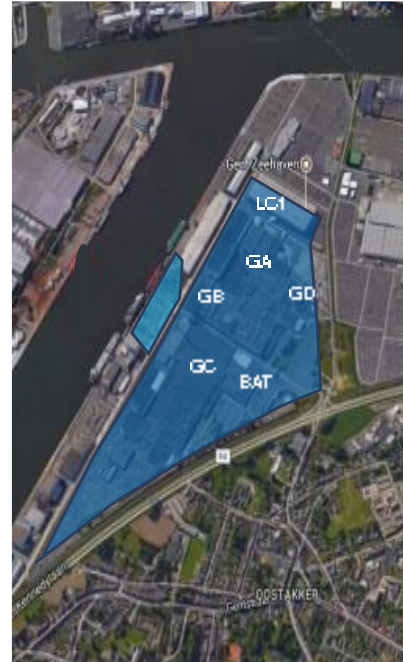


Addendum C1 Voorstelling bedrijf – voorwerp van de aanvraag

Volvo Car Gent (VCG) is een assemblagebedrijf voor personenwagens, gelegen aan de John Kennedylaan 25 en Langerbruggestraat 101 in Gent. Het bedrijf ligt in de Gentse kanaalzone, ter hoogte van het Sifferdok en ten westen van de gemeente Oostakker. Volvo Car Gent stelt ongeveer 7.650 werknemers te werk. De vestiging kan in grote lijnen opgesplitst worden in volgende afdelingen:

- De lasfabriek (GA): hier worden de voorgeperste onderdelen aan elkaar gelast tot koetswerken. Dit gebeurt deels manueel en deels door robots;
- De spuitfabriek (GB): hier wordt het koetswerk voorzien van verschillende beschermende en decoratieve verflagen. Eerst wordt een corrosiebeschermende zinklaag aangebracht in een reeks baden voor reiniging, ontvetting en chemische behandeling (dipfosfatatie). Het koetswerk wordt vervolgens in een bad gedompeld voor het elektrochemisch aanbrengen van de grondverflaag (electrocoat). Lasnaden en gevoelige plaatsen aan de onderkant van het koetswerk worden bijkomend afgedekt met beschermend materiaal. Vervolgens wordt op het koetswerk een elastische tussenlaag (primer surface) op waterbasis aangebracht. Na het natschuren wordt er een dubbele toplaag bestaande uit een basislaag (op waterbasis) en vernis (op solventbasis) aangebracht. Op de onderkant van de wagen worden nog beschermende lagen aangebracht. Na het aanbrengen van een bedekkingsmiddel worden de koetswerken gemoffeld in een droogoven;
- De eindassemblage (GC): Hier worden de verschillende onderdelen (koetswerk, brandstoftank, voorgeassembleerde aandrijflijn,...) bijeengebracht tot de volledige wagen. Uiteindelijk wordt de afgewerkte wagen van brandstof voorzien, geprogrammeerd en onderworpen aan een inspectie;
- De energiecentrale (GD): hier wordt warm water geproduceerd voor verwarmingsdoeleinden (processen en gebouwen);
- De batterijfabriek (BAT): dit is een assemblagefabriek voor batterijen. Het is bedoeld als full-serviceleverancier van lithiumbatterijen voor de wagens die bij Volvo Car te Gent worden gemaakt. In de batterijfabriek worden batterijcellen geassembleerd tot één batterij over verschillende productielijnen. End-of-line worden de batterijen via op- en ontladen getest.
- Het logistiek centrum (LC1) bestaat uit twee delen. Op het gelijkvloer gebeurt het preassemblage voor de lasfabriek (GA). Het verdiep dient als logistieke area voor de stockage van wisselstukken, als buffer voor de productie.



De huidige milieuvergunning werd verleend op 04/06/2009 door de Bestendige Deputatie van de provincie Oost-Vlaanderen voor een termijn van 20 jaar (ref. 082/44021/420/1/A1/10) voor het bouwen van ondertussen 312.000 wagens per jaar (ref. OMV_2021169439).

Volvo Car Gent is niet-Seveso, wel MER-plichtig (volgens bijlage III), GPBV- en BKG-inrichting. De voorliggende aanvraag betreft een **actualisatie** en **verandering** van de vergunde assemblagebedrijf voor personenwagens (Volvo Car Gent). Samenvattend valt onder de voorliggende aanvraag drie wijzigingen:

1. Met de voorliggende aanvraag willen we enkele **actualisaties** doorvoeren.
 - a. De grootste wijziging betreft de actualisatie van de **opslag gevaarlijke producten**. Het 'niet-Seveso' statuut van VCG wijzigt met de gewenste toestand niet, het blijft hetzelfde (zie Seveso calculatie als bijlage van 'Addendum E07 Risico op zware ongevallen of rampen'). Verder is VCG ISO14001 gecertificeerd en zijn gevaarlijke producten raadpleegbaar in Chemsoft samen met de veiligheidsinformatiebladen (SDS's).

- b. Met deze aanvraag wensen we administratief de twee bestaande indompelingsbaden: fosfatatie bad 14 (163 m³) en electrocoatbad (370 m³), te vergunnen onder **rubriek 4.2.**, zonder de installaties te wijzigen. Beide installaties zijn reeds vergund onder rubriek 29.5.5.4°. Voor deze aanvraag werd een **MER-screening** uitgevoerd en opgenomen in de bijlages met effecten op bodem, watersysteem, luchtkwaliteit en zware ongevallen. Aangezien de aanvraag louter een administratieve aanpassing betreft en geen wijzigingen met zich meebrengt, heeft deze geen nieuwe milieu-impact.
2. Vervolgens wensen we onze vergunning te actualiseren met de aanleg van nieuwe **elektrische ovens en elektrische naverbranders**, om uiterlijk op 9 december 2025 te voldoen aan STS BREF (zie bijlage '4. OMV_2022136237 Afwijking STS BREF' van Addendum RX). Dit heeft als gevolg dat we enkele stookinstallaties buiten dienst kunnen nemen. De details van de stookinstallaties kunnen in 'Addendum R43 Overzicht stookinstallaties' teruggevonden worden onder de toestellen in het loket.

In GB1, het niet-kleurproces van de verffabrick (sealing en primer), worden twee elektrische ovens geplaatst, gevolgd door een elektrische naverbrander, zie Figure 1.

Project GB1: Elektrificatie sealer-primer ovens (STS BREF)

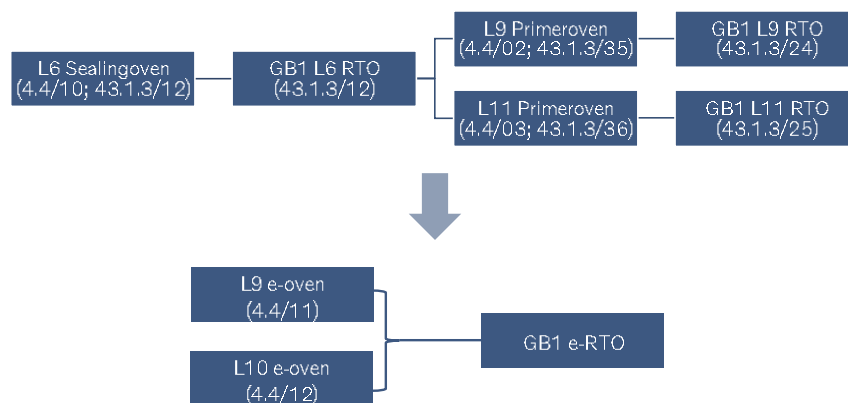


Figure 1. Aanpassing van de niet-kleurproces in de verffabrick (GB1).

In GB2, kleurproces van de verffabrick (topcoat), wordt 'wetscrubbing' vervangen door 'dryscrubbing' gevolgd door een zeoliet rotatiewiel. Daarnaast wordt een bijkomende elektrische naverbrander geïnstalleerd om de VOS emissies bijkomend te verminderen, zie Figure 2.

Project GB2: nieuwe e-RTO (STS BREF)

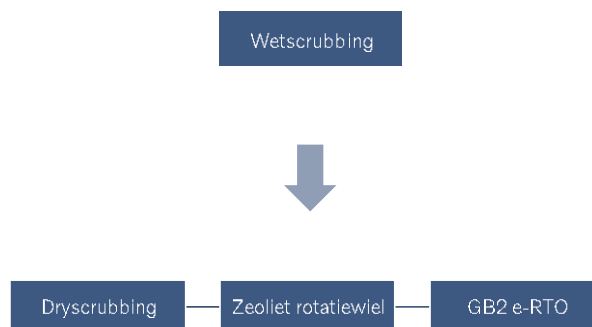


Figure 2. Aanpassing van de kleurproces in de verffabrick (GB2).

3. De laatste verandering betreft de **komst van de EX30** die in Gent geproduceerd zal worden vanaf het najaar 2025. De grootste wijziging hiervoor is de installatie van nieuwe robot's, extra droge transformatoren, impact

End-Of-Line-test, en meer verpakkingsafval in de eerste fase van het project (daarna zal het weer verminderen), zie Figure 3.

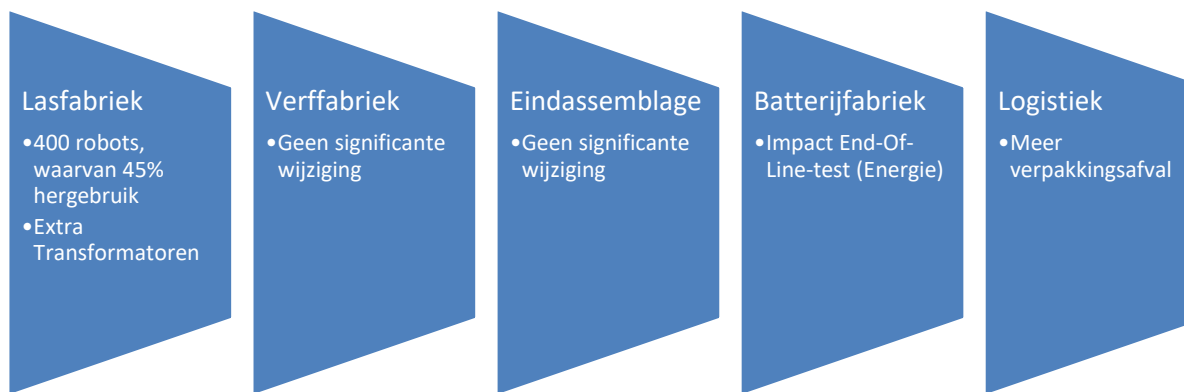


Figure 3. Impact komt van de EX30 in Volvo Car Gent.

Volvo Car Gent is een **BKG**-inrichting omwille van de vergunde rubriek 43.4 (verbrandingsinstallaties met een totaal vermogen van meer dan 20 MW) en een **GPBV**-inrichting omwille van onder andere vergunde rubriek 43.3 (stookinstallaties met een hoeveelheid vrijkomende warmte van meer dan 50 MW). Deze aanvraag heeft betrekking op deze rubrieken: dankzij het elektrificeren van de enkele ovens en naverbranders is de gewenste toestand nu kleiner (-10.108 kW).

De aanvraag heeft geen betrekking op volgende vergunde rubrieken in kader van GPBV:

- Rubriek 4.6.b) installaties voor oppervlaktebehandeling van stoffen, voorwerpen of producten, waarin organische oplosmiddelen worden gebruikt
- Rubriek 29.5.5.4° installaties voor oppervlaktebehandeling van metalen d.m.v. een elektrolytische of chemische procedé