

Addendum C1 Korte, niet-technische omschrijving van het voorwerp van de aanvraag

Geef een korte, niet-technische omschrijving van het voorwerp van de aanvraag in een document dat u als bijlage C1 bij dit formulier voegt

Voor de hele inrichting:

Soliver N.V. is gespecialiseerd in de productie van gehard en gelaagd glas. De belangrijkste klant van de gefabriceerde producten bij Soliver N.V. is de automobielsector.

Het vlak binnenkomende glas wordt geslepen en gewassen na het snijden. Daarna wordt het glas geverfd met een zeefdruk en gaat het in een elektrische oven om de verf te laten drogen. Hierna gaat het glas in een andere elektrische oven om op vorm te worden gebogen en in sommige varianten, zoals vereist door de specificaties van de klant.

Bij de laminating lijn worden vervolgens de polyvinylbutyral (PVB) folies tussen twee glasbladen geplaatst en gaan zij een autoclaafmachine in om een eenheid gelaagd glas te vormen. Bij de coating line wordt er op het glas nog een extra digitale print aangebracht om deze daarna te coaten en te wassen. Er zijn verschillende kwaliteitscontrolepunten langs de productielijnen en extra kwaliteitscontroles bij het eindproduct

Soliver N.V. heeft een productie van 24 uren per dag en dit 7 dagen per week en gedurende 52 weken. Het maximaal aantal personeelsleden dat tewerkgesteld is 850 VTE.

Voorwerp van aanvraag: de AGS 'furnace' oven lijn in aparte productiehal.

Door deze extra AGS 'oven' zal het voorziene aantal personeelsleden voor het bedienen van deze lijn binnen de 850 VTE's blijven.

Op de lijn zelf en het logistieke gedeelte zullen er ongeveer een 30-tal mensen te werk gesteld zijn in de opstart. Nadien zal de lijn geautomatiseerd lopen zodat dit naar een 20-tal mensen zal komen te staan. Uiteindelijk zal de bestaande vergunde buigoven (buigoven 1 t.e.m. buigoven 6 in de C7 lijst en nr 11 op de bestaande C8a) (vervangen worden door deze AGS 'furnace' (vanaf 2025-2026), waardoor er in de balans geen extra personeel wordt voorzien.

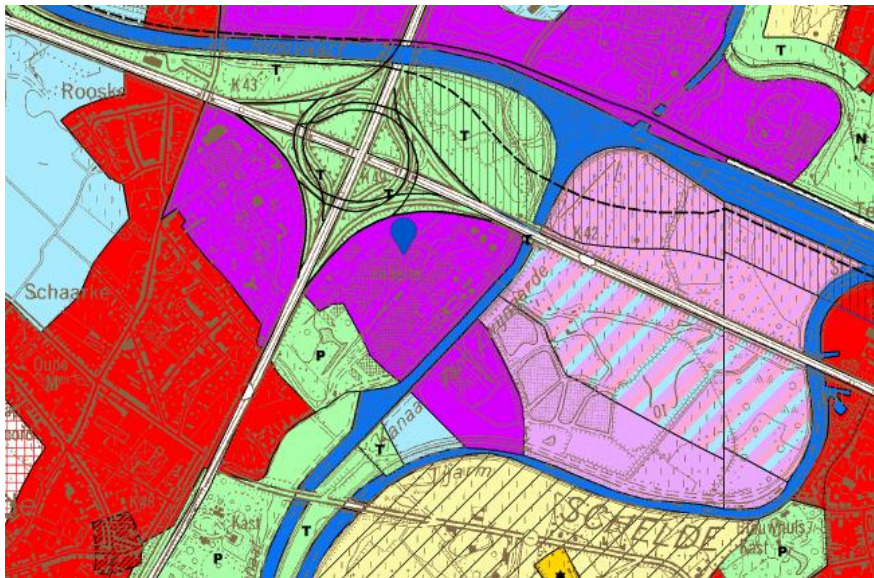
De productieaantallen, die momenteel in Gent worden gerealiseerd zullen verdubbelen wat betreft het 'bending' op de nieuwe AGS-oven ten opzichte van de bestaande. Deze verdubbeling is door de capaciteit van de AGS-oven.

Deze verdubbeling heeft geen impact op het snijden en polijsten in de site Gent, omdat het glas afkomstig van Evergem ook verwerkt zal worden op deze AGS-oven. Er is ook geen impact op de AVO lijnen. Enkel de laminatielijn bij AGP Gent zal meer aanvoer krijgen vanuit deze AGS-oven.

Er is dus geen impact op het waterverbruik en gevaarlijke producten.

Wel kan er impact zijn op afval (gebroken glas) en is er zeker een impact op gebied van energie (zie C6). Voor deze AGS-oven is een energiestudie opgemaakt, zie bijlage C6.7.

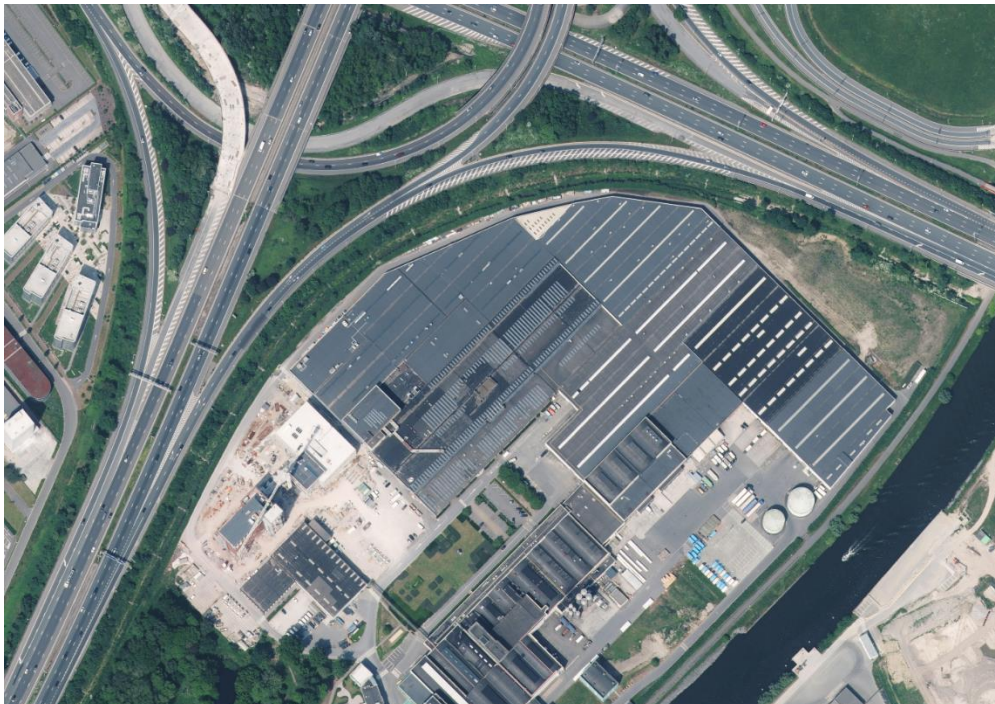
De productiefaciliteit bevindt zich volgens het gewestplan 'Gentse en Kanaalzone' in een industriegebied.



Figuur 1: Aanduiding Soliver NV, AGP 2.0 Gent in het gewestplan (bron: Geopunt)

Soliver N.V. bevindt zich op Nederzwijsnaarde 2 te Gent. Alle ingenomen bestaande gebouwen bevinden zich op de volgende kadastrale percelen:

- GENT 24 AFD/ZWIJNAARDE/, sectie B, perceel 675/00A000 : in dit perceel bevindt zich een bestaand vergund lozingspunt voor BAW en HAW.
- GENT 24 AFD/ZWIJNAARDE/, sectie B, perceel 675/00B000 : in dit perceel bevindt zich een deel van de installaties die in de 30 meter zone (eigendom stad Gent) zitten, zie project ontsluitingsweg E17-R4
- GENT 24 AFD/ZWIJNAARDE/, sectie B, perceel 391/00B002 : in dit perceel bevindt zich naast AGP ook nog andere bedrijven.



Figuur 2: Locatie van de site (bron: Google maps)

Er is een afsplitsing van het kadastraal perceel dat in de 30 m zone ligt in het plan voor de ontsluiting van de R4-E17. (Zie Figuur 3), zie in het eerdere omgevingsdossier OMV_2022069270.

Het perceel 675B, werd in 2 delen opgesplitst: de 10 meter en de 30 meter zone. (Zie verder in de aanvraag bij bijlage R3 en R3b)



Figuur 3: Nieuw kadastraal perceel 675B (bron: Geopunt)

De productiegebouwen van Soliver liggen op een afstand van ca. 500 meter van een woongebied en ruim 4 km van een habitatrichtlijngebied.



Figuur 4: Aanduiding ten opzichte van Habitatrichtlijngebied (bron: Geopunt)

Het bedrijfsterrein bevindt zich op de vroegere DOMO-site, thans de 'site Alinso Gent', eigendom van de Alinso-group (eigenaar van de gronden en gebouwen). Op het terrein zijn meerdere bedrijven gelegen, al dan niet-indelingsplichtig, zoals Farys, IFG Exelto.

De gebouwen zijn in het kadastraal register gekend als the 24^{ste} sectie van Zwijnaarde, sectie B, nr 391B2, CaPaKey: 44082B0391/00X000.

De lopende omgevingsaanvraag (OMV_ 2022069270) omhelst de locaties in het blauw: "AGP (current)" en de nieuwe zone voor de afvalcontainerhal: "Planned for new Waste Area 2107m²".

Deze omgevingsaanvraag met het nummer OMV_ 2024074443 omvat de nieuwe locaties in het groen, nr 06, 08, 09. In deze afgesloten hallen komt de AGS 'furnace' lijn opgesteld.

Er is via een doorgang verbinding naar de hall 30 waar het eindproduct van de AGS 'furnace' , het 'gebogen'glas zal verwerkt worden in de laminatielijns.



Deze hallen 06,08,09 behoren ook tot het kadastraal perceel gekend als the 24^{ste} sectie van Zwijnaarde, sectie B, nr 391B2, CaPaKey: 44082B0391/00X000.

Voorwerp van aanvraag:

Omwille van het toewijzen van de AGS 'furnace' (oven) aan de site in AGP EGLASS 2.0 in Gent, in de plaats van in de site in Evergem, is dit project bijkomend en in andere ruimtes van dezelfde DOMO-site.

Het gebouw, dat eigendom is van Alinso, wordt eerst gereed gemaakt voor exploitatie.

Bij deze AGS 'furnace' is ook een aparte voorziening van elektriciteit, waarbij gebruik gemaakt wordt van bestaande transfo's die in het gebouw stonden (eigendom van Alinso) en er wordt nog een extra transformator aangekocht. (Zie verder bij voorwerp van aanvraag).

Deze omgevingsaanvraag betreft de aanvraag van dit AGS 'furnace' project.

De andere activiteiten van Soliver NV, AGP EGLASS 2.0 Gent, zijn in de lopende aanvraag met de referentie OMV_2022069270 in behandeling. Na overleg met de dossierbehandelaar van de Provincie Oost-Vlaanderen is voor de 'vergunde' toestand van AGP EGLASS 2.0 Gent, de gewenste gecoördineerde situatie genomen van de Projectversie 5 van het dossier OMV_2022069270. Bij de C7 is dit ook nog eens vermeld.

Dit project kan aanzien worden als een 'losstaand' project dat enkel de input of leverancier is van gebogen glas aan de huidige productie.

Er wordt in dit project geen gebruik gemaakt van water of andere hulpbronnen zoals industriële gassen, stoom, aardgas, koelinstallaties, ... Wel wordt er gebruik gemaakt van elektriciteit om de AGS-oven te laten functioneren.

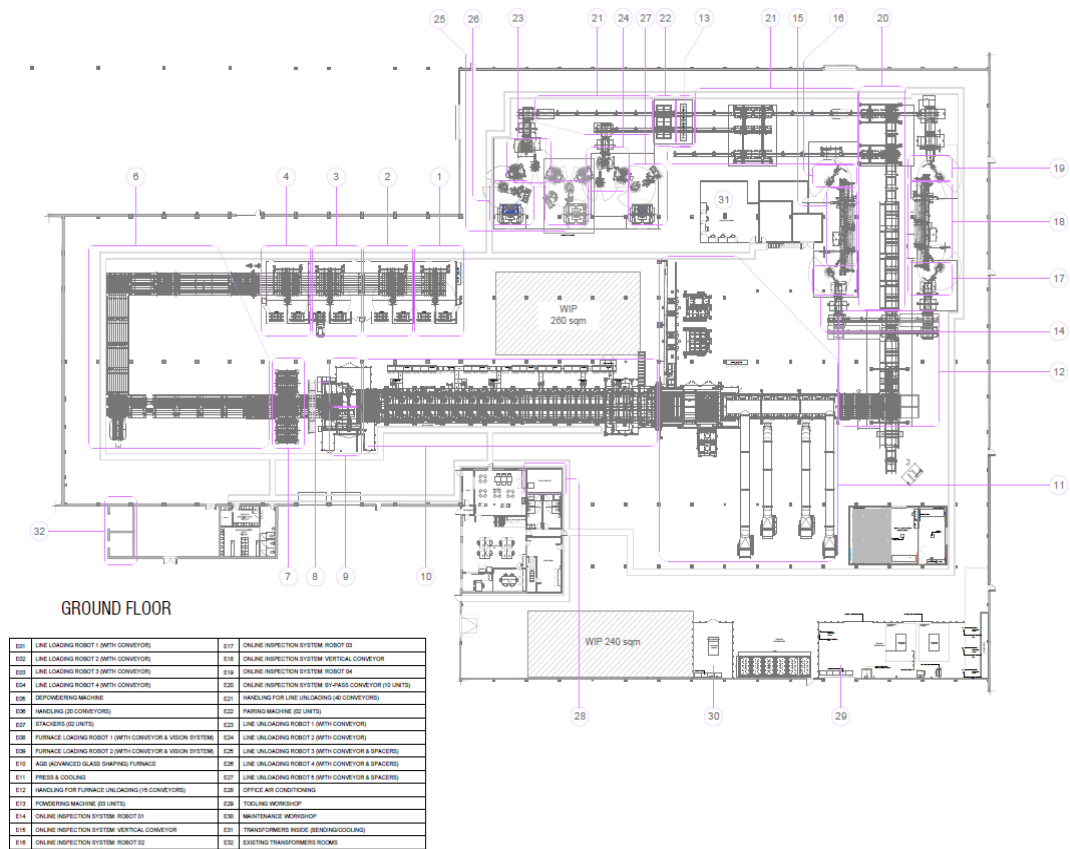
Maar omdat dit als 1 milieutechnische eenheid aanzien is, wordt deze AGS-oven en de nodige voorziening in elektriciteit als een uitbreiding aangevraagd.

De huidige rubrieken worden dan ook aangevraagd, in uitbreiding:

- Rubriek 12.2 Transformatoren (gebruik van) met een individueel vermogen van meer dan 1000 kVA, van 20.300 kVA naar 32.800 kVA geïnstalleerd (uitbreiding met een nieuwe transfo van 2500 kVA en overname van bestaande installatie Alinso van 10.000 kVA)
- Rubriek 15.1.1°: stallen van voertuigen andere dan personenwagens (hef/reachtrucks) van 5 naar 6 (uitbreiding met 1) .
- Rubriek 16.3.2.°b) Diverse koelinstallaties en koelcompressoren van 3.092,98 kW naar 3.127,98 kW geïnstalleerd drijfkracht. (Uitbreiding met 35 kW voor de airco's in de burelen en de koeling van de elektrische kasten)
- Rubriek 29.5.2.1.a) diverse tooling voor de onderhoudsafdeling voor de AGS-oven van 10 kW naar 30 kW (uitbreiding met 20 kW)
- Rubriek 30.8.3° a) Diverse toestellen voor het vervaardigen van voorwerpen uit glas van 11.106,43 kW naar 21.989,93 kW geïnstalleerd drijfkracht. (Uitbreiding met 10.883,5 kW voor de oven, waarvan deels bestaand afkomstig van de voormalige exploitatie van Domo en een nieuwe transformator van 2500 kVA door AGP)

Noot: er is een E4 bijlage toegevoegd bij deze C1, om te verduidelijken dat dit 2 ventilatietunnels zijn die op het dak worden geplaatst werden om natuurlijke convectie te bekomen en dus geen effecten naar de omgeving geven.

De AGS-furnace zelf wordt hierbij nog eens schematisch voorgesteld, in het uitvoeringsplan C8a wordt dit dan nog verduidelijkt.



Aanpassing projectversie 2:

Om aan de vraag te beantwoorden om de gevraagde veranderingen in een specifieke aanduiding weer te geven is er een rode omkadering aangebracht aan de uitbreiding/verandering. Alles dat binnen deze omkadering staat is nieuw en/of uitbreiding. Alles dat binnen de blauwe omkadering staat is bestaand en in vergunde toestand en is niet gewijzigd.

Daarnaast willen we er op wijzen dat BT = Bestaande Toestand en NT = Nieuwe Toestand.