ferrometalen, non-ferrometalen of alle metalen;
- c) optische scheiding;
- d) scheiding naar dichtheid;
- e) scheiding naar grootte door te ziften of te zeven.

De preacceptatie van afval, de acceptatie van afval, het traceersysteem voor afval, het gebruik van een materiaalstroomanalyse en de compatibiliteitstesten, vermeld in het eerste lid, 1°, 2°, 3°, 4° en 6°, zijn op risico's gebaseerd, waarbij onder meer rekening kan worden gehouden met:

- a) de gevaarlijke eigenschappen van het afval;
- b) de risico's die aan het afval verbonden zijn op het gebied van procesveiligheid;
- c) de arbeidsveiligheid en de milieueffecten;
- d) de informatie die de vorige houders van het afval hebben verstrekt.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

1. Opstelling en invoering van procedures voor de karakterisering en preacceptatie van afval

Envisan is aangesloten bij de vzw Grondbank en zal voor de nieuwe locatie een erkenning als TOP (Tussentijdse opslagplaats), CGR (Centrum voor Grondreiniging) en CSV (Centrum voor slibverwerking) aanvragen. Envisan leeft hierbij het kwaliteitsreglement ihkv de certificatie en erkenning van TOP's, CGR's en CSV's voor de bodemmaterialen na.

Voor de procedures m.b.t. de opslag, bewerking en reiniging van bodemmaterialen wordt de code van goede praktijk van OVAM gevolgd.

Alle procedures met betrekking tot karakterisering en preacceptatie van afval zullen tevens worden opgenomen in het werkplan van het verwerkingscentrum.

Er kunnen in hoofdzaak **vier types stromen** onderscheiden worden:

Deze stromen zullen in hoofdzaak bestaan uit:

- Uitgegraven bodem: VLAREBO of VLAREMA (niet-gevaarlijk of gevaarlijk)
- Slibs: VLAREMA (niet-gevaarlijk of gevaarlijk)
- Bagger- of ruimingsspecie: VLAREBO of VLAREMA (niet-gevaarlijk of gevaarlijk)
- Afvalstoffen: VLAREMA (niet-gevaarlijk of gevaarlijk)

Verder kunnen ook minerale afvalstromen (VLAREMA) op de site opgeslagen worden en al dan niet verder verwerkt worden. Het merendeel van de stromen die op de site opgeslagen en/of verwerkt worden, zijn 'niet gevaarlijke' stromen. Afhankelijk van de aard van de lopende saneringsprojecten en enkel om klanten te ontzorgen kan echter ook sporadisch een inkomende stroom als 'gevaarlijk' aangeduid worden. Het gaat om maximaal 7% van de totale jaarlijkse verwerkingscapaciteit.

In tegenstelling tot de eerder ingediende omgevingsvergunningsaanvraag voor voorliggend project, zal met dit project niet langer asbesthoudende slibs aanvaard worden.

De stromen die op het valorisatiecentrum zullen ontvangen worden staan beschreven in Addendum R2.

1.1. Preacceptatie procedure

Aangeboden partijen worden vooraf gecontroleerd, ev. geanalyseerd en getoetst op conformiteit aan de aanleveringsvoorwaarden van de offerte/bestelling en de milieuvergunningvoorwaarden. Hierdoor beperkt men het risico dat een niet conforme partij op het centrum wordt aangeleverd. Uiteraard worden de partijen bij aankomst, overeenkomstig de inkeuringsprocedure (zie verder), nogmaals bemonsterd.

In het geval van partijen die per schip komen is het aangewezen om een verkennende staalname reeds uit te voeren op de plaats van herkomst (verontreinigde site, waterweg) kort voor aanlevering van de partijen. Voornaamste reden hiervoor is dat men op die manier in belangrijke mate kan voorkomen dat niet conforme vrachten worden aangeleverd en bijgevolg geretourneerd dienen te worden.

Volgende procedures zijn van toepassing:

Contract review Valorisatiecentra ENV.QP.03.01

1.2. Staalname voor aanvoer

Al naargelang de overeenkomsten tussen Envisan NV en de opdrachtgever voor het vervoer van de partijen, zal de staalname en analyse worden gecoördineerd door Envisan zelf of door een derde partij (erkend labo, erkend milieudeskundige, ...).

Op basis van de analyseresultaten zullen volgende aspecten worden getoetst:

- het ideale reinigingsproces
- de omschrijving volgens offertegegevens
- de aanleveringsvoorwaarden
- de verwerkingsvoorwaarden

Op deze stalen wordt steeds de milieu hygiënische kwaliteit bepaald op basis van de vergunningsvoorwaarden en de inkeuringsprocedure, daarnaast worden ook parameters opgenomen die als verdacht worden beschouwd. In combinatie hiermee en naargelang de specifieke voorwaarden met betrekking tot afzetmogelijkheden, kan het ook noodzakelijk zijn om bouwtechnische parameters te analyseren. De stalen worden hierbij steeds een erkend labo geanalyseerd. De analyseresultaten worden door de plantmanager geïnterpreteerd waarna de plantmanager beslist hoe de partij zal worden behandeld. De analyseresultaten worden bijgehouden in het "analyseregister- inkeuring". Eens de partij effectief aangevoerd en gelost is op Envisan wordt, ter controle, de inkeuring zoals beschreven in de bijhorende inkeuringsprocedure herhaald. Binnen deze inkeuringsprocedure werden eveneens de acceptatiecriteria vastgelegd van elke behandeling. Hierbij geschiedt de bepaling van de meest geschikte behandelingstechniek onafhankelijk van het volume te verwerken grond.

1.3. Effectieve bestelling

Bij iedere bestelling genereert het BatchManager-programma een uniek partijnummer en volgende documenten:

- Een aanvoerbon die naar de klant en/of transporteur gestuurd wordt. De aanvoerbon bevat gegevens, noodzakelijk voor de traceerbaarheid van partijen over weg of water, overeenkomstig de bepalingen van Vlarema en Vlarebo;

- Het karakteriseringsformulier dat aan AV (=Administratief Verantwoordelijke) en WV (=Werk Verantwoordelijke) informatie verschaft omtrent de partij vanaf de geplande aanlevering tot de opname van de partij in een productiebatch.

2. Opstelling en invoering van procedures voor de acceptatie van afval

2.1. Via aanvoer over weg

Direct bij aankomst op de weegbrug, meldt de transporteur zich aan bij de AV. De AV controleert, naargelang het type partij en het type herkomst, of de transporteur over de nodige documenten (Aanvoerbon, CMR, Vrachtbon, Grondtransportverklaring, ...) beschikt. De opdrachtgever en/of transporteur worden gewezen op eventueel ontbrekende of foutieve gegevens, die zij alsnog kunnen corrigeren. Indien geen rechtzetting mogelijk is, krijgt de transporteur een losverbod en dient retourvracht georganiseerd te worden. Indien de documenten in orde zijn, wordt het volgewicht van het voertuig genoteerd en gaat de chauffeur lossen. Na lossen rijdt de vrachtwagen eerst door de wielwasinstallatie, dan weer over de weegbrug en wordt het leeggewicht van het voertuig genoteerd ter bepaling van het nettogewicht. Van elke geloste vrachtwagen wordt een weegbon opgemaakt door de AV voor de transporteur en/of klant. Alle gegevens met betrekking tot aanvoer worden verzameld in het aanvoerregister. Onder andere volgende gegevens worden hierbij digitaal in het BatchManager programma bewaard:

- Partijnummer
- Nummer weegbon (wegtransport)
- Herkomst
- Volgnummer vracht binnen partij
- Uur + datum aanvoer
- Nettogewicht
- Vervoerder
- Nummer CMR, ADR en/of andere documenten
- Kenteken vrachtwagen (nummerplaat)
- Opmerkingen in verband met een eerste zintuiglijke controle (bv. de aanwezigheid van bodemvreemd materiaal)

2.2. Via aanvoer over water

Valorisatiecentrum Kuhlmannkaai is gelegen nabij het Kanaal Gent-Terneuzen zodat de aan- en afvoer van Materialen eveneens met beunbakken en schepen kan gebeuren. In de toekomst, na aanleg van de nieuwe ontsluitingsweg, zou het valorisatiecentrum rechtstreeks toegang krijgen tot het Kanaal. In afwachting daarvan zullen beunbakken en schepen gelost worden bij Transferium, welke zich ter hoogte van het Kluizendok bevindt. Het lossen zou in nauw overleg met de WV van het valorisatiecentrum Kuhlmannkaai door Transferium gebeuren met een overslagkraan uitgerust met een slibdichte grijper. Het natransport naar de exploitatiezone gebeurt afhankelijk van de contractmodaliteiten hetzij door personeel van Envisan, hetzij door derden maar steeds onder strikte toezicht van de WV van Envisan. Het natransport zal georganiseerd worden via enkele slibdichte vrachtwagens in rotatie.

Minimaal 24h voor aankomst van het schip aan de kade, meldt de vervoerder zich aan bij WV. De WV controleert naargelang de aard van de Materialen, of de transporteur over de nodige documenten beschikt. De opdrachtgever en/of transporteur worden gewezen op eventueel ontbrekende of foutieve gegevens, die zij alsnog kunnen corrigeren. Indien geen rechtzetting mogelijk is, krijgt de transporteur een losverbod en kan de vracht niet worden geaccepteerd.

Zowel vóór als na het lossen van het schip of beunbak, wordt de inzinking bepaald. Voor deze metingen wordt gewoonlijk een beëdigd meter aangesteld dewelke een ijkattest aflevert. In bepaalde gevallen kunnen deze metingen worden uitgevoerd door de WV in aanwezigheid van de vervoerder.

Alle gegevens met betrekking tot aanvoer worden verzameld in het aanvoerregister. Onder andere volgende gegevens worden hierbij digitaal in BatchManager bewaard:

- Partijnummer
- Aard van de Materialen
- Herkomst van de Materialen
- Identificatie klant (opdrachtgever of producent)
- Identificatie vervoerder met vermelding van naam vaartuig
- Referentie bijkomende vervoersdocumenten CMR/ADR/BBO ed
- Volgnummer weegbon
- Volgnummer vracht binnen partij
- Tijdstip aanvoer (in- en uitweging)
- Bruto-, Tarra en Nettogewicht
- Opmerkingen in verband met een eerste zintuiglijke controle (b.v. aanwezigheid van bodemvreemd materiaal)

2.3. Staalname na aanvoer (inkeuring)

Gegevens betreffende hoeveelheden en locaties van nieuwe partijen op Envisan, worden steeds geactualiseerd in het opslagregister. Daarnaast wordt iedere aangeleverde partij, die niet voorzien is van een conform verklaard technisch verslag, op Envisan bemonsterd door de productiecoördinator of door hem/haar aangestelde medewerker. Dit is de zogeheten inkeuring van die partij die onlosmakelijk verbonden is met de bemonstering van de partij ter toetsing van:

- het geschikte reinigingsproces
- de omschrijving volgens offertegegevens
- de aanleveringsvoorwaarden
- de verwerkingsvoorwaarden
- de afzetvoorwaarden
- De vergunningsvoorwaarden

De productiecoördinator of door hem/haar aangestelde medewerker vermeldt hierbij op een standaard staalnameformulier onder andere volgende gegevens:

- Identificatie van de partij (+ locatie-aanduiding op grondplan)
- Aangewende staalname-methode
- Doel van de staalname (i.c. ingangskeuring)

- Aantal steken per staal
- Aantal stalen
- Identificatie van de stalen

Het formulier wordt vrijgegeven door de staalnemer en de verantwoordelijke van Envisan (de plantmanager of door hem/haar aangestelde). Van alle bemonsteringen wordt 1 reserve-staal bewaard bij Envisan en 1 controle-staal wordt verzonden naar een erkend laboratorium. De staalnamerecipiënten worden voorzien van een onuitwisbare naamaanduiding met vermelding van onder andere:

- het partijnummer
- datum van staalname

Op deze stalen worden steeds alle relevant geachte milieuhygiënische parameters onderzocht. In combinatie hiermee en naargelang de specifieke voorwaarden met betrekking tot afzetmogelijkheden, kan het ook noodzakelijk zijn om bouwtechnische parameters te analyseren.

De milieu-hygiënische en bouwtechnische analyses die moeten uitgevoerd worden op het inkeuringsmonster (= registratie staalname), worden door de plantmanager of een door hem aangestelde, vastgelegd in het karakteriseringsformulier (via BATCH-Manager).

De stalen worden door een erkend labo geanalyseerd op de aangeduide parameters. De analyseresultaten worden door de plantmanager geïnterpreteerd waarna de plantmanager beslist hoe de partij zal worden behandeld. De analyseresultaten worden bijgehouden in het "analyseregister-inkeuring". De keuze van de behandelingstechniek geschiedt op basis van verschillende parameters:

- Aard en graad van de hoofdverontreiniging
- Aard en graad van de nevenverontreiniging
- Textuur en structuur van de grond

2.4. Noodopslag bij non-conformiteit

Zintuigelijke controle vindt plaats voor, tijdens en na het lossen van de partij. Daarnaast worden partijen eveneens milieuhygiënisch en indien noodzakelijk bouwtechnisch geëvalueerd op conformiteit met de specifieke en algemene voorwaarden van de offerte/bestelling. Indien hier blijkt dat het materiaal gedeeltelijk of helemaal niet overeenkomstig die voorwaarden aangeleverd wordt, kan voor het niet conforme deel hetzij retourvracht worden georganiseerd, hetzij externe verwerking op een hiertoe vergund centrum van derden worden aangevraagd. Indien de ogenblikkelijke afvoer niet aangewezen is, kan, in afwachting hiervan, tijdelijke noodopslag voorzien worden. In het laatste geval controleert de productiecoördinator of er aanwijzingen zijn dat specifieke veiligheidsmaatregelen bovenop de standaard veiligheidsvoorzieningen dienen genomen te worden. Hiervoor neemt hij contact op met de kwaliteitsdienst van Envisan. Indien de partij stoffen bevat waarvoor de veiligheidsfiches nog niet in de inrichting aanwezig zijn, worden deze door de ASDE bezorgd.

Mogelijke extra voorzieningen in het geval van tijdelijke noodopslag, zijn onder andere:

- De tijdelijke noodopslag bestaat eruit dat de partij voorzien wordt van een plaatje waarop de tijdelijke noodopslag wordt duidelijk gemaakt;
- Het isoleren van de partij op een speciaal daarvoor aangeduide en afgebakende zone waarbij de partij voorzien wordt van een plaatje waarop de tijdelijke noodopslag wordt duidelijk gemaakt. De situering van deze zone is niet vast.
- Er kan tevens beslist worden dat de partij zo snel mogelijk dient afgevoerd te worden om de veiligheid te garanderen.

Welke voorzieningen getroffen worden in het geval van tijdelijke noodopslag, is afhankelijk van:

- het tonnage van de partij
- de aard en de graad van de verontreiniging.

2.5. Lossen van vrachtwagens

Na aanvullen van het aanvoerregister door de administratie, wordt door de projectcoördinator de loszone toegewezen. Zowel voordien, alsook tijdens het lossen, beoordeelt de projectcoördinator visueel de kwaliteit van nieuwe partijen. Bij ernstige visuele afwijking van de gegevens vermeld in de offerte kan het lossen alsnog geweigerd worden. De projectcoördinator noteert de afwijkingen in de Batch Manager. De plantmanager wordt verwittigd en die neemt op zijn beurt contact op met de opdrachtgever. Ofwel komen plantmanager en opdrachtgever tot een akkoord betreffende herziening van de offerte en kan de vracht alsnog worden gelost, ofwel geldt een losverbod en dient retourvracht georganiseerd te worden. Indien pas na lossen afwijkingen worden vastgesteld, kan de reeds geloste partij in tijdelijke noodopslag worden geplaatst.

Voor zover men, vóór inkeuring, ervan op de hoogte is dat de aangevoerde partij tot de "gevaarlijke afvalstoffen" behoort, zal deze partij meteen in een gesloten loods worden gestapeld, duidelijk afgebakend van andere partijen.

Bovendien zal een fysische indicatie, door middel van een bord of andere gepaste indicatie, in de onmiddellijke omgeving van de partij, de werknemers en andere personen die bevoegd zijn om de loods te betreden, op de hoogte brengen van de aard van de partij. Voor zover het technisch en economisch verantwoord is, zullen deze gevaarlijke partijen prioritair worden behandeld. In het bijzonder zal men de periodes om de opgeslagen gevaarlijke partij, na inkeuring, naar de zeef (of andere voorbehandelingstechniek) te transporteren, het voorbehandelingsproces zelf, het transport van het voorbehandeld materiaal naar de gepaste behandelingstechniek en de gepaste behandelingstechniek zelf, zo nauw mogelijk op elkaar laten aansluiten.

2.6. Lossen van schepen

Bij aanvoer per schip wordt bijkomend het ontladen en natransport naar de loszone voorzien. De WV begeleidt het lossen. De schepen of elevatorbakken worden op het afgesproken tijdstip gelost met behulp van een overslagkraan. De Materialen worden dan gelost in vrachtwagens/dumpers en naar Valorisatiecentrum Kuhlmannkaai gevoerd. Afhankelijk van de situatie kan een veeg- en borstelwagen zich opdringen na de losactiviteiten om de kade proper te houden. Bij het lossen van specie worden een slibdichte grijper en –wagens ingezet. Er wordt nauwlettend op toegezien door de VW dat tijdens het transport van de kade naar de exploitatiezone Valorisatiecentrum Kuhlmannkaai geen materiaal gemorst wordt op de wegen. Het materieel wordt achteraf gereinigd op de exploitatiezone zodat het potentieel verontreinigd waswater via de waterzuiveringsinstallatie wordt afgevoerd.

3. Opstelling en invoering van een traceersysteem en inventarisatie voor afval

De gegevens van aan- en afvoer van afvalstoffen/uitgegraven bodem/grondstoffen worden geregistreerd in een register.

3.1. Via aanvoer over weg

Direct bij aankomst op de weegbrug, meldt de transporteur zich aan bij de AV. De AV controleert, naargelang het type partij en het type herkomst, of de transporteur over de nodige documenten (Aanvoerbon, CMR, Vrachtbon, Grondtransportverklaring, ...) beschikt. De opdrachtgever en/of transporteur worden gewezen op eventueel ontbrekende of foutieve gegevens, die zij alsnog kunnen corrigeren. Indien geen rechtzetting mogelijk is, krijgt de transporteur een losverbod en dient retourvracht georganiseerd te worden. Indien de documenten in orde zijn, wordt het volgewicht van het voertuig genoteerd en gaat de chauffeur lossen. Na lossen rijdt de vrachtwagen eerst door de wielwasinstallatie, dan weer over de weegbrug en wordt het leeggewicht van het voertuig genoteerd ter bepaling van het nettogewicht. Van elke geloste vrachtwagen wordt een weegbon opgemaakt door de AV voor de transporteur en/of klant. Alle gegevens met betrekking tot aanvoer worden verzameld in het aanvoerregister. Onder andere volgende gegevens worden hierbij digitaal in het BatchManager programma bewaard:

- Partijnummer
- Nummer weegbon (wegtransport)
- Herkomst
- Volgnummer vracht binnen partij
- Uur + datum aanvoer
- Nettogewicht
- Vervoerder
- Nummer CMR, ADR en/of andere documenten
- Kenteken vrachtwagen (nummerplaat)
- Opmerkingen in verband met een eerste zintuiglijke controle (bv. de aanwezigheid van bodemvreemd materiaal)

3.2. Via aanvoer over water

Valorisatiecentrum Kuhlmannkaai is gelegen langsheen nabij het Kanaal Gent-Terneuzen zodat de aan- en afvoer van Materialen eveneens met beunbakken en schepen kan gebeuren. In de toekomst, na aanleg van de nieuwe ontsluitingsweg, zou het valorisatiecentrum rechtstreeks toegang krijgen tot het Kanaal. In afwachting daarvan zullen beunbakken en schepen gelost worden bij Transferium, welke zich ter hoogte van het Kluizendok bevindt. Het lossen zou in nauw overleg met de WV van het valorisatiecentrum Kuhlmannkaai door Transferium gebeuren door middel van overslagkraan met een slibdichte grijper. Het lossen en natransport naar de

exploitatiezone gebeurt afhankelijk van de contractmodaliteiten hetzij door personeel van Envisan, hetzij door derden maar steeds onder strikte toezicht van de WV van Envisan. Het natransport zal georganiseerd worden via enkele slibdichte vrachtwagens in rotatie.

Direct bij aankomst van het schip aan de kade, meldt de vervoerder zich aan bij AV. De AV controleert, naargelang het type partij en het type herkomst, of de transporteur over de nodige documenten beschikt. De opdrachtgever en/of transporteur worden gewezen op eventueel ontbrekende of foutieve gegevens, die zij alsnog kunnen corrigeren. Indien geen rechtzetting mogelijk is, krijgt de transporteur een losverbod en dient retourvracht georganiseerd te worden. Zowel vóór het lossen van de elevatorbak als na het lossen, wordt de inzinking van de bak bepaald. Aan de hand van het verschil in inzinking, kan men via de meetbrieven eigen aan het vaartuig, het geloste tonnage bepalen. Van elke geloste bak wordt een leveringsattest opgemaakt door de verwerkingslocatie voor de vervoerder/klant. Alle gegevens met betrekking tot aanvoer worden verzameld in het aanvoerregister. Onder andere volgende gegevens worden hierbij digitaal in het BatchManager programma bewaard:

- Partijnummer
- Nummer leveringsattest
- Herkomst
- Volgnummer vracht binnen partij
- Uur + datum aanvoer
- Nettogewicht
- Vervoerder
- Kenteken voertuig (nummer elevatorbak)
- Opmerkingen in verband met een eerste zintuiglijke controle (bv. aanwezigheid van bodemvreemd materiaal)
- Nummer ADN-document (indien gevaarlijk afval)

3.3. Afvoer over de weg

De registratie van afvoer verloopt gelijkaardig met de registratie aanvoer. Bij afvoer per vrachtwagen meldt de vrachtwagenchauffeur zich bij aankomst op Envisan aan bij de administratie. Het afvoerregister wordt aangemaakt en het leeggewicht wordt genoteerd. Tevens wordt het opslagregister geactualiseerd. De projectcoördinator wijst de vrachtwagenchauffeur de laadzone. Het is belangrijk dat de vrachtwagen met een propere wiellader of kraan geladen wordt, teneinde geen kruisverontreiniging te verkrijgen met materiaal van verontreinigde partijen/productiebatchen die reeds op het terrein aanwezig zijn. Eens volgeladen, rijdt de vrachtwagen eerst door de wielwasinstallatie en dan weer over de weegbrug en wordt het volgewicht genoteerd en aangevuld in het afvoerregister.

Als afvoerdocument worden documenten gebruikt die ons door de bestemming werden overgemaakt, of worden eigen afvoerbonnen gebruikt. Hierop worden onder andere volgende gegevens vermeld:

- Nummer partij of productiebatch
- Nummer weeg bon (wegtransport)
- Uur + datum afvoer
- Nettogewicht
- Vervoerder

- Nummer CMR, ADR of andere documenten
- Identificatienummer transportmiddel plaatnummer
- Bestemming:
 - Naam
 - Adres
 - Aard van hergebruik of verwerking
- Nummer van de bijhorende vrachtbon of referentie naar batch-nummer
- Naam en handtekening van een gemachtigde op Envisan

3.4. Afvoer over het water

De registratie afvoer verloopt gelijkaardig met de registratie aanvoer. Bij afvoer per schip meldt de transporteur zich bij aankomst aan de kade aan bij de administratie. Het afvoerregister wordt aangemaakt en de projectcoördinator bepaalt samen met de transporteur en eventueel derde partijen de inzinking van de beunbak. Tevens wordt het opslagregister geactualiseerd.

De steekvaste uitgekeurde productiebatch wordt dan op Envisan met een kraan geladen, per vrachtwagen naar de kade gebracht en daar met een overslagkraan in de beunbak gelost. Eens volgeladen wordt opnieuw de inzinking van de beunbak genoteerd. Aan de hand van het verschil in inzinking, kan men via de meetbrieven eigen aan het vaartuig, het geladen tonnage afleiden. Van elke geladen bak wordt een leveringsattest opgemaakt door de verwerkingslocatie voor de vervoerder/opdrachtgever. Alle gegevens met betrekking tot afvoer worden verzameld in het afvoerregister.

Als afvoerdocument worden hetzij documenten gebruikt die ons door de bestemmingeling werden overgemaakt, hetzij worden eigen afvoerbonnen gebruikt. Hierop worden onder andere volgende gegevens vermeld en digitaal bewaard in het site-eigen softwareprogramma:

- Nummer partij of productiebatch
- Nummer leveringsattest
- Uur + datum afvoer
- Nettogewicht
- Vervoerder
- Nummer ADN-document (indien gevaarlijk afval)
- Identificatienummer transportmiddel plaatnummer
- Bestemming:
 - Naam
 - Adres
 - Aard van hergebruik of verwerking
- Nummer van de bijhorende vrachtbon of referentie naar bijhorend batch-nummer

- Naam en handtekening van een gemachtigde op Envisan

Partijen worden op het terrein of in de loodsen gescheiden van elkaar opgeslagen volgens het principe 1 kwaliteit en 1 klant per hoop. Elke hoop krijgt een aparte label. De exacte locatie van een partij volgens de code van goede praktijk van OVAM wordt weergegeven op een situatieplan dat dagelijks opgemaakt wordt. Bij een asbestverdachte partij zal tevens een label “asbestverdacht” worden toegevoegd aan het identificatiebord van de partij zodat ook op terrein visueel duidelijk is welke partij mogelijks asbest bevat.

Eens geïdentificeerd en geanalyseerd is het mogelijk om gelijkaardige stromen (zelfde kwaliteit, zelfde behandeling) samen te voegen. Via het BatchManager - programma wordt bijgehouden welke partijen samengevoegd worden conform de code van goede praktijk van OVAM.

4. Invoering van een kwaliteitsbeheersysteem voor de output

Een kwaliteitsbeheersysteem voor de output is onderdeel van het managementsysteem van Envisan. Volgende procedures zijn van toepassing op de kwaliteitsbeheersing van de output.:

Projectafsluiting Materialen ENV.QP.09.03.06

Tussentijdse keuring lagunering ENV.QP.10.03.08

Tussentijdse keuring biologische reiniging ENV.QP.10.03.04

Tussentijdse keuring fysicochemische reiniging ENV.QP.10.03.09

Tussentijdse keuring immobilisatie ENV.QP.10.03.10

Eindkeuring materialen Valorisatiecentrum ENV.QP.10.03.06

5. Waarborgen van afvalscheiding

Alle overige maatregelen inzake afvalscheiding of vermenging worden besproken in de punten 2,3 en 6.

6. Waarborgen van de compatibiliteit van afval vóór het mengen of vermengen van afval

Na aanvaarding van de partij, kan die worden samengevoegd met andere partijen van gelijkaardige milieuhygiënische samenstelling voor het maken van een productiebatch. Hiervoor wordt de procedure onder hoofdstuk 4 van de code van goede praktijk voor bodemmaterialen gevolgd.

In dat geval wordt een uniek nummer toegekend aan elke productiebatch. De samenstelling van deze productiebatch kan steeds digitaal getraceerd worden in het BatchManager programma vermits dit programma duidelijk de partijnummers en hun respectievelijke tonnage weergeeft die in de gevormde productiebatch zijn verwerkt. Bovendien wordt de locatie van de productiebatch duidelijk op wekelijkse basis vermeld op het opslagplan.

Afwijkende partijen op het Valorisatiecentrum Kuhlmannkaai (= partijen die niet conform zijn met de specifieke en algemene voorwaarden van de offerte/bestelling), worden behandeld als tijdelijke noodopslag.

7. Sortering van inkomend vast afval

Envisan is geen sorteerinrichting, maar een verwerkingscentrum met het oog naar een het optimaal recycleren van alle materialen volgens Batneec-principe

a) handmatige scheiding via visuele onderzoeken;

Dit wordt enkel toegepast op het handmatig scheiden van hechtgebonden asbest

plaatjes. Indien de materialen minder dan 10 mg/kg niet-hechtgebonden asbest bevatten, het hechtgebonden asbest in voldoende grote stukken in de materialen aanwezig is, en ook de textuur van de gronden niet te kleiig of lemig is, zullen de materialen ook in aanmerking komen voor de selectieve verwijdering van hechtgebonden asbest via handpicking.

Hiervoor zal het materiaal uitgespreid worden in één van de twee loodsen met continue, plaatselijke verneveling. Personeel opgeleid in eenvoudige handelingen asbest en voorzien van de nodige PBM's (FP3 stofmasker, tyvek pak, nitril handschoenen) zal manueel de stukken asbestverdacht materiaal uitrapen. De uitgeraapte asbestverdachte stukken worden voorzien van een plastic zak. Deze zakken zullen vervolgens verzameld worden in een asbest bigbag en in een daartoe bestemde container geplaatst worden. Hierbij zal de container op het einde van de werken of de werkdag steeds op de gepaste manier afgesloten worden. Volle big bags zullen naar een erkend verwerker afgevoerd worden.

De uitvoering van de handpicking is ook tijdens zeefactiviteiten mogelijk. Hierbij zal de mobiele zeefinstallatie in mogelijks beide loodsen geplaatst worden, en wordt er om stofvorming te voorkomen ook verneveling op de zeef voorzien.

b) scheiding van ferrometalen, non-ferrometalen of alle metalen;

Wordt niet toegepast op de site van Envisan, met uitzondering van de voorafgaandelijke afscheiding in het fysicochemisch reinigingsproces.

c) optische scheiding;

Wordt niet toegepast op de site van Envisan.

d) scheiding naar dichtheid;

Wordt niet toegepast op de site van Envisan.

e) scheiding naar grootte door te ziften of te zeven.

Het zeven van een partij kan los staan van eventuele andere behandelingen, hetzij als voorbehandeling, hetzij als nabehandeling. En dergelijke zeving wordt uitgevoerd om ongewenste materialen uit te zeven. Onder deze ongewenste materialen wordt ondermeer verstaan:

- stenen die in de bodem aanwezig zijn,
- kunststoffen,
- ijzer en andere metalen, hout
- ferroslakken
- en eventuele andere bodemvreemde materialen.

Partijen die worden behandeld in de fysicochemische reiniging ondergaan binnen het reinigingsproces eveneens verschillende zeef bewegingen, ondermeer in

- een natte zeef om fracties boven 4 mm af te scheiden en
- trommelzeven om de processtromen van organisch materiaal te ontdoen.

Bij de scheiding naar grootte wordt steeds rekening gehouden met de codes van goede praktijk. De kwaliteit ervan wordt geborgd via periodieke audits en andere kwaliteitsborgingssystemen zoals bvb Copro-keuring (indien van toepassing).

Vormzeven bij asbesthoudende materialen zal steeds gebeuren in de beide loodsen onder verneveling.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.1 Algehele milieuprestaties

BBT 3

De BBT om de vermindering van emissies naar water en lucht te bevorderen, is het opstellen en actueel houden van een inventaris van afvalwater- en afgasstromen, als onderdeel van het milieubeheersysteem (zie BBT 1), waarin alle volgende elementen zijn opgenomen:

i) informatie over de eigenschappen van het te behandelen afval en de afvalverwerkingsprocessen, met inbegrip van:

- a) vereenvoudigde processtroomb diagrammen waaruit de herkomst van de emissies blijkt;
- b) beschrijvingen van procesgeïntegreerde technieken en afvalwater-/afgasbehandeling bij de bron, inclusief de prestaties ervan;

ii) informatie over de kenmerken van de afvalwaterstromen, zoals:

- a) gemiddelde waarden en variabiliteit van debiet, pH, temperatuur en geleidbaarheid;
- b) gemiddelde concentratie en belastingwaarden van de relevante stoffen en hun variabiliteit (bv. CZV/TOC, stikstofverbindingen, fosfor, metalen, prioritaire stoffen/microverontreinigingen);
- c) gegevens over biologische verwijderbaarheid (bv. BZV, BZV/CZV-ratio, Zahn-Wellenstest, potentieel tot biologische inhibitie (bv. inhibitie van actief slib)) (zie BBT 52);

iii) informatie over de eigenschappen van de afgasstromen, zoals:

- a) gemiddelde waarden en variabiliteit van debiet en temperatuur;
- b) gemiddelde concentratie en belastingwaarden van de relevante stoffen en hun variabiliteit (bv. organische verbindingen, POP's zoals PCB's);
- c) ontvlambaarheid, laagste en hoogste explosiegrenswaarden, reactiviteit;
- d) de aanwezigheid van andere stoffen die van invloed kunnen zijn op het afgasbehandelingssysteem of de veiligheid van de installatie (bv. zuurstof, stikstof, waterdamp, stof).

Toepasbaarheid

Het toepassingsgebied (bv. de mate van gedetailleerdheid) en de aard van de inventarisatie hebben in het algemeen te maken met de aard, omvang en complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan (medebepaald door de soort en hoeveelheid verwerkt afval).

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen
Onderafdeling 3.14.2.2 Totale milieuprestaties
Art. 3.14.2.2.3. De emissies naar water en lucht worden beperkt door een overzicht, als onderdeel van het milieubeheersysteem, vermeld in artikel 3.14.2.2.1 van dit besluit, van de afvalwater- of afgasstromen op te stellen en actueel te houden. Dat overzicht wordt ter beschikking gehouden van de toezichthouder en de Vlaamse Milieumaatschappij, en omvat de volgende elementen: 1° de informatie over de eigenschappen van het te behandelen afval en de afvalverwerkingsprocessen, met inbegrip van: a) de vereenvoudigde processtroomb diagrammen, waaruit de herkomst van de emissies blijkt; b) een beschrijving van de procesgeïntegreerde technieken en de afvalwater- of afgasbehandelingen, inclusief de prestaties ervan; 2° de informatie over de kenmerken van de verschillende afvalwaterstromen, zoals: a) de gemiddelde waarden en variabiliteit van debiet, pH, temperatuur en geleidbaarheid; b) de gemiddelde concentraties, vuilvrachten en variabiliteit van de verontreinigende stoffen in kwestie; c) de gegevens over de biologische verwijderbaarheid, vermeld in artikel 3.14.6.2 van dit besluit; 3° de informatie over de kenmerken van de verschillende afgasstromen, zoals: a) de gemiddelde waarden en variabiliteit van debiet en temperatuur; b) de gemiddelde concentraties, massastromen en variabiliteit van de aanwezige verontreinigende stoffen; c) de gegevens over ontvlambaarheid, laagste en hoogste explosiegrenswaarden en reactiviteit; d) de aanwezigheid van andere stoffen die van invloed kunnen zijn op het afgasbehandelingssysteem of de veiligheid van de installatie. Het opstellen en actueel houden van het overzicht, vermeld in het eerste lid, is algemeen toepasbaar. Afhankelijk van de aard, de omvang en de complexiteit van de installatie en alle mogelijke milieueffecten ervan (mede bepaald door de soorten en hoeveelheid verwerkt afval) zullen het toepassingsgebied, zoals de mate van gedetailleerdheid, en de aard van het overzicht verschillen.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
1) Informatie over de eigenschappen van het te behandelen afval en de afvalverwerkingsprocessen, met inbegrip van: a) Vereenvoudigde processtroomb diagrammen waaruit de herkomst van de emissies blijkt: Zie processtroomb diagrammen in bijlage 8. i) Luchtemissies Als relevante geleide emissiebronnen in de exploitatiefase kunnen de twee luchtafzuigsystemen van de twee loodsen (bioloods en fysicochemie(FC)-loods) met nageschakelde luchtbehandelingsinstallatie beschouwd worden. Deze luchtbehandelingsinstallaties zullen bestaan uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter. In

de beide loodsen kunnen VLAREBO-stromen en/of (gevaarlijke en/of niet-gevaarlijke) VLAREMA-stromen worden opgeslagen. Gevaarlijke afvalstoffen (VLAREMA) (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen. Het zeven en breken van deze bodemmateriële en afvalstoffen kan in de beide loodsen plaatsvinden. Het vormzeven van asbesthoudende partijen en de selectieve verwijdering van asbest via handpicking kan ook in beide loodsen plaatsvinden. De biologische en fysicochemische reiniging zal respectievelijk enkel in loods 1 en 2 gebeuren. Immobilisatie, wat als een fysicochemische verwerkingstechniek wordt beschouwd, kan eveneens in loods 1 en 2 plaatsvinden. Fysicochemische reiniging is uitermate geschikt voor de reiniging van afvalstoffen die vervuild zijn met stoffen zoals zware metalen, cyanide en (gechloreerde) koolwaterstoffen, PAK's, minerale olie en BTEX, EOX, asbest, PFAS en PCB's. Ook bij immobilisatie zijn deze relevante emissieparameters. Biologische reiniging wordt toegepast voor bodemmateriële met organische verontreiniging, zoals benzine, diesel, stookolie. Dit proces verloopt aerobisch waarbij organische verontreinigingen door bacteriële werking worden afgebroken tot CO₂ en H₂O. In dit afbraakproces worden geen andere restproducten gevormd die aanleiding kunnen geven tot een emissie. Tijdens het zeven of keren kunnen bepaalde vervluchtigingen van verontreinigde stoffen (o.a. BTEX) voorkomen. Doordat deze verschillende activiteiten kunnen plaatsvinden in de beide loodsen, worden volgende pollutanten als relevant beschouwd aan beide luchtmissiepunten: stof, VOS, metalen, PAK's, dioxinen en PCB, PFAS, asbest, cyaniden. De loodsen zullen voorzien worden van snel sluitende poorten. Zij zullen enkel geopend worden voor de noodzakelijke onderhouds- en laad/losoperaties. De luchtbehandelingsinstallaties zal steeds in werking zijn wanneer er activiteiten zijn in de loodsen (zijnde opslag of verwerking). De luchtbehandelingsinstallatie mag enkel (tijdelijk) worden uitgeschakeld bij verneveling (ter bescherming van de luchtbehandelingsinstallatie) (vb. tijdens het vormzeven van asbest).

Er zijn geen stookinstallaties (met bijhorende verbrandingsemissies) voorzien. Verwarming van burelen zal met warmtepompen gebeuren.

In de exploitatiefase zullen naast de (beperkte) stofemissies van de reeds aanwezige logistieke zone ook bijkomende **diffuse** stofemissies gegenereerd worden ten gevolge van de op- en overslag van stuifgevoelige stoffen en het zeven en breken ervan en opwaaiend stof door het transport en inzet van mobiele machines. Daarnaast kunnen uit de 'vervuide' stromen ook andere pollutanten via de lucht vrijgesteld worden. T.h.v. de TOP-zone kunnen zowel bodemmateriële als niet-gevaarlijke afvalstoffen worden opgeslagen, gezeefd en gebroken (enkel SC2 en SC3). Om diffuse emissies zoveel mogelijk te vermijden worden, zoals reeds vermeld, gevaarlijke afvalstoffen, stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten, uitlooggevoelige stromen en asbestverdachte stromen steeds binnen opgeslagen in één van de twee loodsen die voorzien zijn van een luchtafzuigsysteem met stoffilter en actief koolfilter (zie geleide emissies). Ook de laguneringsactiviteiten vinden plaats in open lucht. In de lagunes zullen slib, bagger- en ruimpingspecies (BRS) en eventuele andere stromen met een hoog vochtgehalte ontwaterd worden tot een droge stofgehalte van ca. 70%. Er komt vrijwel geen verstuiving voor aangezien de BRS nat wordt aangevoerd en tijdens het rijpingsproces verkleeft. Deze stromen zullen dus tijdens hun aanwezigheid in de lagunes niet stuifgevoelig zijn.

Zoals reeds vermeld, worden partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen voorzien van een luchtafzuigsysteem en -behandelingsinstallatie. Geur is geen relevante parameter t.h.v. deze geleide emissiepunten, gezien de aard van de te behandelen stroom (laag gehalte aan organisch materiaal (max. 5%), opgenomen in de aanvaardingsvoorwaarden van het valorisatiecentrum en geen verwerking van mest). Bovendien is de fysicochemische reiniging hoofdzakelijk een nat proces en verloopt de biologische behandeling via een aerobisch proces. De compost die zal gebruikt worden voor de biologische reiniging zal steeds uitgerijpte compost zijn, zodat deze geen geuroverlast kan veroorzaken. Deze zal niet in bulk gestockeerd worden, maar wel onmiddellijk verwerkt worden in de bioloods. Het biologische reinigingsproces zal er op afgesteld zijn om, wanneer nodig, water, zuurstof en NPK aan de productiebatch toe te voegen opdat de afbraak in de meest optimale (en aerobe) omstandigheden kan verlopen. De eventuele geuremissies in de loodsen zullen bijgevolg minimaal zijn en worden dan nog behandeld in de luchtbehandelingsinstallatie (o.a. actief kool), waardoor ze als niet relevant kunnen worden beschouwd. Ook de diffuse geuremissies zullen beperkt

zijn. In het valorisatiecentrum zullen enkel slibs (voor de lagunering) met een laag organisch gehalte geaccepteerd worden. Van de voorziene fysicochemische waterzuiveringsinstallatie wordt geen geurhinder verwacht. In de exploitatiefase zullen ook bijkomende verkeersemisseries gegenereerd worden. Daarnaast zijn er ook verbrandingsemisseries afkomstig van interne machines (mobiele bronnen).

ii) Wateremissies

Er komt 1 ketencomplex waarin zowel de medewerkers van de logistieke zone als deze van het valorisatiecentrum zullen huisvesten. Al het huishoudelijk afvalwater, met uitzondering van het huishoudelijk afvalwater afkomstig van het labo, zal in een individuele behandelingsinstallatie (IBA) behandeld worden. Het behandelde water zal extern afgevoerd worden. Het huishoudelijk afvalwater afkomstig van het labo in loods 3 zal worden afgevoerd naar de waterzuiveringsinstallatie (WZI).

Daarnaast zal er ook bedrijfsafvalwater ontstaan. Het bedrijfsafvalwater komt vrij bij volgende processen:

- Laguneringswater:
 - De grootste hoeveelheid bedrijfsafvalwater zal vrijkomen tijdens het laguneringsproces;
 - Het laguneringswater bestaat enerzijds uit drainagewater en anderzijds uit invallend hemelwater;
 - Het laguneringswater zal per 2 bekken opgevangen worden in een verzamelpunt, waar het tevens mogelijk zal zijn om de stromen te bemonsteren. Het water van de 3 verzamelpunten zal via een aparte leiding naar het bufferbekken van de WZI stromen.
- Afvalwater van de fysicochemische wassing:
 - In de fysicochemische reinigingsinstallatie is er in principe sprake van een gesloten circuit waarbij het opvangen waswater gerecycleerd wordt. Het proceswater dient echter regelmatig verversd te worden om opconcentratie van verontreinigende parameters in het waswater te vermijden (=spuiwater).
- Na de fysicochemische wassing zal tijdens de stockage van het gewassen zand 'lekwater' vrijkomen. Dit lekwater kan vrijkomen bij stockage binnen in de loods of t.h.v. de TOP-zone en wordt via het rioleringsstelsel afgevoerd naar de WZI
- Afvalwater wielwas:
 - T.h.v. de wielwasinstallatie zal het gebruikte waswater worden opgevangen (bak van 15 m³). Dit opgevangen water wordt hergebruikt als waswater en wordt ca. 4 x per jaar verversd met gezuiverd afvalwater.
- Potentieel verontreinigd hemelwater

Het water dat wordt gebruikt voor de stofbestrijding zal verdampen. Tijdens de biologische reiniging en tijdens het immobilisatieproces komen geen afvalwaterstromen vrij. Het water dat wordt toegevoegd tijdens de biologische reiniging zal deels verdampen en deels geabsorbeerd worden in de grond.

Het bedrijfsafvalwater zal worden gezuiverd in de WZI. Na zuivering in de WZI zal zoveel mogelijk bedrijfsafvalwater hergebruikt worden bij de activiteiten. Het afvalwater dat niet kan worden hergebruikt, zal geloosd worden in het Kanaal Gent-Terneuzen. De aanvoer van bedrijfsafvalwater naar de WZI zal discontinu zijn. Op korte termijn kunnen er piekdebieten optreden, bijvoorbeeld in de eerste fase van de lagunering of bij hevige regenval. Er zullen echter ook periodes zijn waarbij er amper bedrijfsafvalwater ontstaat, bijvoorbeeld door warme droge periodes in de verdampingsfase van de lagunering. De lozingen van het gezuiverde bedrijfsafvalwater volgen dit discontinue patroon, al wordt dit wat uitgevlakt door de buffers van de waterzuivering. Er zullen dagen zijn waarop niet geloosd wordt.

Niet-verontreinigd hemelwater wordt niet geloosd, maar zal worden opgevangen voor hergebruik of infiltratie.

De rioleringsplannen van de bedrijfsinterne riolering en de waterbalans zijn toegevoegd in bijlage9 en 10.

b) beschrijvingen van procesgeïntegreerde technieken en afvalwater-/afgasbehandeling bij de bron, inclusief de prestaties ervan

i) Lucht

Er worden twee luchtafzuigsystemen (1 t.h.v. de bioloods en 1 t.h.v. FC-loods) met nageschakelde luchtbehandelingsinstallatie voorzien. Deze luchtbehandelingsinstallaties zullen elk bestaan uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter. Voor de overige maatregelen wordt verwezen naar BBT 14, BBT 36, BBT 41 en BBT 50. De prestaties zullen worden opgevolgd a.d.h.v. een monitoring van de geleide emissies en de immissies op de perceelsgrens (zie milderende maatregelen en postmonitoring MER).

ii) Afvalwater

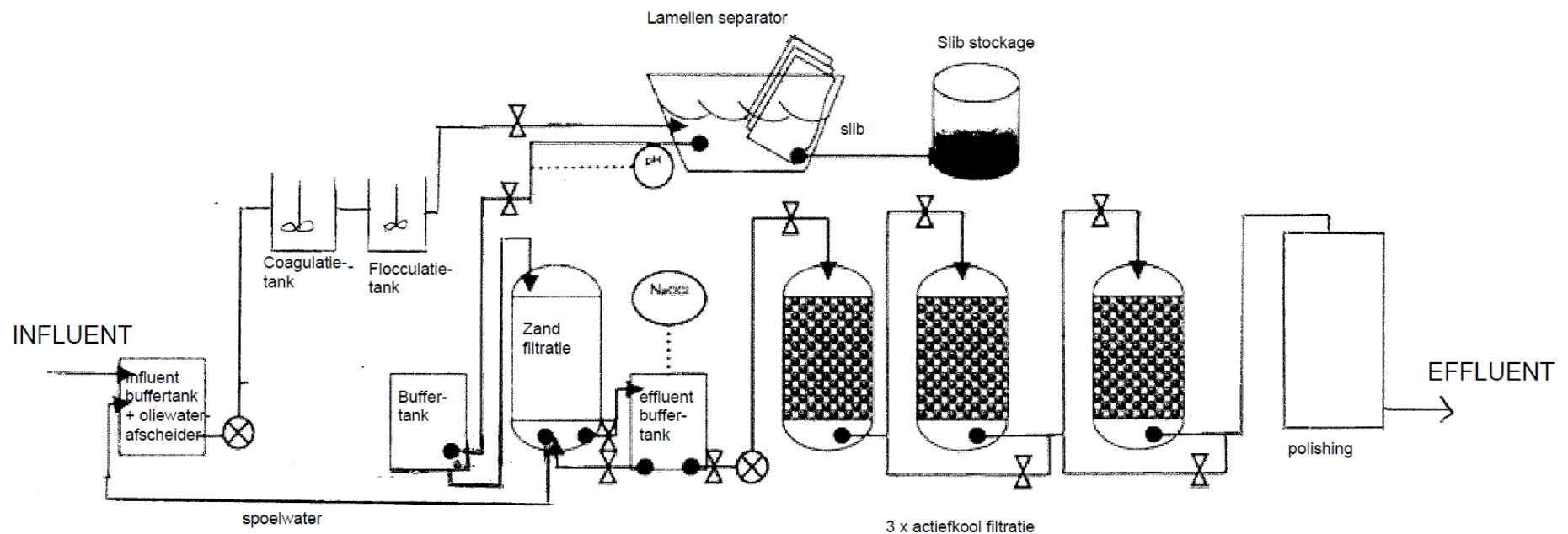
Op de site zal een waterzuiveringsinstallatie (WZI) aanwezig zijn om het bedrijfsafvalwater (incl. potentieel verontreinigd hemelwater) en een beperkt deel van het huishoudelijk afvalwater (afkomstig van labo) te behandelen. De bedrijfsafvalwaterstromen – uitgezonderd het spuiwater van de fysicochemische wassing en het potentieel verontreinigd hemelwater ter hoogte van het in- en effluentbekken van de WZI – zullen in een centraal bufferbekken (waterbuffer WZI - 13.000 m³) verzameld en gebufferd worden. Vandaar zal het afvalwater naar het influentbekken van 500 m³ geleid worden. Het spuiwater van de fysicochemische wassing en het huishoudelijk afvalwater afkomstig van het labo gaat rechtstreeks naar het influentbekken van de WZI.

De WZI zelf bevindt zich in het zuiden van het projectgebied. De WZI bestaat uit:

- Influentbekken (500 m³);
- Olie-waterafscheider: Door middel van een schottensysteem met coalescentiepakket zal een flotatie van lichtere olie-gebaseerde bestanddelen plaatsvinden. Deze zullen een afzonderlijke drijfslag op het water vormen. Het water verlaat de afscheider langs onder en wordt naar de volgende stap gepompt. De oliefractie blijft achter in de afscheider en kan op regelmatige basis worden afgeskimd en afgevoerd voor verwerking.
- Coagulatie en flocculatie: Zwevende deeltjes en zware metalen worden via coagulatie ontladen zodat deze zichtbare vlokken kunnen vormen. Het coagulatieproces wordt in gang gebracht via dosering van coagulant (FeCl₃ of PAC) of verhogen van de pH via dosering van een base. Dit gebeurt in een mengtank met snelle menger. Het water loopt vervolgens gravitair over naar een flocculatietank met trage menger waarin de kleine vlokken worden samengebracht tot grotere bezinkbare vlokken door middel van dosering van polymeer. Het water met gevormd slib stroomt gravitair verder naar de bezinkingsstap;
- Bezinkingstank/lamellenafscheider: In deze stap worden de gevormde vlokken verwijderd. Onopgeloste deeltjes met een grotere dichtheid dan water zullen hier bezinken omwille van de gereduceerde stromingssnelheid. Een platensysteem (lamellen) zal het bezinkingsoppervlak vergroten. Het slib bezinkt, wordt onderaan verzameld en vervolgens discontinu weggepompt naar een slibopslagtank. Het heldere water stroomt langs boven over naar een volgende stap. De pH van het water na de lamellenseparator wordt continu gemonitord en kan bijgestuurd worden door middel van een zuurdosering;
- Zandfilter: Het water uit de lamellenafscheider wordt vervolgens door een zandfilter gestuurd waarin de resterende zwevende stoffen worden afgevangen;
- Drie in serie geplaatste actief koolfilters (AK1, AK2 en AK3): actief kool dient voor het adsorberen van opgeloste verontreinigingen, voornamelijk apolaire organische verbindingen. Door de serieschakeling zal een meertrapszuivering plaatsvinden, waardoor een hoger zuiveringsrendement wordt verkregen. De filters worden 1 per 1 gewisseld waarbij de volgorde telkens wijzigt. De derde koolfilter zorgt ervoor dat bij de minste doorslag van filters 1 en 2 er een zekerheid is dat de PFAS-verontreiniging wordt opgevangen. Op het moment dat een van de andere twee filters wordt gewisseld wordt deze filter de tweede filter in rij en wordt de nieuwe actief koolfilter telkens al laatste in serie geplaatst;
- Polishing: Indien nodig kan nog een polishing worden toegevoegd door middel van ionenhars voor de zuivering van de restverontreiniging van zware metalen. Dit wordt initieel niet voorzien, maar de WZI wordt zo ontworpen dat er ruimte is om de WZI nog uit te breiden met deze stap indien nodig;

- Effluentbuffer van 500 m³.

In onderstaande figuur wordt een schematische voorstelling van de WZI weergegeven. De fysico-chemische zuiveringsstappen (= verwijdering van zwevende deeltjes of metalen via doseringen en vorming en afscheiding van slib) betreffen de coagulatietank met dosering van coagulant of base, de flocculatietank met dosering van polymeer, de lamellenafscheider voor afscheiding van gevormde slib en de dosering voor pH-correctie op effluent van de lamellenafscheider. Op de site van Envisan in Hulsdonk is een gelijkaardige waterzuiveringsinstallatie aanwezig, maar dan zonder de coagulatie- en flocculatiestap.



De BBT-studie voor de zuivering van met PFAS belast bedrijfsafvalwater en bemalingswater (d.d. december 2023) is een sectoroverschrijdende BBT-studie die kadert in de PFAS-problematiek in Vlaanderen. Een belangrijke conclusie van deze BBT-studie is dat elke situatie een specifieke benadering vereist voor de selectie en optimalisatie van de meest geschikte techniek of combinatie van technieken. In deze BBT-studie zijn vier milieuvriendelijke technieken als BBT weerhouden m.b.t. bedrijfsafvalwater. Deze worden hieronder weergegeven en afgetoetst aan de waterzuiveringsinstallatie die zal worden voorzien in de geplande toestand:

- Algemene technieken voor bedrijfsafvalwater en bemalingswater:
- Opvolging en monitoring van de toegepaste waterbehandelingstechniek(en) voor de verwijdering van PFAS;

De PFAS-concentraties zullen worden opgevolgd en gemonitord in het effluent van de WZI, alsook in het effluent van de fysico-chemische wassing, in het effluent van de lagunering en in het potentieel verontreinigd hemelwater en tussen de actief koolfilters. Een overzicht van de uitgevoerde staalnames en analyses wordt gegeven in het monitoringsplan ingesloten in bijlage 11.

- Voorbehandeling van het bedrijfsafvalwater/bemalingswater ter verbetering van de efficiëntie en bescherming van de werking van de waterbehandelingstechnieken voor de zuivering van PFAS door toepassing van één of een combinatie van technieken (BBT van geval tot geval); Zwevende stoffen kunnen zorgen voor verstopping van de actief koolfilter. Bijgevolg wordt een zandfilter geplaatst om de zwevende stoffen te verwijderen vooraleer het afvalwater naar de actief koolfilters gaat.
- Optimalisatie van het ontwerp en beheer van de techniek of combinatie van technieken specifiek voor de verwijdering van PFAS voor de zuivering van bedrijfsafvalwater en bemalingswater;
Het ontwerp van de waterzuiveringsinstallatie werd reeds geoptimaliseerd tijdens de toepassing op de site in Hulsdonk en zal ook blijvend opgevolgd en, waar mogelijk, geoptimaliseerd worden.
- Techniek specifiek voor bedrijfsafvalwater:
 - Verwijdering van PFAS uit bedrijfsafvalwater door toepassing van één of een combinatie van technieken.
In de BBT-studie worden alle mogelijke technieken die toegepast of onderzocht worden voor de zuivering van met PFAS belast afvalwater of bemalingswater geïnventariseerd en geëvalueerd. Op het moment van schrijven werden in Vlaanderen scheidings-/concentratietechnologieën het meest toegepast voor het behandelen van met PFAS belast bedrijfsafvalwater en bemalingswater. Meer specifiek werden granulaire actief kool, ionenuitwisseling en membraan gebaseerde technieken reeds tot op een bepaald niveau op grote/commerciële schaal toegepast. Voor de verwijdering van PFAS uit het bedrijfsafvalwater worden in voorliggend dossier 3 actief koolfilters voorzien in de waterzuiveringsinstallatie.

Bij de fysicochemische wassing van sterk uitlogende verontreinigingen zoals PFAS bestaat de kans op een opconcentratie van deze verontreinigingen in de waterfase (gesloten wascircuit), wat kan leiden tot het onvoldoende reinigen van de zandfractie. Indien dit fenomeen in de fysicochemische installatie wordt waargenomen (stijgende concentraties in de verwerkte zandfractie), zal men voor het circulerende water in de fysicochemische wasinstallatie ook een aparte waterzuivering inschakelen. Deze zal bestaan uit een zand- en actief koolfilter. Deze wordt enkel ingeschakeld indien nodig (afhankelijk van type verontreiniging).

Betreffende de parameter asbest is er een algemeen lozingsverbod van asbest(vezels) (VLAREM II art. 4.7.0.3). Gezien er bij NV Envisan site Hulsdonk geen asbesthoudende grond en/of puin wordt behandeld, zijn er ook geen asbestmetingen op het effluent van NV Envisan site Hulsdonk en/of van deelstromen. Potentieel asbesthoudend water, dat vrijkomt bij voormelde opslag en behandelingen op de site aan de Kuhlmannkaai, zal worden afgevoerd naar de waterzuivering waar het water gezuiverd wordt alvorens terug te hergebruiken of te lozen. Volgens de BBT voor 'behandeling van asbesthoudende grond en puin' d.d. juni 2025 zijn de mogelijke zuiveringsstappen voor behandeling van met asbest verontreinigd water (meestal combinatie van enkele stappen): bezinkingsbekken, zandfiltratie en microfiltratie. De bepaling van de waterzuiveringsstappen is afhankelijk van de samenstelling van het afvalwater, rekening houdend met – naast asbest – de verontreinigingen die op de site in het afvalwater terecht kunnen komen. De effectiviteit van de toegepaste waterzuiveringsstappen is voor verwijdering van asbest slechts beperkt aangetoond, en vereist verder onderzoek. Op de site van de Kuhlmannkaai zullen de toegepaste technieken voor de behandeling van asbesthoudend water bestaan uit inzet van bezinkingsbekken (bezinkingstank/lamellenafscheider) en zandfiltratie. Het slib van de WZI zal als asbestafval op een correcte manier afgevoerd worden. De afwezigheid van asbestvezels in het gezuiverde afvalwater zal worden bevestigd aan de hand van 3 metingen gedurende het eerste exploitatiejaar en jaarlijkse metingen vanaf het tweede exploitatiejaar (de metingen dienen te worden uitgevoerd op momenten dat asbesthoudende grond en/of puin werd behandeld).

Vanuit de effluentbuffer van de WZI zal er gezuiverd afvalwater gerecupereerd worden voor hergebruik in het productieproces. Wat niet kan worden hergebruikt, zal geloosd worden in het Kanaal Gent-Terneuzen.

Om de prestaties van de waterzuiveringsinstallatie en de kwaliteit van het effluent te monitoren, zal de exploitant een zelfcontroleprogramma opzetten. Hierbij zullen systematisch stalen van het effluent geanalyseerd worden door een extern (erkend) labo. Voor de opgelegde en voorgestelde meetfrequenties wordt verwezen naar BBT7. Daarnaast zullen ook staalnames en analyses gebeuren op het afvalwater in de verschillende stadia van het waterzuiveringsproces. Een overzicht van de uitgevoerde staalnames en analyses wordt gegeven in het monitoringsplan ingesloten in bijlage. Hierna wordt een kort overzicht gegeven van de stromen waarop staalnames en analyses worden uitgevoerd. Het water van de fysico-chemische wassing wordt maandelijks getest op een vaste lijst parameters aangevuld met indien van toepassing specifieke parameters welke aanwezig waren in de behandelde materialen uit de voorgaande maand. Wanneer het water gespuid wordt, worden aanvullende parameters geanalyseerd. Het water uit de verzamelleiding van de lagunes (effluent lagunering) wordt driemaandelijks gestaald en geanalyseerd. Bij belangrijke aanvoercampagnes (> 10.000 m³) niet steekvaste materialen naar de lagunes wordt een bijkomende staalname genomen één week na de start van de aanvoercampagne en geanalyseerd. Indien specifieke verontreinigingsparameters gekend zijn in de aangevoerd specie worden de analyses tot deze parameter uitgebreid. Het potentieel verontreinigd hemelwater wordt driemaandelijks gestaald. Teneinde doorslag van de actief koolfilters te detecteren worden ook analyses uitgevoerd tussen de actief koolfilters, meer bepaald 3-maandelijkse analyses tussen AK1 en AK2. In het kader van PFAS wordt de WZI nauwer opgevolgd. De opvolging van de PFAS concentratie tussen de verschillende koolfilters wordt als extra maatregel meegenomen zodat doorheen de tijd een inschatting kan gemaakt worden van de adsorptiecapaciteit en de tijd waarop verzadiging van de koolfilters optreedt. Hiervoor zal de parameter PFAS 3-maandelijks worden opgevolgd voor AK1 (influent), tussen AK1 en AK2, tussen AK2 en AK3 en na AK3 (effluent). Daarnaast zal ook de parameter TOC worden opgevolgd omdat deze in grote concurrentie kan treden met PFAS en dus een rol speelt in de ingeschatte verzadiging van de koolfilters. De debieten van de volgende afvalwaterstromen zullen worden geregistreerd: Effluent lagunes, effluent fysicochemische wassing, potentieel verontreinigd hemelwater, influent WZI, effluent lozing, effluent recuperwater.

Indien vereist, wordt de WZI bijgestuurd waar nodig, door bekwaam personeel (eigen R&D, eigen technische dienst, ...). Er zal een onderhoudsprogramma worden opgezet om het goed functioneren van de WZI te blijven garanderen. In het monitoringsplan wordt het volgende opgenomen: opmeten debietsmeterstanden effluent (dagelijks), staalname op in- en effluent, controle drukken opvoerpompen (wekelijks – visuele controle), controle werking persluchtpomp zandfilter (wekelijks – visuele controle), controle werking lamellenafscheider (wekelijks – visuele controle/bezinkingstest), controle verblijftijd koolfilter / debiet over koolfilters (wekelijks – visuele controle).

2) Informatie over de kenmerken van de afvalwaterstromen

a) Gemiddelde waarden en variabiliteit van debiet, pH, temperatuur en geleidbaarheid.

De aanvoer van bedrijfsafvalwater naar de WZI zal discontinu zijn. Op korte termijn kunnen er piekdebieten optreden, bijvoorbeeld in de eerste fase van de lagunering of bij hevige regenval. Er zullen echter ook periodes zijn waarbij er amper bedrijfsafvalwater ontstaat, bijvoorbeeld door warme droge periodes in de verdampingsfase van de lagunering. De lozingen van het gezuiverde bedrijfsafvalwater volgen dit discontinue patroon, al wordt dit wat uitgevlakt door de buffers van de waterzuivering. Er zullen dagen zijn waarop niet geloosd wordt.

Gezien het gaat om een nieuw valorisatiecentrum, zijn er nog geen debietsmetingen beschikbaar van het geloosde effluent. Door de initiatiefnemer worden volgende maximale lozingsdebieten (= aan te vragen debieten) vooropgesteld:

- 96.500 m³/jaar (inschatting o.b.v. waterbalans (87.401 m³/jaar) + marge (±10%));
- 960 m³/dag (rekening houdend met discontinue lozing en dimensionering van de WZI);
- 40 m³/uur (rekening houdend met discontinue lozing en dimensionering van de WZI).

Bijkomende debietsmetingen dienen aan te tonen dat de aangevraagde lozingsdebieten correct zijn ingeschat (postmonitoring). Het debiet zal continu worden opgevolgd a.d.h.v. een debietsmeter. De debietsmeterstanden zullen dagelijks genoteerd worden.

Daarnaast wordt er op de effluentleiding van de WZI ook een automatisch meettoestel voorzien, voor monitoring van de pH, temperatuur en geleidbaarheid. De normen die van toepassing zijn op het geloosde bedrijfsafvalwater van de site in Hulsdonk en de analyseresultaten van het effluent van WZI van site Hulsdonk in 2021-2024 (maximale concentraties) worden opgenomen in de tabel ingesloten in bijlage. Ook de voorgestelde lozingsnormen voor de nieuwe site worden weergegeven in deze tabel. De site in Hulsdonk betreft een gelijkaardige exploitatie waarvoor recentelijk een omgevingsvergunning werd verleend voor de hervergunning van de site. Het nieuwe valorisatiecentrum aan de Kuhlmannkaai zal het bestaande centrum te Hulsdonk vervangen.

b) gemiddelde concentratie en belastingwaarden van de relevante stoffen en hun variabiliteit (bv. CZV/TOC, stikstofverbindingen, fosfor, metalen, prioritaire stoffen/microverontreinigingen);

Gezien het gaat om een nieuw valorisatiecentrum, zijn er nog geen analyseresultaten beschikbaar van het influent- en/of geloosde effluent. De analyseresultaten van het effluent van WZI van site Hulsdonk in 2021-2024 (maximale concentraties) werden ter illustratie opgenomen in de tabel ingesloten in bijlage 12. Zoals reeds aangegeven, zal de exploitant een zelfcontroleprogramma opzetten. Hierbij zullen systematisch stalen van het effluent geanalyseerd worden door een extern (erkend) labo. Voor de opgelegde en voorgestelde meetfrequenties (Bijlage 13) wordt verwezen naar BBT7.

Daarnaast zullen ook staalnames en analyses gebeuren op het afvalwater in de verschillende stadia van het waterzuiveringsproces. Een overzicht van de uitgevoerde staalnames en analyses wordt gegeven in het monitoringsplan ingesloten in bijlage 11. Indien vereist, wordt de WZI bijgestuurd waar nodig, door bekwaam personeel (eigen R&D, eigen technische dienst, ...).

c) gegevens over biologische verwijderbaarheid (bv. BZV, BZV/CZV-ratio, Zahn-Wellenstest, potentieel tot biologische inhibitie (bv. inhibitie van actief slib)) (zie BBT 52): Niet van toepassing, Geen biologische waterzuivering aanwezig.

3) informatie over de eigenschappen van de afgasstromen, zoals:

- a) gemiddelde waarden en variabiliteit van debiet en temperatuur;
- b) gemiddelde concentratie en belastingwaarden van de relevante stoffen en hun variabiliteit (bv. organische verbindingen, POP's zoals PCB's);
- c) ontvlambaarheid, laagste en hoogste explosiegrenswaarden, reactiviteit;
- d) de aanwezigheid van andere stoffen die van invloed kunnen zijn op het afgasbehandelingssysteem of de veiligheid van de installatie (bv. zuurstof, stikstof, waterdamp, stof).

Gezien het een nieuwe inrichting betreft, zijn er nog geen resultaten van emissiemetingen beschikbaar. Op de site te Hulsdonk is echter wel een gelijkaardige luchtafzuig- en behandelingsinstallatie met stoffilter en actief kool aanwezig. De installaties van de site in Hulsdonk (o.a. deze luchtafzuig- en behandelingsinstallatie) zullen verhuizen

naar de site aan de Kuhlmannkaai en vervolgens zal de site in Hulsdonk sluiten. De luchtafzuig- en behandelingsinstallatie van Hulsdonk zal worden geïnstalleerd op de nieuwe FC-loods op de site aan de Kuhlmannkaai, voor de bioloods zal een nieuwe gelijkaardige installatie worden aangekocht. Op het geleid emissiepunt op site Hulsdonk werden twee meetcampagnes georganiseerd, nl. een meting op 16/12/2024 en 10/02/2025, waarbij debiet en de concentraties aan PAK's, BTEX, chloorhoudende koolwaterstoffen, chloorbenzenen en minerale olie werden bepaald.

Het ontwerpdebiet van de luchtafzuig- en behandelingsinstallatie bedraagt 20.000 Nm³/u (leveranciersgegevens).

De prestaties zullen worden opgevolgd a.d.h.v. een monitoring van de geleide emissies en de immissies op de perceelsgrens (zie milderende maatregelen en postmonitoring MER).

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.1 Algehele milieuprestaties

BBT 4

De BBT om de met de opslag van afval verbonden milieurisico's te verminderen, is de toepassing van alle hieronder vermelde technieken.

Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid
a. Geoptimaliseerde opslagplaats	Dit omvat technieken zoals: — de opslagplaats bevindt zich zo ver van gevoelige receptoren, waterlopen enz. als technisch en economisch mogelijk; — de opslagplaats is zodanig gelegen dat onnodige hantering van afval binnen de installatie wordt voorkomen of tot een minimum wordt beperkt (bv. hetzelfde afval wordt tweemaal of meer gehanteerd of de transportafstanden in de installatie zijn onnodig lang).	Algemeen toepasbaar op nieuwe installaties.
b. Adequate opslagcapaciteit	Er worden maatregelen genomen om accumulatie van afval te voorkomen, zoals: — de maximale afvalopslagcapaciteit is duidelijk vastgesteld en wordt niet overschreden, rekening houdend met de eigenschappen van de soorten afval (bv. inzake brandgevaar) en de behandelingscapaciteit; — de hoeveelheid opgeslagen afval wordt regelmatig getoetst aan de maximaal toegestane opslagcapaciteit	Algemeen toepasbaar

		— de maximale verblijftijd van afval is duidelijk vastgesteld.	
	c. Veilige opslag	Dit omvat maatregelen zoals: — de apparatuur die wordt gebruikt voor het laden, lossen en opslaan van afval is duidelijk gedocumenteerd en geëtiketteerd; — afval waarvan bekend is dat het gevoelig is voor warmte, licht, lucht, water enz. wordt tegen dergelijke omgevingsomstandigheden beschermd; — containers en vaten zijn geschikt voor het beoogde doel en worden veilig opgeslagen.	Algemeen toepasbaar
	d. Afzonderlijke ruimte voor opslag en hantering van verpakt gevaarlijk afval	Indien relevant, wordt een speciale ruimte gebruikt voor de opslag en hantering van verpakt gevaarlijk afval.	Algemeen toepasbaar

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.2 Totale milieuprestaties

Art. 3.14.2.2.4. De milieurisico's die verbonden zijn aan de opslag van afval, worden verminderd door de toepassing van al de volgende technieken:

1° de opslagplaats optimaliseren. Dat omvat technieken zoals:

- a) de opslagplaats bevindt zich zo ver als technisch en economisch mogelijk is van onder meer gevoelige receptoren of waterlopen;
- b) de opslagplaats is zodanig gelegen dat onnodige hantering van afval binnen de installatie wordt voorkomen of tot een minimum wordt beperkt. De transportafstanden van het afval binnen de installatie worden daarbij beperkt;

2° in adequate opslagcapaciteit voorzien. Er worden maatregelen genomen om accumulatie van afval te voorkomen, zoals:

- a) de maximale afvalopslagcapaciteit is duidelijk vastgesteld en wordt niet overschreden, rekening houdend met de eigenschappen van de soorten afval, onder meer inzake brandgevaar en de behandelingscapaciteit;
- b) de hoeveelheid opgeslagen afval wordt regelmatig getoetst aan de maximaal toegestane opslagcapaciteit;
- c) de maximale verblijftijd van afval is duidelijk vastgesteld;

3° in veilige opslag voorzien. Dat omvat maatregelen zoals:

- a) de apparatuur om afval te laden, te lossen en op te slaan, is duidelijk gedocumenteerd en geëtiketteerd;
- b) afval waarvan bekend is dat het gevoelig is voor onder meer warmte, licht, lucht en water, wordt tegen dergelijke omgevingsomstandigheden beschermd;
- c) containers en vaten zijn geschikt voor het beoogde doel en worden veilig opgeslagen;

4° indien relevant wordt een afzonderlijke ruimte voor de opslag en hantering van verpakt gevaarlijk afval voorzien.

De techniek, vermeld in het eerste lid, 1°, is enkel van toepassing op nieuwe installaties.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

1. Geoptimaliseerde opslagplaats

a. Technisch en economisch

- De inrichting is volledig gelegen in industriegebied. Zoals vastgelegd in het GRUP 'Afbakening Zeehavengebied Gent – fase 2' maakt het projectgebied deel uit van het grondgebied van de Gentse Haven. De omgeving is over het algemeen industrieel, met de dichtstbijzijnde kern Klein-Rusland ten noorden van het projectgebied. Deze is echter door een groene buffer (bos) ruimtelijk van elkaar gescheiden.
- Het projectgebied ligt op ca. 50 m ten westen van het kanaal Gent-Terneuzen. Ten oosten, tussen het projectgebied en het kanaal ligt de N474, Kuhlmannkaai. Deze baan wordt op termijn vervangen door een nieuwe weg ten westen. Ca. 250 m ten westen van het projectgebied ligt de R4.
- Er is een optimale ontsluiting via de waterweg en wegennet mogelijk

b. Locatie opslagplaats – onnodige hantering beperken

- De site werd zodanig ingericht dat de bestemming van de aangevoerde materialen per vrachtwagen zich ter hoogte van of in de nabijheid van de ingang van de site bevindt
- De verwerking van baggerspecie bevindt zich meer ten westen van het terrein (lagunes)
- Door zijn ligging nabij de klasse 2 stortplaats van Terranova (welke in eigen beheer is en waar heel wat stromen na verwerking naartoe gebracht worden; enerzijds voor toepassing als bouwkundig bodemgebruik, anderzijds als stortmateriaal) kunnen de natransporten beperkt worden.

2. Adequate opslagcapaciteit

- a. De **maximale verwerkingscapaciteit** bedraagt 450.000 ton of 300.000 m³ per jaar, vrij te verdelen over de verschillende te behandelen stromen en technieken, waarbij de maximale verwerkingscapaciteit beperkt is tot 150.000 ton per jaar per techniek met uitzondering van lagunering waar dit 240 000 ton per jaar betreft. Van deze stromen mag maximaal 30.000 ton/jaar 'gevaarlijke' stromen bedragen, waarbij de maximale verwerkingscapaciteit beperkt is tot 10.000 ton per jaar voor de fysicochemische behandeling (max. 5.000 immobilisatie en 5.000 wassing) en 20.000 ton per jaar voor de lagunering. Er zullen geen gevaarlijke stromen biologisch behandeld worden.

De opslag gebeurt in aangelegde laguneringsbekkens of in bulk (zowel in open lucht als in loodsen).

Opslag in bulk gebeurt op hopen met een hoogte van ongeveer 5m.

Rekening houdend dat deze hopen met een wiellader of kraan bereikbaar moeten zijn, kan gesteld worden dat 80% van de effectieve terreinoppervlakte voor stockage effectief door opgeslagen materiaal wordt ingenomen. Bij biologische behandeling wordt het materiaal slechts tot een hoogte van 3m gestapeld.

Het overzicht van de stromen die het valorisatiecentrum wenst te aanvaarden en al dan niet te verwerken wordt opgelijst in de rubriekentabel. De maximale opslaghoeveelheden worden weergegeven in het addendum R2.

b. Aftoetsen maximale toegestane opslagcapaciteit

Alle toekomstige en vertrekkende stromen worden geregistreerd in BatchManager. Er wordt wekelijks ook een situatieplan opgemaakt van de site. Door het bijhouden van alle data wordt door de WV, via BatchManager en de situatieplannen nagegaan of de aanwezige stromen binnen de maximale toegestane opslagcapaciteit vallen.

c. Maximale verblijftijd

De regelmatige afvoer van de behandelde stromen is inherent aan de activiteiten aangezien steeds nieuwe partijen aanvaard dienen te worden, zodat er ook op gezette tijdstippen partijen worden afgevoerd. Uiteraard is de verblijftijd op de site inherent aan de gekozen behandelingstechniek.

3. Veilige opslag

a. Apparatuur laden, lossen en opslaan

Gebruikte apparatuur en materieel wordt regelmatig onderhouden en is voorzien van een objectnummer dat raadpleegbaar is in het Centraal Logistiek Systeem.

b. Gevoelig afval beschermen

VLAREMA-stromen, zullen opgeslagen worden in gesloten loods en met luchtzuiveringssysteem en in geval van asbest met vernevelapparatuur.

Stromen waarvan de gevoeligheden bekend zijn en die afgeschermd dienen te worden, worden opgeslagen in de gesloten loods of indien nodig afgedekt met een folie.

Procedure Valorisatiecentrum opslag, bewerking en samenvoeging ENV.QP.09.03.02

c. Containers en vaten bedoeld voor veilige opslag

Bij de verwerking van asbesthoudende gronden zullen verschillende fracties vrijkomen, waarvan de afvoer via de beslisboom “evaluatiemethodiek asbesthoudende grond en puin” zal verlopen. Voor de afvoer van de fijne (niet verder reinigbare) fractie, waarin zich normaal gezien het niet-hechtgebonden asbest en andere verontreinigingen concentreren, kan men de volgende scenario's onderscheiden:

- Materialen met <200 mg/kg ds niet-hechtgebonden asbest én een totale asbestconcentratie van <1000 mg/kg ds zullen in bulk of dubbelwandige bigbags worden afgevoerd naar een stortplaats voor niet-gevaarlijk afval.
- Materialen met >200 mg/kg ds niet-hechtgebonden asbest of een totale asbestconcentratie >1000 mg/kg ds zullen afgevoerd worden in dubbelwandige (container)bigbags naar een stortplaats voor gevaarlijk afval, al dan niet na een bijkomende immobilisatie in een vergunde conditioneringsinstallatie.

4. Afzonderlijke ruimte voor opslag en hantering van verpakt gevaarlijk afval

Niet van toepassing op de site van Envisan.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.1 Algehele milieuprestaties

BBT 5

De BBT om de met de behandeling en overbrenging van afval verbonden milieurisico's te verminderen, is het opstellen en uitvoeren van hanterings- en overbrengingsprocedures. Beschrijving De hanterings- en overbrengingsprocedures zijn bedoeld om ervoor te zorgen dat afval veilig wordt gehanteerd en overgebracht naar de respectieve opslag of behandeling. Deze omvatten de volgende elementen:

- de hantering en overbrenging van afval worden uitgevoerd door deskundig personeel;
- de hantering en overbrenging van afval worden naar behoren gedocumenteerd, worden vóór de uitvoering gevalideerd en worden na de uitvoering geverifieerd;
- er worden maatregelen genomen om lekken te voorkomen, te detecteren en te beperken;
- bij het mengen of vermengen van afval worden voorzorgsmaatregelen op het gebied van gebruik en ontwerp genomen (bv. afzuigen van stoffig en poedervormig afval).

De hanterings- en overbrengingsprocedures zijn risicogebaseerd, waarbij rekening wordt gehouden met de waarschijnlijkheid van ongevallen en incidenten en de milieueffecten daarvan.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.2 Totale milieuprestaties

Art. 3.14.2.2.5. De milieurisico's die verbonden zijn aan de hantering en overbrenging van afval, worden verminderd door hanterings- en overbrengingsprocedures op te stellen en uit te voeren, zodat afval veilig wordt gehanteerd en overgebracht naar de respectieve opslag of behandeling. Die procedures leggen de volgende elementen vast:

- 1° de hantering en overbrenging van afval worden uitgevoerd door deskundig personeel;
- 2° de hantering en overbrenging van afval worden naar behoren gedocumenteerd, worden vóór de uitvoering gevalideerd en worden na de uitvoering geverifieerd;
- 3° er worden maatregelen genomen om lekken te voorkomen, te detecteren en te beperken;

4° bij het mengen of vermengen van afval worden voorzorgsmaatregelen op het gebied van gebruik en ontwerp genomen.

De hanterings- en overbrengingsprocedures zijn op risico's gebaseerd, waarbij rekening wordt gehouden met de waarschijnlijkheid van ongevallen en incidenten en de milieueffecten daarvan.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

1. De hantering en overbrenging van afval worden uitgevoerd door deskundig personeel;

De hantering en overbrenging van afval worden uitgevoerd door deskundig personeel (aanwervingsbeleid, trainingen, attesteringen) - introductie, voortdurend bijscholing

Er wordt een werkplan opgemaakt en werftoezicht is steeds aanwezig. Exploitatie gebeurt onder toezicht van een afgevaardigde binnen de organisatie (centrumverantwoordelijke)

2. de hantering en overbrenging van afval worden naar behoren gedocumenteerd, worden vóór de uitvoering gevalideerd en worden na de uitvoering geverifieerd;

Zie BBT 2 luik.

2.1. Lossen van vrachtwagens

AV: Administratief verantwoordelijke

WV: Werfverantwoordelijke

Na aanvullen van het aanvoerregister door de AV, wordt door de WV de loszone toegewezen. Indien men over onvoldoende milieuhygiënische voorkennis beschikt omtrent nieuwe partijen, zullen deze, , vooreerst opgeslagen worden in de inkeuringszone. Pas na inkeuring, worden die partijen verplaatst naar voorbestemde productiezones waar ze worden samengevoegd tot productiebatchen. Indien men over voldoende milieuhygiënische voorkennis (bijvoorbeeld door beschikbaarheid conform verklaard technisch verslag) beschikt, zal men trachten om nieuwe partijen rechtstreeks te lossen in de productiezone. Samenvoegen met bestaande productiebatchen zal echter pas gebeuren wanneer de inkeuringsprocedure plaatsgevonden heeft. Indien, na inkeuring, blijkt dat de aard van de partij verkeerdelijk ingeschat was, wordt de partij verplaatst naar de correcte productiezone. Zowel voordien, alsook tijdens het lossen, beoordeelt de WV visueel de kwaliteit van nieuwe partijen. Bij ernstige visuele afwijking van de gegevens vermeld in de offerte kan het lossen alsnog geweigerd worden. De WV noteert de afwijkingen op het karakteriseringsformulier. De PV of BUM wordt verwittigd en die neemt op zijn beurt contact op met de opdrachtgever. Ofwel komen PV/BUM en opdrachtgever tot een akkoord betreffende herziening van de offerte en kan de vracht alsnog worden gelost, ofwel geldt een losverbod en dient retourvracht georganiseerd te worden. Indien pas na lossen afwijkingen worden vastgesteld, kan desnoods de geloste partij in tijdelijke noodopslag worden geplaatst zoals beschreven wordt in §4.7 van het werkplan.

Indien men voor steekvaste partijen, vóór inkeuring, niet ervan op de hoogte is dat de aangevoerde partij voldoet aan herbruik (bouwstof, bouwkundig bodemgebruik of vrij herbruik) overeenkomstig de VLAREA of VLAREBO normering, zal deze partij in een gesloten loods worden gestapeld. Indien geweten is dat deze wel voldoet kan deze buiten in de TOP-zone worden gestapeld.

Voor zover men, vóór inkeuring, ervan op de hoogte is dat de aangevoerde partij, overeenkomstig de VLAREMA-normering tot de "gevaarlijke afvalstoffen" behoort, zal deze partij in een gesloten loods worden gestapeld, duidelijk afgebakend van andere partijen.

Bovendien zal een fysische indicatie, door middel van een bord of andere gepaste indicatie, in de onmiddellijke omgeving van de partij, de werknemers en andere personen die bevoegd zijn om de loodsen te betreden, op de hoogte brengen van de aard van de partij. Voor zover het technisch en economisch verantwoord is, zullen deze gevaarlijke partijen prioritair worden behandeld. In het bijzonder zal men de periodes om de opgeslagen gevaarlijke partij, na inkeuring, naar de zeef (of andere voorbehandelingstechniek) te transporteren, het voorbehandelingsproces zelf, het transport van het voorbehandeld materiaal naar de gepaste behandelingstechniek en de gepaste behandelingstechniek zelf, zo nauw mogelijk op elkaar laten aansluiten.

2.2. Lossen van schepen

Na aanvullen van het aanvoerregister door de AV, wordt door de WV het lossen begeleidt. De elevatorbakken worden gelost in volgorde van aankomst met een kraan en/of verdringingspompen. Het type loskraan zal afhangen van de beschikbare kade infrastructuur maar het betreft in de meeste gevallen een lange armkraan met grijper en met verhoogbare cabine. De partij wordt dan gelost in vrachtwagens/dumpers en naar Valorisatiecentrum Gent site Kuhlmannkaai gevoerd. Afhankelijk van de situatie kan een veeg en borstelwagen zich opdringen na de losactiviteiten om de kade proper te houden. Er wordt nauwlettend op toegezien door de WV dat tijdens het transport van de kade naar de inkeuringszone/productiezone Valorisatiecentrum Gent geen materiaal gemorst wordt op de wegen. Voorlopig komen de vrachtwagens binnen via de toegangspoort gelegen langs de Kuhlmannkaai Procedures en onderhandelingen om rechtstreekse verbinding te verkrijgen met de Kanaal Gent-Terneuzen zonder over de openbare weg te hoeven te rijden, zijn volop aan de gang. De partij zal dan met vrachtwagens via een nieuwe toegangspoort in de desbetreffende inkeuringszone/productiezone gelost worden. Een andere manier van lossen, die eveneens kan toegepast worden, is de hydraulische methode. Hierbij gaat men rechtstreeks partijen vanuit de elevatorbak tot in de slibbekkens pompen door middel van een verdringingspompen.

3. er worden maatregelen genomen om lekken te voorkomen, te detecteren en te beperken;

Hiervoor wordt verwezen naar BBT 19.

4. bij het mengen of vermengen van afval worden voorzorgsmaatregelen op het gebied van gebruik en ontwerp genomen.

De hanterings- en overbrengingsprocedures zijn op risico's gebaseerd, waarbij rekening wordt gehouden met de waarschijnlijkheid van ongevallen en incidenten en de milieueffecten daarvan.

Zie procedure procesbeheersing opslag bewerking en samenvoeging valorisatiecentrum ENV.QP.09.03.02

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
1. Algemene BBT-conclusies
1.2 Monitoring
BBT 6
Voor relevante emissies naar water, zoals vastgesteld in de inventarisatie van afvalwaterstromen (zie BBT 3), is de BBT om de belangrijkste procesparameters (bv. afvalwaterdebiet, pH, temperatuur, geleidbaarheid, BZV) te monitoren op cruciale locaties (bv. aan de inlaat/uitlaat van de voorbehandeling, aan de inlaat van de eindbehandeling, aan het punt waar de emissie de installatie verlaat).
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen
Onderafdeling 3.14.2.3. Emissies naar water
Art. 3.14.2.3.1. Voor relevante emissies naar water, zoals vastgesteld in het overzicht van de afvalwaterstromen, vermeld in artikel 3.14.2.2.3, worden de belangrijkste procesparameters gemonitord op cruciale locaties, bijvoorbeeld aan de inlaat en uitlaat van de voorbehandeling, aan de inlaat van de eindbehandeling en aan het punt waar de emissie de installatie verlaat.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Er zal een verantwoordelijke voor de waterzuivering aangesteld worden die de ganse waterhuishouding en waterzuivering opvolgt. Om de prestaties van de waterzuiveringsinstallatie en de kwaliteit van het effluent te monitoren, zal de exploitant een zelfcontroleprogramma opzetten. Hierbij zullen systematisch stalen van het effluent geanalyseerd worden door een extern (erkend) labo. Voor de opgelegde en voorgestelde meetfrequenties wordt verwezen naar BBT7. Daarnaast zullen ook staalnames en analyses gebeuren op het afvalwater in de verschillende stadia van het waterzuiveringsproces. Een overzicht van de uitgevoerde staalnames en analyses wordt gegeven in het monitoringsplan ingesloten in bijlage. Hierna wordt een kort overzicht gegeven van de stromen waarop staalnames en analyses worden uitgevoerd. Het water van de fysico-chemische wassing wordt maandelijks getest op een vaste lijst parameters aangevuld met indien van toepassing specifieke parameters welke aanwezig waren in de behandelde materialen uit de voorgaande maand. Wanneer het water gespuid wordt, worden aanvullende parameters geanalyseerd. Het water uit de verzamelleiding van de lagunes (effluent lagunering) wordt driemaandelijks gestaald en geanalyseerd. Bij belangrijke aanvoercampagnes (> 10.000 m³) niet steekvaste materialen naar de lagunes wordt een bijkomende staalname genomen één week na de start van de aanvoercampagne en geanalyseerd. Indien specifieke verontreinigingsparameters gekend zijn in de aangevoerd specie worden de analyses tot deze parameter uitgebreid. Het potentieel verontreinigd hemelwater wordt driemaandelijks gestaald. Teneinde doorslag van de actief koolfilters te detecteren worden ook analyses uitgevoerd tussen de actief koolfilters. De opvolging van de PFAS concentratie tussen de verschillende koolfilters wordt als extra maatregel meegenomen zodat doorheen de tijd een inschatting kan gemaakt worden van de adsorptiecapaciteit en de tijd waarop verzadiging van de koolfilters optreedt. Daarnaast zal ook de parameter TOC worden opgevolgd omdat deze in grote concurrentie kan treden met PFAS en dus een rol speelt in de ingeschatte verzadiging van de koolfilters.

De debieten van de volgende afvalwaterstromen zullen worden geregistreerd: Effluent lagunes, effluent fysicochemische wassing, potentieel verontreinigd hemelwater, influent WZI, effluent lozing, effluent recupwater en gebruik regenwater.

Via zijn eigen R&D-afdeling en technische dienst kan Envisan op adequate wijze de werking van de waterzuivering bijsturen indien vereist. De R&D-afdeling volgt tevens nieuwe ontwikkelingen inzake reinigingstechnieken op de voet.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.2 Monitoring

BBT 7

De BBT is om emissies naar water te monitoren met ten minste de onderstaande frequentie en in overeenstemming met de EN-normen. Indien er geen EN-normen beschikbaar zijn, is de BBT om ISO-, nationale of andere internationale normen te gebruiken die garanderen dat er gegevens van gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit worden aangeleverd.

Stof/Parameter	Norm(en)	Afvalverwerkingsproces	Minimale monitoringfrequentie ⁽¹⁾⁽²⁾	Monitoring met betrekking tot
Adsorbeerbare organische halogeenverbindingen (AOX) ⁽³⁾⁽⁴⁾	EN ISO 9562	Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	BBT20
Benzeen, toluen, ethylbenzeen, xylene (BTEX) ⁽³⁾⁽⁴⁾	EN ISO 15680	Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per maand	
Chemisch zuurstofverbruik (CZV) ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	Geen EN-norm beschikbaar	Alle afvalbehandelingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per maand	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	
Vrij cyanide (CN-) ⁽³⁾⁽⁴⁾	Verscheidene EN-normen beschikbaar (nl. EN ISO 14403-1 en -2)	Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	

Minerale-olie-index (HOI) ⁽⁴⁾	EN ISO 9377-2	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per maand
		Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten	
		Herraffinage van afgewerkte olie	
		Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	
		Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag
Arseen (As), cadmium (Cd), chroom (Cr), koper (Cu), nikkel (Ni), lood (Pb), zink (Zn) ⁽³⁾⁽⁴⁾	Verscheidene EN-normen beschikbaar (bv. EN ISO 11885, EN ISO 17294-2 EN ISO 15586)	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per maand
		Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten	
		Mechanische biologische afvalbehandeling	
		Herraffinage van afgewerkte olie	
		Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	
		Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib	
		Regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag
Mangaan (Mn) ⁽³⁾⁽⁴⁾		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag
Zeswaardig chroom (Cr(VI)) ⁽³⁾⁽⁴⁾	Verscheidene EN-normen beschikbaar (nl. EN ISO 10304-3, EN ISO 23913)	Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag
Kwik (Hg) ⁽³⁾⁽⁴⁾	Verscheidene EN-normen beschikbaar	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per maand

		(nl. EN ISO 17852, EN ISO 12846)	Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten	
			Mechanische biologische afvalbehandeling	
			Herraffinage van afgewerkte olie	
			Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	
			Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib	
			Regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen	
			Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	
	PFOA ⁽³⁾	Geen EN-norm beschikbaar	Alle afvalbehandelingen	Eenmaal per zes maanden
	PFOS ⁽³⁾			
	Fenolindex ⁽⁶⁾	EN ISO 14402	Biologische behandeling van afval	Eenmaal per maand
			Herraffinage van afgewerkte olie	
			Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag
Totaal aan stikstof (totaal N) ⁽⁶⁾	EN 12260, EN ISO 11905-1	Biologische behandeling van afval	Eenmaal per maand	
		Herraffinage van afgewerkte olie		
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	
(TOC) ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	EN 1484	Alle afvalbehandelingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per maand	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	
Totaal aan fosfor (totaal P) ⁽⁶⁾	Verschillende EN-normen beschikbaar (nl. EN ISO 15681-1 en -2, EN ISO 6878, EN ISO 11885)	Biologische behandeling van afval	Eenmaal per maand	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	
Totaal aan zwevende deeltjes (TSS) ⁽⁶⁾	EN 872	Alle afvalbehandelingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per maand	

		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	Eenmaal per dag	
⁽¹⁾ De monitoringfrequenties kunnen worden verlaagd, mits is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn. ⁽²⁾ In het geval van batchlozingen die minder vaak plaatsvinden dan de minimale monitoringfrequentie, wordt de monitoring eenmaal per batch uitgevoerd. ⁽³⁾ De monitoring is alleen van toepassing wanneer de betrokken stof in de afvalwaterinventarisatie zoals bedoeld in BBT 3 wordt aangemerkt als relevant. ⁽⁴⁾ In het geval van een indirecte lozing in een ontvangend waterlichaam kan de monitoringfrequentie worden verlaagd, indien de stroomafwaartse afvalwaterbehandelingsinstallatie de betrokken verontreinigende stoffen reduceert. ⁽⁵⁾ Ofwel TOC, ofwel CZV wordt gemonitord. TOC is de voorkeursoptie omdat bij de monitoring daarvan geen zeer toxische verbindingen hoeven te worden gebruikt. ⁽⁶⁾ De monitoring is alleen van toepassing bij directe lozing in een ontvangend waterlichaam.				
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III				
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen				
Onderafdeling 3.14.2.3. Emissies naar water				
Art. 3.14.2.3.2. De meting van emissies naar water wordt verricht conform de meetmethoden, vermeld in artikel 4, §1, van bijlage 4.2.5.2 bij titel II van het VLAREM. Als er geen meetmethoden worden vermeld, worden de CEN-normen gevolgd. Als er geen CEN-normen bestaan, worden de ISO-normen, de nationale normen of andere internationale normen toegepast die gegevens van een gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit opleveren. Geïntegreerd in Artikel 3.14.2.3.3. (zie verder BBT 20)				
Invulling van BBT-conclusie door exploitant				
Om de prestaties van de waterzuiveringsinstallatie en de kwaliteit van het effluent te monitoren, zal de exploitant een zelfcontroleprogramma opzetten. Hierbij zullen systematisch stalen van het effluent geanalyseerd worden door een extern (erkend) labo. Voor de opgelegde meetfrequentie wordt verwezen naar VLAREM II artikel 4.2.5.3.1 (lozing van > 15 m³/u maar < 50 m³/u) en bovenvermeld VLAREM III artikel 3.14.2.3.3. Het debiet zal continu worden opgevolgd a.d.h.v. een debietsmeter. De debietsmeterstanden zullen dagelijks genoteerd worden. Daarnaast wordt er op de effluentleiding van de WZI ook een automatisch meettoestel voorzien, voor monitoring van de pH, temperatuur en geleidbaarheid. De voorgestelde meetfrequenties worden weergegeven in de tabel ingesloten in bijlage 13. Hiervoor heeft het bedrijf zich enerzijds gebaseerd op de meetfrequentie op de site in Hulsdonk (aangezien het om een gelijkaardige exploitatie gaat waarvoor recentelijk een omgevingsvergunning werd verleend voor de hervergunning van de site - het nieuwe valorisatiecentrum aan de Kuhlmannkaai zal het bestaande centrum te Hulsdonk vervangen.) en anderzijds op het advies van VMM op de voorgaande (ingetrokken) OVA met bijhorend project-MER voor dit project.				

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.2 Monitoring

BBT 8

De BBT is om geleide emissies naar lucht met ten minste de onderstaande frequentie en overeenkomstig de EN-normen te monitoren. Indien er geen EN-normen beschikbaar zijn, is de BBT om ISO-, nationale of andere internationale normen te gebruiken die garanderen dat er gegevens van gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit worden aangeleverd.

Stof/Parameter	Norm(en)	Afvalverwerkingsproces	Minimale monitoringfrequentie ^{(1)/(2)}	Monitoring met betrekking tot
Gebromeerde vlamvertragers ⁽²⁾	Geen EN-norm beschikbaar	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per jaar	BBT 25
CFK's	Geen EN-norm beschikbaar	Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten	Eenmaal per zes maanden	BBT 29
Dioxineachtige PCB's	EN 1948-1, -2 en -4 ⁽³⁾	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval ⁽²⁾	Eenmaal per jaar	BBT 25
		Decontaminatie van PCB-houdende apparatuur	Eenmaal per drie maanden	BBT 51
HCl	EN 1911	Thermische behandeling van afgewerkte actieve kool, gebruikte katalysatoren en uitgegraven verontreinigde grond ⁽²⁾	Eenmaal per zes maanden	BBT 49
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen ⁽²⁾		BBT 53
HF	Geen EN-norm beschikbaar	Thermische behandeling van afgewerkte actieve kool, gebruikte katalysatoren en uitgegraven verontreinigde grond ⁽²⁾	Eenmaal per zes maanden	BBT 49
Hg	EN 13211	Behandeling van kwikhoudende AEEA	Eenmaal per drie maanden	BBT 32
H ₂ S	Geen EN-norm beschikbaar	Biologische behandeling van afval ⁽⁴⁾	Eenmaal per zes maanden	BBT 34
Metalen en metalloïden met uitzondering van kwik (bv. As, Cd, Co, Cr, Cu,	EN 14385	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per jaar	BBT 25

Mn, Ni, Pb, Sb, Se, Tl, V) ⁽²⁾					
NH3	Geen EN-norm beschikbaar	Biologische behandeling van afval ⁽⁴⁾	Eenmaal per zes maanden	BBT 34	
		Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib ⁽²⁾		BBT 41	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen ⁽²⁾		BBT 53	
Geurconcentratie	EN 13725	Biologische behandeling van afval ⁽⁵⁾	Eenmaal per zes maanden	BBT 34	
PCDD's/PCDF's ⁽²⁾	EN 1948-1, -2 en -3 ⁽³⁾	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per jaar	BBT 25	
TVOS	EN 12619	Mechanische behandeling in shredders van metaalafval	Eenmaal per zes maanden	BBT 25	
		Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten		BBT 29	
		Mechanische behandeling van afval met calorische waarde ⁽²⁾		BBT 31	
		Mechanische biologische afvalbehandeling		BBT 34	
		Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib ⁽²⁾		BBT 41	
		Herraffinage van afgewerkte olie		BBT 44	
		Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde		BBT 45	
		Regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen		BBT 47	
		Thermische behandeling van afgewerkte actieve kool, gebruikte katalysatoren en uitgegraven verontreinigde grond		BBT 49	
		Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water		BBT 50	
		Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen ⁽²⁾		BBT 53	
		Decontaminatie van PCB-houdende apparatuur ⁽⁶⁾	Eenmaal per drie maanden	BBT 51	

⁽¹⁾ De monitoringfrequenties kunnen worden verlaagd, mits is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn.

- ⁽²⁾ De monitoring is alleen van toepassing wanneer de betrokken stof op basis van de inventarisatie zoals bedoeld in BBT 3 wordt aangemerkt als relevant in de afgasstroom.
- ⁽³⁾ In plaats van EN 1948-1 kan de bemonstering ook worden uitgevoerd overeenkomstig CEN/TS 1948-5.
- ⁽⁴⁾ In plaats daarvan kan de geurconcentratie worden gemonitord.
- ⁽⁵⁾ De monitoring van NH₃ en H₂S kan worden gebruikt als alternatief voor de monitoring van de geurconcentratie.
- ⁽⁶⁾ De controle is alleen van toepassing wanneer een oplosmiddel wordt gebruikt voor het reinigen van de verontreinigde apparatuur.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.4. Emissies naar lucht

Art. 3.14.2.4.3. De meting van geleide emissies naar lucht wordt verricht overeenkomstig de meetmethoden, vermeld in bijlage 4.4.2 van titel II van het VLAREM. Als er geen meetmethoden worden vermeld, worden de CEN-normen gevolgd. Als er geen CEN-normen bestaan, worden de ISO-normen, de nationale normen of andere internationale normen toegepast die gegevens van een gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit opleveren.

Geïntegreerd in sectorspecifieke BBT-conclusies.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

Op de site Kuhlmannkaai zijn volgende afvalverwerkingsprocessen van toepassing:

- Biologische behandeling van afval (BBT34)
- Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib (BBT41)
- Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water (BBT50)

Zoals reeds vermeld, kunnen in de beide loodsen bodemmaterialen en/of (gevaarlijke en/of niet-gevaarlijke) afvalstoffen worden opgeslagen. Gevaarlijke afvalstoffen (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen. De biologische en fysicochemische reiniging zal respectievelijk enkel in loods 1 en 2 gebeuren. Immobilisatie, wat als een fysicochemische verwerkingstechniek wordt beschouwd, kan eveneens in loods 1 en 2 plaatsvinden. Beide loodsen worden uitgerust met snel sluitende poorten, een luchtafzuigsysteem en een luchtbehandelingsinstallatie (bestaande uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter). De volgende polluenten worden als relevant beschouwd aan beide geleide luchtemissiepunten (t.h.v. de loodsen): stof, VOS, metalen, PAK's, dioxines en PCB, PFAS, asbest, cyaniden. Er wordt verwezen naar de bespreking bij de sectorspecifieke BBT-conclusies (BBT34, BBT41, BBT50).

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
1. Algemene BBT-conclusies
1.2 Monitoring
BBT 10
De BBT is om geuremissies periodiek te monitoren. Beschrijving Geuremissies kunnen worden gemonitord door middel van: — EN-normen (bv. dynamische olfactometrie volgens EN 13725 om de geurconcentratie te bepalen of EN 16841-1 of -2 om de blootstelling aan geur te bepalen); — ISO-, nationale of andere internationale normen die garanderen dat er gegevens van gelijkwaardige wetenschappelijke kwaliteit worden aangeleverd, wanneer alternatieve methoden worden toegepast waarvoor geen EN-normen beschikbaar zijn (bv. raming van geuroverlast). De monitoringfrequentie wordt bepaald in het geurbeheerplan (zie BBT 12). Toepasbaarheid De toepasbaarheid is beperkt tot gevallen waarin geurhinder bij gevoelige receptoren wordt verwacht of zich heeft voorgedaan.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Niet opgenomen in titel III van het VLAREM: deze BBT is niet algemeen toepasbaar en afhankelijk van de aftoetsing aan de lokale omstandigheden. De BBT wordt geëvalueerd bij de algemene evaluatie.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen voorzien van een luchtafzuigstelsel en -behandelingsinstallatie. Geur is geen relevante parameter t.h.v. deze geleide emissiepunten, gezien de aard van de te behandelen stroom (laag gehalte aan organisch materiaal (max. 5%), opgenomen in de aanvaardingsvoorwaarden van het valorisatiecentrum en geen verwerking van mest). Bovendien is de fysicochemische reiniging hoofdzakelijk een nat proces en verloopt de biologische behandeling via een aeroob proces. De compost die zal gebruikt worden voor de biologische reiniging zal steeds uitgerijpte compost zijn, zodat deze geen geuroverlast kan veroorzaken. Deze zal niet in bulk gestockeerd worden, maar wel onmiddellijk verwerkt worden in de bioloods. Het biologische reinigingsproces zal erop afgesteld zijn om, wanneer nodig, water, zuurstof en NPK aan de productiebatch toe te voegen opdat de afbraak in de meest optimale (en aerobe) omstandigheden kan verlopen. De eventuele geuremissies in de loodsen zullen bijgevolg minimaal zijn en worden dan nog behandeld in de luchtbehandelingsinstallatie (o.a. actief kool), waardoor ze als niet relevant kunnen worden beschouwd. Ook de diffuse geuremissies zullen beperkt

zijn. Geuremissies tijdens laguneringsactiviteiten zijn immers afhankelijk van de samenstelling van de aangevoerde BRS. De emissie van geur komt bijvoorbeeld voor bij de aanvoer van anaerobe, organische stofrijke BRS waarin H₂S-vorming kan optreden. In tegenstelling tot slib uit waterzuiveringsinstallaties (welke niet op het valorisatiecentrum zullen aanvaard worden) is het gehalte aan organisch materiaal in BRS eerder beperkt, gemiddeld ongeveer 9%. Het relatief geringe gehalte aan organisch materiaal heeft verder tot gevolg dat anaerobe afbraak slechts in zeer beperkte mate zal plaatsvinden. Bovendien is het bij de laguneringsactiviteit de bedoeling dat het proces onder oxiderende omstandigheden verloopt, zodoende de degradatie van organisch materiaal te bevorderen (bron: BBT voor verwerkingscentra van bagger- en ruimingsspecie). Indien geuremissies ontstaan, zullen deze ook snel afnemen na het storten in de lagunes (dus kort na aanvoer) en tevens beperkt zijn tot de contouren van het laguneringsveld. De acceptatiecriteria van het valorisatiecentrum stellen dat er geen organisch slib mag aanvaard worden. Van de voorziene fysicochemische waterzuiveringsinstallatie wordt geen geurhinder verwacht. Door het acceptatiebeleid, de getroffen project geïntegreerde maatregelen en het feit dat er geen geurhinder van de WZI wordt verwacht, wordt in het MER gesteld dat de geuremissies verwaarloosbaar (0) tot beperkt negatief (-1) zullen zijn ten aanzien van de referentiesituatie. Bovenstaande wordt bevestigd door het feit dat op andere sites van Envisan, met gelijkaardige activiteiten, geen geurklachten gekend zijn. Deze BBT wordt dan ook als niet relevant beschouwd.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
1. Algemene BBT-conclusies
1.2 Monitoring
BBT 11
De BBT is om het jaarlijkse water-, energie- en grondstoffenverbruik en de jaarlijkse productie van residuen en afvalwater te monitoren met een frequentie van ten minste eenmaal per jaar.
<i>Beschrijving</i> Monitoring omvat directe metingen, berekeningen of registratie, bv. aan de hand van geschikte meters of facturen. De monitoring wordt uitgesplitst op het meest geschikte niveau (bv. op proces- of fabrieks-/installatieniveau) en houdt rekening met alle significante wijzigingen in de installatie.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen
Onderafdeling 3.14.2.2 Totale milieuprestaties
Art. 3.14.2.2.6. Het jaarlijkse water-, energie- en grondstoffenverbruik en de jaarlijkse productie van residuen en afvalwater worden ten minste een keer per jaar gemonitord. Die monitoring omvat directe metingen, berekeningen of registratie. De monitoring wordt uitgesplitst op het meest geschikte niveau en houdt rekening met alle significante wijzigingen in de installatie.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

1. Water

De waterbalans is ingesloten in bijlage 10. Inzake de monitoring van het **waterverbruik** wordt steeds ieder jaar voor de volledige site een waterbalans gemaakt in kader van de VMM-aangifte op basis van **geijkte debietsmeters**. Daarnaast worden ook de verbruiksfacturen van de watermaatschappij bijgehouden en opgevolgd. Er zullen debietsmetingen uitgevoerd worden op het gebruikt en geloosd effluent, alsook op een aantal waterstromen (effluent lagunes, effluent fysicochemische wassing, potentieel verontreinigd hemelwater, influent WZI, hergebruik hemelwater) teneinde een feitelijke waterbalans te kunnen opmaken die de berekening toelaat van het aandeel van de verschillende deelstromen in het afvalwater en het effectief percentage hergebruik van gezuiverd afvalwater en van niet-verontreinigd hemelwater.

2. Grondstoffenverbruik

In de verschillende behandelingstechnieken, wordt afhankelijk van de techniek eventueel een andere grondstof gebruikt.

De verbruiken van de grondstoffen worden geregistreerd.

Volgende verbruiken worden geregistreerd:

*Biologische reiniging: -compost of andere grondstof (bv. papieras)

-meststof (NPK)

*FC-reiniging: -polymeren

*Lagunering: -drainagezand

*Immobilisatie: -cement, kalk, andere toevoegstof,...

*WZI: *actief kool

3. Energieverbruiken

Het toekomstige elektriciteitsverbruik wordt geraamd op 1000 à 1500 MWh/jaar. Deze raming houdt rekening met:

- Het verbruik van algemene voorzieningen: gebouw, sanitair,...
- Inzet van de verschillende installaties voor verwerking van gronden
- De luchtzuivering op de loodsen

Het brandstofverbruik (mazout) wordt geraamd op 90.000 l.

Op vandaag werd nog geen beslissing genomen omtrent het inzetten van alternatieve brandstofbronnen (zoals watersof of elektriciteit) ter vervanging van mazout. Er wordt verder geen gasaansluiting (en verbruik) voorzien. Het totaal primair energieverbruik (rekening houdend met een elektriciteitsverbruik van 1376 MWh/jaar) zal kleiner zijn dan 0,01 PJ.

In het kader van rationeel energieverbruik wordt bij het ontwerp van de nieuwe installaties reeds rekening gehouden met de volgende energiebesparende maatregelen:

- Proces-technisch:
 - o Correcte dimensionering van de motoren en pompen in de installaties;
 - o Teneinde energieverbruik te beperken wordt de onttrekking en zuivering in de loodsen gedeactiveerd wanneer geen materiaalstromen verontreinigd met vluchtige organische componenten (BTEX, VOCl, etc.) worden opgeslagen en/of behandeld, of indien PID metingen in de hal aantonen dat geen organische componenten vrijkomen.
- Civieltechnisch:
 - o Isolatie van de werfketen conform de nieuwste wettelijke EPB richtlijnen;
 - o Energiezuinige LED-verlichting;
 - o Verwarming van de werfketen m.b.v. een (elektrisch aangedreven) warmtepomp;
 - o De mogelijke opties voor alternatieve energie (o.a. zonnepanelen voor elektriciteitsproductie, ...) worden geëvalueerd tijdens detail engineering en worden, waar mogelijk en in functie van de beschikbare ruimte, mee opgenomen in het definitieve ontwerp. Zo worden de loodsen voldoende stabiel ontworpen om zonnepanelen te kunnen dragen. Zonnepanelen op de loodsen zouden 33% van de energievraag kunnen dekken. Let op: op het moment van de eigenlijke bouwwerken zal bijkomend geëvalueerd worden of de installatie van zonnepanelen, net als het inzetten van alternatieve energiebronnen, volgens de dan aanwezige marktomstandigheden voldoende economisch rendabel is;
 - o Conform de bedrijfspolicy van moederbedrijf Jan De Nul NV zal enkel groene stroom van lokale oorsprong aangekocht worden;
 - o Specifiek onderhoudsprogramma voor installaties, materieel,...;
 - o Start-stop systeem aanwezig op mobiele werktuigen.

Het energieverbruik van de site (, elektriciteit, diesel) wordt 6-maandelijks op basis van facturatiegegevens gemonitord volgens de opzet van de CO2-footprint volgens de CO2-prestatieladder (zie ook BBT 23).

Het energieverbruik is beperkt (minder dan 0,01 PJ/jaar).

4. Residuen

De jaarlijkse hoeveelheden residuen worden geregistreerd en jaarlijks via het IMJV gemeld.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
1. Algemene BBT-conclusies
1.3 emissies naar de lucht
BBT 12
De BBT om geuremissies te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen, is om als onderdeel van het milieubeheersysteem (zie BBT 1) een geurbeheerplan op te zetten, in te voeren en regelmatig te evalueren dat alle volgende elementen omvat: — een protocol met acties en termijnen; — een protocol voor de monitoring van geur, zoals vastgesteld in BBT 10; — een protocol voor de reactie op geconstateerde geurincidenten, bv. klachten; — een programma ter voorkoming en beperking van geuren, ontworpen om de bron(nen) te bepalen; de karakterisering van de bijdragen van de bronnen, en de invoering van preventieve en/of beperkende maatregelen. <i>Toepasbaarheid</i> De toepasbaarheid is beperkt tot gevallen waarin geurhinder bij gevoelige receptoren wordt verwacht of zich heeft voorgedaan.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Niet opgenomen in titel III van het VLAREM: deze BBT is niet algemeen toepasbaar en afhankelijk van de aftoetsing aan de lokale omstandigheden. De BBT wordt geëvalueerd bij de algemene evaluatie.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Zie BBT10.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling		
1. Algemene BBT-conclusies		
1.3 Emissies naar de lucht		
BBT 13		
De BBT om geuremissies te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen, is de toepassing van één of een combinatie van de onderstaande technieken.		
Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid

a. Beperking van de verblijftijd tot een minimum	Minimaliseren van de verblijftijd van (potentieel) geurend afval in opslag of in hanteringssystemen (bv. leidingen, tanks, containers), in het bijzonder onder anaerobe omstandigheden. Indien relevant, worden adequate voorzieningen getroffen voor de acceptatie van seizoensgebonden piekvolumes van afval.	Alleen toepasbaar op open systemen.
b. Toepassing van chemische behandeling	Er worden chemische stoffen gebruikt om geurende verbindingen te vernietigen of de vorming ervan te beperken (bv. oxidatie of precipitatie van waterstofsulfide).	Niet toepasbaar indien dit de gewenste kwaliteit van de output kan ondermijnen.
c. Optimalisering van aerobe behandeling	In het geval van aerobe behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen kan dit het volgende omvatten: — het gebruik van zuivere zuurstof; — schuimverwijdering in tanks; — frequent onderhoud van het beluchtingssysteem. In het geval van aerobe behandeling van ander afval dan op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen, zie BBT 36.	Algemeen toepasbaar.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.4. Emissies naar lucht

Art. 3.14.2.4.5. Geuremissies worden voorkomen of, als dat niet haalbaar is, verminderd, door de toepassing van één of een combinatie van de technieken, vermeld in BBT 13 van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

- a. Beperking van de verblijftijd tot een minimum: Door onder meer het acceptatiebeleid (geen aanvaarding van organisch slib bij de lagunering en de beperking op het gehalte organisch materiaal voor de andere verwerkingsmethoden) wordt geen geurhinder verwacht (zie ook BBT 10), Indien geuremissies ontstaan bij de lagunering, zullen deze ook snel afnemen na het storten in de lagunes (dus kort na aanvoer) en tevens beperkt zijn tot de contouren van het laguneringsveld. De compost die zal

gebruikt worden voor de biologische reiniging zal steeds uitgerijpte compost zijn, zodat deze geen geuroverlast kan veroorzaken. Deze zal niet in bulk gestockeerd worden, maar wel onmiddellijk verwerkt worden in de bioloeds.

b. Toepassing van chemische behandeling: niet van toepassing

c. Optimalisering van aerobe behandeling

De biologische behandeling (uitgevoerd in de afgesloten loods 1) betreft via een aeroob proces. Het biologische reinigingsproces zal erop afgesteld zijn om, wanneer nodig, water, zuurstof en NPK aan de productiebatch toe te voegen opdat de afbraak in de meest optimale (en aerobe) omstandigheden kan verlopen. Het relatief gering gehalte aan organisch materiaal bij de lagunering heeft tot gevolg dat anaerobe afbraak slechts in zeer beperkte mate zal plaatsvinden. Bovendien is het bij de laguneringsactiviteit de bedoeling dat het proces onder oxiderende omstandigheden verloopt, zodoende de degradatie van organisch materiaal te bevorderen (bron: BBT voor verwerkingscentra van bagger- en ruimingsspecie).

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.3 Emissies naar de lucht

BBT 14

De BBT om diffuse emissies naar lucht, in het bijzonder stof, organische verbindingen en geur, te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen, is de toepassing van een geschikte combinatie van de onderstaande technieken.

Afhankelijk van het met het afval verbonden risico op het gebied van diffuse emissies naar lucht, is BBT 14d in het bijzonder relevant.

Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid
a. Beperking van het aantal potentiële diffuse emissiebronnen tot een minimum	Dit omvat technieken zoals: — een geschikt ontwerp van de indeling van leidingen (bv. minimalisering van de lengte van de leidingen, vermindering van het aantal flenzen en kleppen, gebruik van gelaste fittingen en leidingen); — — voorkeur voor het gebruik van overbrenging onder invloed van zwaartekracht boven het gebruik van pompen; — beperking van de valhoogte van materiaal; — beperking van de verkeerssnelheid;	Algemeen toepasbaar.

	— gebruik van windbarrières.	
b. Selectie en gebruik van zeer betrouwbare apparatuur	Dit omvat technieken zoals: — kleppen met dubbele afdichtingen of even efficiënte apparatuur; — zeer betrouwbare pakkingen (zoals spiraalgewonden pakkingen, ringpakkingen) voor kritieke toepassingen; — pompen/compressoren/roerinrichtingen uitgerust met mechanische afdichtingen in plaats van pakkingen; — magnetisch aangedreven pompen/compressoren/roerinrichtingen; — geschikte toegangspoorten voor onderhoudsslangen, ponstangen en boorkoppen, bv. bij het ontgassen van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten.	De toepasbaarheid in bestaande installaties is mogelijk beperkt als gevolg van bedieningsvereisten.
c. Voorkoming van corrosie	Dit omvat technieken zoals: — geschikte selectie van bouwmaterialen; — voering of coating van apparatuur en verven van leidingen met corrosievertragers.	Algemeen toepasbaar.
d. Insluiting, verzameling en behandeling van diffuse emissies	Dit omvat technieken zoals: — opslag, behandeling en hantering van afval en materiaal dat diffuse emissies kan produceren in gesloten gebouwen en/of gesloten apparatuur (bv. transportbanden); — gesloten apparatuur of gebouwen onder adequate druk houden; — emissies verzamelen en leiden naar een geschikt emissiereductiesysteem (zie punt 6.1) via een luchtafvoersysteem en/of lucht aanzuigsystemen in de nabijheid van de emissiebronnen.	Het gebruik van gesloten apparatuur of gebouwen is mogelijk beperkt door veiligheidsoverwegingen, zoals het risico van explosie of zuurstofdepletie. Het gebruik van gesloten apparatuur of gebouwen is mogelijk ook beperkt door de hoeveelheid afval.
e. Bevochtiging	Potentiele bronnen van diffuse stofemissies (bv. afvalopslag, verkeerszones en open hanteringsprocessen) worden met water of mist bevochtigd.	Algemeen toepasbaar.
f. Onderhoud	Dit omvat technieken zoals: —toegang tot potentieel lekkende apparatuur waarborgen; —regelmatige controle van	Algemeen toepasbaar.

	beschermingsmiddelen, zoals lamellaire gordijnen, snelwerkende deuren.	
g. Reiniging van afvalverwerkings- en opslagruimten	Dit omvat technieken zoals: regelmatige reiniging van de hele afvalverwerkingsruimte (hallen, verkeerszones, opslagruimten enz.), transportbanden, apparatuur en containers.	Algemeen toepasbaar.
h. Programma inzake lekdetectie en -reparatie (LDAR)	Zie punt 6.2. Wanneer emissies van organische verbindingen worden verwacht, wordt een LDAR-programma opgezet en ingevoerd aan de hand van een risicogebaseerde benadering, waarbij met name rekening wordt gehouden met het ontwerp van de installatie en de hoeveelheid en aard van de betrokken organische verbindingen.	Algemeen toepasbaar.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III		
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen		
Onderafdeling 3.14.2.4. Emissies naar lucht		
Art. 3.14.2.4.6. Diffuse emissies naar lucht, in het bijzonder stof, organische verbindingen en geur, worden voorkomen of, als dat niet haalbaar is, verminderd, door de toepassing van een geschikte combinatie van de volgende technieken: 1° het aantal potentiële diffuse emissiebronnen beperken tot een minimum. Daarvoor worden technieken ingezet zoals: a) in een geschikt ontwerp van de indeling van leidingen voorzien; b) het gebruik van overbrenging onder invloed van zwaartekracht boven het gebruik van pompen verkiezen; c) de valhoogte van materiaal beperken; d) de verkeerssnelheid beperken; e) windbarrières gebruiken; 2° zeer betrouwbare apparatuur selecteren en gebruiken. Daarvoor worden technieken ingezet zoals: a) in kleppen met dubbele afdichtingen of even efficiënte apparatuur voorzien; b) in zeer betrouwbare pakkingen voor kritieke toepassingen voorzien; c) in pompen, compressoren en roerinrichtingen die uitgerust met mechanische afdichtingen in plaats van pakkingen, voorzien; d) in magnetisch aangedreven pompen, compressoren en roerinrichtingen voorzien; e) in geschikte toegangspoorten voor onderhoudsslangen, ponstangen en boorkoppen voorzien; 3° corrosie voorkomen. Daarvoor worden technieken ingezet zoals: a) geschikte bouwmaterialen selecteren; b) voering of coating van apparatuur en verven voor leidingen met corrosievertragers gebruiken; 4° diffuse emissies insluiten, verzamelen en behandelen. Daarvoor worden technieken ingezet zoals:		

- a) afval en materiaal dat diffuse emissies kan veroorzaken in gesloten gebouwen of in gesloten apparatuur, zoals transportbanden, opslaan, behandelen en hanteren;
- b) gesloten apparatuur of gebouwen onder adequate druk houden;
- c) emissies verzamelen en leiden naar een geschikt emissiereductiesysteem via een luchtafvoersysteem of luchtaanzuigsystemen in de nabijheid van de emissiebronnen;

5° de potentiële bronnen van diffuse stofemissies, zoals afvalopslag, verkeerszones en open hanteringsprocessen, met water of mist bevochtigen;

6° in onderhoud voorzien. Daarvoor worden technieken ingezet zoals:

- a) toegang tot potentieel lekkende apparatuur waarborgen;
- b) regelmatig de beschermingsmiddelen, zoals lamellaire gordijnen en snelwerkende deuren controleren;

7° de afvalverwerkings- en opslagruimten reinigen. Daarvoor worden technieken ingezet zoals de regelmatige reiniging van de hele afvalverwerkingsruimte, transportbanden, apparatuur en containers;

8° in een meet- en beheersprogramma van fugatieve VOS-emissies als vermeld in afdeling 4.4.6 van titel II van het VLAREM, voorzien.

Met toepassing van de bepalingen over de toepasbaarheid, vermeld in BBT 14.b en 14.d, van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling, kan er in de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit worden afgeweken van de technieken, vermeld in de punten 2° en 4° van het eerste lid.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

1° het aantal potentiële diffuse emissiebronnen beperken tot een minimum.

Onderstaande maatregelen worden door de exploitant getroffen.

- Gevaarlijke afvalstoffen (VLAREMA) (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen steeds binnen opgeslagen in één van de twee loodsen die voorzien zijn van een luchtafzuigstelsel met stoffilter en actief koolfilter;
- De poorten van de loodsen zullen steeds gesloten zijn. Zij zullen enkel geopend worden voor de noodzakelijke onderhouds- en laad/losoperaties. De loodsen zullen voorzien worden van snel sluitende poorten.
- Verstuijfbare toeslagstoffen zullen in bigbags in de gesloten loodsen of in silo's op terrein gestockeerd worden.
- Inmenging van toeslagstoffen zal enkel gebeuren in de gesloten loodsen of een gesloten systeem, m.u.v. de bekalking ter hoogte van de TOP-zone.
- De opslag op de TOP-zones wordt bij droog of winderig weer bevochtigd door middel van mobiele sproeiwagens.
- Keermuren (3 m hoogte - betonnen dubbelblokken) worden voorzien ter hoogte van de TOP-zones. Deze zorgen enerzijds voor een efficiëntere grondstapeling en anderzijds als afscherming tegen de wind.
- Verplaatsing van partijen na inkeuring wordt zoveel mogelijk vermeden.
- Indien verplaatsing nodig is, zullen deze activiteiten ingepland worden in functie van het weer/de wind (vb. geen hopen verplaatsen bij winderige omstandigheden).
- Bij zeven en breken op de TOP-zone is er verneveling voorzien om het verstuiiven tegen te gaan.

- De breekwerken niet uitvoeren in open lucht bij (extreem) droog en winderig weer.
- Beperking van de verkeerssnelheid tot 15 km/uur voor intern transport op de site.
- Het regelmatig borstelen en besproeien van de wegenis op de site met een sproei- en veegwagen.
- De dijken van de lagunering wordt met asfalt verhard.
- De wegen van het valorisatiecentrum zullen uitgevoerd worden in beton of asfalt;
- Een wielwasinstallatie voor de vrachtwagens die het terrein van het centrum verlaten.
- Afdekken van vrachtwagens bij aan- en afvoer om ladingverlies en stofverspreiding tegen te gaan.
- Het lossen en laden van vrachtwagens met stuifgevoelige stoffen van op grote hoogte wordt vermeden.
- Waar mogelijk wordt zoveel mogelijk gravitair gewerkt.
- Op de site zijn verschillende windbarrières aanwezig: bestaande milieuberm en groenbuffer tussen de logistieke zone en de spoorweg in het noorden van het terrein, bestaand hekwerk met stofwerende doeken t.h.v. de zuidwestelijke perceelsgrens met buurbedrijf. Bijkomend zal nog een nieuwe milieuberm in het noorden van het terrein (tussen de valorisatiecentrum en de spoorweg) worden aangelegd en 3 loodsen.
- Regelmatig onderhoud van de installaties en tijdig vervangen van filters.

2° zeer betrouwbare apparatuur selecteren en gebruiken.

Dit wordt opgevolgd via de procedure aankoop (zie BBT1).

De installaties die gebruikt worden voor de biologische reiniging, fysisch-chemische reiniging, lagunering en immobilisatie voldoen aan de resp. BBT voor grondreinigingscentra en voor verwerkingscentra voor bagger- en ruimingsspecie.

3° corrosie voorkomen

Dit wordt opgevolgd via de procedure onderhoud (zie BBT1)

4° diffuse emissies insluiten, verzamelen en behandelen

Gevaarlijke afvalstoffen (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen. Het vormzeven van de asbesthoudende stromen en de immobilisatie gebeurt eveneens steeds in de afgesloten loodsen. De biologische en fysicochemische reiniging gebeurt steeds respectievelijk in loods 1 en in loods 2. Beide loodsen worden uitgerust met snel sluitende poorten, een luchtafzuigsysteem en een luchtbehandelingsinstallatie (bestaande uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter).

5° de potentiële bronnen van diffuse stofemissies, zoals afvalopslag, verkeerszones en open hanteringsprocessen, met water of mist bevochtigen;

Het vormzeven van de asbesthoudende stromen kan plaatsvinden in de beide loodsen en kan stofemissies veroorzaken. Om deze zoveel mogelijk te voorkomen, gebeurt het vormzeven onder verneveling.

De opslag op de TOP-zones wordt bij droog of winderig weer bevochtigd door middel van mobiele sproeiwagens. Bij zeven en breken op de TOP-zone is er verneveling voorzien om het verstuiwen tegen te gaan.

De wegenis op de site wordt regelmatig geborsteld en besproeid met een sproei- en veegwagen.

6° in onderhoud voorzien.

Er wordt ingezet op regelmatig onderhoud van de installaties en tijdig vervangen van filters. Dit wordt opgevolgd via de procedure onderhoud (zie BBT1).

7° de afvalverwerkings- en opslagruimten reinigen.

De afvalverwerkings- en opslagruimten worden op regelmatige basis gereinigd.

Min. wekelijks wordt het terrein geveegd met eigen veegborstel. Bij droog en winderig weer wordt de frequentie eventueel verhoogd.

Gemorste afvalstoffen worden zo snel mogelijk opgeruimd; het zwerfvuil in de groenzone wordt regelmatig opgeruimd.

. Daarnaast wordt na het vertrek van een partij de ondergrond gereinigd en wordt het gebruikte materieel tussen diverse partijen in leeg geschraapt en op wekelijkse basis ook nat gereinigd. Daarnaast wordt de fysicochemische installatie 2 maal per jaar stilgelegd en wordt tijdens de onderhoudswerkzaamheden elke component gekuist. De wielwasinstallatie wordt minstens 3-maandelijks gereinigd.

8° in een meet- en beheersprogramma van fugatieve VOS-emissies als vermeld in afdeling 4.4.6 van titel II van het VLAREM, voorzien.

De periodieke bemonsteringen en analyses van de luchtzuiveringsinstallaties zullen worden uitgevoerd volgens een zelfcontroleprogramma, gebaseerd op de meetfrequenties opgenomen in VLAREM II en III. Voor sommige parameters is de meetfrequentie op de uitlaat van de luchtbehandelingsinstallaties afhankelijk van de massastroom. Deze massastroom kan maar bepaald worden als meetresultaten beschikbaar zijn van debieten en concentraties. Eens de eerste emissiemetingen beschikbaar zijn, kan de massastroom en bijgevolg ook de van toepassing zijnde meetfrequentie worden bepaald. De meetfrequenties op de uitlaat van de luchtbehandelingsinstallaties worden weergegeven in het monitoringsplan (bijlage 11). Tijdens de eerste 6 maanden van de exploitatie dienen minimaal 2 representatieve metingen te gebeuren per emissiepunt op alle parameters uit het monitoringsplan. Hierbij dient te worden opgemerkt dat de analyse op een parameter enkel representatief is, indien er op het moment van de meting bodemmaterialen en/of afvalstoffen gestockeerd zijn in de loods, waarin de betreffende parameter aanwezig is.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.4 Geluid en trillingen

BBT 17

De BBT om geluids- en trillingsemissies te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen, is om als onderdeel van het milieubeheersysteem (zie BBT 1) een beheerplan voor geluid en trillingen op te zetten, in te voeren en regelmatig te evalueren dat alle volgende elementen omvat:

- I. een protocol met passende acties en termijnen;
- II. een protocol voor de monitoring van geluid en trillingen;
- III. een protocol voor de reactie op geconstateerde geluids- en trillingsincidenten, bv. klachten;
- IV. een programma ter vermindering van geluid en trillingen om de bron(nen) te bepalen, de blootstelling aan geluid en trillingen te meten/ramen, bijdragen van de bronnen te karakteriseren en preventieve en/of beperkende maatregelen te nemen.

Toepasbaarheid

De toepasbaarheid is beperkt tot gevallen waarin geluids- of trillinghinder bij gevoelige receptoren wordt verwacht of zich heeft voorgedaan.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Niet opgenomen in titel III van het VLAREM: deze BBT is niet algemeen toepasbaar en afhankelijk van de aftoetsing aan de lokale omstandigheden.

De BBT wordt geëvalueerd bij de algemene evaluatie.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

In het kader van de aanvraag van de OVA werd een MER uitgevoerd waarbij een geluidstudie werd uitgevoerd. Geluid en trillingen werden hierbij geëvalueerd.

We verwijzen hiervoor naar Discipline 5.5 van het MER.

Volgende preventieve maatregelen worden alvast voorzien om geluids- en trillingshinder in de geplande toestand te voorkomen:

- De meest luidruchtige bronnen worden maximaal in een technisch gebouw ondergebracht. Zo worden de woelmachine 'Menart' en de grondwasinstallatie binnen in de loodsen opgesteld, ook de immobilisatie zal in een technisch gebouw gebeuren. De poorten zullen steeds gesloten zijn;
- Maximale afstand van luidruchtige bronnen tot de woonwijk Klein Rusland (zie ook 4.2 van het MER);
- Aan- en afvoer met vrachtwagens gebeurt enkel in de dagperiode (van 07.00 uur tot 19.00 uur);
- Uit de gegevens m.b.t. mobiliteit blijkt tevens dat de aan- en afvoer per as nergens bewoning zal kruisen.

Bij de aankoop van nieuwe installaties wordt rekening gehouden met het aspect geluid en trillingen. Dit wordt ondervangen via de inkoopprocedure die reeds beschreven werd in BBT1 onder punt VI.II.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.4 Geluid en trillingen

BBT 18

De BBT om geluids- en trillingsemissies te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen, is de toepassing van één of een combinatie van de onderstaande technieken.

Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid
a. Een goede locatie van apparatuur en gebouwen	Het geluidsniveau kan worden verminderd door de afstand tussen de geluidsbron en de ontvanger te vergroten, door gebouwen te gebruiken als geluidsschermen en door in- of uitgangen van gebouwen te verplaatsen.	Voor bestaande installaties is de verplaatsing van apparatuur en in- of uitgangen van gebouwen mogelijk beperkt door een gebrek aan ruimte of buitensporige kosten.
b. Operationele maatregelen	Dit omvat technieken zoals: i. inspectie en onderhoud van apparatuur; ii. sluiten van deuren en ramen in gesloten ruimten, indien mogelijk; iii. bediening van apparatuur door ervaren personeel; iv. vermijding van lawaaierige activiteiten 's nachts, indien mogelijk; v. bepalingen inzake geluidsbepierking tijdens onderhouds-, verkeers-, hanterings- en behandelingsactiviteiten.	Algemeen toepasbaar.
c. Geluidsarme apparatuur	Dit kunnen motoren met directe aandrijving, compressoren, pompen en fakkels zijn.	
d. Apparatuur voor geluids- en trillingsbeperking	Dit omvat technieken zoals: i. geluidsdempers; ii. akoestische en trillingsisolatie van apparatuur; iii. omhulling van lawaaierige apparatuur; iv. geluidsisolatie van gebouwen.	De toepasbaarheid is mogelijk beperkt door een gebrek aan ruimte (voor bestaande installaties).
e. Geluidsdemping	De verspreiding van lawaai kan worden verminderd door barrières tussen zender en ontvanger te plaatsen (bv. geluidswallen, dijken en gebouwen). Alleen toepasbaar voor bestaande installaties, omdat het	Bij bestaande installaties is het plaatsen van barrières mogelijk beperkt wegens gebrek aan ruimte. Voor mechanische behandeling in shredders van metaalafval is dit toepasbaar binnen de beperkingen

	ontwerp van nieuwe installaties deze techniek overbodig zou moeten maken.	in verband met het risico van deflagratie in shredders.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III		
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen		
Onderafdeling 3.14.2.5. Geluid en trillingen		
Art. 3.14.2.5.1. Geluids- en trillingsemissies worden voorkomen of, als dat niet haalbaar is, verminderd door de toepassing van één of een combinatie van de technieken, vermeld in BBT 18 van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling.		
Invulling van BBT-conclusie door exploitant		
Gedurende de exploitatiefase kunnen de aanwezige geluidsbronnen onderverdeeld worden in 3 categorieën (scenario's cfr; discipline geluid): - Een eerste categorie bevat de geluidsbronnen die gedurende alle beoordelingsperiodes (dag-, avond- en nachtperiode) in werking zijn. In deze categorie bevinden zich de volgende behandelingenprocessen, namelijk de fysicochemische grondreiniging, de mechanische ontwatering en de waterzuivering. - In een tweede categorie bevinden zich de behandelingenprocessen die enkel gedurende de 'dagperiode' in werking zijn. Deze behandelingenprocessen zijn de manipulaties (keren,...) bij biologische reiniging, de lagunering en de zeefinstallatie. - Naast deze behandelingenprocessen bevinden er zich op het terrein ook nog opslagplaatsen, laad- en losvoorzieningen. Op het terrein zelf staan een tiental voertuigen (wielladers, rupskranen, een bobcat en vrachtwagens) ins voor het transport van de te behandelen en behandelde producten tussen de opslagplaatsen en de verwerkingseenheden. Het geluid dat dit transportverkeer met zich meebrengt wordt besproken in een derde categorie. Bronnen gedurende de dag, avond en nacht (worst case): - Bij de fysicochemische grondreiniging wordt het wasproces gevoed met een wiellader en zijn de opeenvolgende stappen van transportbanden, zeven en cyclonen continu in werking. Bronnen enkel gedurende de dag: - Biologische reiniging: Wanneer de verontreinigde grond en bagger- en ruimingsspecie behandeld worden met een biologische reinigingsinstallatie, dan wordt er NPK (stikstof-fosfor-kalium), onder de vorm van compost en dergelijke, toegevoegd aan de grondstof. Deze toeslagstof wordt homogeen verdeeld		

over de verontreinigde grondstof met een "keermachine" of een hydraulische kraan die er- tevens voor zorgt dat er gedurende de volledige duur van het proces zuurstof wordt toegevoegd.

Transport:

- Naast de behandelingsprocessen bevinden er zich op het terrein ook nog opslagplaatsen, laad- en losvoorzieningen. Op het terrein zelf zullen een tiental voertuigen (wielladers, rupskranen, vrachtwagens, bobcat) instaan voor het transport van de te behandelen en behandelde partijen en productiebatchen tussen de opslagplaatsen en de productiezones.

a. Goede locatie

- De woelmachine, welke potentieel geluid produceert, zal ingezet worden in een gesloten loods.

b. Operationele maatregelen

Tijdens het laden & lossen zullen aan het personeel en de chauffeurs (intern en extern) volgende aanbevelingen worden meegegeven:

- de motoren van de bedrijfsvoertuigen tijdens wachtperiodes van laad- en losoperaties stil te leggen, tenzij noodzakelijk i.f.v. aandrijving pompen, kranen, ...
- tijdens het lossen met vrachtwagens geen bewegingen te maken die geluidshinder kunnen veroorzaken (bv. losbeweging met achterklep).

c. Geluidsarme apparatuur

Bij aankoop van nieuw materieel wordt steevast voor zo geluidsarme apparatuur geselecteerd.

Voor de andere scenario's was er steeds conformiteit dus daar dienen verder geen acties ondernomen te worden.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.5 Emissies naar water

BBT 19

De BBT om het waterverbruik te optimaliseren, de hoeveelheid geproduceerd afvalwater te verminderen en emissies naar bodem en water te voorkomen of, indien dat niet haalbaar is, te verminderen, is de toepassing van een geschikte combinatie van onderstaande technieken.

Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid
a. Waterbeheer	Het waterverbruik wordt geoptimaliseerd door middel van onder meer de volgende maatregelen: — waterbesparingsplannen (bv. vaststelling van doelstellingen inzake waterefficiëntie, stroomdiagrammen en watermassabalansen); — optimalisering van het gebruik van waswater (bv. chemisch reinigen in plaats van schoonspuiten, gebruik van hendelbediening op alle wasapparatuur); — vermindering van het waterverbruik voor vacuümopwekking (bv. gebruik van vloeistoffringpompen met vloeistoffen met een hoog kookpunt).	Algemeen toepasbaar.
b. Waterrecirculatie	Waterstromen worden in de installatie gerecirculeerd, eventueel na behandeling. De mate van hercirculatie wordt beperkt door de waterbalans van de installatie, het gehalte aan onzuiverheden (bv. geurende verbindingen) en/of de eigenschappen van de waterstromen (bv. gehalte aan nutriënten).	Algemeen toepasbaar.
c. Ondoordringbare ondergrond	Afhankelijk van de met het afval verbonden risico's op bodem- en/of waterverontreiniging, wordt de ondergrond van de hele afvalverwerkingsruimte (bv. ruimten voor ontvangst, hantering, opslag, behandeling en verzending van afval) ondoordringbaar gemaakt voor de betrokken vloeistoffen.	Algemeen toepasbaar.
d. Technieken om de kans op en de gevolgen van overstromen en defecten van tanks en vaten te beperken	Afhankelijk van de met de vloeistoffen in tanks en vaten verbonden risico's op bodem- en/of waterverontreiniging omvat dit technieken zoals: — overstromingsdetectoren; — overloopleidingen die naar een ingesloten afvoersysteem (d.w.z. de secundaire insluiting of een ander houder) leiden; — tanks voor vloeistoffen die zich in een geschikte secundaire insluiting bevinden; het volume is normaliter groot genoeg om het verlies van de	Algemeen toepasbaar.

	insluiting van de grootste tank in de secundaire insluiting op te vangen; — isolatie van tanks en vaten en secundaire insluiting (bv. het sluiten van kleppen).	
e. Overdekking van afvalopslag- en -behandelingsruimten	Afhankelijk van de met het afval verbonden risico's op bodem- en/of waterverontreiniging, wordt het opgeslagen en behandeld in overdekte ruimten om contact met regenwater te voorkomen en zo de hoeveelheid verontreinigd afstromend water tot een minimum te beperken.	De toepasbaarheid is mogelijk beperkt wanneer grote hoeveelheden afval worden opgeslagen of behandeld (bv. mechanische behandeling in shredders van metaalafval).
f. Scheiding van waterstromen	Elke waterstroom (bv. afstromend oppervlaktewater, proceswater) wordt afzonderlijk verzameld en behandeld op basis van het gehalte aan verontreinigende stoffen en de combinatie van behandelingstechnieken. Met name niet-verontreinigde afvalwaterstromen worden gescheiden van afvalwaterstromen die moeten worden behandeld.	Algemeen toepasbaar op nieuwe installaties. In het algemeen van toepassing op bestaande installaties binnen de beperkingen in verband met de indeling van het waterverzamelingsstelsel.
g. Adequate afwateringsinfrastructuur	De afvalwaterbehandelingsruimte is aangesloten op de afwateringsinfrastructuur. Het regenwater dat in de behandelings- en opslagruimten terechtkomt, wordt in de afwateringsinfrastructuur verzameld samen met waswater, incidentele lekken enz. en, afhankelijk van het gehalte aan vervuilende stoffen, gerecirculeerd of voor verdere behandeling afgevoerd.	Algemeen toepasbaar op nieuwe installaties. In het algemeen van toepassing op bestaande installaties binnen de beperkingen in verband met de indeling van het afwateringssysteem.
h. Ontwerp- en onderhoudsvoorzieningen voor lekdetectie en -reparatie	Er wordt op basis van risico's regelmatig gecontroleerd op mogelijke lekken en indien nodig wordt de apparatuur gerepareerd. Het gebruik van ondergrondse componenten wordt tot een minimum beperkt. Bij gebruik van ondergrondse componenten wordt, afhankelijk van de met het afval in die componenten verbonden risico's op bodem- en/of waterverontreiniging, gezorgd voor secundaire insluiting van ondergrondse componenten.	Het gebruik van bovengrondse componenten is in het algemeen van toepassing op nieuwe installaties. Dit kan echter worden beperkt door het risico op vorst. De plaatsing van een secundaire insluiting is mogelijk beperkt in het geval van bestaande installaties.
i. Adequate bufferopslagcapaciteit	Er wordt voorzien in adequate bufferopslagcapaciteit voor afvalwater dat wordt geproduceerd in andere dan normale bedrijfsomstandigheden waarbij een risicogebaseerde benadering wordt gevolgd (bv. rekening houdend met de aard van de verontreinigende stoffen, de effecten van de	Algemeen toepasbaar op nieuwe installaties. Voor bestaande installaties is de toepasbaarheid mogelijk beperkt door de beschikbaarheid van ruimte en door de indeling van het waterverzamelingsstelsel.

	stroomafwaartse afvalwaterbehandeling en het ontvangende milieu). Het lozen van afvalwater uit deze bufferopslag is alleen mogelijk nadat passende maatregelen zijn genomen (bijvoorbeeld monitoring, behandeling, hergebruik).	
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III		
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen		
Onderafdeling 3.14.2.3. Emissies naar water		
Art. 3.14.2.3.4. Het waterverbruik wordt geoptimaliseerd, de hoeveelheid geproduceerd afvalwater wordt verminderd en emissies naar de bodem en het water worden voorkomen of, als dat niet haalbaar is, verminderd door de toepassing van een geschikte combinatie van de technieken, vermeld in BBT 19 van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling.		
Invulling van BBT-conclusie door exploitant		
Er zal water nodig zijn voor bepaalde activiteiten van het valorisatiecentrum. Op de site zal gebruik gemaakt worden van volgende waterbronnen: • Leidingwater: huishoudelijke toepassingen (o.a. sanitair) (ketencomplex en labo) en aanmaak polymeer voor de waterzuivering; • Hemelwater: doorspoelen toiletten en voor biologische reiniging; • Gezuiverd bedrijfsafvalwater (ontstaan uit proceswater, potentieel verontreinigd hemelwater en huishoudelijk afvalwater afkomstig van het labo): • Aanvulling gesloten wascircuit fysicochemische wasinstallatie; • Sproeiwater en verneveling ter stofbestrijding; • Aanvulling wielwasinstallatie. Het immobilisatieproces verbruikt geen water. Er wordt sterk ingezet op hergebruik van water om te besparen op leidingwaterverbruik. Leidingwater zal enkel worden gebruikt voor huishoudelijke toepassingen waarvoor drinkbaar water vereist is en voor de aanmaak van polymeer in de waterzuivering (zeer laag leidingwaterverbruik van ca. 148 m³/jaar). De toiletten zullen worden gespoeld met hemelwater. In de biologische reiniging wordt eveneens hemelwater gebruikt. Voor het overige proceswater wordt gezuiverd bedrijfsafvalwater ingezet. Bijgevolg is er sprake van een rationeel waterverbruik. Hierbij dient te worden opgemerkt dat wel overal back-up aansluitingen met leidingwater zullen worden voorzien zodat de processen kunnen worden verdergezet met leidingwater in het geval dat er te weinig hemelwater of gezuiverd bedrijfsafvalwater (vb. defect WZI) beschikbaar is. a) Waterbeheer:		

Het waterbeheer wordt geoptimaliseerd door de opmaak van een waterbalans (ingesloten in bijlage). Inzake de monitoring van het waterverbruik wordt steeds ieder jaar voor de volledige site een waterbalans gemaakt in kader van de VMM-aangifte op basis van geijkte debietmeters. Daarnaast worden ook de verbruiksfacturen van de watermaatschappij bijgehouden en opgevolgd. Er zullen debietmetingen uitgevoerd worden op het gebruikt en geloosd effluent, alsook op een aantal waterstromen (effluent lagunes, effluent fysicochemische wassing, potentieel verontreinigd hemelwater, influent WZI, hergebruik hemelwater) teneinde een feitelijke waterbalans te kunnen opmaken die de berekening toelaat van het aandeel van de verschillende deelstromen in het afvalwater en het effectief percentage hergebruik van gezuiverd afvalwater en van niet-verontreinigd hemelwater.

b) Waterrecirculatie

De afvalwaterstromen worden maximaal gerecirculeerd. Het regenwater dat wordt opgevangen t.h.v. keten (ca. 224 m³/jaar), loopt via een hemelwaterput van 15 m³ naar een buffer- en infiltratiebekken, gelegen in het noordwesten van het projectgebied. Het water uit deze hemelwaterput zal worden gebruikt voor het doorspoelen toiletten (ca. 18 m³/jaar). Het hemelwater afkomstig van de 3 loodsen (ca. 9.730 m³/jaar) wordt aangesloten op een hemelwaterbuffer van 630 m³ waarna het overloopt in een buffer- en infiltratiebekken, gelegen in het zuidoosten van het projectgebied. Ook ter hoogte van de hemelwaterbuffer zelf zal er hemelwater invallen (ca. 72 m³/jaar). Het water uit de hemelwaterbuffer zal gebruikt worden voor de biologische reiniging (ca. 7.500 m³/jaar).

In de fysicochemische reinigingsinstallatie is er in principe sprake van een gesloten circuit waarbij het opgevangen waswater gerecycleerd wordt. Een deel van het waswater wordt echter opgenomen door de gewassen fracties, waardoor er tijdens het wasproces wel een kleine hoeveelheid water wordt verbruikt (geen volledig gesloten circuit). Daarnaast dient het proceswater regelmatig ververs te worden om opconcentratie van verontreinigende parameters in het waswater te vermijden. T.h.v. de wielwasinstallatie zal het gebruikte waswater worden opgevangen (bak van 15 m³). Dit opgevangen water wordt hergebruikt als waswater en wordt ca. 4 x per jaar ververs met gezuiverd afvalwater.

c) Ondoordringbare ondergrond

Het potentieel verontreinigd hemelwater (afkomstig van de milieuzone met o.a. TOP, WZI, verharding rond lagunes en wegenis, afkomstig van de lagunes en afkomstig van de waterbuffer WZI) wordt afgevoerd naar de waterzuiveringsinstallatie. Insijpeling van verontreinigde stoffen naar de bodem wordt tijdens de exploitatiefase voorkomen door de potentieel verontreinigde zone van het valorisatiecentrum te voorzien van een ondoordringbare folie. Daarnaast is er altijd een spillkit aanwezig op het centrum: speciale doeken om de olie te absorberen (vb. bij oliespill vrachtwagen). De opslag van gevaarlijke stoffen gebeurt t.h.v. de zone die voorzien is van een ondoordringbare folie (grotendeels binnen in loods 3 en beperkt t.h.v. de WZI), met uitzondering van de mazouttanks. De mazouttanks bevinden zich ter hoogte van de logistieke zone (reeds vergund) en worden op lekbakken geplaatst. Om verontreiniging van de bodem te voorkomen, zal tijdens het vullen, net zoals in de bestaande toestand, gebruik gemaakt worden van absorberende matten. Om te voorkomen dat gemorst product kan afspoelen of in de bodem kan dringen, worden de absorberende matten na de vulactiviteiten steeds opgeborgen (en zo tegen invallend hemelwater beschermd). Dit is zo ook opgenomen in de bijzondere voorwaarden van de vergunning van de logistieke zone. Onder de logistieke zone van de site zal geen waterdichte folie aangelegd worden. Deze zone zal nooit gebruikt worden voor GPBV-activiteiten of activiteiten van het valorisatiecentrum. Dit deel zal enkel aangewend worden voor logistieke doeleinden van Jan De Nul nv meerbepaald voor het opslaan van baggermaterieel zoals op heden reeds het geval is.

d) Technieken om de kans op en de gevolgen van overstromen en defecten van tanks en vaten te beperken

Opslag van vaten gebeurt op een lekbak voor opvang van eventuele spills. Er worden enkel bovengrondse, dubbelwandige tanks voorzien. Deze worden eveneens op lekbakken geplaatst en worden allen voorzien van een lekdetectiesysteem en overvulbeveiliging.

e) Overdekking van afvalopslag- en -behandelingsruimten

De biologische en fysicochemische reiniging zal steeds binnen in de loodsen gebeuren. Gevaarlijke afvalstoffen (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee loodsen. Op deze manier wordt contact met regenwater voorkomen. Het potentieel verontreinigd hemelwater (afkomstig van de milieuzone met o.a. TOP, WZI, verharding rond lagunes en wegenis, afkomstig van de lagunes en afkomstig van de waterbuffer WZI) wordt afgevoerd naar de waterzuiveringsinstallatie. In Addendum R2 bij de OVA wordt een oplijsting gegeven van de stromen die behandeld kunnen worden en of ze binnen (in de loodsen) of buiten (TOP en lagunes) worden opgeslagen.

f) Scheiding van waterstromen

De verschillende waterstromen worden gescheiden. Niet-verontreinigd hemelwater wordt niet geloosd, maar zal worden opgevangen voor hergebruik of infiltratie. De bedrijfsafvalwaterstromen – uitgezonderd het spuiwater van de fysicochemische wassing en het potentieel verontreinigd hemelwater ter hoogte van het in- en effluentbekken van de WZI – zullen in een centraal bufferbekken (waterbuffer WZI - 13.000 m³) verzameld en gebufferd worden. Vandaar zal het afvalwater naar het influentbekken van 500 m³ geleid worden. Het spuiwater van de fysicochemische wassing en het huishoudelijk afvalwater afkomstig van het labo gaat rechtstreeks naar het influentbekken van de WZI.

g) Adequate afwateringsinfrastructuur

De site zal beschikken over een adequate afwateringsinfrastructuur die toelaat om de verschillende waterstromen gescheiden af te voeren.

h) Ontwerp- en onderhoudsvoorzieningen voor lekdetectie en -reparatie

Er wordt op basis van risico's regelmatig gecontroleerd op mogelijke lekken en indien nodig wordt de apparatuur gerepareerd. Zoals reeds vermeld gebeurt de opslag van vaten op een lekbak voor opvang van eventuele spills. Er worden enkel bovengrondse, dubbelwandige tanks voorzien. Deze worden eveneens op lekbakken geplaatst en worden allen voorzien van een lekdetectiesysteem en overvulbeveiliging. Er worden geen ondergrondse tanks voorzien.

i) Adequate bufferopslagcapaciteit

Er wordt voorzien in adequate bufferopslagcapaciteit voor afvalwater dat wordt geproduceerd in andere dan normale bedrijfsomstandigheden waarbij een risicogebaseerde benadering wordt gevolgd (bv. rekening houdend met de aard van de verontreinigende stoffen, de effecten van de stroomafwaartse afvalwaterbehandeling en het ontvangende milieu). Het lozen van afvalwater uit deze bufferopslag is alleen mogelijk nadat passende maatregelen zijn genomen (bijvoorbeeld monitoring, behandeling, hergebruik). Bij het uitvallen van het WZI zal er automatisch een alarm gegeneerd worden. Op basis van dit alarm zal een techniker ter plaatse komen. Envisan beschikt over eigen techniekers die gespecialiseerd zijn in deze installaties. Het zijn diezelfde techniekers die ook regelmatig onderhoud op de installatie uitvoeren. Wanneer de WZI stilvalt zal er geen water meer gaan naar de effluentbuffer. Bij het uitvallen van de WZI of onvoldoende zuivering door de WZI zal het afvalwater in eerste instantie opgevangen worden in de waterbuffer van de WZI (13.000m³) en het influentbekken (500 m³). Indien nodig kunnen ook de laguneringsbekkens worden afgesloten zodat het water niet meer naar de buffer vloeit maar tijdelijk in de bekkens blijft staan.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.5 Emissies naar water

BBT 20

De BBT om emissies naar water te verminderen, is om afvalwater te behandelen door middel van een geschikte combinatie van de onderstaande technieken.

Techniek ⁽¹⁾	Beschrijving	Toepasbaarheid
Voorbereidende en primaire behandeling, bv.		
a. Egalisatie	Alle verontreinigende stoffen	Algemeen toepasbaar.
b. Neutralisatie	Zuren, basen	
c. Fysieke scheiding, bv. schermen, zeven, zandafscidders, vetafscidders, scheiden van olie en water of primaire bezinkingsbekkens	Grove vaste stoffen, zwevende deeltjes, olie/vet	
Fysisch-chemische behandeling, bv.		
d. Adsorptie	Adsorbeerbare opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. koolwaterstoffen, kwik, AOX	Algemeen toepasbaar.
e. Destillatie/rectificatie	Opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen die kunnen worden gedestilleerd, bv. sommige oplosmiddelen f. Precipitatie Precipiteerbare opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. metalen, fosfor	
f. Precipitatie	Precipiteerbare opgeloste niet-biologisch af breekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. metalen, fosfor	
g. Chemische oxidatie	Oxideerbare opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. nitriet, cyanide	
h. Chemische reductie	Reduceerbare opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. zeswaardig chroom (Cr(VI))	
i. Verdamping	Oplosbare verontreinigende stoffen	
j. Ionenwisseling	Ionische opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. metalen	

k. Strippen	Purgeerbare verontreinigende stoffen, bv. waterstofsulfide (H2S), ammoniak (NH3), sommige adsorbeerbare organische halogeenvverbindingen (AOX), koolwaterstoffen	
Biologische behandeling, bv.		
l. Actiefslibproces	Biologisch afbreekbare organische verbindingen	Algemeen toepasbaar.
m. Membraanbioreactor		
Stikstofverwijdering		
n. Nitrificatie/denitrificatie wanneer de behandeling een biologische behandeling omvat	Totaal stikstof, ammoniak	Nitrificatie is mogelijk niet toepasbaar bij hoge chlorideconcentraties (bv. boven 10 g/l) en wanneer de vermindering van de chlorideconcentratie voorafgaand aan de nitrificatie niet door de milieuvoordelen kan worden gerechtvaardigd. Nitrificatie is niet van toepassing wanneer de temperatuur van het afvalwater laag is (bv. onder 12 °C).
Verwijdering van vaste stoffen, bv.		
o. Coagulatie en flocculatie	Zwevende deeltjes en deeltjesgebonden metalen	Algemeen toepasbaar.
p. Sedimentatie		
q. Filtratie (bv. zandfiltratie, microfiltratie, ultrafiltratie)		
r. Flotatie		

(1) De technieken worden beschreven in punt 6.3.

Tabel 6.1

Met de BBT geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor directe lozingen naar een ontvangend waterlichaam

Stof/parameter	BBT-GEN ⁽¹⁾	Afvalverwerkingsproces waarop het BBT-GEN van toepassing is
Totaal aan organische koolstof (TOC) ⁽²⁾	10-60 mg/l	— Alle afvalverwerkingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
	10-100 mg/l ⁽³⁾⁽⁴⁾	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen

Chemisch zuurstofverbruik (CZV) ⁽²⁾	30-180 mg/l	— Alle afvalverwerkingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
	30-300 mg/l ⁽³⁾⁽⁴⁾	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Totaal aan zwevende deeltjes (TSS)	5-60 mg/l	— Alle afvalverwerkingen
Minerale-olie-index (HOI)	0,5-10 mg/l	— Mechanische behandeling in shredders van metaalafval — Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten — Herraffinage van afgewerkte olie — Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde — Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water — Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Totaal aan stikstof (totaal N)	1-25 mg/l ⁽⁵⁾⁽⁶⁾	— Biologische behandeling van afval — Herraffinage van afgewerkte olie
	10-60 mg/l ⁽⁵⁾⁽⁶⁾⁽⁷⁾	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Totaal aan fosfor (totaal P)	0,3-2 mg/l	— Biologische behandeling van afval
	1-3 mg/l ⁽⁴⁾	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Fenolindex	0,05-0,2 mg/l	— Herraffinage van afgewerkte olie — Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde
	0,05-0,3 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Vrij cyanide (CN-) ⁽⁸⁾	0,02-0,1 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Adsorbeerbare organische halogeenverbindingen (AOX) ⁽⁸⁾	0,2-1 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen

Metalen en metalloïden ⁽⁸⁾	Arseen (uitgedrukt als As)	0,01-0,05 mg/l	— Mechanische behandeling in shredders van metaalafval — Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten — Mechanische biologische afvalbehandeling — Herraffinage van afgewerkte olie — Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde — Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib — Regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen — Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water
	Cadmium (uitgedrukt als Cd)	0,01-0,05 mg/l	
	Chroom (uitgedrukt als Cr)	0,01-0,15 mg/l	
	Koper (uitgedrukt als Cu)	0,05-0,5 mg/l	
	Lood (uitgedrukt als Pb)	0,05-0,1 mg/l ⁽⁹⁾	
	Nikkel (uitgedrukt als Ni)	0,05-0,5 mg/l	
	Kwik (uitgedrukt als Hg)	0,5-5 µg/l	
	Zink (uitgedrukt als Zn)	0,1-1 mg/l ⁽¹⁰⁾	
	Arseen (uitgedrukt als As)	0,01-0,01 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
	Cadmium (uitgedrukt als Cd)	0,01-0,1 mg/l	
	Chroom (uitgedrukt als Cr)	0,01-0,3 mg/l	
	Zevenwaardig Chroom (uitgedrukt als Cr(VI))	0,01-0,1 mg/l	
	Koper (uitgedrukt als Cu)	0,05-0,5 mg/l	
	Lood (uitgedrukt als Pb)	0,05-0,5 mg/l ⁽⁹⁾	
	Nikkel (uitgedrukt als Ni)	0,05-0,1 mg/l	
	Kwik (uitgedrukt als Hg)	1-10 µg/l	
	Zink (uitgedrukt als Zn)	0,1-2 mg/l ⁽¹⁰⁾	

⁽¹⁾ De middelingstijden zijn gedefinieerd in de algemene overwegingen.

⁽²⁾ Het BBT-GEN voor CZV of het BBT-GEN voor TOC is van toepassing. TOC-monitoring is de voorkeursoptie omdat daarbij geen zeer toxische verbindingen hoeven te worden gebruikt.

⁽³⁾ De bovengrens van het bereik is mogelijk niet van toepassing: —wanneer het voortschrijdende jaargemiddelde van de reductie-efficiëntie $\geq 95\%$ en de afvalinput de volgende kenmerken vertoont: TOC > 2 g/l (of CZV > 6 g/l) als daggemiddelde en een hoog gehalte aan stabiele organische verbindingen (d.w.z. die moeilijk biologisch afbreekbaar zijn), of — bij hoge chlorideconcentraties (bv. meer dan 5 g/l in de afvalinput).

⁽⁴⁾ Het BBT-GEN is mogelijk niet van toepassing op installaties die boorspoelingen/-gruis behandelen.

⁽⁵⁾ Het BBT-GEN is mogelijk niet van toepassing wanneer de temperatuur van het afvalwater laag is (bv. onder 12 °C).

⁽⁶⁾ Het BBT-GEN is mogelijk niet van toepassing bij hoge chlorideconcentraties (bv. meer dan 10 g/l in de afvalinput).

⁽⁷⁾ Het BBT-GEN is alleen van toepassing bij biologische behandeling van afvalwater.

⁽⁸⁾ De BBT-GEN's zijn alleen van toepassing wanneer de betrokken stof in de afvalwaterinventarisatie zoals bedoeld in BBT 3 wordt aangemerkt als relevant.

⁽⁹⁾ De bovengrens van het bereik is 0,3 mg/l voor mechanische behandeling in shredders van metaalafval.

⁽¹⁰⁾ De bovengrens van het bereik is 2 mg/l voor mechanische behandeling in shredders van metaalafval.

De bijbehorende monitoring is beschreven in BBT 7.

Tabel 6.2

Met de BBT geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor indirecte lozingen naar een ontvangend waterlichaam

Stof/parameter	BBT-GEN ⁽¹⁾ ⁽²⁾	Afvalverwerkingsproces waarop het BBT-GEN van toepassing is
Minerale-olie-index (HOI)	0,5-10 mg/l	— Mechanische behandeling in shredders van metaalafval — Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten — Herraffinage van afgewerkte olie — Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde — Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water — Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Vrij cyanide (CN-) ⁽³⁾	0,02-0,1 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen

Adsorbeerbare organische halogeenverbindingen (AOX) ⁽³⁾		0,2-1 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
Metalen en metalloïden ⁽³⁾	Arseen (uitgedrukt als As)	0,01-0,05 mg/l	— Mechanische behandeling in shredders van metaalafval — Behandeling van AEEA die VFK's en/of VKW's bevatten — Mechanische biologische afvalbehandeling — Herraffinage van afgewerkte olie — Fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde — Fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib — Regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen — Reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water
	Cadmium (uitgedrukt als Cd)	0,01-0,05 mg/l	
	Chroom (uitgedrukt als Cr)	0,01-0,15 mg/l	
	Koper (uitgedrukt als Cu)	0,05-0,5 mg/l	
	Lood (uitgedrukt als Pb)	0,05-0,1 mg/l ⁽⁴⁾	
	Nikkel (uitgedrukt als Ni)	0,05-0,5 mg/l	
	Kwik (uitgedrukt als Hg)	0,5-5 µg/l	
	Zink (uitgedrukt als Zn)	0,1-1 mg/l ⁽⁵⁾	
	Arseen (uitgedrukt als As)	0,01-0,01 mg/l	— Behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen
	Cadmium (uitgedrukt als Cd)	0,01-0,1 mg/l	
	Chroom (uitgedrukt als Cr)	0,01-0,3 mg/l	
	Zevenwaardig Chroom (uitgedrukt als Cr(VI))	0,01-0,1 mg/l	
	Koper (uitgedrukt als Cu)	0,05-0,5 mg/l	
	Lood (uitgedrukt als Pb)	0,05-0,5 mg/l ⁽⁹⁾	
	Nikkel (uitgedrukt als Ni)	0,05-0,1 mg/l	

	Kwik (uitgedrukt als Hg)	1-10 µg/l	
	Zink (uitgedrukt als Zn)	0,1-2 mg/l ⁽¹⁰⁾	

⁽¹⁾ De middelingstijden zijn gedefinieerd in de algemene overwegingen.

⁽²⁾ De BBT-GEN's zijn mogelijk niet van toepassing indien de stroomafwaartse afvalwaterbehandelingsinstallatie de betrokken verontreinigende stoffen reduceert, op voorwaarde dat dit niet tot een hoger niveau van verontreiniging van het milieu leidt.

⁽³⁾ De BBT-GEN's zijn alleen van toepassing wanneer de betrokken stof in de afvalwaterinventarisatie zoals bedoeld in BBT 3 wordt aangemerkt als relevant.

⁽⁴⁾ De bovengrens van het bereik is 0,3 mg/l voor mechanische behandeling in shredders van metaalafval.

⁽⁵⁾ De bovengrens van het bereik is 2 mg/l voor mechanische behandeling in shredders van metaalafval.

De bijbehorende monitoring is beschreven in BBT 7.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.3. Emissies naar water

Art. 3.14.2.3.3. Voor de directe en indirecte lozing in oppervlaktewater zijn de volgende emissiegrenswaarden en meetfrequenties van toepassing:

parameter	afvalverwerkingsproces	meetfrequentie ⁽¹⁾⁽²⁾	emissiegrenswaarde voor directe lozingen in oppervlaktewater (mg/l)	emissiegrenswaarde voor indirecte lozingen in oppervlaktewater (mg/l) ⁽³⁾
AOX	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	1 ⁽⁶⁾	1 ⁽⁶⁾
benzeen, toluen, ethylbenzeen en xyleen, individueel (BTX, individueel)	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	maandelijks ⁽⁴⁾⁽⁵⁾		
perfluorooctaan-1-ol (PFOA) perfluorooctansulfonaat (PFOS)	alle afvalbehandelingen	halfjaarlijks ⁽⁴⁾		

CZV ⁽⁷⁾	alle afvalbehandelingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen en mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ⁽⁸⁾	150		
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ⁽⁸⁾	125		
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁸⁾	300 ⁽⁹⁾		
TOC ⁽⁷⁾	alle afvalbehandelingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen en mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ⁽⁸⁾	60		
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ⁽⁸⁾	45		
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁸⁾	100 ⁽⁹⁾		
zwevende stoffen	alle afvalbehandelingen, behalve behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	maandelijks ⁽⁸⁾	60		
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁸⁾			
vrij cyanide (CN ⁻)	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁴⁾⁽⁵⁾	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	

minerale oliën	- mechanische behandeling in shredders van metaalafval - behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water	maandelijks ⁽⁵⁾	10	10
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁵⁾		
totaal stikstof	- biologische behandeling van afval - herraffinage van afgewerkte olie	maandelijks ⁽⁸⁾	25 ⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁸⁾	60 ⁽¹⁰⁾⁽¹¹⁾⁽¹²⁾	
totaal fosfor	biologische behandeling van afval	maandelijks ⁽⁸⁾	2	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁸⁾	2 ⁽⁹⁾	
fenolindex	- herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	maandelijks ⁽⁸⁾	0,2	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ⁽⁸⁾	0,3	

As	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch- biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde - fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water	maandelijks ^{(4) (5)}	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,015 ⁽⁶⁾	0,015 ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,03 ⁽⁶⁾	0,03 ⁽⁶⁾	
Cd	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch- biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde - fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen	maandelijks ^{(4) (5)}	0,003 ⁽⁶⁾	0,003 ⁽⁶⁾	

	- reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water				
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,003 ⁽⁶⁾	0,003 ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,003 ⁽⁶⁾	0,003 ⁽⁶⁾	
Cr	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch- biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde - fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water	maandelijks ^{(4) (5)}	0,15 ⁽⁶⁾	0,15 ⁽⁶⁾	
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	
Cr (VI)	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	
Cu	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch-biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	maandelijks ^{(4) (5)}	0,5 ⁽⁶⁾	0,5 ⁽⁶⁾	

	- fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water				
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,15 ⁽⁶⁾	0,15 ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	
Pb	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch-biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde - fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water	maandelijks ^{(4) (5)}	0,1 ⁽⁶⁾	0,1 ⁽⁶⁾	
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,1 ⁽⁶⁾	0,1 ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,05 ⁽⁶⁾	0,05 ⁽⁶⁾	
Ni	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch-biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	maandelijks ^{(4) (5)}	0,3 ⁽⁶⁾	0,3 ⁽⁶⁾	

	- fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water				
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,09 ⁽⁶⁾	0,09 ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,3 ⁽⁶⁾	0,3 ⁽⁶⁾	
Hg	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch-biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde - fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water	maandelijks ^{(4) (5)}	0,6 µg/l ⁽⁶⁾	0,6 µg/l ⁽⁶⁾	
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	0,6 µg/l ⁽⁶⁾	0,6 µg/l ⁽⁶⁾	
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,6 µg/l ⁽⁶⁾	0,6 µg/l ⁽⁶⁾	
Zn	- behandeling van AEEA die VFK's of VKW's bevatten - mechanisch-biologische afvalbehandeling - herraffinage van afgewerkte olie - fysisch-chemische behandeling van afval met calorische waarde	maandelijks ^{(4) (5)}	1 ⁽⁶⁾	1 ⁽⁶⁾	

	- fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib - regeneratie van afgewerkte oplosmiddelen - reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water			
	mechanische behandeling in shredders van metaalafval	maandelijks ^{(4) (5)}	1,4 ⁽⁶⁾	1,4 ⁽⁶⁾
	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}	0,4 ⁽⁶⁾	0,4 ⁽⁶⁾
Mn	behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen	dagelijks ^{(4) (5)}		
indicator-PCB's	- mechanische behandeling in shredders van metaalafval - decontaminatie van PCB-houdende apparatuur	halfjaarlijks ^{(4) (5)}		

- (1) De meetfrequenties kunnen worden verlaagd, mits is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn.
- (2) Bij batchlozingen die minder vaak plaatsvinden dan de meetfrequentie, wordt de meting een keer per batch uitgevoerd.
- (3) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit kan worden bepaald dat de emissiegrenswaarde niet van toepassing is als de stroomafwaartse afvalwaterbehandelingsinstallatie de verontreinigende stoffen in kwestie reduceert, op voorwaarde dat dat niet tot een hoger niveau van verontreiniging van het milieu leidt.
- (4) De meting is alleen van toepassing als de stof in kwestie in het overzicht van de afvalwaterstromen, vermeld in artikel 3.14.2.2.3, als relevant wordt aangemerkt.
- (5) Bij een indirecte lozing in oppervlaktewater kan in de omgevingsvergunning voor de exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit worden bepaald dat de meetfrequentie wordt verlaagd, als de stroomafwaartse afvalwaterbehandelingsinstallatie de verontreinigende stoffen in kwestie reduceert.
- (6) De emissiegrenswaarde is alleen van toepassing als de stof in kwestie in het overzicht van de afvalwaterstromen, vermeld in artikel 3.14.2.2.3, als relevant wordt aangemerkt.
- (7) De parameters TOC en CZV zijn alternatieven. Ofwel zijn de emissiegrenswaarde en de meetfrequentie voor TOC van toepassing, ofwel de emissiegrenswaarde en de meetfrequentie voor CZV. TOC is de voorkeursoptie omdat bij de meting daarvan geen zeer toxische verbindingen hoeven te worden gebruikt.
- (8) De meting is alleen van toepassing bij directe lozing in oppervlaktewater.

- (9) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit kan worden bepaald dat de emissiegrenswaarde niet van toepassing is op installaties die boorspoelingen of -gruis behandelen.
- (10) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit kan worden bepaald dat de emissiegrenswaarde niet van toepassing is als de temperatuur van het afvalwater laag is.
- (11) In de omgevingsvergunning voor de exploitatie van een ingedeelde inrichting of activiteit kan worden bepaald dat de emissiegrenswaarde niet van toepassing is bij hoge chlorideconcentraties.
- (12) De emissiegrenswaarde is alleen van toepassing bij de biologische behandeling van op water gebaseerde vloeibare afvalstromen.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

Hierna wordt toegelicht welke technieken uit de BBT20 zullen worden toegepast om emissies naar water te verminderen.

Techniek	Typische verontreinigingen die worden beoogd	Toepasbaarheid	Aftoetsing aan voorziene WZI voorliggend project
Vorbereidende en primaire behandeling, bv.:			
a. Egalisatie	Alle verontreinigende stoffen	Algemeen	Piekconcentraties uitmiddelen om egale concentratie te hebben: dit gebeurt in de buffers waar de verschillende waterstromen samenkomen.
b. Neutralisatie	Zuren, basen		Maakt deel uit van de fysicochemische verwijdering in de WZI (dosering base bij coagulatie, dosering zuur bij pH-correctie op effluent van lamellenafscheider).
c. Fysieke scheiding, bv. schermen, zeven, zandafscidders, vetafscidders, scheiden van olie en water of primaire bezinkingsbekkens	Grove vaste stoffen, zwevende deeltjes, olie/vet		Aanwezig in WZI (olie-waterafscheider, bezinkingstank/lamellenafscheider, zandfilter)
Fysisch-chemische behandeling, bv.			

d. Adsorptie	Adsorbeerbare opgeloste niet-biologisch af breekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. koolwaterstoffen, kwik, AOX	Algemeen	Dit wordt toegepast via actief kool in de WZI voor de organische componenten	
e. Destillatie/rectificatie	Opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen die kunnen worden gedestilleerd, bv. sommige op losmiddelen		Niet toegepast (geen recuperatie van metalen – zeer kostelijk)	
f. Precipitatie	Precipiteerbare opgeloste niet-biologisch afbreekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. metalen, fosfor		Maakt deel uit van de fysicochemische verwijdering in de WZI (coagulatie/flocculatie + bezinking)	
g. Chemische oxidatie	Oxideerbare opgeloste niet-biologisch af breekbare of remmende verontreinigende stoffen, bv. nitriet, cyanide		Niet toegepast (reeds precipitatie)	
h. Chemische reductie	Reduceerbare opgeloste niet-biologisch af breekbare of remmende verontreinigende		Niet toegepast (reeds precipitatie)	

	stoffen, bv. zeswaardig chroom (Cr(VI))		
i. Verdamping	Oplosbare verontreinigende stoffen		Niet toegepast (voornamelijk voor zeer hoge concentraties – zal niet voorkomen)
j. Ionenwisseling	Ionische opgeloste niet-biologisch afbreek bare of remmende verontreinigende stoffen, bv. metalen		Is niet standaard voorzien, kan indien nodig als polishing stap als nabehandeling van fysicochemische zuivering
k. Strippen	Purgeerbare verontreinigende stoffen, bv. waterstofsulfide (H2 S), ammoniak (NH3), sommige adsorbeerbare organische halo geenverbindingen (AOX), koolwaterstoffen		Niet toegepast (vluchtige componenten zijn niet of in beperkte mate aanwezig in het afwater en worden ondervangen met adsorptie)
Biologische behandeling, bv.			
l. Actiefslibproces	Biologisch afbreekbare organische verbindingen	Algemeen	Niet toegepast (bedrijfsafvalwater met laag BOD-gehalte)
m. Membraanbioreactor			
Stikstofverwijdering			
n. Nitrificatie/denitrificatie wanneer de behandeling een biologische behandeling omvat	Totaal stikstof, ammoniak	Algemeen	Niet toegepast (geen biologische behandeling)
Verwijdering van vaste stoffen, bv.			
o. Coagulatie en flocculatie	Zwevende deeltjes en deeltjesgebonden metalen	Algemeen	Maakt deel uit van de fysicochemische verwijdering in de WZI (coagulatie en flocculatie)

p. Sedimentatie			Maakt deel uit van de fysicochemische verwijdering in de WZI (bezinkingstank/ lamellenafscheider)	
q. Filtratie (bv. zandfiltratie, microfiltratie, ultrafiltratie)			Aanwezig in WZI (zandfilter)	
r. Flotatie			Niet toegepast (enkel effectief bij organisch slib)	

Het bedrijf dient te voldoen aan de algemene lozingsvoorwaarden opgenomen in art. 4.2.3.1 van VLAREM II en sectorale lozingsvoorwaarden opgenomen in bijlage 5.3.2 van VLAREM II (39) Steengroeven, cementbedrijven, zandgroeven en ondernemingen van baggerwerken die het afvalwater in bezinkingsvijvers behandelen, met uitzondering van de bedrijven die op rivieren werken (onder meer inrichtingen, vermeld in rubriek 18)) én de sectorale voorwaarden opgenomen in artikel 3.14.2.3.3 van VLAREM III. De tabel ingesloten in bijlage 12 toont de algemene en sectorale lozingsnormen (VLAREM II en VLAREM III) van toepassing op de geplande activiteiten, alsook voor de gevaarlijke stoffen het indelingscriterium (IC) en voor de overige parameters de basismilieukwaliteitsnormen (MKN) voor oppervlaktewater. De normen die van toepassing zijn op het geloosde bedrijfsafvalwater van de site in Hulsdonk en de analyseresultaten van het effluent van WZI van site Hulsdonk in 2021-2024 (maximale concentraties) worden eveneens opgenomen in de tabel. Hierbij dient te worden opgemerkt dat sommige lozingsnormen voor de site Hulsdonk gebaseerd zijn op de sectorale lozingsnormen van rubriek 48a (verontreinigd hemelwater van inrichtingen voor de opslag van afvalstoffen). Deze rubriek is volgens GOP echter niet van toepassing voor de nieuwe site. Deze rubriek 48 is gekoppeld aan indelingsrubrieken 2.1.1., 2.1.2., 2.2.1 en 2.2.2. en deze rubrieken vormen nagenoeg geen aandeel in het voorwerp van de aanvraag, gezien de activiteiten onder deze rubrieken of binnen plaatsvinden (teerhoudend asfalt, actief kool, zeven asbest) of inert afval (breken puin) betreffen. Voor de volledigheid worden ook de sectorale lozingsnormen uit rubriek 48a opgenomen in de tabel. Ook de voorgestelde lozingsnormen voor de nieuwe site worden weergegeven in de tabel ingesloten in bijlage 12. Hiervoor heeft het bedrijf zich enerzijds gebaseerd op de lozingsnormen en de gemeten concentraties op de site in Hulsdonk (aangezien het om een gelijkaardige exploitatie gaat waarvoor recentelijk een omgevingsvergunning werd verleend voor de hervergunning van de site) en anderzijds op het advies van VMM op de voorgaande (ingetrokken) OVA met bijhorend project-MER voor dit project. Het nieuwe valorisatiecentrum aan de Kuhlmannkaai zal het bestaande centrum te Hulsdonk vervangen.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
1. Algemene BBT-conclusies
1.6 Emissies als gevolg van ongevallen en incidenten
BBT 21
De BBT om de gevolgen van ongevallen en incidenten voor het milieu te voorkomen of te beperken, is om alle onderstaande technieken te gebruiken als onderdeel van het ongevallenbeheerplan (zie BBT 1).

Techniek	Beschrijving
a. Beschermingsmaatregelen	Dit omvat maatregelen zoals: — bescherming van de installatie tegen kwaadwillige handelingen; — een brand- en explosiebeveiligingssysteem met preventie-, detectie- en blusapparatuur; — toegankelijkheid en bedienbaarheid van de relevante controleapparatuur in noodsituaties.
b. Beheer van emissies als gevolg van incidenten/ongevallen	Er zijn procedures vastgesteld en er zijn technische voorzieningen getroffen voor het beheer (wat betreft mogelijke insluiting) van emissies als gevolg van ongevallen en incidenten, zoals emissies van lekken, bluswater of veiligheidskleppen.
c. Systeem voor registratie en beoordeling van incidenten/ongevallen	Dit omvat technieken zoals: — een logboek/agenda om alle ongevallen, incidenten, wijzigingen in procedures en de resultaten van inspecties te registreren; — procedures om dergelijke incidenten en ongevallen te identificeren en er lering uit te trekken.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III	
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen	
Onderafdeling 3.14.2.6. Emissies als gevolg van ongevallen en incidenten	
Art. 3.14.2.6.1. De gevolgen van ongevallen en incidenten voor het milieu worden voorkomen of beperkt door de toepassing van alle volgende technieken als onderdeel van het ongevallenbeheerplan, vermeld in artikel 3.14.2.2.1, 13°: 1° beschermingsmaatregelen uitvoeren. Dat omvat maatregelen zoals: a) de installatie beschermen tegen kwaadwillige handelingen; b) in een brand- en explosiebeveiligingssysteem met preventie-, detectie- en blusapparatuur voorzien; c) de toegankelijkheid en de bedienbaarheid van de relevante controleapparatuur in noodsituaties verzekeren; 2° emissies als gevolg van ongevallen en incidenten beheren. Dat houdt in dat er procedures zijn vastgesteld en technische voorzieningen zijn getroffen voor het beheer van emissies als gevolg van ongevallen en incidenten, zoals emissies van lekken, bluswater of veiligheidskleppen; 3° in een systeem voor registratie en beoordeling van ongevallen en incidenten voorzien. Dat omvat technieken zoals: a) een logboek of agenda bijhouden om alle ongevallen, incidenten, wijzigingen in procedures en de resultaten van inspecties te registreren; b) in procedures voorzien om de ongevallen en incidenten te identificeren en er lering uit te trekken.	

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

1° beschermingsmaatregelen uitvoeren. Dat omvat maatregelen zoals:

- a) de installatie beschermen tegen kwaadwillige handelingen;**

Zoals verplicht volgens Vlarem is de gehele site ontoegankelijk voor onbevoegden, afgesloten en wanneer niet bemand ook via camera bewaakt.

Daarnaast is iedere installatie steeds bemand door opgeleid vakkundig personeel. De vrachtwagenchauffeurs die komen laden en lossen worden niet verondersteld enkel bij de door hen verplichte handeling, hun voertuig te verlaten op de site.

- b) in een brand- en explosiebeveiligingssysteem met preventie-, detectie- en blusapparatuur voorzien;**

Op de volledige site is zowel leidingwater als bluswater voorhanden om te voorzien in water wanneer ergens brand zou ontstaan. De nodige brandpreventiemaatregelen zijn voorzien: detectiesystemen, blusapparatuur

- c) de toegankelijkheid en de bedienbaarheid van de relevante controleapparatuur in noodsituaties verzekeren;**

De processen op de site behoren voornamelijk tot manuele activiteiten, die desgevallend ook beheersbaar zijn in noodsituaties. Transformatoren en hoogspanningskabinen zijn hierbij enkel toegankelijk voor personen die beschikken over de juiste opleidingsgraad.

2° emissies als gevolg van ongevallen en incidenten beheren. Dat houdt in dat er procedures zijn vastgesteld en technische voorzieningen zijn getroffen voor het beheer van emissies als gevolg van ongevallen en incidenten, zoals emissies van lekken, bluswater of veiligheidskleppen;

Er is een noodplan, risico-inventarisatie en evaluatie aanwezig. De nodige voorzieningen zijn getroffen voor het beheer van emissies:

- A) procedures wat te doen indien overschrijdingen/emissies naar oppervlaktewater
- B) toolboxen betreffende noodsituaties
- C) voldoende buffer voor bluswater, waterzuivering aanwezig, absorptiemateriaal aanwezig voor spills, vernevelingsinstallatie ter beschikking

3° in een systeem voor registratie en beoordeling van ongevallen en incidenten voorzien. Dat omvat technieken zoals:

- a) een logboek of agenda bijhouden om alle ongevallen, incidenten, wijzigingen in procedures en de resultaten van inspecties te registreren;**
- b) in procedures voorzien om de ongevallen en incidenten te identificeren en er lering uit te trekken.**

Incidentmanagement

Algemeen

Alle werknemers van Envisan en alle personeelsleden van onderaannemers moeten alle incidenten, inclusief bijna-ongevallen, aan hun directe supervisor ter plaatse melden.

Hoewel men in de eerste plaats wil leren uit incidenten, is Jan De Nul Group ook verantwoordelijk en verplicht om incidenten te melden aan bijv. de opdrachtgever, de overheid, vooral wat "Arbeidsongevallen" en "Beroepsziekten" betreft.

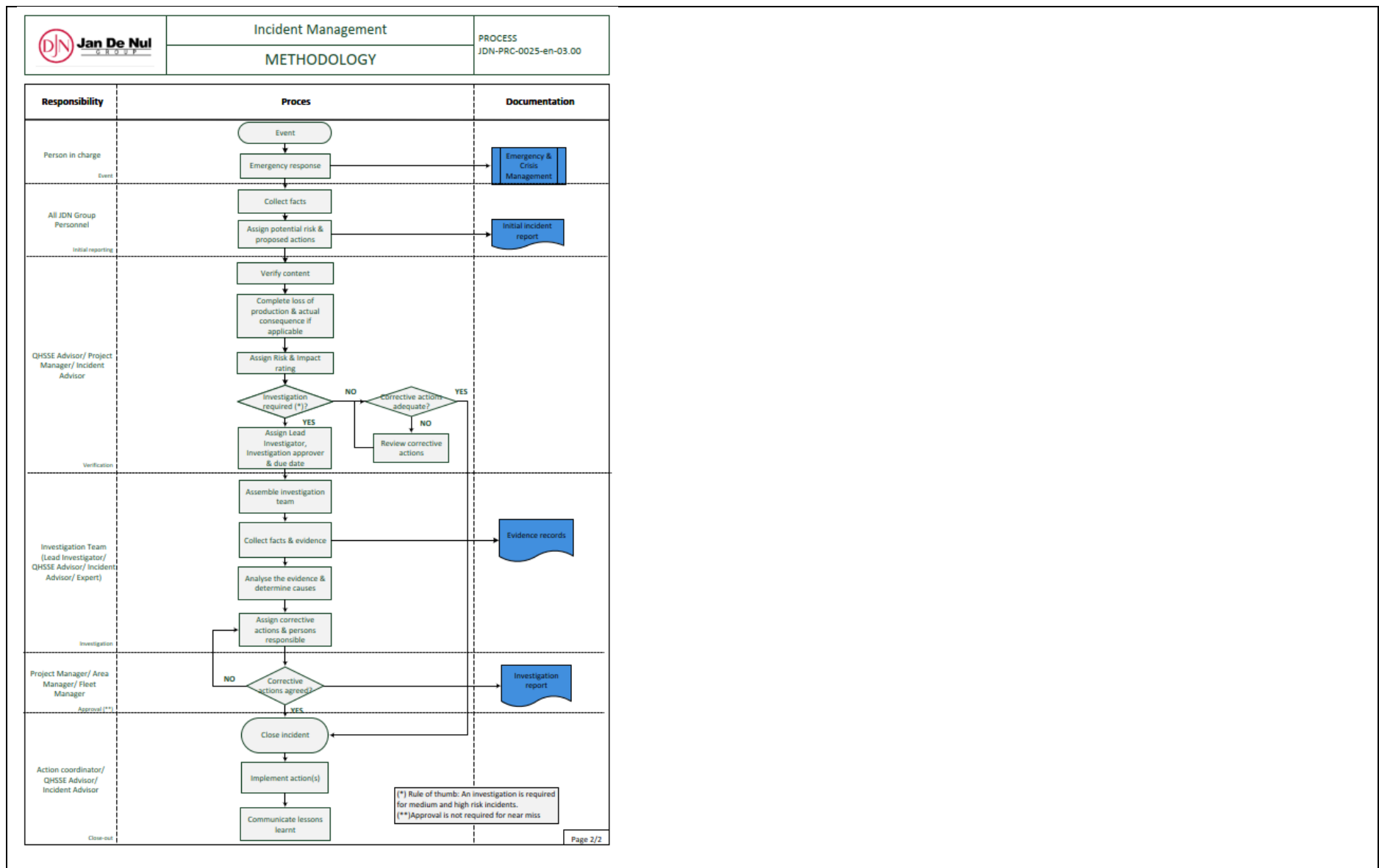
Voorvallen die gemeld moeten worden

Er dient steeds een duidelijk onderscheid te worden gemaakt tussen incidenten die wel en niet gerelateerd zijn aan het werk. Alleen wanneer het incident een doktersbezoek inhoudt voor een niet-werkgerelateerde medische aandoening, is het niet verplicht om het incident in Intalex te registreren. Er zijn evenwel een aantal uitzonderingen op deze regel:

- Ingeval kan worden vastgesteld dat de oorzaak waarschijnlijk te maken heeft met de werkplek, of ingeval de betrokken persoon beweert dat het werkgerelateerd is.
- Ingeval de gewonde of zieke persoon onmiddellijk een arts raadpleegt in zijn/haar thuisland tijdens zijn vrije tijd, ingeval het letsel/de ziekte in de toekomst zou kunnen verslechteren of weer opduiken, of wanneer het letsel/de ziekte zich zou kunnen verspreiden (besmettelijk is).

Voor technische problemen moet er een onderscheid worden gemaakt tussen de gevallen van normale slijtage en technische storingen die bijv. door onjuist gebruik van materieel of apparatuur veroorzaakt zijn. Die laatste gevallen moeten in Intalex worden gemeld, alsook de gevallen waarin een incident door versleten apparatuur werd veroorzaakt.

Onveilige situaties of handelingen die bijv. tijdens HSSE-inspecties worden vastgesteld, worden doorgaans niet als incidenten beschouwd en worden bijgevolg volgens een andere procedure behandeld.



--

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
1. Algemene BBT-conclusies
1.7 Materiaal efficiëntie
BBT 22
De BBT om materialen efficiënt te gebruiken, is om materialen te vervangen door afval. <i>Beschrijving</i> In plaats van andere materialen wordt afval gebruikt voor de behandeling van afval (bv. afgewerkte basen of zuren worden gebruikt om de pH aan te passen; vliegas wordt gebruikt als bindmiddel). <i>Toepasbaarheid</i> Sommige toepassingsbeperkingen vloeien voort uit het risico van verontreiniging als gevolg van de aanwezigheid van onzuiverheden (bv. zware metalen, POP's, zouten, ziekteverwekkers) in het afval dat andere materialen vervangt. Een andere beperking is de compatibiliteit van het afval dat andere materialen vervangt met de afvalinput (zie BBT 2).
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen
Onderafdeling 3.14.2.7. Materiaalefficiëntie
Art. 3.14.2.7.1. Bij de behandeling van afval worden materialen zo veel mogelijk vervangen door afval, waarbij rekening wordt gehouden met: 1° het risico van verontreiniging als gevolg van de aanwezigheid van onzuiverheden; 2° de compatibiliteit van het afval dat andere materialen vervangt, met de afvalinput, vermeld in artikel 3.14.2.2, 6°.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
De valorisatiecentra van Envisan hebben tot doel zo veel mogelijk afvalstoffen (slibs/specie, gronden, afvalstoffen) te recyclen en te valoriseren tot grondstoffen. Deze grondstoffen worden met grondstofverklaring of als 'end of waste' of binnen de bodemregelgeving terug een nieuw leven gegeven als bijvoorbeeld bouwkundig bodemgebruik, bouwstof, bodem, ... Voorbeelden waarin de gerecycleerde materialen gebruikt worden: inrichten van stortplaatsen, dijklichamen, onderfunderingen, ... Binnen de exploitatie kunnen bepaalde materialen vervangen worden door grondstoffen die afkomstig zijn van voormalige afvalstoffen:

- papieras als bindmiddel voor bouwtechnische toepassingen (voorzien van een grondstofverklaring)
- vliegias als bindmiddel voor bouwtechnische toepassingen (voorzien van een grondstofverklaring)
- drainagezand in de lagunes is afkomstig van de eigen fysico-chemische reiniging (voorzien van een technisch verslag)
- ...

Grondstoffen die toegepast zullen worden ter vervanging van materialen zullen steeds voorzien zijn van een grondstofverklaring of technisch verslag.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.8 Energie efficiëntie

BBT 23

De BBT om efficiënt om te gaan met energie, is om beide onderstaande technieken te gebruiken

Techniek	Beschrijving
a Energie-efficiëntieplan.	Een energie-efficiëntieplan omvat de vaststelling en berekening van het specifieke energieverbruik van de activiteit(en), waarbij jaarlijks essentiële prestatie-indicatoren worden vastgesteld (bijvoorbeeld het specifieke energieverbruik uitgedrukt in kWh/ton verwerkt afval) en periodieke doelstellingen voor verbetering en daarmee verband houdende acties worden gepland. Het plan wordt aangepast aan de specifieke kenmerken van de afvalverwerking voor wat betreft de uitgevoerde processen, behandelde afvalstromen enz.
b. Verslag over de energiebalans	Een verslag over de energiebalans bevat een uitsplitsing van het energieverbruik en de energieopwekking (met inbegrip van uitvoer) naar het type bron (d.w.z. elektriciteit, gas, conventionele vloeibare brandstoffen, conventionele vaste brandstoffen en afval). Dit omvat: i) informatie over het energieverbruik voor wat betreft de geleverde energie; ii) informatie over de energie die uit de installatie wordt uitgevoerd; iii) informatie over de energiestroom (bv. Sankey-diagrammen of energiebalansen) waaruit blijkt hoe de energie door het proces heen wordt gebruikt. Het verslag over de energiebalans wordt aangepast aan de specifieke kenmerken van de afvalverwerking voor wat betreft de uitgevoerde processen, behandelde afvalstromen enz.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen
Onderafdeling 3.14.2.8. Energie-efficiëntie
Art. 3.14.2.8.1. De energie-efficiëntie wordt geoptimaliseerd door de toepassing van beide volgende technieken: 1° een energie-efficiëntieplan opstellen en implementeren. Dat plan omvat de vaststelling en berekening van het specifieke energieverbruik van de activiteiten, waarbij jaarlijks essentiële prestatie-indicatoren worden vastgesteld en periodieke doelstellingen voor verbetering en acties die daarmee verband houden, worden gepland; 2° een verslag over de energiebalans opmaken. Dat verslag bevat een uitsplitsing van het energieverbruik en de energieopwekking, met inbegrip van uitvoer, naar het type bron. Dat verslag omvat informatie over: a) het energieverbruik voor de geleverde energie; b) de energie die uit de installatie wordt uitgevoerd; c) de energiestroom waaruit blijkt hoe de energie door het proces heen wordt gebruikt. Het plan, vermeld in het eerste lid, 1° en het verslag, vermeld in het eerste lid, 2°, worden aangepast aan de specifieke kenmerken van de afvalverwerking, onder meer voor de uitgevoerde processen en de behandelde afvalstromen.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
<u>1° een energie-efficiëntieplan opstellen en implementeren. Dat plan omvat de vaststelling en berekening van het specifieke energieverbruik van de activiteiten, waarbij jaarlijks essentiële prestatie-indicatoren worden vastgesteld en periodieke doelstellingen voor verbetering en acties die daarmee verband houden, worden gepland;</u> Energie-efficiëntie/ CO₂-reductie is een van de pijlers waarop we ons richten binnen ons CSR-programma (Sustainable Development Goal 13) van Jan De Nul Group (JDN), waar Envisan integraal deel van uitmaakt. Het is een hoofddoelstelling van Jan De Nul Group om de energie-efficiëntie van onze activiteiten te verbeteren, inclusief offshore-projecten. Envisan heeft bijgevolg een energiebeheersysteem dat is opgezet volgens het raamwerk van ons energie- en luchtmissiebeleid en de 'CO₂-prestatieladder', een standaard volgens het GHG-protocol van de World Business Council for Sustainable Development (WBCSD), de World Resource Institute (WRI) en verwijst naar internationale normen zoals ISO 14064 en ISO 50001. De CO₂-Prestatieladder is een managementsysteem dat bedrijven helpt hun CO₂-uitstoot te verminderen, door bedrijfsprocessen en -projecten (in de hele keten) te beheren, energiebesparende acties te implementeren en het efficiënte gebruik van materialen en hernieuwbare energie te stimuleren.

Dit energiebeheersysteem wordt jaarlijks gecontroleerd door een gecertificeerde instantie.. In 2019 is Jan De Nul (incl. Envisan Gent) voor het eerst van niveau 4 naar niveau 5 gestegen, wat het hoogste niveau is.

JDN geeft sinds 2012 jaarlijks CO₂-emissieverslagen uit. Het nieuwste GHG-rapport, gepubliceerd in 2024, omvat de resultaten van 2023.

Het GHG-rapport beschrijft de grens, voorwaarden en doelstellingen en presenteert de resultaten van de directe en indirecte emissies (scope 1, 2 en 3) voor onze kantoren, magazijnen, werkplaatsen, baggerprojecten en ondersteunende afdelingen, uitgevoerd binnen de Benelux (België, Nederland en Luxemburg).

Verificatie van de grenzen, emissie-inventaris en de emissienummers wordt jaarlijks uitgevoerd door een certificerende instantie, dit volgens ISO 14064.

Volgens de CO₂-Prestatieladder “Pijler B- Reductie” zijn jaarlijkse reductiedoelstellingen opgesteld voor scope 1, 2 en 3. Jaarlijks worden er eveneens energie audits uitgevoerd in kader reductie, namelijk “1.B.1. Het bedrijf onderzoekt aantoonbaar de mogelijkheden het energie verbruik te reduceren van het bedrijf”.

2° een verslag over de energiebalans opmaken. Dat verslag bevat een uitsplitsing van het energieverbruik en de energieopwekking, met inbegrip van uitvoer, naar het type bron. Dat verslag omvat informatie over:

- a) het energieverbruik voor de geleverde energie;**
- b) de energie die uit de installatie wordt uitgevoerd;**
- c) de energiestroom waaruit blijkt hoe de energie door het proces heen wordt gebruikt.**

Voor de fysicochemische installatie monitoren we het verbruik van de installatie op volgende manier:

- Dagrappen opgesteld door de operatoren (via tellers op de installatie)
- Op lange termijn: we vergelijken de verbruikte energie ten aanzien van de hoeveelheid verwerkte input en de hoeveelheid gegenereerde slib.

•

Table 1 : Long Term Energy Estimation (First Year of Operations)

	SWP-01	Units
Energy Plant	6,2	kWh/Ton input
Energy CEN/Presses	9,3	kWh/Ton input
Jaar Tonnage input	50000	Ton input
Jaar Gemiddelde inputrate	30	Ton input/Hour

DAILY SOILWASH REPORT



Installation	SWI01
Date	15-11-19
Operator 1	Alexandru Coman
Operator 2	
Technician	Glenn Vande Walle
Batch ID (soil)	F6+F10
Shift hours	8,50 hr
Operational hours (input)	5,83 hr
	23,90 t/h
Ton Input	139,43 ton
Ton output	142,77 ton
Gravel	1,52 ton
Sand	52,94 ton
Fines	88,31 ton
Volume fines	197 m³
Density Sludge Silo	1,171
Dry matter filtercake	59,47%
Organics	0,00 ton
Polymer consumption THKNR	90 kg
Polymer consumption CEN/PRSS	50 kg
Fresh Water	21 m³
Total Cumulative Production	54892,22 ton

Comments

Scraper of gravel in transport band was not tensioned by MBS.

Tried to clean centrifuge but the karcher dosen't work anymore. The other carcher does not have a sewer rat.

Installed 3 nozzoles at the top of main screen

Installed plate under the 1st roll @ gravel in belt so all dirt+water goes to the log washer

Water content%

Cake	40,53%
Sand	18,21%
Gravel	17,89%
Input	14,98%
Sludge	74,52%

Consumption water and polymer

Fresh Water	21 m³
Water THNKER	7,5 m³
Water CEN	8,3 m³
Polymer THKNR	7,4 m³
Recup Water	174 m³
Polymer CEN	8,4 m³

Working Hours

CEN Bowl	1486
SW Screen 4	2070

Power consumption

Hour	15:30
Kwh Plant	370599
Kwh CEN	173738

Hydrocyclone Flow

Total	729993
Today	2149

Power consumption

Hour	15:30
Kwh Plant	370599
Kwh CEN	173738

Jan De Nul group bezit een certificaat van de CO2 prestatieladder . Hiermee wordt aangetoond dat binnen gans de firma de energieverbruiken geïnventariseerd worden en dat er inspanningen worden gedaan naar energiebesparing, efficiënt energieverbruik en gebruik van duurzame energie. Regelmatig worden initiatieven gelanceerd om het energieverbruik te verlagen. Bijvoorbeeld inzet van hybride kranen, trainingen voor de machinisten voor een lager energieverbruik, installatie zonnepanelen, ... Het centrum betreft geen energie intensieve inrichting en verbruikt minder dan 0,1 Petajoule/jaar.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

1. Algemene BBT-conclusies

1.9 Hergebruik van verpakkingen

BBT 24

De BBT om de hoeveelheid ter verwijdering verzonden afval te verminderen, is om het hergebruik van verpakkingen te maximaliseren als onderdeel van het residuenbeheerplan (zie BBT 1).

Beschrijving

Verpakkingen (vaten, containers, IBC's, pallets enz.) worden opnieuw gebruikt om afval in te sluiten, wanneer zij zich in goede staat bevinden en voldoende schoon zijn, en nadat de compatibiliteit van de stoffen (bij opeenvolgende toepassingen) is gecontroleerd. Indien nodig wordt de verpakking vóór hergebruik verzonden met het oog op een geschikte behandeling (bv. herstel, reiniging).

Toepasbaarheid

Sommige toepasbaarheidsbeperkingen vloeien voort uit het risico van verontreiniging van het afval dat door de hergebruikte verpakking wordt veroorzaakt.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.2 Algemene bepalingen

Onderafdeling 3.14.2.7. Hergebruik van verpakkingen

Art. 3.14.2.9.1. Om de hoeveelheid afval te beperken die wordt afgevoerd voor verwijdering, worden verpakkingen maximaal hergebruikt als onderdeel van het residuenbeheerplan, vermeld in artikel 3.14.2.2.1, 12°, indien er geen risico bestaat van verontreiniging van het afval dat door de hergebruikte verpakking wordt veroorzaakt. Die verpakkingen bevinden zich in goede staat en zijn voldoende schoon. Bij opeenvolgende toepassingen moet de compatibiliteit van de stoffen worden

gecontroleerd voordat de verpakkingen worden hergebruikt. Als dat nodig is, wordt de verpakking vóór het hergebruik afgevoerd met het oog op een geschikte behandeling, zoals herstel of reiniging.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

Het gebruik van verpakkingen is niet van toepassing op de site van Envisan.

Alle aangeleverde stromen komen toe per vrachtwagen of schip en worden niet afzonderlijk verpakt.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval

Tenzij anders vermeld, zijn naast de algemene BBT-conclusies in punt 1 ook de BBT-conclusies in punt 3 van toepassing op de biologische behandeling van afval. De BBT-conclusies in punt 3 zijn niet van toepassing op de behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval

Onderafdeling 3.14.4.1. Algemene bepalingen voor de biologische behandeling van afval

Art. 3.14.4.1.1. Naast de algemene bepalingen van afdeling 3.14.2 zijn ook de bepalingen van deze afdeling van toepassing op de biologische behandeling van afval. De bepalingen van deze afdeling zijn niet van toepassing op de behandeling van op water gebaseerde, vloeibare afvalstromen.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

Bioremediatie wordt toegepast voor bodemmaterialen met organische verontreiniging, zoals benzine, diesel, stookolie. Bij de biologische reiniging worden organische verontreinigingen door bacteriële werking afgebroken tot CO₂ en H₂O. In dit afbraakproces worden geen andere restproducten gevormd.

De concentraties van andere parameters dienen hierbij kleiner te zijn dan de normen voor hergebruik volgens de bestemming van die productiebatch.

Een dergelijke bacteriële afbraak geschiedt in de waterfase van de grond (bodemwater) en vereist aanwezigheid van water, zuurstof en NPK (Stikstof, fosfaat en kalium). Het biologisch reinigingsproces zal er dan ook op afgesteld zijn om, wanneer nodig, water, zuurstof en NPK (in beperkte mate) aan de productiebatch toe te voegen opdat de afbraak in de meest optimale omstandigheden kan verlopen. Dit kan onder de vorm van bodemverbeteraar, waterzuiveringsslib of nutriënten. Het toedienen van zuurstof en NPK gebeurt met behulp van een woelmachine of graafmachine, welke zorgt voor een homogene menging. De compost die kan gebruikt worden voor de

biologische reiniging zal steeds uitgerijpte compost zijn, zodat deze geen geuroverlast kan veroorzaken. Het biologische reinigingsproces kan voorafgegaan worden door een zieving om bodemvreemde materialen te elimineren. Dit vindt dan plaats in de bioloods.

De loods wordt voorzien van een luchtzuiveringsinstallatie, bestaande uit een stoffilter en luchtzijdige actief koolfilter.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.1 Algemene BBT-conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.1.1 Algehele milieuprestaties

BBT 33

De BBT om geuremissies te verminderen en de algehele milieuprestaties te verbeteren, is om de afvalinput te selecteren.

Beschrijving

De techniek bestaat erin de preacceptatie, acceptatie en sortering van de afvalinput (zie BBT 2) zodanig uit te voeren dat de afvalinput geschikt is voor de afvalverwerking, bv. voor wat betreft de nutriëntenbalans, het vochtgehalte of toxische verbindingen die de biologische activiteit kunnen verminderen.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval

Onderafdeling 3.14.4.1. Algemene bepalingen voor de biologische behandeling van afval

Art. 3.14.4.1.2. Om geuremissies te verminderen en de totale milieuprestaties te verbeteren, wordt de preacceptatie, de acceptatie en de sortering van de afvalinput, vermeld in artikel 3.14.2.2.2, zodanig uitgevoerd dat de afvalinput geschikt is voor de afvalverwerking.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

Zie BBT 2 en BBT 10

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.1 Algemene BBT-conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.1.2 Emissies naar lucht

BBT 34

De BBT om geleide emissies van stof, organische verbindingen en geurende stoffen, met inbegrip van H₂S en NH₃, naar lucht te verminderen, is om één of een combinatie van de onderstaande technieken te gebruiken.

Techniek	Beschrijving
a. Adsorptie	Zie punt 6.1.
b. Biofilter	Zie punt 6.1. Bij een hoog NH ₃ -gehalte (bv. 5-40 mg/Nm ³) kan een voorbehandeling van het afgas vóór de biofilter (bv. met een natte of zure gaswasser) nodig zijn om de pH van de media te regelen en de vorming van N ₂ O in de biofilter te beperken. Sommige andere geurende stoffen (bv. mercaptanen, H ₂ S) kunnen verzuring van de biofiltermedia veroorzaken en vereisen het gebruik van een water- of basische gaswasser voor de voorbehandeling van het afgas vóór de biofilter.
c. Doekenfilter	Zie punt 6.1. Bij mechanische biologische afvalbehandeling wordt een doekenfilter gebruikt.
d. Thermische oxidatie	Zie punt 6.1.
e. Natte gaswassing	Zie punt 6.1. Water-, zure of basische gaswassers worden gebruikt in combinatie met een biofilter, thermische oxidatie of adsorptie op actieve kool.

Tabel 6.7

Met de BBT geassocieerde emissieniveaus (BBT-GEN's) voor geleide NH₃-, geur-, stof- en TVOS-emissies naar lucht afkomstig van de biologische behandeling van afval

Kenmerk	eenheid	BBT-GEN ⁽¹⁾	Afvalverwerkingsproces
NH ₃ ⁽¹⁾⁽²⁾	Mg/Nm ³	0,3-20	Alle biologische behandeling van afval
Geurconcentratie ⁽¹⁾⁽²⁾	ou _E /Nm ³	200-1 000	
Stof	mg/Nm ³	2-5	Mechanische biologische afvalbehandeling
TVOS	mg/Nm ³	5-40 ⁽³⁾	

⁽¹⁾ Of het BBT-GEN voor NH₃, of het BBT-GEN voor geurconcentratie is van toepassing.

⁽²⁾ Dit BBT-GEN is niet van toepassing op de behandeling van afval dat hoofdzakelijk uit mest bestaat.

⁽³⁾ De ondergrens van het bereik kan worden behaald door middel van thermische oxidatie.

De bijbehorende monitoring is beschreven in BBT 8.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval

Onderafdeling 3.14.4.1. Algemene bepalingen voor de biologische behandeling van afval

Art. 3.14.4.1.3. Voor geleide emissies naar lucht die afkomstig zijn van de biologische behandeling van afval, zijn de volgende emissiegrenswaarden en meetfrequenties van toepassing:

parameter	afvalverwerkingsproces	opmerkingen	meetfrequentie ⁽¹⁾	emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
NH ₃ ⁽²⁾	vergisting	massastroom ≥ 150 g/h	driemaandelijks	10
		massastroom < 150 g/h	halfjaarlijks	20
	andere biologische behandeling van afval dan vergisting		halfjaarlijks	20
H ₂ S ⁽²⁾	alle biologische behandeling van afval		halfjaarlijks bij een massastroom < 50 g/h	
			maandelijks bij een massastroom ≥ 50 g/h	
stof	mechanisch-biologische afvalbehandeling		halfjaarlijks bij een massastroom ≤ 0,2 kg/h	5
			maandelijks bij een massastroom > 0,2 kg/h	
			continu bij een massastroom > 5 kg/h	
vluchtige organische stoffen, uitgedrukt als totaal organische koolstof	mechanisch- biologische afvalbehandeling	gebruik van andere technieken	halfjaarlijks	40
		gebruik van thermische oxidatie		15

(1) De meetfrequenties kunnen worden verlaagd, mits is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn.

De emissiegrenswaarden voor NH₃ en de meting van NH₃ en H₂S zijn niet van toepassing op de behandeling van afval dat hoofdzakelijk uit mest bestaat.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

De volgende afvalverwerkingsprocessen zijn van toepassing: 'andere biologische behandeling van afval dan vergisting' en 'alle biologische behandeling van afval'.

In de beide loodsen kunnen bodemmaterialen en/of (gevaarlijke en/of niet-gevaarlijke) afvalstoffen worden opgeslagen. Gevaarlijke afvalstoffen (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen. Het vormzeven van de asbesthoudende stromen kan plaatsvinden in de beide loodsen en kan stofemissies veroorzaken. Om deze zoveel mogelijk te voorkomen, zal het vormzeven gebeuren onder verneveling. Immobilisatie kan eveneens in beide loodsen plaatsvinden en zal gebeuren met behulp van een speciale graafmachine met rotorbak om de stofemissies te reduceren. De biologische en fysicochemische reiniging gebeurt steeds respectievelijk in loods 1 en in loods 2. Het fysicochemisch reinigen (loods 2) betreft een nat proces, waardoor tijdens behandeling geen stofemissies worden verwacht. Er zijn bijgevolg enkel stofemissies te verwachten bij de opslag en het invoeren van het te reinigen materiaal in de wasinstallatie. De biologische reiniging van stromen betreft een aeroob proces waardoor de geuremissies naar de omgeving tot een minimum herleid worden. De woelmachine die gebruikt zal worden voor de omwoeling van de afvalstoffen i.f.v. de biologische reiniging, is voorzien van actief koolfilters om vluchtige verbindingen te adsorberen (ter bescherming van het personeel). Op die manier worden de vluchtige verbindingen, die vrijkomen tijdens het keren, onmiddellijk afgezogen en geadsorbeerd. Bij de biologische reiniging (loods 1) worden de stofemissies zoveel mogelijk beperkt door het bevochtigen van de gronden en door het gebruik van een woelmachine met lokale afscherming om stofverspreiding te verminderen. Loods 1 en loods 2 zijn standaard afgesloten. De poorten worden enkel geopend bij aan/afvoer van materialen. Beide loodsen worden uitgerust met snel sluitende poorten, een luchtafzuigsysteem en een luchtbehandelingsinstallatie (bestaande uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter). De volgende pollutanten worden als relevant beschouwd aan beide geleide luchtemissiepunten (t.h.v. de loodsen): stof, VOS, metalen, PAK's, dioxines en PCB, PFAS, asbest, cyaniden. Bijgevolg wordt voldaan aan BBT 34. Er zal worden voldaan aan de van toepassing zijnde meetfrequenties en emissiegrenswaarde opgenomen in art. 3.14.4.1.3 (zie monitoringsplan ingesloten in bijlage).

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.1 Algemene BBT-conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.1.3 Emissies naar water en waterverbruik

BBT 35

De BBT om de productie van afvalwater en het waterverbruik te verminderen, is om alle onderstaande technieken toe te passen.

Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid
a. Scheiding van waterstromen	Het percolaat dat uit composthopen, -rillen en -tafels sijpelt, wordt gescheiden van afstromend oppervlaktewater (zie BBT 19f).	Algemeen toepasbaar op nieuwe installaties.

		Algemeen toepasbaar op bestaande installaties binnen de beperkingen in verband met de indeling van de watercircuits.
b. Waterrecirculatie	Recirculatie van proceswaterstromen (bv. door ontwatering van vloeibaar digestaat in anaerobe processen) of zo veel mogelijk gebruikmaken van andere waterstromen (bv. watercondensaat, spoelwater, afstromend oppervlaktewater). De mate van recirculatie wordt beperkt door de waterbalans van de installatie, het gehalte aan onzuiverheden (bv. zware metalen, zouten, ziekteverwekkers, geurende stoffen) en/of de eigenschappen van de waterstromen (bv. gehalte aan nutriënten).	Algemeen toepasbaar.
c. Minimalisering van de productie van percolaat	Optimalisering van het vochtgehalte van het afval om de productie van percolaat tot een minimum te beperken.	Algemeen toepasbaar.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III		
Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval		
Onderafdeling 3.14.4.1. Algemene bepalingen voor de biologische behandeling van afval		
Art. 3.14.4.1.4. De productie van afvalwater en waterverbruik wordt verminderd door de toepassing van alle volgende technieken: 1° het percolaat dat uit composthopen, -rillen en -tafels sijpelt, scheiden van het niet-verontreinigd hemelwater; 2° proceswaterstromen recirculeren of zo veel mogelijk gebruik te maken van andere waterstromen. De mate van recirculatie wordt beperkt door de waterbalans van de installatie, het gehalte aan onzuiverheden of de eigenschappen van de waterstromen; 3° het vochtgehalte van het afval optimaliseren om de productie van percolaat tot een minimum te beperken. Art. 3.14.2.1.1. Met toepassing van de bepalingen over de toepasbaarheid, vermeld in BBT 15.a, BBT 16.a, BBT 35.a, BBT 39, BBT 48.b, van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling, kan er in de omgevingsvergunning voor de exploitatie van de ingedeelde inrichting of activiteit worden afgeweken van artikel 3.14.2.4.7, 1°, artikel 3.14.2.4.8, 1°, artikel 3.14.4.1.4, 1°, 3.14.4.4.2 en 3.14.5.6.1, 2°, van dit besluit.		

Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Het hemelwater afkomstig van de 3 loodsen (ca. 9.730 m ³ /jaar) wordt aangesloten op een hemelwaterbuffer van 630 m ³ waarna het overloopt in een buffer- en infiltratiebekken, gelegen in het zuidoosten van het projectgebied. Ook ter hoogte van de hemelwaterbuffer zelf zal er hemelwater invallen (ca. 72 m ³ /jaar). Het water uit de hemelwaterbuffer zal gebruikt worden voor de biologische reiniging (ca. 7.500 m ³ /jaar). Tijdens de biologische reiniging komen geen afvalwaterstromen vrij. Het water dat wordt toegevoegd tijdens de biologische reiniging zal deels verdampen en deels geabsorbeerd worden in de grond.
BBT-conclusies voor afvalbehandeling
3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval
3.2 BBT-conclusies voor de aerobe behandeling van afval
Tenzij anders vermeld zijn naast de algemene BBT-conclusies voor de biologische behandeling van afval in punt 3.1, ook de BBT-conclusies in dit punt van toepassing op de aerobe behandeling van afval.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval
Onderafdeling 3.14.4.2. Aerobe behandeling van afval
Art. 3.14.4.2.1 Naast de algemene bepalingen van onderafdeling 3.14.4.1 zijn ook de bepalingen van deze onderafdeling van toepassing op de aerobe behandeling van afval.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Een degelijke bacteriële afbraak geschiedt in de waterfase van de grond (bodemwater) en vereist aanwezigheid van water, zuurstof en NPK (Stikstof, fosfaat en kalium). Het biologisch reinigingsproces zal er dan ook op afgesteld zijn om, wanneer nodig, water, zuurstof en NPK (in beperkte mate) aan de productiebatch toe te voegen opdat de afbraak in de meest optimale omstandigheden kan verlopen. Dit kan onder de vorm van bodemverbeteraar, waterzuiveringsslib of nutriënten. Het toedienen van zuurstof en NPK gebeurt met behulp van een woelmachine of graafmachine, welke zorgt voor een homogene menging.
BBT-conclusies voor afvalbehandeling
3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval
3.2 BBT-conclusies voor de aerobe behandeling van afval
<i>3.2.1. Algehele milieuprestaties</i>

BBT 36
De BBT om de emissies naar lucht te verminderen en de algehele milieuprestaties te verbeteren, is om de belangrijkste afval- en procesparameters te monitoren en/of te beheersen.
<i>Beschrijving</i> Monitoring en/of beheersing van belangrijkste afval- en procesparameters, met inbegrip van: — eigenschappen van de afvalinput (bv. C/N-ratio, deeltjesgrootte); — temperatuur en vochtgehalte op verschillende punten in de ril/tafel; — beluchting van de rillen (bv. via de keurfrequentie van de ril/tafel, O₂- en/of CO₂-concentratie in de ril/tafel, temperatuur van de luchtstromen bij geforceerde beluchting); — porositeit, hoogte en breedte van de ril/tafel. <i>Toepasbaarheid</i> Monitoring van het vochtgehalte in de ril/tafel is niet toepasbaar op gesloten processen wanneer gezondheids- en/of veiligheidsproblemen zijn vastgesteld. In dat geval kan het vochtgehalte worden gemonitord voordat het afval in de ingesloten composteerfase wordt overgebracht en worden bijgesteld wanneer het de ingesloten composteerfase verlaat.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval
Onderafdeling 3.14.4.2. Aerobe behandeling van afval
Art. 3.14.4.2.2. Emissies naar lucht worden verminderd en de totale milieuprestaties worden verbeterd door de belangrijkste afval- en procesparameters te monitoren of te beheersen, met inbegrip van: 1° de eigenschappen van de afvalinput, zoals de C/N-ratio en de deeltjesgrootte; 2° de temperatuur en het vochtgehalte op verschillende punten in de ril of tafel. Monitoring van het vochtgehalte in de ril of tafel is niet toepasbaar op gesloten processen wanneer gezondheids- of veiligheidsproblemen zijn vastgesteld. In dat geval kan het vochtgehalte worden gemonitord voordat het afval in de ingesloten composteerfase wordt overgebracht en worden bijgesteld wanneer het de ingesloten composteerfase verlaat; 3° de beluchting van de rillen, zoals via de keurfrequentie van de ril of tafel, de O₂- of CO₂-concentratie in de ril of tafel of de temperatuur van de luchtstromen bij geforceerde beluchting; 4° de porositeit, hoogte en breedte van de ril of tafel.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Bovenvermelde afval- en procesparameters zullen gemonitord worden.
BBT-conclusies voor afvalbehandeling
3. BBT-Conclusies voor de biologische behandeling van afval

3.2 BBT-conclusies voor de aerobe behandeling van afval

3.2.2. Geur- en diffuse emissies naar lucht

BBT 37

De BBT om diffuse emissies naar lucht afkomstig van stof, geur en bioaerosol uit behandelingsstappen in de open lucht te verminderen, is om een van of beide onderstaande technieken te gebruiken.

Techniek	Beschrijving	Toepasbaarheid
a. Gebruik van semipermeabele membraanafdekkingen	Actieve composstrillen/-tafels worden afgedekt met semipermeabele membranen.	Algemeen toepasbaar.
b. Aanpassing van de activiteiten aan de meteorologische omstandigheden	Dit omvat technieken zoals: — rekening houden met weersomstandigheden en -voorspellingen bij het uitvoeren van grote procesactiviteiten in de openlucht, bijvoorbeeld vermijden dat rillen/tafels of hopen worden opgezet of gekeerd, gezeefd of versnipperd bij meteorologische omstandigheden die ongunstig zijn voor wat betreft emissieverspreiding (bv. de windsnelheid is te laag of te hoog, of de wind waait in de richting van gevoelige receptoren); — rillen/tafels zodanig plaatsen dat het kleinst mogelijke oppervlak van de compostmassa aan de overheersende wind is blootgesteld, teneinde de verspreiding van verontreinigende stoffen van het ril-/tafeloppervlak te verminderen. De rillen/tafels en hopen bevinden zich bij voorkeur op het minst hoge punt binnen de gehele indeling van een installatie.	Algemeen toepasbaar.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.4 Biologische behandeling van afval

Onderafdeling 3.14.4.2. Aerobe behandeling van afval
Art. 3.14.4.2.3. Diffuse emissies naar lucht die afkomstig zijn van stof, geur en bio-aerosol uit behandelingsstappen in de openlucht, worden verminderd door de toepassing van één van of beide technieken, vermeld in BBT 37 van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Zie BBT 14 en BBT 10

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
4. BBT-conclusies voor de fysisch-chemische behandeling van afval
Tenzij anders vermeld, zijn naast de algemene BBT-conclusies in punt 1 ook de BBT-conclusies in punt 4 van toepassing op de fysisch-chemische behandeling van afval.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.5 Fysisch-chemische behandeling van afval
Onderafdeling 3.14.5.1. Algemene bepalingen voor de fysisch-chemische behandeling van afval
Art. 3.14.5.1.1. Naast de algemene bepalingen van afdeling 3.14.2 zijn ook de bepalingen van deze afdeling van toepassing op de fysisch-chemische behandeling van afval.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Volgende fysisch-chemische behandelingen worden toegepast op Envisan: -fysisch-chemische wassing van slibs (gevaarlijk en niet-gevaarlijk), afvalstoffen (gevaarlijk en niet-gevaarlijk) en bagger- en ruimingsspecie -immobilisatie van slibs (gevaarlijk en niet-gevaarlijk), afvalstoffen (gevaarlijk en niet-gevaarlijk) en bagger- en ruimingsspecie De BBT's zijn enkel van toepassing op de fysisch-chemische behandeling van gevaarlijke slibs, afvalstoffen en bagger- en ruimingsspecie. Belangrijk hierbij is dat deze stromen steeds in afgesloten loodsen worden opgeslagen, met uitzondering van de bagger- en ruimingsspecie en de slibs (lagunes).

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
4. BBT-conclusies voor de fysisch-chemische behandeling van afval
4.1 BBT-conclusies voor de fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib
<i>4.1.1 Algehele milieuprestaties</i>
BBT 40
De BBT om de algehele milieuprestaties te verbeteren, is om de afvalinput te monitoren als onderdeel van de procedures voor de preacceptatie en acceptatie van afval (zie BBT 2).
<i>Beschrijving</i> Monitoring van de afvalinput, bv. voor wat betreft: — het gehalte aan organische stoffen, oxiderende stoffen, metalen (bv. kwik), zouten, geurende verbindingen; — potentieel van H₂-vorming bij het mengen met water van residuen van de rookgasbehandeling, bv. vliegias.
Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III
Afdeling 3.14.5 Fysisch-chemische behandeling van afval
Onderafdeling 3.14.5.2. Fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib
Art. 3.14.5.2.1. De totale milieuprestaties worden verbeterd door de afvalinput als onderdeel van de procedures voor de preacceptatie en de acceptatie van afval, vermeld in artikel 3.14.2.2.2, te monitoren. Dat omvat de monitoring van parameters zoals: 1° het gehalte aan organische stoffen, oxiderende stoffen, metalen, zouten en geurende verbindingen; 2° het potentieel van H₂-vorming bij het mengen met water van residuen van de rookgasbehandeling.
Invulling van BBT-conclusie door exploitant
Voor een beschrijving van de inkeuring van de binnenkomende stromen wordt verwezen naar de beschrijving van de acceptatie onder BBT 2. Samengevat wordt op elke binnenkomende stroom een standaard analyse pakket geanalyseerd, dat wordt uitgebreid met verdachte parameters, afhankelijk van de herkomst van de partij. De inkeuring gebeurt volgens de code van goede praktijk van OVAM voor de Opslag, bewerking en reiniging van bodemmaterialen. Het potentieel van H₂-vorming is niet relevant omdat er geen residuen van de rookgasbehandeling verwerkt worden bij geen enkele van de behandelingen.

BBT-conclusies voor afvalbehandeling
4. BBT-conclusies voor de fysisch-chemische behandeling van afval

4.1 BBT-conclusies voor de fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib

4.1.2 Emissies naar lucht

BBT 41

De BBT om emissies van stof, organische verbindingen en NH₃ naar lucht te verminderen, is om BBT 14d toe te passen en één of een combinatie van de onderstaande technieken te gebruiken.

Techniek		Beschrijving
a.	Adsorptie	Zie punt 6.1.
b.	Biofilter	
c.	Doekenfilter	
d.	Natte gaswassing	

Tabel 6.8

Met de BBT geassocieerd emissieniveau (BBT-GEN) voor geleide stofemissies naar lucht afkomstig van de fysisch-chemische behandeling van vast afval en/of steekvast slib

Kenmerk	Eenheid	BBT-GEN (Gemiddelde over de bemonsteringsperiode)
Stof	mg/Nm ³	2-5

De bijbehorende monitoring is beschreven in BBT 8.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.5 Fysisch-chemische behandeling van afval

Onderafdeling 3.14.5.2. Fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib

Art. 3.14.5.2.2. Emissies van stof, organische verbindingen en NH₃ naar lucht worden verminderd door de toepassing van de techniek, vermeld in artikel 3.14.2.4.6, 4°, van dit besluit, en één of een combinatie van de technieken, vermeld in BBT 41 van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling.

Art. 3.14.5.2.3. Voor geleide emissies naar lucht die afkomstig zijn van de fysisch-chemische behandeling van vast afval of steekvast slib zijn de volgende emissiegrenswaarden en meetfrequenties van toepassing:

parameter	meetfrequentie ⁽¹⁾	emissiegrenswaarde (mg/Nm ³)
stof	halfjaarlijks bij een massastroom ≤ 0,2 kg/h	5
	maandelijks bij een massastroom > 0,2 kg/h	
	continu bij een massastroom > 5 kg/h	
NH ₃	halfjaarlijks ⁽²⁾	
vluchtige organische stoffen, uitgedrukt als totaal organische koolstof	halfjaarlijks ⁽²⁾	

(1) De meetfrequenties kunnen worden verlaagd, mits is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn.

(2) De meting is alleen van toepassing als de stof in kwestie in het overzicht van de afgasstromen, vermeld in artikel 3.14.2.2.3, als relevant in de afgasstroom wordt aangemerkt.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

In de beide loodsen kunnen bodemmateriële en/of (gevaarlijke en/of niet-gevaarlijke) afvalstoffen worden opgeslagen. Gevaarlijke afvalstoffen (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodembegebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen. Het vormzeven van de asbesthoudende stromen kan plaatsvinden in de beide loodsen en kan stofemissies veroorzaken. Om deze zoveel mogelijk te voorkomen, zal het vormzeven gebeuren onder verneveling. Immobilisatie kan eveneens in beide loodsen plaatsvinden en zal gebeuren met behulp van een speciale graafmachine met rotorbak om de stofemissies te reduceren. De biologische en fysicochemische reiniging gebeurt steeds respectievelijk in loods 1 en in loods 2. Het fysicochemisch reinigen (loods 2) betreft een nat proces, waardoor tijdens behandeling geen stofemissies worden verwacht. Er zijn bijgevolg enkel stofemissies te verwachten bij de opslag en het

invoeren van het te reinigen materiaal in de wasinstallatie. Loods 1 en loods 2 zijn standaard afgesloten. De poorten worden enkel geopend bij aan/afvoer van materialen. Beide loodsen worden uitgerust met snel sluitende poorten, een luchtafzuigstelsel en een luchtbehandelingsinstallatie (bestaande uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter). De volgende pollutanten worden als relevant beschouwd aan beide geleide luchtmissiepunten (t.h.v. de loodsen): stof, VOS, metalen, PAK's, dioxines en PCB, PFAS, asbest, cyaniden. Bijgevolg wordt voldaan aan VLAREM III art. 3.14.5.2.2. Er zal worden voldaan aan de meetfrequenties en emissiegrenswaarde opgenomen in art. 3.14.5.2.3 (zie monitoringsplan ingesloten in bijlage).

BBT-conclusies voor afvalbehandeling

4. BBT-conclusies voor de fysisch-chemische behandeling van afval

4.7 BBT-conclusies voor de reiniging van uitgegraven verontreinigde grond met water

4.7.1 Emissies naar lucht

BBT 50

De BBT om de emissies naar lucht van stof en organische verbindingen afkomstig van de opslag, hantering en reiniging te verminderen, is om BBT 14d toe te passen en één of een combinatie van de onderstaande technieken te gebruiken.

Techniek		Beschrijving
a.	Adsorptie	Zie punt 6.1.
b.	Doekenfilter	
c.	Natte gaswassing	

De bijbehorende monitoring is beschreven in BBT 8.

Overeenkomstige artikel(s) Hoofdstuk 3.14 van VLAREM III

Afdeling 3.14.5 Fysisch-chemische behandeling van afval

Onderafdeling 3.14.5.7. Reiniging van uitgegraven verontreinigde bodem met water

Art. 3.14.5.7.1. Emissies van stof en organische verbindingen naar lucht die afkomstig zijn van de opslag, hantering en reiniging, worden verminderd door de toepassing van de techniek, vermeld in artikel 3.14.2.4.6, 4°, van dit besluit, en één of een combinatie van de technieken, vermeld in BBT 50 van de BBT-conclusies voor afvalbehandeling.

Art. 3.14.5.7.2. Voor geleide emissies naar lucht die afkomstig zijn van de reiniging van uitgegraven verontreinigde bodem met water, zijn de volgende meetfrequenties van toepassing:

parameter	meetfrequentie ⁽¹⁾
stof	halfjaarlijks bij een massastroom ≤ 0,2 kg/h
	maandelijks bij een massastroom > 0,2 kg/h
	continu bij een massastroom > 5 kg/h
vluchtige organische stoffen, uitgedrukt als totaal organische koolstof	halfjaarlijks

(1) De meetfrequenties kunnen worden verlaagd, mits is aangetoond dat de emissieniveaus voldoende stabiel zijn.

Invulling van BBT-conclusie door exploitant

In de beide loodsen kunnen bodemmaterialen en/of (gevaarlijke en/of niet-gevaarlijke) afvalstoffen worden opgeslagen. Gevaarlijke afvalstoffen (met uitzondering van de gevaarlijke afvalstoffen die eerst worden ontwaterd in de lagunes), stuifgevoelige materialen (SC1), partijen met hoge gehalten aan vluchtige organische componenten (> 25 mg BTEX/kg of > 50 mg/kg C6-C10-alkanen), uitlooggevoelige stromen (bv. met PFAS-waarden hoger dan de norm voor vrij hergebruik of bouwkundig bodemgebruik) en asbestverdachte stromen worden steeds binnen opgeslagen in één van de twee afgesloten loodsen. Het vormzeven van de asbesthoudende stromen kan plaatsvinden in de beide loodsen en kan stofemissies veroorzaken. Om deze zoveel mogelijk te voorkomen, zal het vormzeven gebeuren onder verneveling. Immobilisatie kan eveneens in beide loodsen plaatsvinden en zal gebeuren met behulp van een speciale graafmachine met rotorbak om de stofemissies te reduceren. De biologische en fysicochemische reiniging gebeurt steeds respectievelijk in loods 1 en in loods 2. Het fysicochemisch reinigen (loods 2) betreft een nat proces, waardoor tijdens behandeling geen stofemissies worden verwacht. Er zijn bijgevolg enkel stofemissies te verwachten bij de opslag en het invoeren van het te reinigen materiaal in de wasinstallatie. Loods 1 en loods 2 zijn standaard afgesloten. De poorten worden enkel geopend bij aan/afvoer van materialen. Beide loodsen worden uitgerust met snel sluitende poorten, een luchtafzuigstelsel en een luchtbehandelingsinstallatie (bestaande uit een stoffilter met nageschakelde actiefkoolfilter). De volgende polluenten worden als relevant beschouwd aan beide geleide luchtmissiepunten (t.h.v. de loodsen): stof, VOS, metalen, PAK's, dioxines en PCB, PFAS, asbest, cyaniden. Bijgevolg wordt voldaan aan VLAREM III art. 3.14.5.7.1. Er zal worden voldaan aan de meetfrequenties opgenomen in art. 3.14.5.7.2 (zie monitoringsplan ingesloten in bijlage).