

Materialen, grondstoffen en processen

De processen wijzigen op slechts enkele aspecten in het voorliggend vergunningsaanvraagdossier. De procedures en processen zijn hierna toegevoegd.

ALGEMEEN

De site te Gent Hulsdonk 1 is een specifiek verwerkingscentrum. De afvalstoffen die worden aangeleverd zijn afkomstig van intercommunales, KMO's en grote bedrijven uit alle takken van de industrie. De aanlevering gebeurt rechtstreeks door Veolia of door externen.

Volgende activiteiten met betrekking tot afvalbewerking en –verwerking zijn er heden vergund:

- Op- en overslag van gevaarlijk behandeld houtafval;
- Opslag van niet-gebroken niet gevaarlijk houtafval;
- Opslag van gebroken niet gevaarlijk houtafval;
- Een breekinstallatie voor houtafval (breken en zeven);
- Opslag en overslag van diverse niet gevaarlijke en inerte afvalstoffen (inerten, PVC, glas, PE buizen, harde kunststoffen, gips, cellenbeton, etiketten, kokers, veegvuil);
- Opslag en mechanische behandeling (zeven en scheiden) van non-ferromateriaal/ voorbehandelde bodemassen;
- Opslag en shredderen van kartonnen kokers

Samengevat wijzigen volgende zaken:

Het breken van hout wordt terug verplaatst van de A hal naar de B hal. Nu zijn beide hallen voorzien voor de houtbehandelingsactiviteiten. De A hal voor het zeven breken van hout, de B hal voor het afzeven. Veolia wenst de A hal voor andere activiteiten te gebruiken en de houtbehandelingsactiviteiten te concentreren in de B hal, zodat breken, zeven en opslaan van afgezeefde/ gebroken fracties in de B hal plaatsvindt. Gelijktijdig wordt ook de opslag van het ongebroken hout terug verplaatst van het noordelijk buitenterrein naar het zuidelijk buitenterrein. Het zuidelijk buitenterrein voor opslag van het ongebroken hout wordt ook vergroot met een oppervlakte van ca 1000m² door verplaatsen van de blokkenmuur in de noordelijke richting, De uitbreiding van de buitenopslagzone hout is noodzakelijk in het kader van de 'NTA 8080 certificatie voor duurzaam geproduceerde biomassa ten behoeve van toepassing in bio-energie' dewelke Veolia wil behalen, en nieuwe regelgeving ivm. houtrecyclage

De vergunde zone voor het breken van hout in de A hal en het opslaan van ongebroken houtafval op het noordelijk buitenterrein wordt nog louter als back-up aangehouden in geval van onbeschikbaarheid van de B hal.

Naast het luik herschikken van afvalstromen wordt volgend project toegevoegd aan het dossier:

Het balen en wikkelen van geshredderd restafval. Deze activiteit zal seizoenaal plaatsvinden op de site. Het aangevoerde materiaal betreft reeds geshredderd restafval. Dit restafval wordt reeds geshredderd aangevoerd (afkomstig van de site Hulsdonk 20 en andere eigen vestigingen of aanvoer afkomstig van externe afvalinstallaties) en opgeslagen in de loods, waar het zal worden opgebaald en gewikkeld. De gewikkelde balen zelf worden voorzien op te slaan op het

buitenterrein. Er wordt voorzien in de opslag van max. 1000 ton geshredderd restafval van A en B kwaliteit, en de opslag van max. 8.000 ton gewikkelde balen. De gewikkelde ronde balen wegen ca. 0,8 tot max. 1 ton en zijn makkelijk stapelbaar. De site Hulsdonk 1 beschikt over ruimte voor het opslaan van dergelijke balen. Deze ruimte is niet voorhanden op de site Hulsdonk 20 waardoor deze activiteit wordt aangevraagd op de site Hulsdonk 1.

Ook het opslaan en voorsorteren van max. 200 ton bedrijfsrestafval wordt toegevoegd aan de aanvraag. Dit betreft de opslag van vlarema conform bedrijfsrestafval van afzetcontainers dat nog een controle en desgevallend nasortering ondergaat en/of bevrijd bedrijfsrestafval afkomstig van rolcontainers dat eveneens nog een controle (met desgevallend sortering) ondergaat alvorens af te voeren naar verbranding . Deze activiteit wordt verplaatst van de site Hulsdonk 20. Dit ter ontlasting van de voorsorteerzone horende bij de vlarema sorteerlijn. Momenteel wordt op deze site zowel het vlarema conforme als het niet conform bedrijfsrestafval opgeslagen. Veolia wenst de controle en eventuele nasortering van het als conform aanvaarde bedrijfsrestafval en/of het bevrijde bedrijfsrestafval van rolcontainers te verplaatsen naar Hulsdonk 1 zodat er meer ruimte is om enkel de GPBV activiteit in de voorsorteer hal op optimale wijze te organiseren.

De opslag, controle en eventuele nasortering van het bedrijfsrestafval zal worden ingericht in de A hal op de site Hulsdonk 1. Wanneer het bedrijfsrestafval van afzetcontainers na controle conform blijkt of met vloer/ kraansortering conform gemaakt, wordt het navolgend afgevoerd naar verbranding. Indien er toch nog een verdere sortering nodig is zal deze via de sorteerlijn van Gent Hulsdonk 20 gerealiseerd worden.

Tot slot wordt de opslag en overslag van 10.000 ton ruwe bodemassen en 10.000 non ferro materiaal/ eindmateriaal non ferroverwerking toegevoegd aan de vergunning. Dit betreft loutere opslag en overslag. De verdere handelingen hierop gebeuren bij de vergunde inrichtingen van Veolia Treatment & Recycling te Grimbergen of Hulsdonk 1. De opslag hiertoe vindt plaats in een deel van de A hal, in 1 of meer bunkers achteraan. In de B hal betreft dit een backup activiteit voor de houtbehandeling.

De opslag en overslag wordt gevraagd om te kunnen bufferen voor verwerking op de sites van Veolia Treatment & Recycling te Grimbergen of Hulsdonk 1 of in functie van afvoer naar werven (inerte fractie non ferro verwerking Valomet dewelke voldoet aan voorwaarden grondstofverklaring).

Momenteel doet zich regelmatig plaat tekort voor waardoor Veolia extern opslagruimte dient bij te huren. Ook vanuit de visie van het optimaliseren van transportbewegingen wordt gevraagd op deze site over een opslag/ inzamelpunt voor deze fracties te kunnen beschikken en toe te voegen aan de vergunning van Hulsdonk 1.

Een overzicht van de verschillende afvalstromen op het bedrijfsterrein en hun verwerkingscapaciteit na het doorvoeren van de beoogde vergunningsaanpassing is in onderstaande tabel weergegeven.

De onderstaande tabel geeft de opslag en verwerkingscapaciteiten weer op het behandelingscentrum na updaten van de vergunning:

Afvalstof	Maximale jaarcapaciteit (ton)	Max. Verwerkingscapaciteit			verwerkingswijze	rubriek	Nummer op plan
		Ton/dag	ton/mnd	ton/jaar			
Gevaarlijk behandeld houtafval (C-hout)	5.000	50	700	5.000	Opslag en overslag	2.1.2.F; 2.4.5	1
Ongebroken niet gevaarlijk houtafval (A+B-hout)	45.000	800	4500	45.000	Houtbreker + afzeven	2.2.2.F2 2.4.3.B.2	8
Gebroken niet gevaarlijk houtafval (A +B-hout)	40.000	/	/	/	Geproduceerd via houtbreekinstallatie	2.2.2.F2 2.4.3.B.2	9a
Houtstof	5.000	/	/	/	Geproduceerd via houtbreekinstallatie	2.2.2.F2 2.4.3.B.2	9b
Restafval – uitgesorteerde onzuiverheden uit hout en bodemas activiteiten	400	/	/	/	Geproduceerd via houtbreker en non-ferro lijn	/	45, 39
Uitgesorteerd metaalafval - houtbreker	500	/	/	/	Geproduceerd via houtbreker en non ferro behandelingsinstallatie	/	44,48
-behandelingslijn non ferro	300	/	/	/			
Groenafval	6.000	100	800	6.000	Opslag en overslag	2.2.2.F.2	7
Inerten	12.000	200	1500	12.000	Opslag en overslag	2.2.2.1.A	11
Vlak Glas	2.500	50	200	2.500	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	2
PE buizen en rollen	1.500	10	150	1.500	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	3A
PVC	1.500	10	150	1.500	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	3B
Harde kunststoffen	3.000	20	250	3.000	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	3C

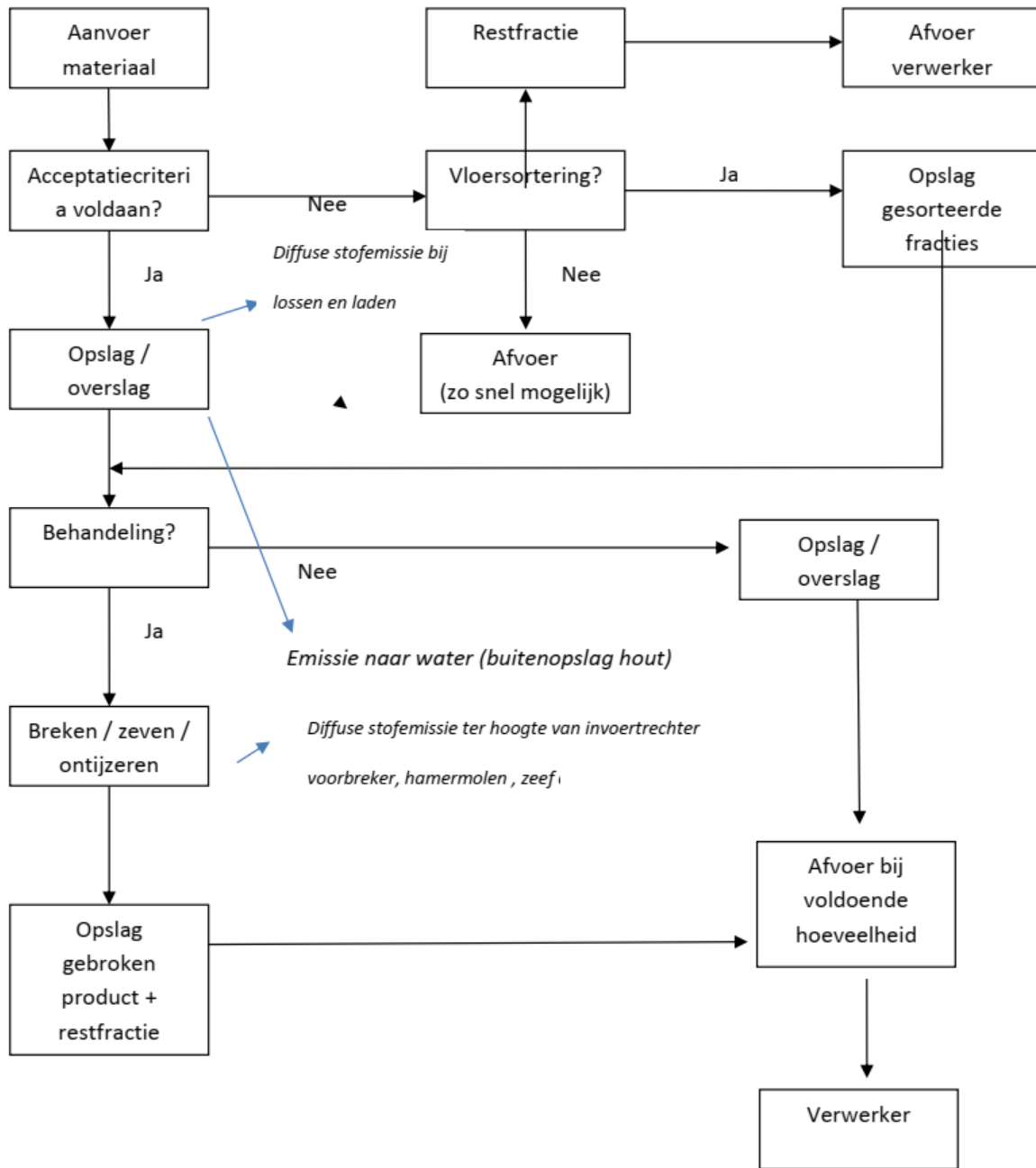
Afvalstof	Maximale jaarcapaciteit (ton)	Max. Verwerkingscapaciteit			verwerkingswijze	rubriek	Nummer op plan
		Ton/dag	ton/mnd	ton/jaar			
Gips	5.000	100	400	5.000	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	4
Cellenbeton	5.000	100	400	5.000	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	5
P+MD	400	2	40	400	Opslag en overslag	2.1.2.F	22
Matrassen	800	10	80	800	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	21
Etiketten	300	5	25	300	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	6
Kartonnen kokers	2.000	50	200	2.000	Opslag en shredderen	2.2.2.B.2	10a, 10b
Veegvuil	2.000	20	200	2.000	Opslag en overslag	2.1.2.D.2	14
Non-ferro (0 - 20 mm)	6.300	50	500	6.300	Aanvoer van site Valomac of andere voorbehandelings-site voor bodemassen	2.2.2.F2; 2.4.3.B3	47
Non-ferro - licht materiaal	2.500	/	/	/	Geproduceerd door Valomet installatie	2.2.2.F2; 2.4.3.B3	47
Non-ferro - zwaar materiaal	800	/	/	/	Geproduceerd door Valomet installatie	2.2.2.F2; 2.4.3.B3	47
Granulaat non-ferro-verwerking	2900	/	/	/	Geproduceerd door Valomet installatie	2.2.2.F2; 2.4.3.B3	47
Fijne afgezeefde fractie	100	/	/	/	Geproduceerd door Valomet installatie	2.2.2.F2; 2.4.3.B3	39
bedrijfsrestafval	10400	40	800	10400	opslag, controleren en sorteren	2.2.1.C.2	43
aangevoerd reeds geshredderd restafval	16000	200	4000	16000	opslag en balen en wikkelen	2.2.2f2, 2.4.3 b 2	45

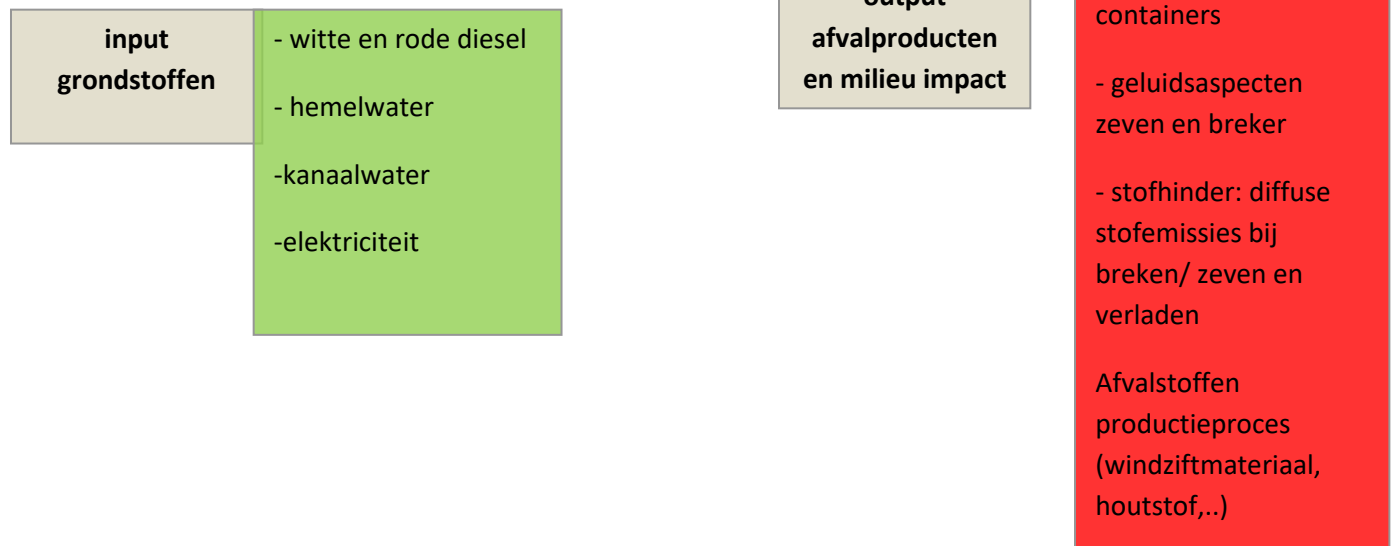
Afvastof	Maximale jaarcapaciteit (ton)	Max. Verwerkingscapaciteit			verwerkingswijze	rubriek	Nummer op plan
		Ton/dag	ton/mnd	ton/jaar			
balen restafval	16000	/	/	/	geproduceerd door baal en wikkelmachine	2.2.2f2, 2.4.3 b 2	46
ruwe bodemassen voor opslag/ overslag	40000	100	2000	40000	opslag en overslag	2.1.2.D.2	41
non ferro voor opslag/ overslag					opslag en overslag	2.1.2.D.2	42

Processchema's

De onderliggende processchema's geven de werking van de opslag en behandeling van de verschillende aangevoerde afvalstromen weer. In het kader van voorliggende aanvraag zijn er geen relevante wijzigingen in de bestaande processen. Er wordt een procesbeschrijving toegevoegd voor de activiteit opslag en overslag van restafval, en opslag en overslag van bodemassen/ non ferro en voor het balen en wikkelen van geshredderd restafval.

Processchema houtbehandeling





BELANGRIJKE OPMERKINGEN m.b.t. dit processchema

In de toelichtingen hierna wordt over A, B en C hout gesproken.

Hiermee wordt het volgende bedoeld:

C hout verontreinigd behandeld houtafval

B hout niet verontreinigd behandeld houtafval

A hout onbehandeld houtafval

Gevaarlijk verontreinigd behandeld houtafval (C hout) wordt niet behandeld; enkel op- en overgeslagen.

Onbehandeld houtafval (A hout) en niet verontreinigd behandeld houtafval (B hout) wordt gebroken op de site.

Recycleerbaar (B+ hout) en niet recycleerbaar B hout (B- hout) wordt gescheiden aangevoerd en apart behandeld en via andere kanalen afgezet.

De sortering in recycleerbaar en niet recycleerbaar B hout gebeurt op andere sites van Veolia.

Recycleerbaar B hout gaat voornamelijk naar de spaanderplaatindustrie; niet recycleerbaar B hout gaat naar energiecentrales.

In functie van de verschillende houtkwaliteiten wordt de verwerking aangepast en zijn er verschillende opstellingen zoals hierna toegelicht:

1. Opstelling in functie van E-wood

Het hout van laagwaardige kwaliteit “B min-hout” in functie van E-wood wordt enkel voorgebroken met een traagdraaier, waardoor minder stof kan vrijkomen. Er dient niet afgezeefd te worden. De atlaskraan en de vulmond van de voorbreker (voorzien van waterinjectie) bevinden zich buiten de hal. Deze vulopening dient buiten te staan, aangezien het technisch niet haalbaar is om deze te vullen met de kraan binnen in de hal.

De houtsnippers komen rechtstreeks in de B- hal uit de installatie. De houtsnippers worden navolgend afgevoerd naar de verwerker.

2. Opstelling voor B-hout

B-hout wordt voor- en nagebroken en afgezeefd. De kraan en de vulmond van de voorbreker (voorzien van waterinjectie) bevinden zich buiten de hal. Deze vulopening dient buiten te staan, aangezien het technisch niet haalbaar is om deze te vullen met de kraan binnen in de hal.

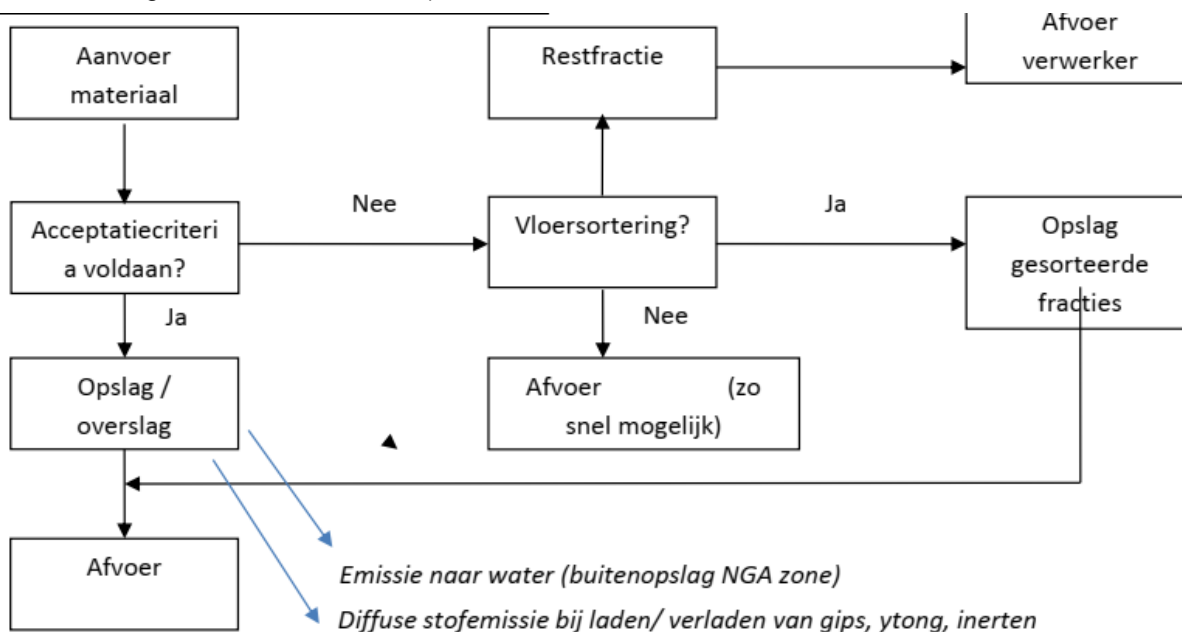
Het voorgebroken hout komt uit de installatie rechtstreeks op de opvoerband van de nabreker terecht. De nabreker bevindt zich volledig binnen in de B hal. Hier zijn enkel in- en uitrijpoorten en ventilatieopeningen met stofnetten aanwezig. In de B hal wordt het materiaal navolgend in een bunker verzameld en wordt het afgezeefd waarbij afgezeefd gebroken hout en houtstof de eindfracties zijn. Het zeven gebeurt op andere dag dan het breken. De zeef wordt dan binnen opgesteld rechts van de poortopening (met gesloten poort).

3. Opstelling voor A-hout

A-hout wordt enkel voor- en nagebroken, niet afgezeefd. kraan en de vulmond van de voorbreker (voorzien van waterinjectie) bevinden zich buiten de hal. Deze vulopening dient buiten te staan, aangezien het technisch niet haalbaar is om deze te vullen met de kraan binnen in de hal.

Het voorgebroken hout komt uit de installatie rechtstreeks op de opvoerband van de nabreker terecht. De houtsnippers komen ongeveer centraal in de B- hal uit de installatie. De houtsnippers worden navolgend afgevoerd naar de verwerker.

Processchema overige NGA afvalstoffen (plastics, glas, PE en P buizen, gips, cellenbeton, etiketten, groenafval, veegvuil, P+MD, matrassen) en inerten:



input grondstoffen	<ul style="list-style-type: none"> - witte en rode diesel - hemelwater -kanaalwater -elektriciteit
---------------------------	--

output afvalproducten en milieu impact	<ul style="list-style-type: none"> - rookgassen voertuigen -stoorstoffen in aangeleverde containers - geluidsaspecten zeven en breker - stofhinder: diffuse stofemissies bij breken/ zeven
---	--

Opmerkingen m.b.t. specifieke afvalstromen

De potentieel uitlopende fracties (vervuild vlak glas, cellenbeton, gips, etiketten, C hout, P+MD) worden binnen in de loods gestockeerd.

De overige fracties worden in openlucht op- en overgeslagen.

Om degradatie/verrotting en uitloging ter plekke te vermijden wordt groenafval frequent afgevoerd. De gehanteerde opslagtermijn voor fijn tuinafval bedraagt maximum 1 week in de periode april-oktober en 1 maand in de periode november-maart, voor het grovere tuinafval zoals snoeihout wordt opslagtermijn beperkt tot 2 maanden.

Processchema kartonnen kokers:

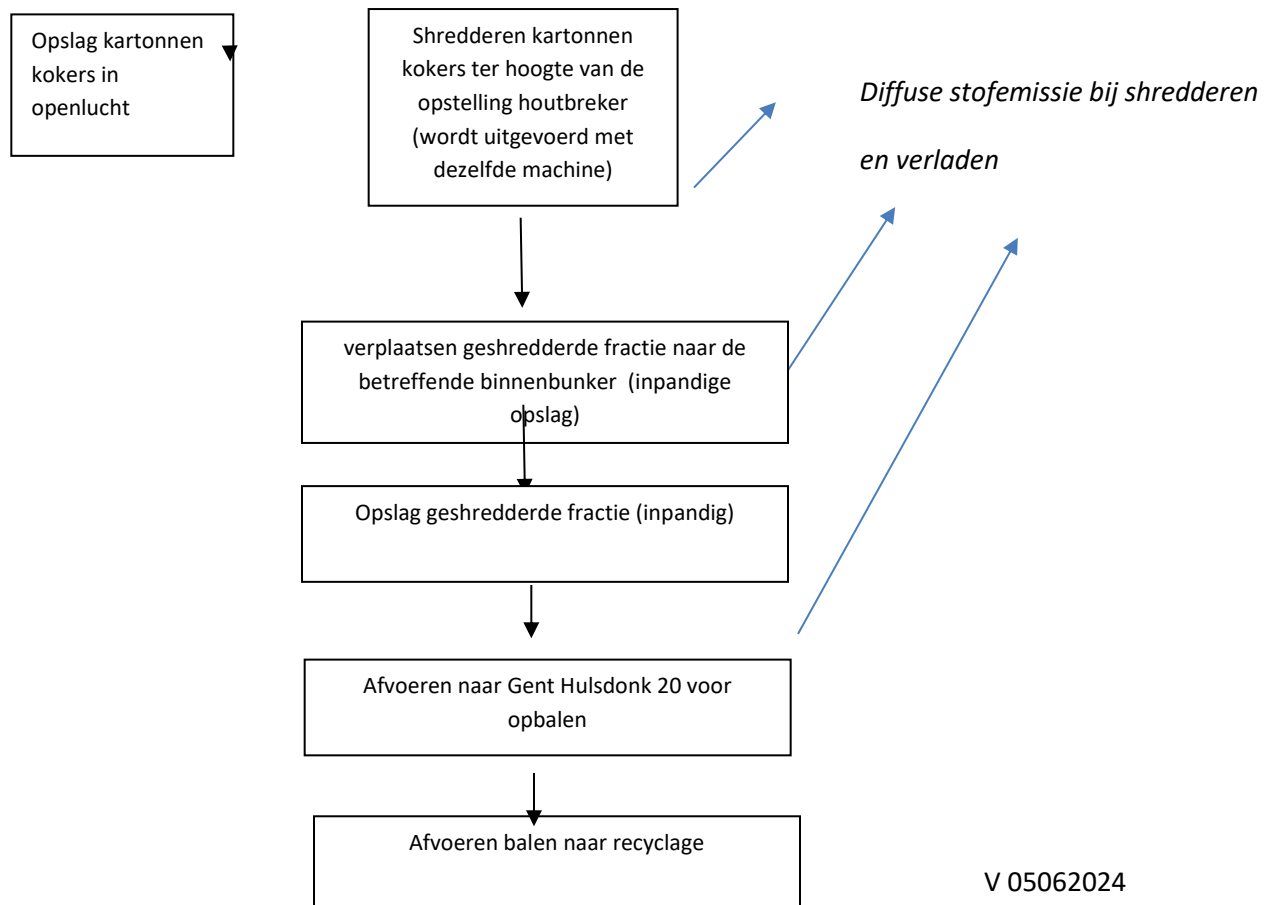
In het kader van voorliggende aanvraag blijft deze activiteit ongewijzigd. De opslagzones voor de ongeschredderde en geschredderde fracties blijven ongewijzigd. De activiteit wordt als back up behouden op de site Hulsdonk 1 maar vindt bij normale omstandigheden enkel op de site Hulsdonk 20 plaats.

De ongebroken kokers worden opgeslagen in een buitenbunker.

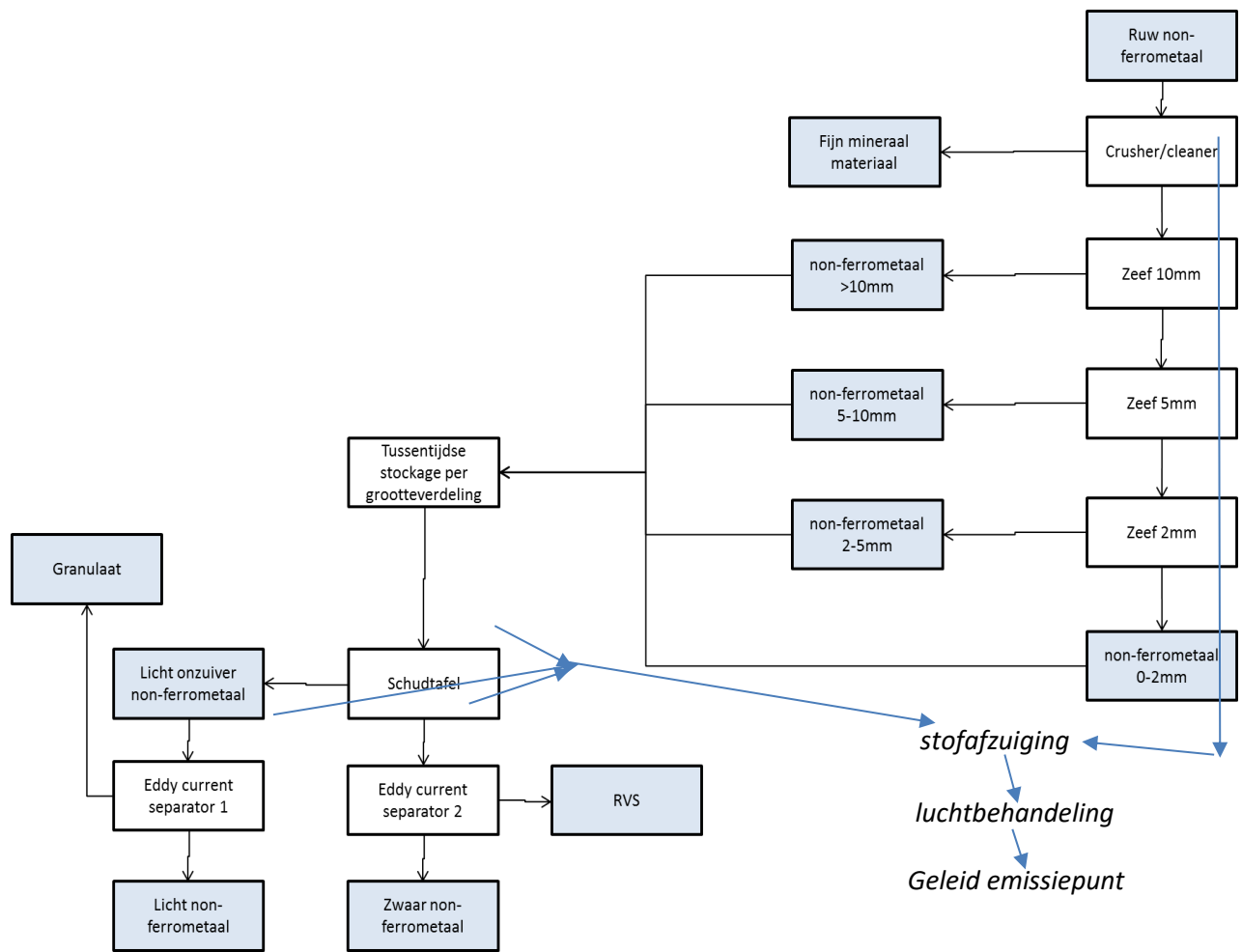
De installatie waarmee de kokers geshredderd kunnen worden is dezelfde als de grofbreker voor het hout. De shredder wordt indien gebruikt voor kartonnen kokers in de opening in de A hal opgesteld zodat de geshredderde fractie binnen uitkomt.

De geshredderde fractie wordt navolgend opgeslagen in een binnenbunker in de A hal en vervolgens afgevoerd naar de site Hulsdonk 20 om daar op de balenpers te balen.

De opslag en behandeling van kartonnen kokers betreft een discontinue activiteit dewelke ook op de site Hulsdonk 20 is vergund. De activiteit kan ca. 2x per maand worden uitgevoerd. Deze activiteit werd toegevoegd aan de vergunning van de site Hulsdonk 1 ten gevolge van de realisatie van het Masterplan op de site Hulsdonk 20 en het plaatsgebrek bij de werken tijdens het bouwen van de nieuwe sorteerlijn in 2021-2022. De activiteit wordt als back up behouden op de site Hulsdonk 1 maar vindt bij normale omstandigheden enkel op de site Hulsdonk 20 plaats



Processchema non-ferrometaal/ voorbehandelde bodemassen (ongewijzigd):



input grondstoffen	- witte en rode diesel --dakwater en leidingwater (labo) -elektriciteit
---------------------------	---

output afvalproducten en milieu impact	- rookgassen voertuigen -stoorstoffen in aangeleverde containers - geluidsaspecten zeven en breker en stofafzuiging - stofhinder: diffuse stofemissies bij zeven en verladen - afgezogen stof V 05062024
---	---

procesbeschrijving opslag en voorsorteren van bedrijfsrestafval

Het inkomend materiaal komt binnen via afzetcontainers of Walking floor en wordt gelost in de A hal, waar het visueel gecontroleerd wordt op samenstelling en non-conformiteiten (acceptatie procedure). Het betreft bedrijfsrestafval dat bij klanten werd ingezameld als vlarema conform (*in se niet bedoeld voor de vlarema sorteerlijn*) en waar nog een controle op wordt uitgevoerd alvorens af te voeren naar verbranding. Ook bedrijfsrestafval van rolcontainers - dat bevrijd is van nasortering - wordt voorzien op deze locatie te kunnen worden opgeslagen voor controle en afvoer. Ook hier kan desgevallend nog sortering op gebeuren indien relevant.

Er wordt indien nodig een verdere sortering gedaan. Een sorteerkraan screent het materiaal om er de grote robuuste recycleerbare stukken of verboden stromen (gevaarlijk afval) uit te halen. Deze worden in de nabijheid van het inkomend materiaal in een container geplaatst voor de fracties hout, metaal, gevaarlijk afval en harde plastics.

De gecontroleerde/ nagesorteerde fractie wordt dan opnieuw verzameld, opgeladen in container of walking floor en naar verbranding gebracht. Indien een verdere sortering nodig blijkt wordt het materiaal afgevoerd naar de site Hulsdonk 20 om daar via de vlarema sorteerlijn behandeld te worden.

Deze activiteit wordt verplaatst van de site Hulsdonk 20. Dit ter ontlasting van de voorsorteerzone horende bij de vlarema sorteerlijn. Momenteel wordt op deze site zowel het vlarema conforme als het niet conform bedrijfsrestafval opgeslagen. Veolia wenst de controle en eventuele nasortering van het als conform aanvaarde bedrijfsrestafval te verplaatsen naar Hulsdonk 1 zodat er meer ruimte is om zich te kunnen toeleggen op het zo optimaal mogelijk organiseren van de GPBV activiteit in de voorsorteer hal waar dit nu gecombineerd gebeurt met andere activiteiten. Het gaat hier dus niet om het verplaatsen of opsplitsen van een deel van de vergunde GPBV activiteit te Hulsdonk 20.

De opslag, controle en eventuele nasortering van het bedrijfsrestafval zal worden ingericht in de A hal op de site Hulsdonk 1. Wanneer het materiaal conform blijkt of met vloer/ kraansortering conform gemaakt, wordt het navolgend afgevoerd naar verbranding. Indien er toch nog een verdere sortering nodig is zal deze via de sorteerlijn van Gent Hulsdonk 20 gerealiseerd worden.

Er zal max. 200 ton bedrijfsrestafval incl. uitgesorteerde fracties aanwezig zijn, als volgt verdeeld: 160 ton te controleren en gecontroleerd/ gesorteerd bedrijfsrestafval, 40 ton uitgesorteerde fracties.

Er wordt voorzien in containers bij de sorteerzone om de het uitgesorteerde hout, metaal en harde plastic in op te slaan. Eventueel aangetroffen gevaarlijk afval wordt opgeslagen in hiertoe bestemde recipiënten die geschikt zijn voor het type gevaarlijk afval dat wordt aangetroffen. Veolia beschikt voor elk type over geschikte recipiënten zodat dit op correcte en veilige wijze kan opgeslagen worden.

Opmerking:

Er wordt rekening gehouden dat het aangevoerde bedrijfsrestafval op weekbasis wordt gecontroleerd/ gesorteerd en wordt afgevoerd (40 ton/dag; 200 ton/ week). Uit het bedrijfsrestafval worden bij de controle en eventuele sortering de grote stukken hout, metaal, harde plastic en stoorstoffen (gevaarlijk afval) uitgehaald. Wanneer het materiaal conform blijkt of met vloer/ kraansortering conform gemaakt, wordt het navolgend afgevoerd naar verbranding. Indien er toch nog een verdere sortering nodig is zal deze via de sorteerlijn van Gent Hulsdonk 20 gerealiseerd worden waar het materiaal in de voorsorteerzone zal worden aangeleverd.

Wij rekenen op een opslag van max 160 ton bedrijfsrestafval (inkomend en gecontroleerd/gesorteerd) en 40 ton uitgesorteerde fracties, totaal 200 ton.

Procesbeschrijving opslag en overslag van bodemassen en non ferro materialen

Algemeen

Bodemassen en non ferro/ afgescheiden eindfracties non ferro behandeling worden opgeslagen in bulk in een deel van de A hal, dewelke door Veolia Treatment & Recycling hiertoe wordt gehuurd. In de B hal is enkel opslag van bodemassen en non ferro voorzien als back up activiteit indien er geen houtbehandeling zou plaatsvinden.

De aangevraagde opslaghoeveelheden zijn als volgt berekend:

Bodemassen (ruwe bodemassen/ non ferro) - oppervlakte voorzien in de A hal ca. 1500m²; beschikbare hoogte 8m (12000m³) ; soortelijk gewicht ca. 1,5ton/m³ door hoog vochtgehalte --- > 18000 ton kan aldus opgeslagen worden in de voorziene zone in de A hal . Er wordt zowel 10.000 ton ruwe bodemassen alsook 10.000 ton non ferro of afgescheiden eindfracties non ferro aangevraagd gezien beide stromen er gestockeerd kunnen worden. Beide stromen zullen echter nooit gelijktijdig in maximaal aangevraagd tonnage aanwezig zijn.

De opslag geschiedt in bulk in een bunker, tot hoogte 8m.

Op de plannen is tevens een back up zone aangeduid voor opslag van bodemassen in de B hal. Dit zal enkel benut worden indien de hout activiteiten buiten dienst zijn. Voorziene oppervlakte eveneens ca 1000m² met beschikbare hoogte 8m (8000m³);

Er gebeuren geen handelingen op de ruwe bodemassen en non ferro materialen/ afgescheiden eindfracties non ferro behandeling . De opslag gebeurt in functie van volgende verdere bestemmingen:

- Ruwe bodemassen worden na opslag en overslag op schip geladen, met bedoeling te behandelen bij Veolia Tr & Recycling Grimbergen . Een schip kan tot 3500 ton beladen worden.
- Er kan ook non ferro materiaal of eindproduct van non ferro behandeling opgeslagen worden. Met eindfractie van de non ferro behandeling wordt in dit geval de inerte fractie bedoeld. De opslag gebeurt in functie van de verdere verwerking bij Valomet (te behandelen non ferro), of in afwachting van toepassing op werven in de regio of afvoer naar verwerking (inerte fractie naargelang deze geschikt is voor hergebruik)

De opslag en overslag van beide fracties wordt gevraagd om te kunnen bufferen voor verwerking op de sites van Veolia Treatment & Recycling te Grimbergen of Hulsdonk 1. Momenteel doet zich regelmatig plaat tekort voor waardoor Veolia extern opslagruimte dient bij te huren. Middels voorliggende aanvraag wordt gevraagd deze opslagmogelijkheid toe te voegen aan de vergunning van de site Hulsdonk 1.

Beide fracties worden uiteraard gescheiden gehouden van elkaar gedurende de opslag. Dat wil zeggen dat er meerdere bunkers worden ingericht in de voorziene zone bij gezamenlijke opslag, of dat de opslag gescheiden in de tijd plaatsvindt indien dezelfde ruimtes worden gebruikt en dat batchgewijs deze wordt leeggemaakt zodat er geen menging kan optreden.

Bodemassen

De opslag en bijhorende hoeveelheden van bodemassen worden gevraagd om ingezamelde bodemassen te kunnen bufferen in functie van milieuvriendelijke afvoer via bootbeladingen naar de verwerkingsite van Veolia Treatment & Recycling Grimbergen

De site Hulsdonk 1 beschikt over een kade zodat het materiaal bij bereiken van voldoende hoeveelheden in boten kan geladen worden. Een boot kan tot 3500 ton meenemen zodat een omvangrijk tonnage nodig is om enkele schepen te kunnen beladen.

De te stockeren bodemassen zijn afkomstig van verschillende verbrandingsovens (Ivago, IVM) .

Er wordt beoogd een opslag te kunnen bufferen van meerdere maanden tot een jaar teneinde de afvoer via bootbeladingen optimaal te kunnen organiseren, met maximale vulgraad van de boten.

Het gaat hier om het jaarvolume van de verbrandingsoven van Ivago (ca 12000t) dat we hier in overslag zouden kunnen tussenstockeren. Dit om eventueel geplande stilstanden in Grimbergen te kunnen opvangen en de werking van de verbrandingsovens niet in het gedrang te brengen. Tevens zouden we ook andere ovens, zoals IVM, hier kunnen tussen stockeren , waardoor boottransport naar Grimbergen ook mogelijk is in plaats van per vrachtwagen.

Door de overslagcapaciteit in Gent te verhogen, kunnen we het transport naar Grimbergen

optimaliseren door boten van 3500 ton in te zetten in plaats van de huidige 1000 ton.

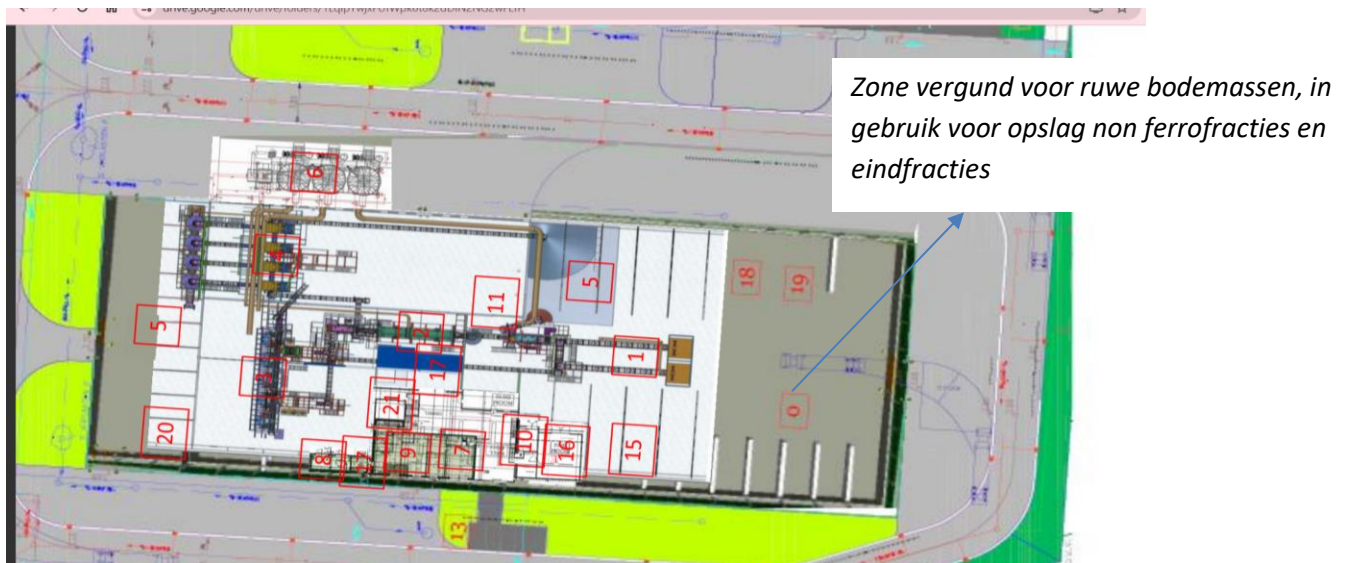
De site Grimbergen verwerkt 20.000 ton bodemassen per maand zodat het gevraagde tonnage van 10.000 ton effectief nodig is om buffering in functie van geplande stilstanden aan deze installatie te kunnen opvangen.

De navolgende behandeling van de bodemassen te Grimbergen houdt in dat deze worden gescheiden van alle recupereerbare materialen (o.a. ferro, non-ferro, onverbrand materiaal, ...) om zo tot een zuiver eindproduct (bodemasgranulaat) te komen dat verder nuttig kan toegepast worden. Bodemasgranulaten zijn na rijping toepasbaar als bouwstof.

In de context van de gevraagde opslaghoeveelheid dient ook gesteld dat de reeds vergunde hoeveelheden aan bodemassen te Veolia Treatment & Recycling momenteel maar deels beschikbaar zijn. Veolia Treatment & Recycling beschikt over een overdekte logette waar max. 1500 ton ruwe bodemassen kan gestockeerd worden. Deze bunker is volledig in gebruik momenteel, voor beladingen in boten tot 1000 ton.

Daarnaast is er in de vergunning van Veolia Treatment & Recycling nog een vergunde rubriek voor opslag en mechanisch behandelen van ruwe bodemassen (20.000 ton ruwe bodemassen en 20.000 ton restfracties afkomstig van zeven/ breken).

Deze in de vergunning voorziene zone met bijhorende bunkers is echter volledig in gebruik voor de opslag van te behandelen non ferro fracties + eindfracties afkomstig van behandeling op de Valomet plant en is niet beschikbaar voor huidig voorliggende vraag. Zie plan hierna en foto's van de betreffende opslagzone te Valomet.





foto's opslagzone te Valomet → ruimte niet beschikbaar voor stockage ruwe bodemassen gezien volledig benut voor opslag non ferro- te behandelen en eind fracties

Non ferro materialen/ afgescheiden fracties non ferro behandeling

De opslag van non ferro materiaal en/of afgescheiden fracties van de non ferro behandeling wordt gevraagd om te kunnen bufferen in functie van de verwerkingscapaciteiten van de Valomet Europe plant en/of de pilot installatie vergund in de vergunning van Veolia Env. Services. Met afgescheiden fracties van de non ferro behandeling wordt de inerte fractie bedoeld. Deze zal worden opgeslagen in functie van toepassing in de regio of afvoer naar verwerking naargelang de fractie herbruikbaar is. Valomet beschikt voor de inerte fractie over verschillende grondstofverklaringen.

Met 'non ferro materialen' wordt het recupereerbare mengsel bedoeld dat overblijft na het ondergaan van een voorbehandeling zoals deze bij Treatment & Recycling Grimbergen. De opslag bij Veolia Hulsdonk 1 betekent een buffer in functie van verwerking bij de Valomet behandelingssite (eveneens gelokaliseerd op het bedrijfsterrein Hulsdonk 1 in de loods op het aanpalende perceel 245 H; vergunning op naam van Veolia Treatment & Recycling) of in de Valomet pilot installatie (vervat in de vergunning van Veolia Env. Services op de site Hulsdonk 1). De navolgende behandeling van deze materialen houdt in dat deze verder worden gescheiden in nuttige componenten, i.e. non ferro licht, non ferro zwaar, rvs, granulaten en fijne fractie.

De te realiseren opslag zal echter voornamelijk de inerte fractie betreffen die wordt afgescheiden bij de Valomet installatie. De inerte fractie is de grootste fractie die bij het scheidingsproces te Valomet vrijkomt. Ongeveer de helft van de afgescheiden fracties betreft inerten.

Heden wordt deze fractie door plaatsgebrek teruggebracht naar Grimbergen.

Een deel van deze inerten komt in aanmerking voor hergebruik (Valomet beschikt over verschillende grondstofverklaringen) en wordt navolgend vanuit Grimbergen teruggevoerd naar werven in Oost-Vlaanderen.

Door de opslagruimte in Gent te voorzien worden nutteloze transporten tussen Gent en Grimbergen vermeden.

Procesbeschrijving opslag en balen van geshredderd restafval

Geshredderd restafval wordt aangevoerd vanop de site Hulsdonk 20 en andere herkomst (eigen vestigingen, externe afvalinstallaties). Dit materiaal wordt vervolgens opgebaald met een hiervoor bestemde installatie. Er zal worden gewerkt met installaties die 'wrappen', type crosswrap of andere. De wrap methode is een gepatenteerd systeem dat ervoor zorgt dat er aan alle zijden gesloten balen kunnen afgeleverd worden voor balen met dit type afval.

De installatie kan zowel grof als fijner geshredderd restafval behandelen (A- en B kwaliteit restafval).

Het restafval zal behandeld en opgeslagen in afwachting van verwerking door verbrandingsovens. De behandeling bestaat uit balen en wikkelen van reeds geshredderd restafval. Het project inzake balen wikkelen en opslaan van restafval zal campagnegewijs geschieden op de site Hulsdonk 1. Dit op momenten dat er een tekort is aan verbrandingscapaciteit is op de markt.

Het geshredderde materiaal wordt na aanvoer zo snel mogelijk gebaald en gewikkeld in folie,

d.m.v. een mobiele installatie.

Uit testen uitgevoerd op andere sites kan met de installatie een daghoeveelheid van ca. 200 balen gehaald worden aan een gewicht van 800kg tot 1000kg per baal.

Inputmateriaal wordt binnen de week opgebaald.

Het balen en wikkelen maakt de inhoud zuurstofloos en geurloos waardoor het restafval tot enkele maanden kan opgeslagen worden zonder hinder naar de omgeving, risico op brand, etc.

De baal- en wikkelininstallatie zal worden opgesteld binnenin de A hal. De opslag van de afgewerkte balen zal op het buitenplein gebeuren (noordelijk buitenterrein). De installatie bestaat uit een hopper met transportband en de baal en wikkelininstallatie. De transportband en hopper worden voorzien van verneveling teneinde stofvorming bij het proces te beperken. Ook de inpandige opstelling maakt dat verspreiding van stofemissies weinig waarschijnlijk is.

De mobiele baal en wikkelmachine wordt seizoenaal gebruikt. Er wordt gerekend op 1 a 2 campagnes per jaar.

De balen worden overzichtelijk en volgens de VEOLIA standaarden op het noordelijk buitenterrein gestockeerd.

De balen kunnen enkele maanden gestockeerd liggen alvorens ze worden afgevoerd

De site Hulsdonk 1 beschikt over ruimte voor het opslaan van dergelijke balen.

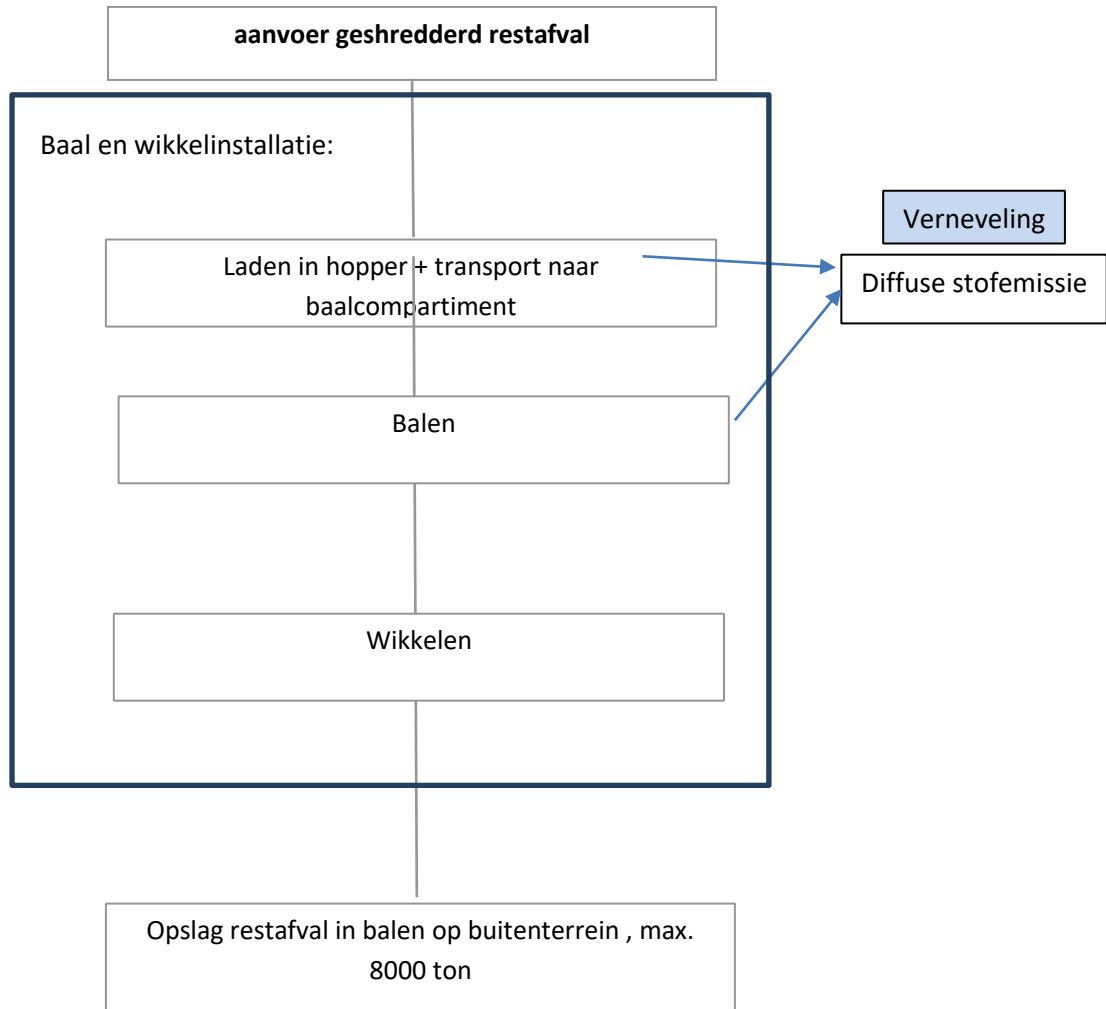
Het noordelijke buitenterrein is groot genoeg en langdurig beschikbaar voor deze activiteit. Heden dient Veolia extern ruimte te huren voor het opslaan van dergelijke balen zodat het een optimalisatie betreft om dit op een eigen site te kunnen organiseren.

NOOT

Op de site Hulsdonk 20 is geen ruimte voorhanden waar 8000 ton balen gedurende meerdere maanden kan gestockeerd worden waardoor deze activiteit wordt aangevraagd op de site Hulsdonk 1. Het inputmateriaal zal ook niet enkel afkomstig zijn van Hulsdonk 20 zodat er geen onlosmakelijke link is met de GPBV activiteit te Hulsdonk 20.

Er wordt voorzien in campagnes te werken, met 1 a 2 campagnes per jaar. Er kan 160 a 200 ton per dag gebaald en gewikkeld worden, wat betekent dat er max 50 dagen wordt gebaald per campagne voor de max op te slagen hoeveelheid.. Er kan ca 2500 ton inputmateriaal gehaald worden uit de productie van de vlarema sorteerlijn te Hulsdonk 20 per campagne. De overige 5.500 ton is afkomstig van andere origine (andere vestigingen, externe afvalverwerkers).

Schematisch ziet het proces eruit als volgt:



Procedés

1. Aanlevering afvalstromen

De afvalstoffen worden aangeleverd door geregistreerde vervoerders die in opdracht rijden van geregistreerde inzamelaars, afvalstoffenhandelaars of -makelaars. De aanlevering gebeurt rechtstreeks door Veolia of door externen.

Bij aankomst op de site dienen de vrachtwagens zich aan te melden. De vrachtwagen wordt door middel van de geijkte weegbrug gewogen. Het gewicht wordt weggeschreven in het informaticasysteem waaruit alle info kan worden getrokken voor het aan- en afvoerregister.

2. Opslag op het terrein

Na de weging brengt de vrachtwagen de afvalstoffen naar de voorziene opslagplaatsen. Het is de taak van het terrein personeel (bullman / heftruckchauffeur) om toe te zien dat de stromen op de juiste plaats worden gelost. Indien zich problemen voordoen, wordt de chauffeur onmiddellijk aangesproken of worden de verantwoordelijken voor de activiteit verwittigd met de vraag om corrigerend op te treden.

De stockage op de site gebeurt in afwachting van verdere verwerking in één van de verwerkingslijnen op de locatie of tot een voldoende hoeveelheid verzameld is om een optimaal transport naar een verwerkingsinstelling te realiseren. Er wordt continu naar gestreefd om de stock op de sites te minimaliseren en maximaal af te voeren. Een overzicht van de maximaal opgeslagen hoeveelheden is weergegeven onder het algemeen deel van deze bijlage. Het overzicht geeft de maximale hoeveelheden per stroom weer. Deze zullen niet alle tegelijkertijd in hun totaliteit aanwezig zijn.

Opslag van het ongebroken niet verontreinigd hout en behandeld niet gevaarlijk houtafval gebeurt buiten. Opslag van gebroken fracties en houtstof gebeurt binnen.

Het breken en afzeven van hout wordt met voorliggende aanvraag geconcentreerd in de B hal waar het voordien over beide hallen was verdeeld. Enkel de voorbreker zal in de nieuwe opstelling nog deels buiten opgesteld staan.

Gevaarlijk verontreinigd behandeld houtafval (C-hout) wordt opgeslagen op verharde ondergrond binnen en is niet aan een verwerking onderworpen.

Opslag van ruwe bodemassen, non ferrometaalfracties en eindfracties behandeling non ferro gebeurt steeds binnen.

Een overzicht van de opslaglocaties is weergegeven op het uitvoeringsplan bij deze vergunningsaanvraag.

Niet conforme leveringen worden onmiddellijk gemeld aan de verantwoordelijke en de commerciële medewerker die het dossier behartigt. Na bevestiging door de klant wordt de partij verder verwerkt (na uitsortering) of wordt deze partij afgevoerd naar een vergund opslag- & verwerkingscentrum.

Niet conforme vrachten worden afgezonderd op de site en zo snel mogelijk afgevoerd. Dit kan echter enkel na een akkoord van de klant.

Na het afleveren van de vracht ondergaat de vrachtwagen terug een weging op de geijkte weegbrug alvorens het terrein te verlaten. Hierdoor kan het nettogewicht van de aangeleverde stromen geregistreerd worden in het afvalstoffenregister.

3. Vloersortering

Wanneer zich in een aangeleverde stroom te sorteren fracties bevinden gebeurt een sortering met het oog op een optimale en ecologische verwerking van de afvalstromen. Deze vloersortering kan manueel of machinaal (door middel van kraan, wiellader, ...) gebeuren, waarbij de bekomen afvalstromen afzonderlijk worden op- en overgeslagen.

4. Houtbreekinstallatie

De houtbreekinstallatie heeft tot doel het hout te verkleinen tot 10 cm, waarna het verder kan afgezet worden binnen de recyclagemarkt.

Enkel B- hout gaat niet naar recyclage, maar wel naar energiecentrales.

Na de voorbreker en na de nabreker passeert het een ontijzeringskit, die ervoor zorgt dat onzuiverheden uit de afvalstromen worden gehaald. Tot slot wordt het hout via een afvoerband uit de installatie verwijderd.

De voorbreker en de horizontale maalmachine hebben een vermogen van resp ca. 500kW en 787 kW

Het breken gebeurt in de nieuwe opstelling maximaal afgeschermd. Enkel de voorbreker zal in de nieuwe opstelling deels buiten opgesteld staan.

Het gebroken hout wordt binnen verder afgezeefd. De fractie 0-10mm (houtstof) wordt apart verwerkt.

De gebroken producten worden in de loods opgeslagen met gesloten poorten. Houtstof wordt in de hiertoe voorziene sleuf in de B loods opgeslagen.

Bij het houtshredderen wordt continu verneveld om stofhinder te voorkomen.

5. Verwerking non ferrometaalfracties/ voorbehandelde bodemassen

De verwerking van deze fracties geschiedt in een pilotinstallatie.

De inkomende fractie bestaat uit non ferro houdende afvalstoffen en voorbehandelde assen (IBA's – 'Incinerated Bottom Ashes') afkomstig van Veolia Treatment & Recycling Grimbergen en gelijkaardige verwerkers van bodemassen. Uit voorbehandelde assen zijn reeds metalen en een deel onzuiverheden verwijderd voor ze toekomen op de site.

De materialen worden bij aanvoer gewogen op een geijkte weegbrug en geregistreerd in het informaticasysteem. De materialen tijdelijk gestockeerd in bunkers, gelegen in een hal, in afwachting van verdere verwerking.

De behandeling van de materialen houdt in dat deze worden gescheiden in nuttige materialen, i.e. non ferro licht, non ferro zwaar, rvs, granulaten en fijne fractie.

De non ferro metaalhoudende fracties worden afgezeefd op 10mm, 5mm en 2mm. Alzo worden vier metaalfracties bekomen met verschillende afmetingen. Deze vier fracties worden afwisselend behandeld op een schudtafel dewelke metalen (eventueel gemengd met granulaat) scheidt op dichtheid. Hierdoor wordt er een zware fractie bekomen en een lichte fractie. De lichte fractie wordt behandeld op een wervelstroomseparator (eddy current separator) om lichte metalen te scheiden van het nog aanwezige granulaat en de zware fractie krijgt eenzelfde behandeling om metalen met een hoge dichtheid te scheiden van roestvaststaal (RVS). Hierbij worden volgende fracties (maxima) door de pilot installatie gegenereerd:

- Licht non-ferro: 2500 ton/jaar
- Zwaar non-ferro: 800 ton/jaar
- Roestvast staal: 200 ton/jaar
- Granulaat en fijne fractie: 3000 ton/jaar

De algemene stofbestrijding, zijnde het verwijderen van stof dat tijdens de activiteiten wordt ontwikkeld, gebeurt via een afzuiging annex filtratie van de lucht. De gebruikte methode zorgt voor verwijdering, isolatie en controle van de emissies.

Na de hierboven beschreven behandelingen worden de verwerkte materialen gestockeerd in containers, bunkers, of big bags afhankelijk van het type materiaal. Dit is een tijdelijke stockage in functie van de afzetmogelijkheden.

De restfracties die niet in aanmerking komen voor hergebruik als grondstof, zijnde niet-conforme granulaten, fijne materialen, ... worden tijdelijk gestockeerd in aparte zones in afwachting van een terugkeer naar Veolia Treatment & Recycling Grimbergen voor een nieuwe behandelingscyclus.

6. Afvoer van afvalstoffen

Wanneer er voldoende afvalstoffen en/of granulaten aanwezig zijn om af te voeren naar een geschikt eindverwerkingscentrum - dit in functie van een optimale kosten / baten verhouding - , dient de exploitatieverantwoordelijke een planningsaanvraag in bij de planning.

Deze contacteert de transporteur en het verwerkingscentrum en zorgt voor de administratieve afhandeling van de afvoer. De keuze van het eindverwerkingscentrum wordt bepaald door de afdeling Stroombeheer, die op basis van de door de klant aangeleverde informatie een geschikte verwerkingsmethode heeft gezocht.

De af te voeren afvalstoffen en granulaten kunnen zowel over de weg als via schip worden afgevoerd van de locatie.

7. Opslag van brandstoffen en gevaarlijke producten

Om de eigen voertuigen te bevoorraden beschikt Veolia nv over een bovengrondse opslagtank voor 4.900 l gasolie met 1 verdeelslang. Deze werd recent verplaatst naar de A hal.

Opslag van gevaarlijke producten is beperkt tot kleine hoeveelheden olies, enkele gasflessen zuurstof en acetyleen, verf, smeervet, ontvetter, etc.